

ECHIPAMENTE pentru **SUDURĂ**

Invertoare MMA(ARC) /WIG-TIG / MIG-MAG
Debitare JET-PLASMĂ / OXI-GAZ(acetilenă) /
Echipamente protecție /Agenți tehnici



ECHIPAMENTE pentru sudură

- 1. Sudarea MMA/SEI - ARC** (electrozi înveliți)
 - 1.1. Echipamente MMA/SEI (invertoare)
 - 1.2. Accesorii MMA / Consumabile
- 2. Sudarea WIG/TIG** (gaz protector - baghete)
 - 2.1. Echipamente WIG/TIG
 - 2.2. Pistolete TIG
 - 2.3. Accesorii TIG / Consumabile
- 3. Sudarea MIG/MAG** (gaz protector - sârmă)
 - 3.1. Echipamente MIG/MAG
 - 3.2. Pistolete MIG
 - 3.3. Accesorii MIG / Consumabile
- 4. Debitare cu jet plasmă**
 - 4.1. Echipamente JET PLASMĂ
 - 4.2. Accesorii PLASMĂ / Consumabile
- 5. Accesorii sudare/debitare**
 - 5.1. Reductoare de presiune / Debitmetre
 - 5.2. Agenți tehnici de curățare/protecție/răcire
 - 5.3. Elemente fixare-poziționare
- 6. Produse chimice**
 - 6.1. Agenți tehnici de curățare/protecție/răcire
- 7. Sudarea/Debitare oxi-gaz** (oxi-acetilenă)
 - 7.1. Echipamente OXI-GAZ
 - 7.2. Accesorii OXI-GAZ
- 8. Echipamente de protecție pentru sudură**
 - 8.1. Mănuși sudor
 - 8.2. Protecția corpului
 - 8.3. Măști de protecție la sudare
 - 8.4. Accesorii

ECHIPAMENTE pentru sudură

1. Sudarea MMA/SEI (electrozi înveliți)

1.1. Echipamente MMA/SEI (invertoare)

- 1.1.1. W-200 - ZIKA
- 1.1.2. MINI-160 - ZIKA
- 1.1.3. EWI-160
- 1.1.4. I-200 - ZIKA
- 1.1.5. EWI-200
- 1.1.6. I-250 - ZIKA

1.2. Accesorii MMA / Consumabile

- 1.2.1. Cabluri masă/port-electrod

2. Sudarea WIG/TIG (gaz protector - baghete)

2.1. Echipamente WIG/TIG

- 2.1.1. I-TIG200 DC - ZIKA
- 2.1.2. TIG200-puls
- 2.1.3. I-TIG200 AC/DC - ZIKA
- 2.1.4. TIG200-puls AC/DC

2.2. Pistolet TIG

- 2.2.1. Pistolet TIG - răcire cu aer

2.3. Accesorii TIG / Consumabile

- 2.3.1. Electrozi Wolfram
- 2.3.2. Duze gaz ceramice
- 2.3.3. Pensete / Port-pensete / Căpăcele pistol

ECHIPAMENTE pentru sudură

3. Sudarea MIG/MAG (gaz protector - sârmă)

3.1. Echipamente MIG/MAG

- 3.1.1. MIG-180-5
- 3.1.2. MIG-200 - ZIKA
- 3.1.3. MIG-250
- 3.1.4. MIG-300 - ZIKA
- 3.1.5. MIG-350 SYN
- 3.1.6. MIG-350 - ZIKA
- 3.1.7. MIG-500 SYN

3.2. Pistolete MIG

- 3.2.1. Pistol sudare MIG/MAG "MB GRIP" - MB15AK și MB25 AK
- 3.2.1. Pistol sudare MIG/MAG "MB GRIP" - MB24KD, MB26KD și MB36KD

3.3. Consumabile MIG

- 3.3.1. Duze contact
- 3.3.2. Duze de gaz
- 3.3.3. Port-duze / Arcuri / Difuzoare gaz
- 3.3.4. Tuburi de ghidare (sârmă oțel)
- 3.3.5. Linere de teflon (ghidare sârmă Al)

3.4. Accesorii MIG

- 3.4.1. Role presoare

4. Debitare cu jet plasmă

4.1. Echipamente JET PLASMĂ

- 1.1.1. POWERCUT 40

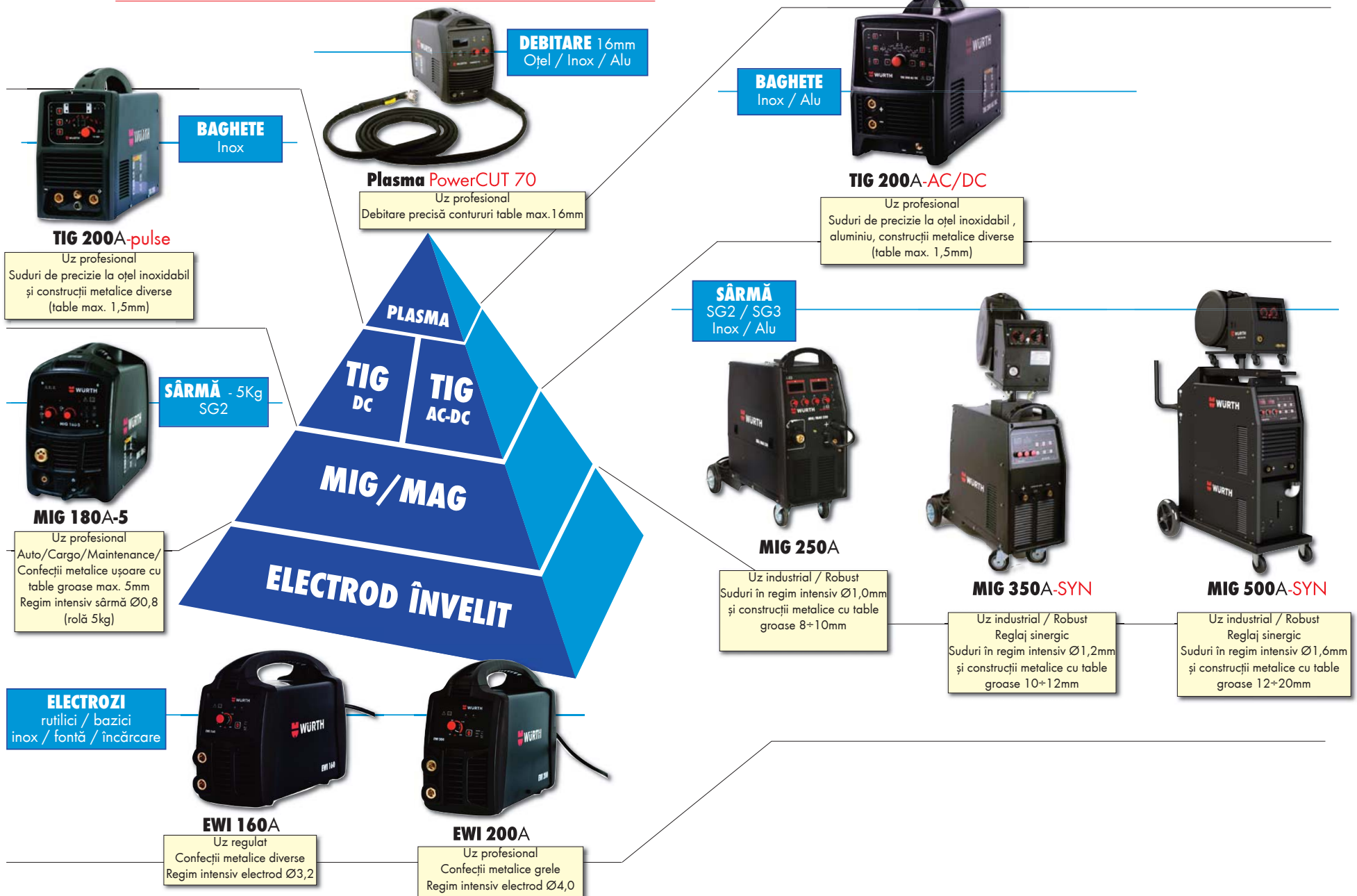
4.2. Accesorii PLASMĂ / Consumabile

- 1.1.1. Duze plasmă / Electrozi plasmă / Difuzoare aer / Izolatori

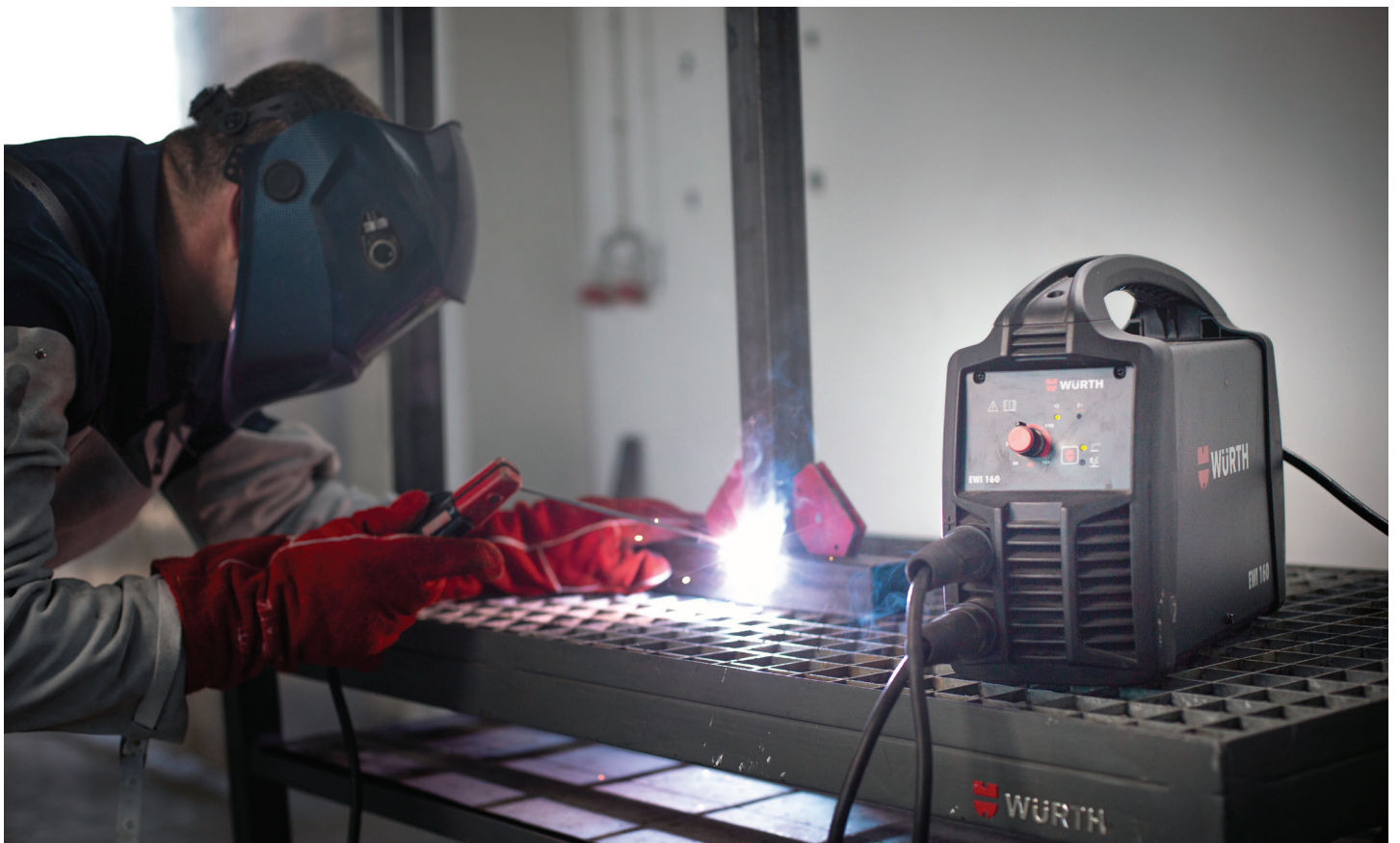
SUDURĂ **APARATE**



APARATE DE SUDURĂ



SUDURA **APARATE** Invertoare sudură **ARC**



Invertor pentru sudură

Micro-Invertor sudură W-200



Tip	ArtNr.	UI
Micro-Invertor W200	03702 351 201	1

- O mașină specializată - inclusă într-un univers cu adevărat mic !**
- O mașină specializată - destinată să ofere oricărui sudor soluții avantajoase, eficiente și calitative în realizarea cordoanelor de sudură cu orice tip de electrod învelit !**
- O mașină specializată - ce poate suda non-stop cu electrod de Ø2,5mm !**

Caracteristici

- Tehnologie IGBT (Insulated-Gate Bipolar Transistor), ultima tehnologie în domeniul fabricării invertoarelor pentru sudură, o tehnologie ce permite reducerea gabariturii aparatului de sudură fără a diminua în vreun fel randamentul acestuia.
- Randament de utilizare 80%
- Doar 2 kg !
 - Greutate extrem de redusă ce-i oferă o bună portabilitate, permițând în același timp accesul sudorului în locuri extrem de variate și utilizarea ușoară în poziții dificile;
- Sudează Non-Stop cu electrod de Ø2,5mm !
 - O mașină cu performanțe medii, capabilă pentru sudarea în regim intens în plaja Ø<2.5mm
- Construcție solidă, rezistent la condiții dure de lucru, aparatul fiind destinat unui regim de lucru intens (aplicații industriale).
- Protecție la suprasarcină.
- Livrat în cutie de carton, include set cabluri sudură, ciocan sudor și baretă transport pe umăr.

Caracteristici

Frecvența rețea ~50Hz	Timp de mers în gol U ₀ =100V		Domeniu de lucru 5A/18,2V ÷ 140A/23,6V			
Diam. electrod Ø	-	1.6 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.2 mm	-
Curent de lucru I ₂	5A	40A	55A	80A	115A	140A
Timp de lucru t _w	3600s	3600s	3600s	600s	600s	600s
Timp de repaus t _r	10s	20s	30s	40s	120s	120s
Tensiune alimentare U ₁ =230V	Curent de lucru maxim I _{1max} =15.3A		Curent de lucru efectiv I _{1eff} =11.8A			
Greutate 2Kg	Dimensiuni mm (l/w/h) 215x87x145		Grad de protecție IP 21S		Grad de izolare H	



ZIKA - INVERTOR SUDURĂ Mini160



Invertor de sudură portabil, destinat profesionistilor ce sudează în regim intensiv.

ZIKA Mini 160
Art.Nr. 03702 351 160

Invertor în curent mono-fazat într-o valiză de transport unică, destinat utilizărilor diverse.

- Aparat de sudură tip invertor, cu alimentare în curent mono-fazat, ce se livrează într-o valiză rigidă, ce combină confortul la transport cu durabilitatea ridicată și protecția optimă.
- Poate suda oțel inoxidabil, oțel carbon, cupru și alte metale.
- Se poate utiliza cu electrozi de specificații și materiale diferite.

Regim intensiv de sudare până la electrozi Ø3,25mm

- Aparatul de sudură este destinat utilizării la curenți până în 160A. Acesta oferă o soluție perfectă sudorilor ce activează în diverse domenii industriale (lucrări de reparații, îmbinări prin sudare generale etc.) și utilizează de regulă electrozi cu diametre până în Ø3,25mm.

- Aparatul de sudură este destinat utilizării în regim intensiv, oferind performanță, practic non-stop, la un curent maxim de 166A. (Factor de utilizare 60%)

Modern, fiabil, cu largă utilizare

- Protecție supra-sarcină.
- Poate opera prin alimentare de la generator de 8KVA.
- Sistem de ventilare cu structură unică ce combină forța ventilatorului cu un sistem de răcire pasiv bine dimensionat.
- Design conform specificațiilor profesioniștilor, experților în sudură și consultanților angrenați în acest domeniu.
- Garanție 1 an.

Portabil, comod la manipulare și transport.

- Rigid, durabil și de încredere.
- Valiză rigidă de transport, cu IP21 protecție la praf, pentru utilizare în mediu exterior.

Complet de livrare ZIKA Mini160		
Denumire	Art.Nr.	Cant.
Invertor sudură Mini-160.	03702 351 160	1
Valiză transport/protecție.		1
Set cabluri sudare secțiune 16 mm ²		1
Clește port-electrod 300A.		1
Cablu alimentare 2m.		1

Caracteristici

Tensiune alimentare	Siguranță fuzibilă	Domeniu curent	Tensiune mers în gol	Curent la 60% utilizare	Greutate	Lucru cu generator	Dimensiuni mm (l/w/h)	Valiză
230V	16A	30-166A	65V	166A	4,7Kg	+	203x132x290	+

invErt Or pentru sudură Arc/liFt -tig EWI-160



Invertor cu control digital și un design inovator în noua tehnologie IGBT, destinat realizării sudurilor ARC și LIFT-TIG .

EWI 160

Art. Nr. 05952 001 160

Răcire

Sistem de răcire îmbunătățit prin utilizarea a 2 ventilatoare încorporate.

Izolare termică

Izolare termică clasă „H” – componentele electrice pot lucra până la temperaturi de 180°C

Tehnologie IGBT

Tehnologia IGBT asigură o sudură continuă chiar și în cazul unei tensiuni de alimentare instabile (cazul alimentării din generator)

Siguranță fuzibilă

Invertorul necesită siguranță de 16A.

Arc-Force:

Tensiune mărită pentru cazurile de sudare cu electrozi greu solubili. Menține zgura la suprafața băii de metal topit.

Hot-Start:

Asigură start arc electric de fiecare dată. Nu necesită „zgâriere” electrod pentru reaprindere arc.

Anti-Stick:

Micșorează tensiunea în milisecunde, astfel încât să împiedice lipirea electrodului de piesa sudată.

Complet de livrare

Descriere	Art. Nr.
EWI 160	05952 001 160
Cablu împământare 3m, 16mm ²	00708 001 124
Cablu port-electrod 3m, 16mm ²	00708 001 125
Cutie plastic	00984 001 001

Optionale:

Descriere	Art. Nr.
Pistol LIFT TIG	00984 001 008
Curea de umăr	00984 001 006

Caracteristici tehnice

Caracteristici	
Putere maximă / Tensiune alimentare	160A / 230V
Factor utilizare 160A și 40°C	20%
Factor utilizare 160 A și 25°C	40%
Factor utilizare 72A și 40°C	60%
Factor utilizare 130A și 25°C	60%
Protecție IP	IP 21S
Clasă izolație termică	H (180 °C)
Tensiune de mers în gol	75V
Putere minimă generator kVA	8 kVA
Siguranță fuzibilă	16 A
Diametru maxim electrod - sudare tip ARC	3,25 mm (4mm*)
Diametru maxim electrod - sudare tip TIG	1,0-2,4mm
Cablu împământare / lungime cablu	3m
Cablu împământare / secțiune cablu	16mm ²
Greutate	4,6 kg
Dimensiuni L×W×H cm	38×12× 25 .5

* • Diam. electrod pentru timpi scurți de sudare. Notă – machina este reglată la valori mari de amperaj (150-160A)

INVERTOR pentru sudură ARC/LIFT-TIG EWI-160



Cutie de plastic
Art. Nr. 00984 001 001



Optional: Pistol LIFT TIG
Art. Nr. 00984 001 008



Port-Electrod 200A



Cărucior port-invertor
(Cart+-31)
Art. Nr. 00984 001 005




Clește împământare 300A



Conector rapid tip European 35-70mm²
Tată - Art. Nr. 00984 001 002
Conector rapid tip European 35-70mm²
Mamă - Art. Nr. 00984 002 002

INVERTOR pentru sudură ARC/LIFT-TIG EWI-160

Piese de schimb

	Descriere	Art. Nr.
	Clește împământare 300A	00984 001 300
	Port-electrod 200A	00984 002 300
	Cablu împământare 16mm ² , lungime 4m, Clește împământare 300A , Mufă 35-70mm ²	00984 001 009
	Cablu port-electrod 16mm ² , lungime 4m, Clește port-electrod 200A, Mufă 35-70mm ²	00984 001 200
	Curea pentru inverter MMA/TIG	00984 001 006

ZIKA - INVERTOR SUDURĂ I-200C



Invertor de sudură 200A portabil, destinat profesionistilor ce sudează în regim intensiv.

ZIKA I-200C
Art.Nr. 03702 351 200

Invertor în curent mono-fazat într-o valiză de transport unică, destinat utilizărilor diverse.

- Aparat de sudură tip invertor, cu alimentare în curent mono-fazat, ce se livrează într-o valiză rigidă, ce combină confortul la transport cu durabilitatea ridicată și protecția optimă.
- Poate suda oțel inoxidabil, oțel carbon, cupru și alte metale.
- Se poate utiliza cu electrozi de specificații și materiale diferite.

Regim intensiv de sudare până la electrozi Ø4,0mm

- Aparat de sudură destinat utilizării la curenți până în 200A. Acesta oferă o soluție perfectă sudurilor ce activează în diverse domenii industriale (lucrări de reparații, suduri tevi, îmbinări prin sudare generale etc.) și utilizează de regulă electrozi cu diametre până în Ø4,0mm.
- Aparat de sudură prevăzut cu display digital ce oferă posibilitatea unui reglaj fin al curentului de sudare.
- Aparat de sudură destinat utilizării în regim intensiv, oferind performanțe la realizarea sudurilor relativ dificile gen tevi sudate sau suduri aluminiu. (Factor de utilizare 60%)

Modern, fiabil, cu largă utilizare

- Protecție supra-sarcină.
- Poate opera prin alimentare de la generator de 10KVA.
- Sistem de ventilare cu structură unică ce combină forța ventilatorului cu un sistem de răcire pasiv bine dimensionat.
- Design conform specificațiilor profesionistilor, experților în sudură și consultantilor anghrenati în acest domeniu.
- Garanție 1 an.

Portabil, comod la manipulare și transport.

- Rigid, durabil și de încredere.
- Valiză rigidă de transport, cu IP21 protecție la praf, pentru utilizare în mediu exterior.

Complet de livrare ZIKA I-200C		
Denumire	Art.Nr.	Cant.
Invertor sudură I-200C	03702 351 200	1
Valiză transport/protecție		1
Set cabluri sudare secțiune 25 mm ²		1
Clește port-electrod 300A.		1
Cablu alimentare 2m.		1

Caracteristici

Tensiune alimentare	Siguranță fuzibilă	Domeniu curent	Tensiune mers în gol	Curent la 60% utilizare	Greutate	Lucru cu generator	Dimensiuni mm (l/w/h)	Valiză
230V	25A	30-200A	70V	200A	8Kg	+	375x155x232	+

INVERTOR pentru sudură ARC/LIFT-TIG EWI-200



Invertor cu control digital și un design inovator în noua tehnologie IGBT, destinat realizării sudurilor ARC (electrod învelit) și LIFT-TIG .

EWI 200

Art. Nr. 05952 001 200

Răcire

Sistem de răcire îmbunătățit prin utilizarea a 2 ventilatoare încorporate.

Izolare termică

Izolare termică clasă „H” – componentele electrice pot lucra până la temperaturi de 180°C

Tehnologie IGBT

Tehnologia IGBT asigură o sudură continuă chiar și în cazul unei tensiuni de alimentare instabile (cazul alimentării din generator)

Siguranță fuzibilă

Invertorul necesită siguranță de 16A.

Arc-Force:

Tensiune mărită pentru cazurile de sudare cu electrozi greu solubili. Menține zgura la suprafața băii de metal topit.

Hot-Start:

Asigură start arc electric de fiecare dată. Nu necesită „zgâriere” electrod pentru reaprindere arc.

Anti-Stick:

Micșorează tensiunea în milisecunde, astfel încât să împiedice lipirea electrodului de piesa sudată.

Mod Electrode celulozic

Alegând „celulose electrode mode” tensiunea de mers în gol este mărită oferind astfel o amorsare ușoară a arcului electric în cazul sudării cu electrozi celulozici.

Complet de livrare

Denumire	Art. Nr.
EWI 200	05952 001 200
Cablu împământare 3m, 25mm ²	00708 001 208
Cablu port-electrod 3m, 25mm ²	00708 001 209
Cutie plastic	00984 001 001

Optional :

Denumire	Art. Nr.
Pistol LIFT TIG	00984 001 008
Curea transport	00984 001 006

Date tehnice

Caracteristici	
Putere maximă / Tensiune alimentare	200A / 230V
Factor utilizare 200 A și 40 °C	20%
Factor utilizare 200 A și 25 °C	40%
Factor utilizare 115 A și 40 °C	60%
Factor utilizare 160 A și 25 °C	60%
IP protecție	IP 21S
Calsă izolație termică	H (180 °C)
Tensiune de mers în gol	70V
Putere minimă generator kVA	10 kVA
Siguranță fuzibilă	20 A
Ø Max. Electrode - sudare cu electrod învelit (ARC)	4 mm (5mm*)
Ø Max electrod - sudare WIG/TIG	1,0-3,2mm
Cablu împământare / lungime cablu	3m
Cablu împământare / secțiune cablu	25mm ²
Greutate	4,7 kg
Dimensiuni L×W×H cm	38×12× 25,5

* Ø max electrod pentru timpi scurți sudare. Notă – mașina este reglată la valori mari amperaj (160-200 A)

INVERTOR pentru sudură ARC/LIFT-TIG EWI-200



Mod electrod celulozic



Livrare în cutie plastic
Art.Nr. 0984 001 001



Port-electrod pentru max.200 A



Clește împământare pentru max. 300 A



Optional : Pistolet LIFT TIG
Art. Nr. 00984 001 008



Cărucior port-invertor
(Cart+31) Art. Nr. 00984 001 005

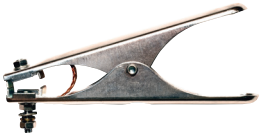


Conector rapid tip European 35-70mm²
Tată - Art. Nr. 00984 001 002

Conector rapid tip European 35-70mm²
Mamă - Art. Nr. 00984 002 002

INVERTOR pentru sudură ARC/LIFT-TIG EWI-200

Piese de schimb

	Denumire	Art. Nr.
	Clește împământare 300A	00984 001 300
	Port-electrod 200A	00984 002 300
	Cablu împământare 16mm ² , 4m lungime, 300A clește împământare, 35-70mm ² mufă	00984 001 010
	Cablu electrod 16mm ² , 4m lungime, 200A port-electrod 35-70mm ² mufă	00984 002 200
	Curea transport pentru MMA/TIG	00984 001 006

ZIKA - INVERTOR SUDURĂ I-250C

Invertor de sudură portabil, de putere 250A, destinat profesionistilor ce sudează în regim intensiv cu electrod de Ømax.5mm.



ZIKA I-250C
Art.Nr. 03702 351 250

Descriere si aplicatii

- Un aparat de sudură usor, având destinatie industrială, capabil a suda în regim intensiv cu electrod până la 5mm;
- Destinat în special atelierelor de constructii metalice sau reparatii industriale, departamentelor de întreținere adiacente diverselor linii de productie, sudură tevi etc.
- Un aparat de sudură ce oferă un regim de sudură intensiv-continuu cu eficiență 100% la 180A.
- 100% Protecție la suprasarcină;
- Protecție la fază lipsă (când una dintre cele trei faze e căzută).
- Poate functiona cu un generator cu iesire de 15KVA.

Avantaje

- Display digital pentru usurință la reglarea curentului de sudare;
- Perfect pentru utilizare la sudare tevi;
- Usor si portabil;
- Rigid, durabil, într-o carcasa cu etanșeitate la praf conf. IP21, pentru utilizare în medii exterioare.
- Sistem de răcire de mare randament, ce combină sistemul de ventilatie asigurat de un proeminent ventilator, cu răcirea asigurată de o unitate pasivă încorporată.

Complet de livrare ZIKA I-250C

Denumire	Art.Nr.	Cant.
Invertor sudură I-250C	03702 351 250	1
Set cabluri sudare sectiune 25 mm ²		1
Cleste port-electrod 300A		1
Cablu alimentare 2m/trifazat.		1

Caracteristici

Tensiune alimentare	Siguranță fuzibilă	Domeniu curent	Tensiune mers în gol	Curent la 60% utilizare	Greutate	Lucru cu generator	Dimensiuni mm (l/w/h)	Valiză
380V	16A*3	20-250A	67V	250A	71.5Kg	+	480*204*303	Nu

SUDURA **APARATE** Invertoare sudură **TIG**



ZIKA - INVERTOR SUDURĂ I-TIG-200 DC

Echipament de sudură industrial, cu o construcție robustă, ce folosește tehnologia inverter de ultimă generație.

Oferă performanțe superioare atât la sudarea cu electrod învelit MMA, cât și la sudarea în gaz protector WIG-TIG. Permite sudarea oțelurilor (inclusiv oțel inoxidabil).

- Sudură MMA cu electrod învelit $\varnothing_{\max}=3,25\text{mm}$
- Sudură TIG cu Argon (factor de utilizare 60% la 200A) pentru piese oțel/inox de la 0,3mm la 4 mm grosime.



ZIKA I-TIG200 DC
Art.Nr. 03702 352 201

Complet de livrare ZIKA I-TIG 200 AC/DC

Denumire	Art.Nr.	Cant.
Aparat sudură I-TIG200 AC/DC	03702 352 201	1
Pistol WIG/TIG/ racire aer		1
Cabluri de masă		1
Debitmetru Argon		1
Cablu alimentare 2m.		1

Caracteristici

Tensiune alimentare	Frecvența curent intrare	Curent nominal intrare [A]	Interval curent [A]	Tensiune mers în gol	Tensiune nominala iesire [V]	Factor utilizare DC	Pierderi de mers în gol	Mod aprindere arc	Eficiența [%]	Factor de putere	Grad izolare
AC 220V +/-15%	50/60 Hz	TIG:43A MMA:28A	10-200	56V	TIG:18V MMA:28	60%	40	inalta frecvența	80%	0,73	F

Clasa protecție carcasa	Greutate [Kg]	Dimensiuni [mm]
IP21	9,0	371 x 153 x232

INVERTOR ÎNALTĂ FRECVENȚĂ Tig puls - TIG 200 Puls



DC-Invertor (în curent continuu) cu control digital și un design inovator în noua tehnologie IGBT și mod Puls Înaltă Frecvență. Ideal pentru sudarea tablelor subțiri și din oțel inoxidabil.

TIG 200 Puls
Art. Nr. 05952 002 200

3 în 1

- 3 moduri distincte de sudare
- TIG DC
- HF TIG DC puls
- MMA - Stick

Protecție termică

Protecție termică clasă „H” - componentele electronice pot lucra până la temperaturi de 180°C

Tehnologie IGBT

Tehnologia IGBT asigură o sudură continuă chiar și în cazul unei tensiuni de alimentare instabile (cazul alimentării din generator)

Reglaje fine la sudarea tablelor subțiri

Modul Puls de înaltă frecvență asigură un cordon de sudură extrem de precis în cazul sudării tablelor subțiri sau șevilor.

Reglaje posibile:

- Pre/post flux gaz,
- Curent start ascendent/curent de închidere decendent,
- Curent de sudare pulsant, frecvența pulsației, amplitudinea pulsației.

Complet de livrare

Descriere	Art. Nr.
TIG 200 pulse	5952 002 200
Cablu împământare 3m, 25mm ² (35-70mm ² mufă)	00708 001 208
Pistol TIG 4m, cu accesorii (fără electrod Wolfram)	00984 002 001
Furtun gaz 3m	0708 001 341

Optional

Descriere	Art. Nr.
Cablu port-electrod 3m, 25mm ² (35-70mm ² mufă)	00708 001 209
Curea transport	00984 001 006

Piese de schimb

Description	Art. Nr.
Clește împământare 300A	0984 001 300
Port-electrod 200A	0984 002 300
Cablu împământare 4m, 25mm ² (35-70mm ² mufă)	0984 001 010
Cablu port-electrod 4m, 25mm ² (35-70mm ² mufă)	0984 002 200

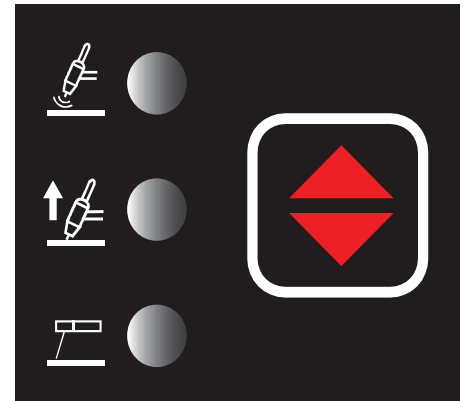
Caracteristici tehnice

Descriere	Tig 200 puls
Tensiune maximă	220 - 240 V
Frecvență	50/60 Hz
Putere min. generator kVA	10 KVA
Curent maxim	200 A
Siguranță fuzibilă	20 A
Factor utilizare I _{max} , 40°C	20%
Factor utilizare 60% , 40°C	115 A
Timp ascendent	0 - 15 s
Timp descendent	0 - 25 s
Frecvență Puls	0.5 - 200 Hz
Sudare oțel, oțel inoxidabil	DA - curent continuu (DC)
Sudare Aluminu	NU
Pre-flux de gaz	0 - 5 s
Post-flux de gaz	0 - 60 s
Răcire	Air
Tip arc	HF
Protecție termică - Clasă	H
Protecție IP	IP21S
Greutate kg	8.5
Dimensiuni L×W×H cm	432 x 174 x 331

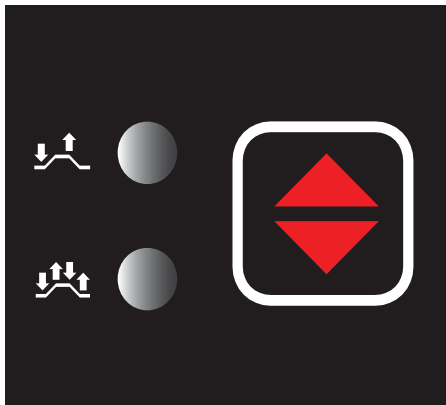
INVERTOR ÎNALTĂ FRECVENȚĂ Tig puls - TIG 200 Puls



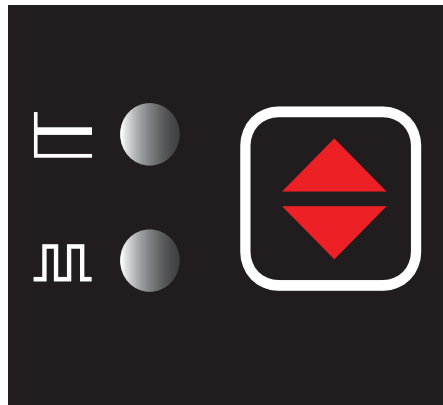
Cărucior transport Art. Nr.
00984 001 005



3 moduri sudare - HF TIG DC puls /TIG
DC / MMA



Mod 2 tacturi/4 tacturi pentru TIG



Mod pentru curent constant și
sudură puls



Display digital cu unități măsură pentru
fiecare reglaj

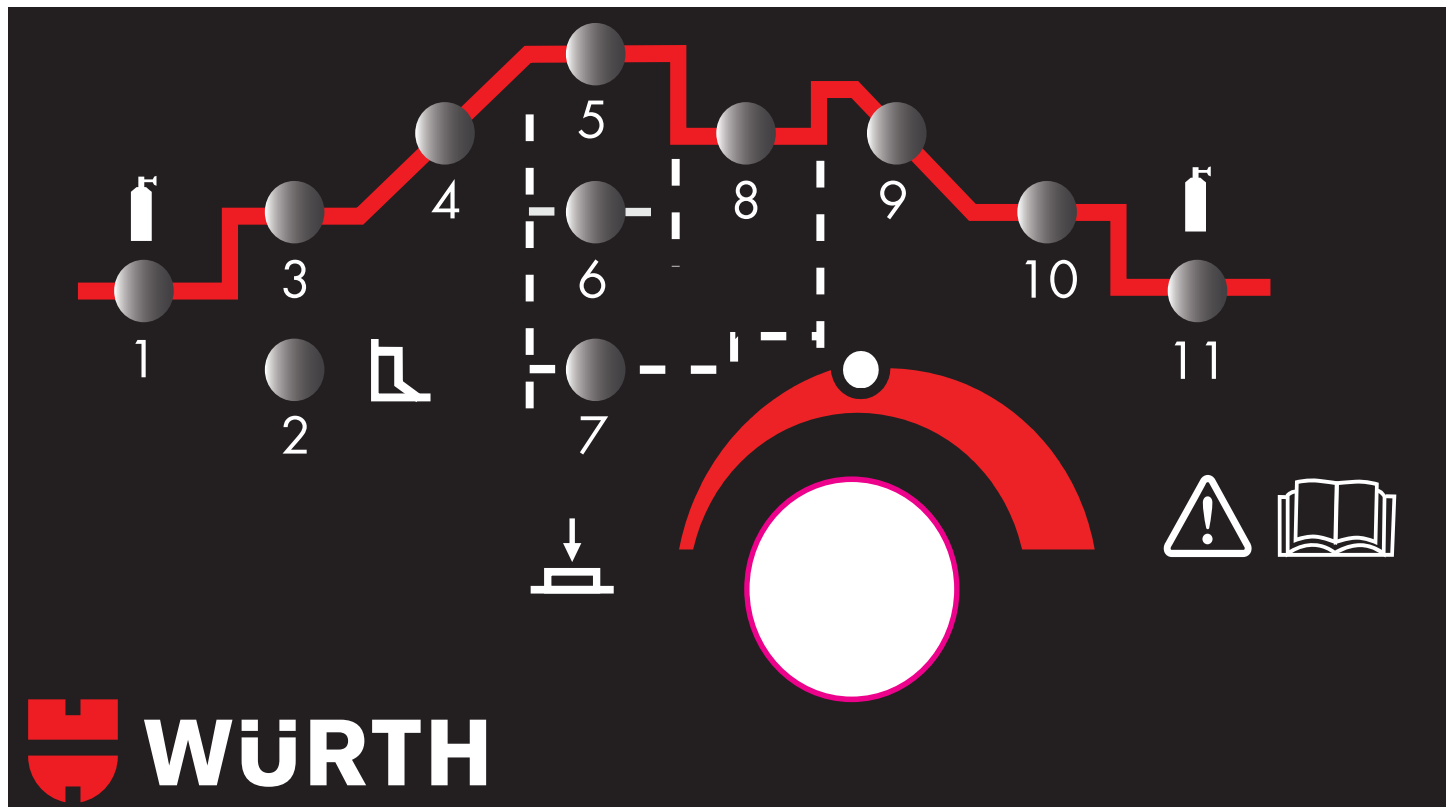
Poză	Descriere	Art. Nr.
	Clește împământare 300A	00984 001 300
	Port-electrod 200A	00984 002 300
	Cablu Port-electrod 25mm ² , 4m lungime, 200A port-electrod, 35-70mm ² mufă	00984 002 200
	Cablu împământare 25mm ² , 4m lungime, 300A clește împământare 35-70mm ² mufă	00984 001 010
	Curea pentru transport MMA/TIG/CUT	00984 001 006

INVERTOR ÎNALTĂ FRECVENȚĂ Tig puls - TIG 200 Puls



Conector rapid tip European
35-70mm² Tată - Art. Nr. 0984 001 002
Conector rapid tip European 35-70mm²
Mamă - Art. Nr. 00984 002 002

Reglaje



- 1 – Pre-flux de gaz [s]
- 2 – Arc force pentru sudare MMA [%]
- 3 – Curent pornire [A]
- 4 – Timp între inițiere arc și curent de vârf [s]
- 5 – Valoare curent de vârf [A]
- 6 – Lățime Puls [%]
- 7 – Frecvență Puls [Hz]
- 8 – Curent de bază [A]
- 9 – Timp între curent de vârf și curent de închidere [s]
- 10 – Curent de închidere [A]
- 11 – Post-flux de gaz [s]

INVERTOR ÎNALTĂ FRECVENȚĂ TIG 200 AC/DC-PULS



Invertor WIG-TIG AC/DC cu control digital, tehnologie IGBT de ultimă generație și mod puls de înaltă frecvență. Ideal pentru sudarea TIG a tablelor din Aluminu și oțel inoxidabil.

TIG 200 AC/DC
Art.-Nr. 5952 002 201

3 in 1

Mod lucru TIG 200 puls

- TIG AC/DC
- LIFT TIG
- MMA

Izolație la căldură

Izolație căldură clasa „H” – componentele electrice pot funcționa până la 180°C

Tehnologie IGBT

Tehnologia IGBT asigură un curent de sudare constant chiar și în condițiile unei tensiuni instabile (conectare la generator).

Curent de referință

Valori mici de curent asigură funcționarea în instalații electrice cu siguranță de 20A.

Complet de livrare

Descriere	Art.-Nr.
TIG 200 AC/DC	5952 002 201
Cablu împământare 3m, 25mm ² (35-70mm ² mufă)	0708 001 208
Pistol TIG 4m, cu accesorii (fără electrod Tungsten)	0708 001 728
Furtun gaz 3m	0708 001 341

Optionale

Descriere	Art.-Nr.
Cablu electrod 3m, 25mm ² (35-70mm ² mufă)	0708 001 209
Curea transport	1984 510 2

Piese schimb

Descriere	Art.-Nr.
Clește împământare	0984 001 300
Port-electrod 200A	0984 002 300
Cablu împământare 4m, 25mm ² (35-70mm ² mufa)	0984 001 010
Cablu port-electrod 4m, 25mm ² (35-70mm ² mufa)	0984 002 200

Technical specification

Descriere	Tig 200 AC/DC 5952 002 201
Tensiune alimentare	220 - 240 V
Frecvență	50/60 Hz
Putere min. generator kVA	8 KVA
Curent maxim	35 A
Curent continuu DC - sudare argon	5 - 200 A
Curent alternativ AC - sudare argon	10 - 200 A
Siguranță fuzibilă	20 A
Curent pentru sudarea MMA (electrod învelit)	5 - 170 A
Factor utilizare I _{max} , 40°C	20%
Factor utilizare 60%, 40°C	115 A
Timp ascendent	0 - 15 s
Timp descendent	0 - 25 s
Frecvență puls	0.5 - 250 Hz
Sudare oțel, inox	DA - curent DC continuu
Sudare Aluminu	DA - curent AC alternativ
Pre-flux de gaz	0 - 5 s
Post-flux de gaz	0 - 30 s
Răcire	Aer
Tip curent arc	HF
Clasă izolație căldură	H
IP Protecție	IP21S
Greutate kg	19.5
Dimensiuni L×W×H cm	500 x 240 x 410

Reglaj fin pentru o sudare precisă a tablelor subțiri

Pulsul de înaltă frecvență asigură realizarea unui cordon de sudură precis și fin atât la tablele subțiri, cât și la țevi.

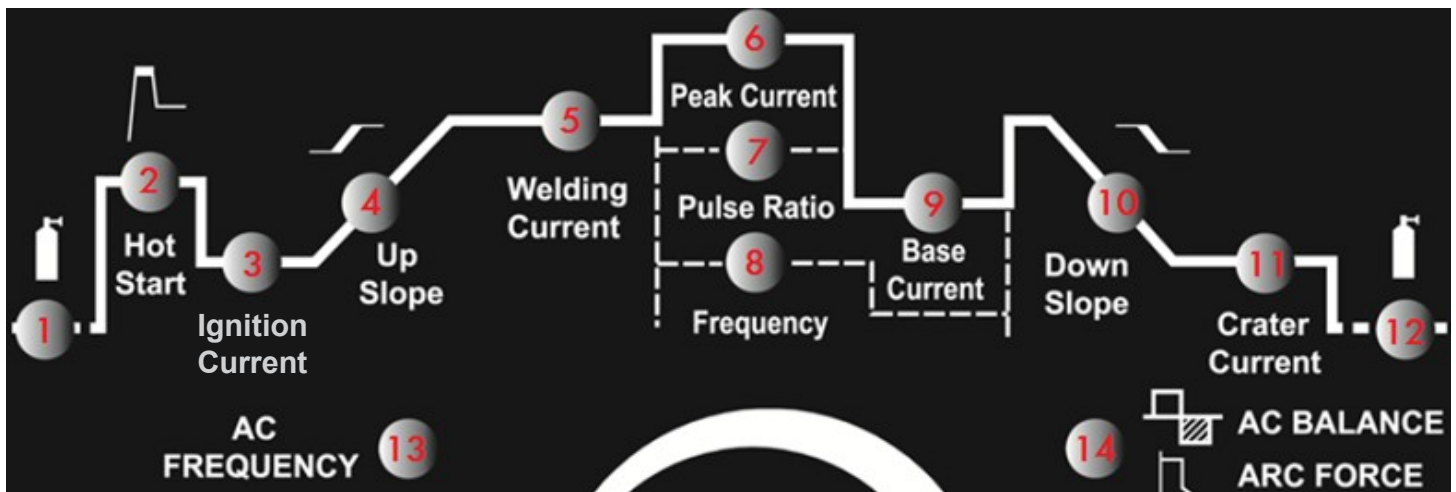
Reglaje posibile: Pre/post flux gaz, curent pornire/oprire, curent ascendent/descendent în puls, frecvență puls, lățime width.

INVERTOR ÎNALTĂ FRECVENȚĂ TIG 200 AC/DC-PULS

Alegere parametrilor curent sudare



Reglaj parametrilor



- 1 - Gaz după arc [s]
- 2 - Funcție Hot start - amorsare usoara electrod
- 3 - Start curent sudare [A] - valabil pentru sudarea 4T TIG
- 4 - Timp de la start pentru alegere curent de lucru [s] - valabil pentru sudarea 4T TIG
- 5 - Curent de lucru la sudare [A]
- 6 - Curent puls la sudare [A]
- 7 - Latime puls [%]
- 8 - Frecvență puls [Hz]
- 9 - Atenuare curent puls [A] - valabil pentru sudare 4T TIG
- 10 - Timp "atenuare" curent [s] - valabil in mod 4T TIG
- 11 - Curent final sudare [A] - valabil in mod 4T TIG
- 12 - Timp curgere gaz dupa stop arc [s]
- 13 - Latime Interpulse (ACTIG) / Putere arc (MMA)
- 14 - Frecvență AC (ACTIG) [Hz]

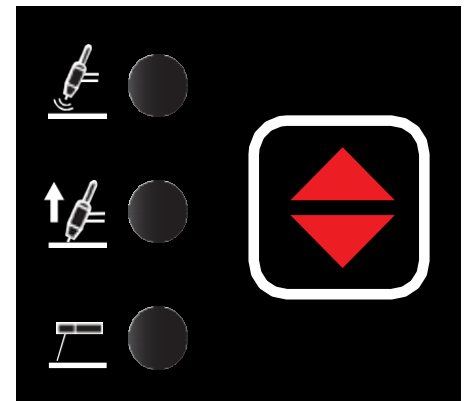
INVERTOR ÎNALTĂ FRECVENȚĂ TIG 200 AC/DC-PULS



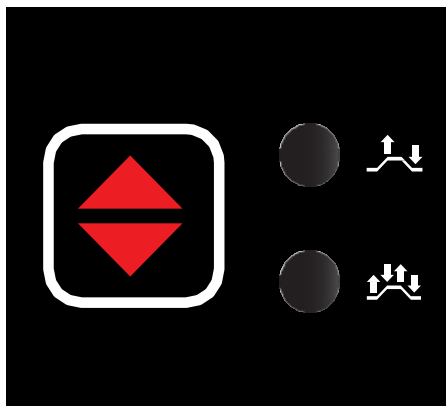
Pistol TIG torch 4m, cu accesorii (fara electrod Tungsten)



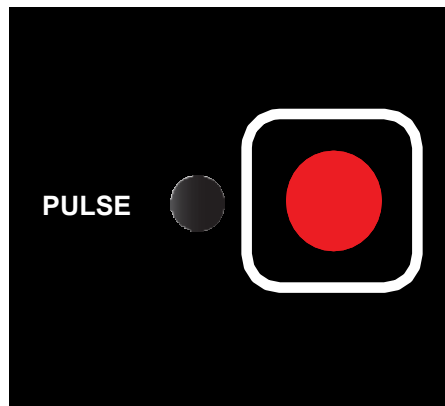
Display digital afișaj Ampraj și alți parametrii sudare .



3 moduri de lucru - HF TIG AC/DC puls /LIFT TIG/MMA



Mod lucru 2T/4T ptr sudare TIG



Mod pentru sudare Puls



Optional : Carucior mobil
Art. Nr. 984 001 005

ZIKA - INVERTOR SUDURĂ TIG-200 AC/DC



Aparat de sudură TIG AC/DC cu tehnologie inverter de ultimă generație, ce permite sudarea atât a oțelurilor (inclusiv oțel inoxidabil), cât și a aluminiului.

- **Sudură MMA cu electrod $\varnothing_{\max}=3,25\text{mm}$**
- **Sudură TIG cu Argon** (factor de utilizare 60% la 200A).

ZIKA I-TIG200 AC/DC
Art.Nr. 03702 352 200

Domenii de utilizare:

- Îmbinarea componentelor metalice ne-feroase;
- Reparatii la subsansamble ne-feroase
- Aluminiu 0,3-3mm
- Oțel/Oțel inox 0,3-4mm

Complet de livrare ZIKA I-TIG 200 AC/DC		
Denumire	Art.Nr.	Cant.
Aparat sudură I-TIG200 AC/DC	03702 352 200	1
Pistol WIG/TIG/ racire aer		1
Cabluri de masă		1
Debitmetru Argon		1
Cablu alimentare 2m.		1

Caracteristici

Tensiune alimentare	Frecvența curent intrare	Curent intrare	Curent iesire	Tensiune mers în gol	Tensiune iesire	Factor utilizare AC	Factor utilizare Pulse	Timp post-flow	Frecvența puls	Curent inițiere arc	Pedala actionare
AC 220V +/-15%	50/60 Hz	TIG:28 A MMA:43,5	10-200	56V	TIG:18V MMA:28	20-80%	10-90	0-10sec	0.5-5.0	5-200A	DA
Mod formare arc	Eficiență	Factor de utilizare	Factor de putere	Grad izolație	Grad protecție carcasă	Greutate	Dimensiuni	Grosime max.piese sudate			
HF	80%	60%	0,73	F	IP21	20Kg	498x328x302	10mm			

SUDURA **APARATE** Invertoare sudură **MIG**



INVERTOR pentru sudură MIG/ARC/LIFT-TIG MIG 180-5



Invertor cu control digital și un design inovator în noua tehnologie IGBT, destinat realizării sudurilor de table subțiri sau table din oțel inoxidabil până la 1,5mm. Folosește role de sârmă MIG/MAG de 5kg / D200 .

MIG 180-5

Art. Nr. 05952 001 180

3 in 1

Trei moduri diferite de realizare a sudurilor - MIG, STICK și LIFT/TIG

Funcție NO GAS

Funcția No GAS asigură lucrul în mediu exterior, în condițiile utilizării de sârmă corespunzătoare.

Mufă Euro

Mufa tip Euro cu Pistolet Abicor Binzel MB 15AK ca echipare standard

Protecție termică

Protecție termică clasă „H” – componente electrice ce pot lucra până la temperaturi de 180°C.

Tehnologie IGBT

Tehnologia IGBT asigură o sudură continuă chiar și în cazul unei tensiuni de alimentare instabile (cazul alimentării din generator)

Siguranță fuzibilă

Invertorul necesită siguranță de 20A.

Complet de livrare

Denumire	Art. Nr.
MIG 180-5	05952 001 180
Cablu împământare 3m, 25mm ² (35-70mm ² plug)	0708 001 208
Pistolet MB15 AK 3m 180 A	0708 001 319
Furtun gaz, 3m	0984 250 300

Optional :

Denumire	Art. Nr.
Pistolet LIFT TIG	0984 001 008
Cablu port-electrod 3m, 25mm ² (35-70mm ² plug)	05984 160 3

Caracteristici tehnice

Caracteristici	Mig 180-5
Putere maximă / Tensiune alimentare	180A / 230V
Factor de utilizare I _{max} , 40°C	25%
Factor de utilizare 60% 40°C	140A
Protecție IP	IP 21S
Protecție termică	H (180 °C)
Tensiune de mers în gol	65V
Putere consumată kVA	7.4 kVA
Putere minimă generator kVA	10 kVA
Siguranță fuzibilă	20 A
Ø max sârmă	Ø 1,0 mm
Lungime cabluri împământare / port-electrod	3m
Secțiune cabluri împământare / port-electrod	16mm ²
Greutate	14 kg
Dimensiuni L x W x H cm	50x22x38

INVERTOR pentru sudură MIG/ARC/LIFT-TIG MIG 180-5



Pistolet Abicor Binzel MB 15AK



3 moduri diferite de sudare - MIG, STICK și LIFT/TIG



Sudare MIG în 2 tact/4 tact



**Optional – cărucior (Cart+-31)
Art. Nr. 00984 001 005**



**Optional – Pistolet LIFT TIG 4m
Art Nr. 0984 001 008**

Piese schimb

	Descriere	Art. Nr.
	Clește împământare 300A	00984 001 300
	Port-electrod 200A	00984 002 300
	Cablu împământare 25mm ² , 4m lungime, 300A clește împământare, mufă 35-70mm ²	00984 001 009
	Cablu port-electrod 25mm ² , 4m lungime, 200A port-electrod, mufă 35-70mm ²	00984 001 010
	Rolă antrenoare sărmă 0,8mm-1,0mm (Al) MIG180	00984 180 001
	Rolă antrenoare sărmă 0,6mm-0.8mm (SG2) MIG180	00984 180 002
	Rolă antrenoare sărmă 0,8mm-1.0mm (SG2) MIG180	00984 180 003

Invert Or SUDURĂ Mig/MAG/ STICK MIG/MAG 250



Invertor cu control digital și un design inovator în noua tehnologie IGBT, destinat sudării MIG/MAG . Folosește role de sârmă MIG/MAG de 15kg / D300 .

MIG/MAG 250

Art. No. 05952 001 250

2 in 1

Două moduri diferite de realizare a sudurilor - MIG și STICK(electrod)

Funcție NO GAS

Funcția No GAS asigură lucrul în mediu exterior, în condițiile utilizării de sârmă corespunzătoare.

Mufă Euro

Mufa tip Euro cu Pistolet Abicor Binzel MB 24KD ca echipare standard

Protecție termică

Protecție termică clasă „H” – componente electrice ce pot lucra până la temperaturi de 180°C.

Tehnologie IGBT

Tehnologia IGBT asigură o sudură continuă chiar și în cazul unei tensiuni de alimentare instabile (cazul alimentării din generator)

Ajustare de inducție fără trepte

Aparatele de sudură MIG standard nu au sistem de reglaj inducție. Doar câteva mașini mai noi au opțiunea de reglare în maxim 3 trepte. MIG/MAG-ul 250 de la Würth are un potențiomtru de reglare continuă a inducției. Reglarea inducției asigură realizarea unui cordon de sudură aspectuos și un minim de stropi.

Siguranță fuzibilă

Invertorul necesită siguranță de 16A.

Echipeare pentru sudura oțel

Aparatul de sudură este echipat standard pentru sudura oțelurilor. În cazul în care se dorește folosirea la sudura Aluminiului sunt necesare echipări specifice (role antrenare și liner)

Complet de livrare

Descriere	Art. Nr.
MIG/MAG 250	5952 001 250
Cablu împământare 3m, 25mm ² (35-70mm ² plug)	00708 001 208
Pistolet Binzel MIG MB24, 3m lungime	00984 001 004
Furtun gaz, 3m	05984 260 3

Optional :

Descriere	Art. Nr.
Cablu port-electrod 3m, 25mm ² (35-70mm ² mufă)	05984 260 2

Piese de schimb

Descriere	Art. Nr.
Clește împământare 300A	00984 001 300
Clește port-electrod 200A	00984 002 300
Cablu împământare 4m, 25mm ² (35-70mm ² mufă)	00984 001 010
Cablu port-electrod 4m, 25mm ² (35-70mm ² mufă)	00984 002 200

Caracteristici tehnice

Caracteristici	MIG/MAG 250
Putere maximă	250A / 3 - 400V
Factor de utilizare I _{max} , 40°C	60%
Protecție IP	IP 21S
Protecție termică	H (180 °C)
Tensiune de mers în gol	55V
Putere consumată kVA	9.9 kVA
Putere minimă generator kVA	10 kVA
Siguranță fuzibilă	16A
Ømaxim sârmă	Ø 1.2mm
Nr. role antrenare sârmă	4
Lungime cablu împământare și port-electrod	3m
Secțiune cablu împământare și port-electrod	25mm²
Greutate	42 kg
Dimensiuni L x W x H cm	621x300x681

invert Or SUDURĂ Mig/MAG/STICK MIG/MAG 250



Pistolet MIG Abicor
Binzel MB 24KD
Art. Nr. 0984 001 004



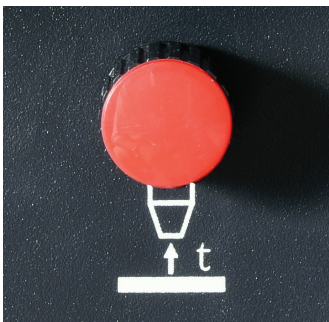
Sistem reglaj continuu inducție
pentru cordon sudură „perfect-
estetic”



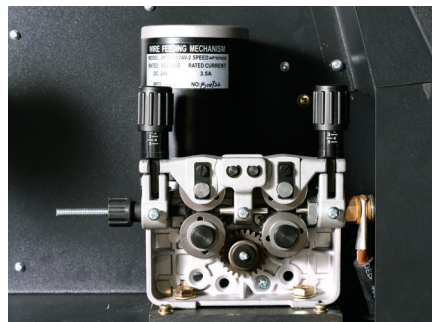
2 moduri sudare -
MIG/MAG și STICK (electrod)



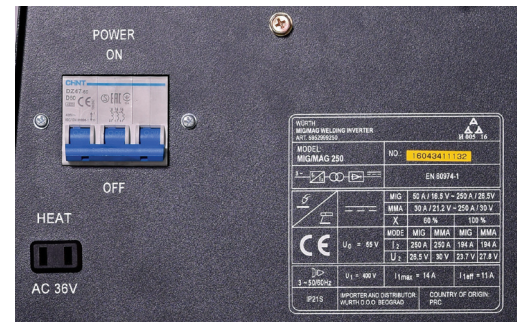
Sudare MIG în 2 sau 4
timpri



Funcția Burn Back îndepărtează
broboana din capătul sârmei și
asigură un start ușor al sudării.



4-Role antrenare pentru un flux
neîntrerupt al sârmei. Sistem
obligatoriu în cazul utilizării sârmei
de Aluminu (rolele pentru Al nu sunt
incluse în echiparea standard)



Siguranță trifazată pentru o protecție suplimentară.

Optional

	Descriere	Art. Nr.
	Clește împământare 300A	00984 001 300
	Port-electrod 200A	009894 002 300
	Cablu împământare 25mm ² , 4m lungime, 300A clește împământare, mufă 35-70mm ²	00984 002 200
	Cablu port-electrod 25mm ² , 4m lungime, 200A port- electrod, mufă 35-70mm ²	00984 001 010

invert Or SUDURĂ Mig/MAG/STICK MIG/MAG 250



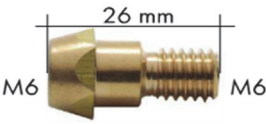
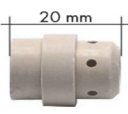



Mufă conector Tip European 35-70mm²

Tată - Art. Nr. 0984 001 002

Mufă conector Tip European 35-70mm²

Mamă - Art. Nr. 0984 002 002

Piese de schimb

	Descriere	Art. Nr.
 <p>26 mm M6 M6</p>	Port-Duză pentru Pistolet BINZEL MIG MB24	0708 250 001
 <p>20 mm</p>	Duză ceramică pentru Pistolet Binzel MIG MB24	0708 250 002
 <p>63.5mm ØA Ø20</p>	Duză Ø17mm pentru Pistolet Binzel MIG MB24 Duză Ø12,5mm pentru Pistolet Binzel MIG MB24	0708 250 004 0708 250 003
 <p>1.0</p>	Rolă antrenoare sârmă 0,8mm-1.0mm (Aluminiu) MIG250 Rolă antrenoare sârmă 1,0mm-1.2mm (Aluminiu) MIG250 Rolă antrenoare sârmă 0,6mm-0,8mm (SG2) MIG250 Rolă antrenoare sârmă 1,0mm-1,2mm (SG2) MIG250	00984 250 001 00984 250 002 00984 250 003 00984 250 004
	Liner MIG-MAG, 0,8mm/4m	0984 300 02
	Liner MIG-MAG, 1,0-1,2mm/4m	0984 300 04
	Liner MIG/MAG - PTFE/1,0-2,3mm/3m	0984 300 05

ZIKA - APARAT SUDURĂ MIG-300A

Aparat de sudură în curent trifazat, destinat sudurii în gaz protector tip MIG/MAG (utilizând role sârmă sudură 15Kg cu $\varnothing 0,6 \div \varnothing 1,0\text{mm}$), cu utilizare largă în industrie (factor de utilizare 60% la 300A).

ZIKA MIG-300A

Art.Nr. 03702 353 300

Avantaje

- Greutate redusă și grad mare de manevrabilitate;
- Robust, durabil și foarte fiabil.
- Carcasă rigidă cu protecție împotriva prafului, perfect pentru utilizarea în spații deschise;
- Butoane de control avans sârmă și parametrii sudare;
- Consumabile compatibile BINZEL și Standard European.

Descriere și aplicații

- Viteză de avans constantă a sârmei - sistem de avans sârmă prevăzut cu 2 role de avans și buton reglaj fin;
- Baie de sudură uniformă prin reglajul fin al curentului de sudură;
- Greutate redusă și manevrabilitate mare.
- Carcasă rigidă/durabilă, cu protecție IP21 (acțiuni mecanice și condens), cât și împotriva prafului, pentru utilizare în mediu exterior.
- Performante excelente la sudare (factor de utilizare 60%), o caracteristică ce recomandă acest aparat ca soluția perfectă pentru utilizarea atât în industrie - în atelierele cu specific sudură în regim intensiv - cât și pentru lucrări generale la reparații sau ateliere mici.
- 100% Protecție la suprasarcină;
- Poate funcționa utilizând generator de curent de 9KVA.



Complet de livrare ZIKA MIG-300A

Denumire	Art.Nr.	Cant.
Aparat sudură MIG-300A	03702 353 300	1
Pistol MIG-MAG TB-24/3		1
Cabluri de masă		1
Debitmetru Ar/CO2 + încălzitor electric		1
Cablu alimentare 2m.		1

Caracteristici

Tensiune alimentare	Siguranță fuzibilă	Curent nominal intrare	Tensiune mers în gol	Factor utilizare 300A	Viteză avans sârmă	Greutate	Dimensiuni mm (l/w/h)
380V	16Ax3	50 ÷ 300A	16,5-29V	60%	2,5-24m/s	33Kg	940x400x665

APARATE SUDURĂ MIG/MAG (MIG/MAG/MMA) MIG 350 SYN



Echipament de sudare profesional destinat aplicațiilor industriale. Invertor digital cu control sinergic ce beneficiază de cea mai modernă tehnologie IGBT. Modul de control sinergic oferă parametrii de sudare adaptați amperajului, diametrului sârmei și gazului utilizat.

MIG 350 SYN
Art. 05952 001 350

Grad izolație termică

Grad „H” pentru izolație termică – componentele electrice pot lucra la temperaturi până la 180°C.

Tehnologie IGBT

Tehnologie IGBT asigură un proces de sudare continuu chiar și în cazul unei tensiuni instabile (utilizare cu generator).

Unitate sârmă detașabilă

Unitate sârmă detașabilă, conectată cu unitatea centrală printr-un cablu lung de 5m ce asigură o mobilitate foarte bună sudorului.

Mod sinergic

Acest echipament este echipat cu un mod de lucru sinergic. Acest mod de lucru asigură performanțe mult mai bune în procesul de sudare datorită prin asigurarea de parametrii predefiniți în concordanță cu curentul, diam.sârmă și gazul utilizat.

Complet de livrare

Descriere	Art. No.
MIG 350 SYN	05952 001 350
Cablu împământare 3 m, 50 mm ² (35 - 70 mm ² plug)	00708 001 566
Pistol MIG MB 36 KD lungime 4 m 250 A	00984 360 140
Tub gaz	05984 260 3

Optionale:

Descriere	Art. No.
Cablu port-electrod 4 m, 25 mm ² (mufă 35 - 70 mm ²)	05984 260 249

Specificații tehnice

Caracteristici	
Max Current.	40-350 A
Factor utilizaree 350 A - 40°C	60%
Clasă protecție IP	IP 21S
Clasă protecție termică	H (180 °C)
Siguranță fuzibilă - curent trifazat	20 A
Diam. max. sârmă.	1,2 mm
Nr. role sistem antrenare sârmă	4
Lungime pistol MIG	5+4 m
Greutate	40
Dimensiuni	576 x 297 x 557

Notă :

- Echipamentul este livrat fără mufă alimentare 380V . Alimentarea trebuie obligatoriu montată de un specialist, în concordanță cu schema prezentată în Manualul de utilizare inclus în kit-ul de start

- Kit-ul de livrare cuprinde Role antrenare 0.8/1.0mm + 1.0/1.2mm

ZIKA - APARAT SUDURĂ MIG-350A-I2

Aparat de sudură destinat sudurii în gaz protector tip MIG/MAG (utilizând role sârmă sudură cu $\varnothing 0,6 \div \varnothing 1,2 \text{ mm}$), cu utilizare largă în sectoarele industriale ce necesita operatii de sudare în regim intensiv (factor de utilizare 60% la 350A), prevăzut cu unitate alimentare externă.



ZIKA MIG-350A-I2

Art.Nr. 03702 353 350

- Display digital pentru reglaj fin al parametrilor de sudare și al vitezei de avans a sârmei;
- Ce mai recentă tehnologie IGBT;
- Greutate redusă și grad mare de manevrabilitate în interiorul atelierului;
- Robust, durabil și foarte fiabil.
- Unitate mobilă de alimentare cu sârmă , pentru asigurarea unei raze mari de acțiune.
- Carcasă rigidă cu protecție împotriva prafului, perfect pentru utilizarea atât în atelier, cât și în spații deschise.



Unitate alimentare sârmă mobilă



Sistem avans sârmă cu 4 role

Complet de livrare ZIKA MIG-350A I2

Denumire	Art.Nr.	Cant.
Aparat sudură MIG-350A	03702 353 350/a	1
Unitate alimentare sarma ($\varnothing_{\text{max}}=1,2$)	03702 353 350/b	1
Pistol MIG-MAG TB-36/4		1
Cablu de masă		1
Debitmetru Ar/CO2 + încălzitor electric		1
Cablu alimentare 2m.		1

Caracteristici

Tensiune alimentare	Siguranță fuzibilă	Curent nominal intrare	Tensiune mers în gol	Factor utilizare 350A	Viteză avans sârmă	Greutate fara unitate mobila	Dimensiuni mm (l/w/h)
380V	16A x 3	MIG 50÷350A MMA35÷350A	16,5÷31,5V 16,5÷33V	60%	3÷15 m/min	36 Kg	550x280x545

ZIKA - APARAT SUDURĂ MIG-350A-I2

Descriere si aplicatii

- Un aparat de sudură destinat executiei sudurilor folosind atât sârmă - la role de 5kg sau 15Kg - cât si electrozi înveliti.
- Solutie perfectă în sectoarele industriale si nu numai, locuri unde sunt necesare operatii de sudare în regim intensiv, cu sârmă de Ø 0,6-Ø 1,2mm.
- Aparat de sudură ce utilizează tehnologie IGBT - cea mai avansată tehnologie în domeniu, o tehnologie ce conferă parametrii stabili de sudare si performante sporite pe tot parcursul operatiei.
- Perfect pentru utilizare cu sârmă tubulară cu flux (ex. Z-71) - solutia realizării unor cordoane de sudură de înaltă calitate.
- Mobilitate sporită, atât datorită unității externe de alimentare, cât si rotilor cu care este echipat, două componente ce oferă aparatului o bună manevrabilitate în incinta atelierului.
- Protectie la suprasarcină si protectie la fază lipsă;
- Poate functiona cu un generator cu iesire de 15KVA.

Avantaje

- Display digital pentru usurintă la reglarea curentului de sudare si a vitezei de avans a sârmei;
- Tehnologie IGBT pentru performanță extremă în regim intensiv de lucru;
- Usor si portabil / Rigid, durabil;
- Destinat utilizării cu: sârmă plină / sârmă tubulară / electrozi înveliti;
- 3 butoane pentru reglajul fin al vitezei de avans a sârmei, a curentului de sudare precum si a proprietăților arcului electric;
- Unitate externă avans sârmă de constructie robustă, pentru o durabilitate sporită, cu mecanism de avans cu 4 role presoare;
- Optiune pentru inversare polaritate.

APARAT DE SUDURĂ MIG/MAG 500 SYN (MIG/MAG/MMA)



Invertor cu reglaj digital sinergic ce beneficiază de ultima tehnologie IGBT. Modul de lucru sinergic asigura parametrii de sudare predefiniți conform cu amperajul, diametrul sârmei și gazul utilizat. Ideal pentru oțel inoxidabil, aluminiu și oțeluri structurale cu grosime peste 2mm.

MIG 500 SYN
Art. Nr 5952 001 500

Izolație termică

Izolație termică clasa „H” – componentele electronice pot lucra până la temperaturi de 180°C

Tehnologie IGBT

IGBT asigură o sudură constantă chiar și în condițiile unei tensiuni instabile (cuplare la generator).

Unitate alimentare sârmă detașabilă

Unitatea detașabilă este conectată cu aparatul central printr-un cablu lung de 5m ce asigură o mobilitate mare sudorului.

Mod Sinergic

Acest aparat de sudură este echipat cu mod de lucru sinergic. Modul de lucru sinergic asigură performanțe mai bune la sudare prin asigurarea unor parametrii predefiniți de sudare în concordanță cu amperajul utilizat, diametrul sârmei și gazului.

Complet de livrare

Descriere	Art. Nr
MIG 500 SYN	5952 001 5xx
Cablu împământare 50 mm ² , 3 m, 35 - 70 mm ² plug	0708 001 566
Pistol MIG Binzel MB501D /4m	0708 001 750
Furtun gaz 7m	0708 001 582

Optional delivery:

Descriere	Art. Nr
Cablu port-electrod 25mm ² , 4m, 200A, mufa 35-70mm ²	0984 002 200

Specificatie tehnica

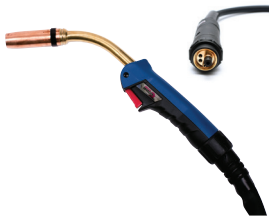
Caracteristici	Valori
Curent maxim	40-500A
Factor utilizare la 500A și 40 °C	60%
Clasă protecție IP	IP 21S
Clasa protecție termică	H (180 °C)
Siguranta fuzibilă	35 A tri-fazat
Diametru maxim sârmă	1,6 mm
Nr. role antrenare sârmă	4
Cablu pistol sudare	5+4 m
Greutate	51 kg
Dimensiuni L×W×H	860 x 470 x 770 mm

Note:

- The appliance is supplied with wire feed roller 1.0/1.2 mm and 1.2/1.6 mm
- The appliance is supplied without a power connection.
Power plug should be installed according to the scheme delivered with appliance.



APARAT DE SUDURĂ MIG/MAG (MIG/MAG/MMA)



**Pistol MIG Binzel
MB 501D 4m**



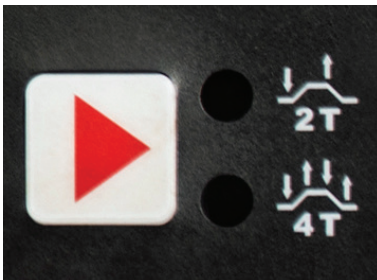
**Unitate alimentare
detasabil, 5m**



**2 moduri sudare MIG/MAG
si MMA**



Mod Manual si Sinergic sudura MIG/MAG



Mod lucru 2 tact/4 tact pentru sudare MIG



**Reglaj fin curent inducție
pentru cordon sudura
calitativ**

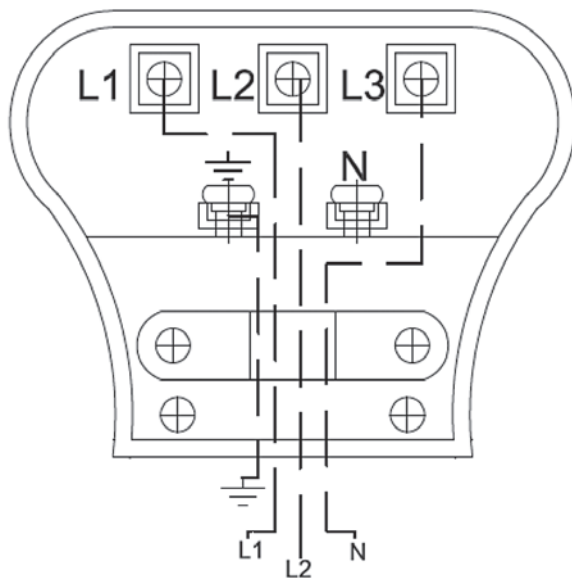


Antrenare sârmă - 4 role

Piese de schimb

	Descriere	Art. Nr
	Clește împământare 300A	0984 001 300
	Clește port-electrod 200A	0984 002 300
	Cablu masă 25mm ² , 4m , 300A 35-70mm ²	0708 001 566
	Cablu port-electrod 25mm ² , 4m , 200A 35-70mm ²	0984 002 200
	Liner izolat standard, SG2 MIG-MAG, 0.8mm, 4m	0708 001 349
	Liner izolat standard, SG2 MIG-MAG, 1.0-1.2mm, 4m	0708 001 350
	Liner izolat standard, SG2 4m long, 1.6mm	0708 001 763
	Liner izolat PTFE 3m , 0.8-1.0mm	0708 001 347
	Liner izolat PTFE 4m , 1.0-1.2mm	0708 001 765
	Liner izolat PTFE 4m , 1.6mm	0708 001 766
	Rolă avans sârmă 0,8mm-1.0mm (SG2) MIG 250/350/500	0984 250 003
	Rolă avans sârmă 1.0mm-1.2mm (SG2) MIG 250/350/500	0984 250 004
	Rolă avans sârmă 1.2mm-1.6mm (SG2) MIG 500	0708 001 560
	Rolă avans sârmă 0,8mm-1.0mm (Aluminium) MIG 250/350/500	0984 250 001
	Rolă avans sârmă 1,0mm-1.2mm (Aluminium) MIG 250/350/500	0984 250 002
	Rolă avans sârmă 1,2mm-1.6mm (Aluminium) MIG 500	0708 001 587
	Rolă striată pentru sârmă tubulară 0.8-1.0 MIG 250/350/500	0708 001 467
	Rolă striată pentru sârmă tubulară 1.0-1.2 MIG 250/350/500	0708 001 468
Rolă striată pentru sârmă tubulară 1.2-1.6 MIG 500	0708 001 585	
	Furtun gaz, 7 m	0708 001 582
	Debitmetru Argon/CO ₂ 30l/min	0984 018 03

SCHEMA CONEXIUNI PENTRU ALIMENTARE TRIFAZICA STANDARD



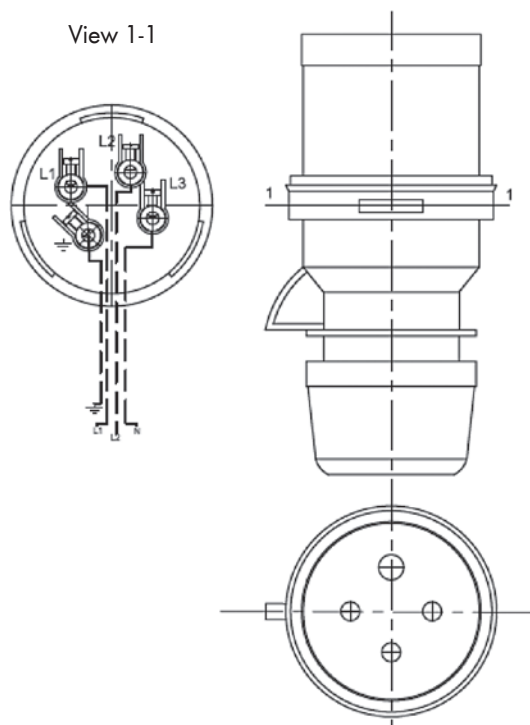
The three-phase power connection is done by connecting all three phases and grounding, while the N-position (zero) remains free. The sequence of phases is not important unless otherwise defined by the power supply from the three-phase network.

- L1** - Phase 1
- L2** - Phase 2
- L3** - Phase 3
- N** - Zero
- ↓ - Grounding

Necessary connection to:

Description	Art. No
MIG/MAG 250	5952999250
MIG 350 SYN	5952999350
POWERCUT 70	5952001070

SCHEMA CONEXIUNI PENTRU ALIMENTARE INDUSTRIALA TRIFAZICA



The industrial three-phase power connection is done by connecting all three phases and grounding, while the N-position (zero) remains free. The sequence of phases is not important unless otherwise defined by the power supply from the three-phase network.

- L1** - Phase 1
- L2** - Phase 2
- L3** - Phase 3
- N** - Zero
- ↓ - Grounding

Necessary connection to:

Description	Art. No
MIG/MAG 250	5952999250
MIG 350 SYN	5952999350
POWERCUT 70	5952001070

SUDURĂ **APARATE** Tăiere cu **PLASMA**



APARAT DE DEBITAT CU PLASMĂ - POWERCUT 70



Tehnologie modernă IGBT ce asigură un mod de lucru constant și importante economii de curent. Tăiere precisă pentru grosimi de materiale până la 16 mm.

POWERCUT 70
Art. 05952 001 070

Grad izolație termică

Grad „H” pentru izolație termică - componentele electrice pot lucra la temperaturi până la 180°C.

Tehnologie IGBT

Tehnologie IGBT asigură un proces de sudare continuu chiar și în cazul unei tensiuni instabile (utilizare cu generator).

Grosime tăiere

Grosimea max. este de 22 mm cu tratamente suplimentare ale muchiilor.

Grosimea optimă este de 16 mm și nu necesită tratament suplimentar al muchiilor.

Reglare curent

Reglare ușoară a curentului printr-un singur buton și n display aferent.

Alimentare

Echiptament trifazat - reduce riscul fluctuațiilor de tensiune.

Complet de livrare

Descriere	Art. Nr.
Powercut 70	05952 001 070
Pistol tăiere plasma 5 m	0708 001 600
Cablu împământare 3 m, 25 mm ² (mufă 10-35 mm ²)	0708 001 656
Furtun gaz	0708 001 341

Optionale:

Description	Art. Nr.
Duză ceramică	0708 001 648
Duză metalică-catod 1.1mm	0708 001 649
Electrod	0708 001 650
Carucor precizie pistol	0708 001 647

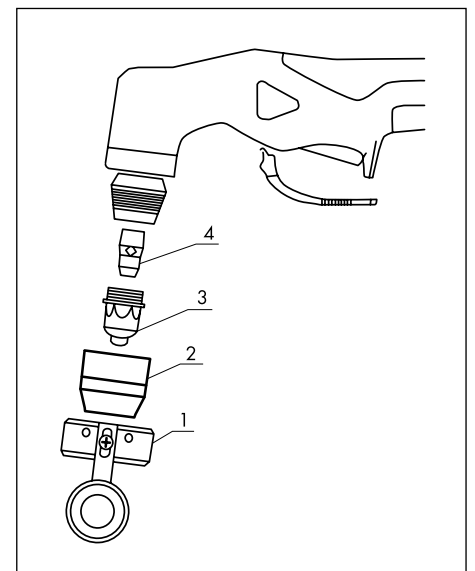
Specificații tehnice

Caracteristici	Valori
Curent de ieșire	25-70 A
Factor de utilizare - 70 A - 40°C	60%
Clasă protecție termică	H
Clasă protecție IP	IP21S
Putere consumată	7,9 KVA
Generator necesar	8 KVA
Siguranță fuzibilă trifazată	16 A
Presiune aer	3-6 bar
Debit Min aer pentru putere max	300 L/min
Grosime Max tăiere	22 mm
Grosime optimă tăiere	16 mm
Greutate	16 kg
Dimensiuni	505×240×404

Additional notations:

- **Machine will be delivered without power plug. Power plug should be mounted by professional, according to mounting scheme delivered.**

Poz. în schiță	Art.Nr.	Descriere	Observații
1	0708 001 647	Cărucior manipulare pistol plasmă	Livrat cu Pistol plasmă
2	0708 001 648	Duză ceramică pistol plasmă	Livrat cu Pistol plasmă
3	5984 460 2	Duză - catod pîr tăiere plasmă Ø1,3mm	Livrat cu Pistol plasmă
4	0708 001 650	Electrod conductor de contact 1.1 mmt	Livrat cu Pistol plasmă



APARAT DE DEBITAT CU PLASMA - POWERCUT50

Parametrii panou central

Display
amperaj
debitare

Buton:
1-aer test
0-mod de lucru

Indicator calitate
aer proces
debitare



	Descriere	Art. Nr
	Acesoriu debitare in cerc, 250 mm	5984 460 6
	Unitate preparare aer	0708 001 480
	Carucior transport	0984 001 005

SUDURA **ACCESORII**



Pistol TIG - WLV 17 TIG

Pentru ESI 150/ESI 200



Lungime in m	Art. Nr.	UA.
4	0984 150 0	1
8	0984 150 1	

include electrod WolframGold Ø 1.6 mm dia.

PENSETĂ

Pentru WLW 17/WLT 17 K/WLT 26 TIG



Dia. in mm	Matching clamping sleeve housing and tungsten electrode	Art. No.	P. Qty.
1.0	0984 150 010 + 0984 150 110	0984 150 10	5
1.6	0984 150 012 + 0984 150 116	0984 150 16	
2.4	0984 150 024 + 0984 150 124	0984 150 24	
3.2	0984 150 032 + 0984 150 132	0984 150 32	

Port - PENSETĂ

Pentru WLW 17/WLT 17 K/WLT 26 TIG



Dia. in mm	Penseta și Electrode Wolfram corespunzător	Art. Nr.	UA.
1.0	0984 150 10/110	0984 150 010	5
1.6	0984 150 16/116	0984 150 012	
2.4	0984 150 24/124	0984 150 024	
3.2	0984 150 32/132	0984 150 032	

DUZĂ CERAMICĂ

Pentru WLW 17/WLT 17 K/WLT 26 TIG



Mărime	Dia. Interior duză	Art. Nr.	UA
5	8.0	0984 150 15	5
6	9.5	0984 150 166	
7	11.0	0984 150 17	

CAPAC

Pentru WLW 17/WLT 17 K/WLT 26 TIG



Type	Art. Nr.	UA
Lung, L = 122 mm	0984 150 30	1
Scurt, L = 27 mm	0984 150 35	



Pensetă ptr. electrod Wolfram

Ø mm	Port-Pensete si electrozi corespunzatori	Art.-Nr.	UA.
1,0	0984 150 010 + 0984 150 110	0708 002 236	5
1,6	0984 150 012 + 0984 150 116	0708 002 234	
2,4	0984 150 024 + 0984 150 124	0708 002 238	
3,2	0984 150 032 + 0984 150 132	0708 002 239	



Port-pensetă ptr. electrod Wolfram pistol WIG/TIG tip WLW 17 și WLT 17K

Ø mm	Pensete si electrozi corespunzatori	Art.-Nr.	UA.
1,0	0984 150 10 + 0984 150 110	0708 002 241	5
1,6	0984 150 16 + 0984 150 116	0708 002 242	
2,4	0984 150 24 + 0984 150 124	0708 002 243	
3,2	0984 150 32 + 0984 150 132	0708 002 244	



Duză ceramică

pistol WIG/TIG tip WLW 17 și WLT 17K

Număr	Diametru Ø	Art.-Nr.	UA.
5	8	0708 002 245	5
6	9,5	0708 002 246	
7	11	0984 150 17	



Capac

pistol WIG/TIG tip WLW 17 și WLT 17K

Descriere	Art.-Nr.	UA.
lung, L = 122 mm	0708 002 235	1
scurt, L = 27 mm	0708 002 234	



ELECTROD WOLFRAM - GOLD

pistol WIG/TIG tip WLW 17 și WLT 17K

- Proprietăți bune de aprindere și durabilitate.
- Utilizare pentru alimentare CC și CA.

Ø mm	Putere potrivită	Art.-Nr.	UA.
1,0	15-80 A	0984 150 110	10
1,6	70-150 A	0984 150 116	
2,4	150-250 A	0984 150 124	5
3,2	140-320 A	0984 150 132	

Instrucțiuni de utilizare

Material	Grosimea materialului mm	Electrod Wolfram Ø mm	Putere A	Duză gaz corespondentă
oțel și oțel inoxidabil	1,0	1,0	10- 60	5
	1,5	1,0-1,6	40- 80	5
	2,0	1,6	70-120	5
	3,0	1,6-2,4	90-150	6
	4,0-6,0	2,4-3,2	140-180	7
Cupru și aliaje de cupru	1,0	1,0	60- 80	5
	1,5	1,6	100-150	5
	3,0	2,4	150-180	6
Aluminiu	1,0	1,0	10- 60	5
	1,5	1,6	40- 80	5
	2,0	1,6	70-120	5
	3,0	2,4	90-150	6
	4,0	3,2	140-180	7
	5,0	3,2	170-180	7

Pistol TIG - **WLT 17 K**

pentru WIG 180 DC

- Pistol cu legătură pe bilă ce permite o mare flexibilitate și manevrabilitate în timpul lucrului.

- Furtunul pistolului este acoperit cu o piele tip Nappa pe o zonă de cca 0,5m pentru extra-protecție.

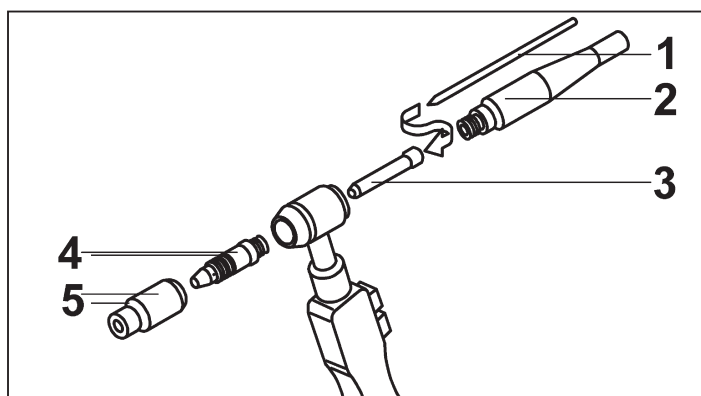
- Livrat cu electrod Wolfram Gold dia. 1.6 mm și cap tip lung



Lungime in m	Art. Nr. 0	P. Qty.
4	984 150 104	1
8	0984 150 108	

Consumabile idem Pistol TIG WLV 17.

Design pentru Pistol TIG - WLV17 și WLT17K



- 1 Electrod Wolfram
- 2 Capac pistol
- 3 Penseță sleeve
- 4 Port+penseță
- 5 Duză ceramică

Pistol sudare MIG/MAG "MB GRIP" răcire cu aer



Priză EURO

MB15 AK / MB25 AK
cu utilizare la curenți de
150 A și 230 A

Seria de pistoale sudură MIG / MAG "MB GRIP" cu răcire cu aer, reprezintă cea mai bună soluție de acest tip. Ele combină cea mai avansată tehnologie cu calitatea și cu o ergonomie avansată. Acest lucru asigură o muncă de calitate și performanțe la fiecare utilizare. Versiunea "GRIP" include de asemenea, o îmbinare cu bilă în mânerul pistolului, îmbinare care asigură o siguranță ridicată a manipulării, precum și o manevrare optimă. Toate pistoalele sunt proiectate cu grijă pentru a oferi o muncă confortabilă și precisă.

Pistol sudare MIG complet echipate (policarbonat)

Art.-Nr.	Denumire	Lungime	UA
00708 160 130	MB15 AK complet 3m 180 A	3 m	1
0708 001 340	MB15 AK complet 4m 180 A	4 m	1
0984 250 130	MB25 AK complet, 3m, 230A	3 m	1
0984 250 140	MB25 AK complet, 4m, 230A	4 m	1
0984 160 17	Gât pistol MB GRIP 15 AK	–	1
0984 250 17	Gât pistol MB GRIP 25 AK	–	1

MB GRIP 15 AK

Date tehnice (EN 60 974-7):

Încărcare: 180 A CO2
150 A Mix-Gas
M21 (DIN EN 439)

Ciclu funcționare: 60%
(disponibilitate sub sarcină maximă)

Pentru diametrul sârmei: 0,6 - 1,0 mm

MB GRIP 25 AK

Date tehnice (EN 60 974-7):

Încărcare: 230 A CO2
230 A Mix-Gas
M21 (DIN EN 439)

Ciclu funcționare: 60%
(disponibilitate sub sarcină maximă)

Pentru diametrul sârmei: 0,8 - 1,2 mm

- Mâner ergonomic scurt - pentru cea mai bună accesibilitate.
- Componentele moi "GRIP" de pe mâner asigură o acceptare de înaltă calitate, chiar și în condiții extreme de lucru.
- Articulație cu rază optimă de rotire - asigură o manevrare ideală a operatorului.
- Răcirea optimă a pistolului MIG - prelungește durata de viață.
- Pistolul răcit cu aer BIKOX® R - foarte rezistent la temperaturi scăzute, extrem de rezistent la UV, foarte durabil în timp și în condiții de temperaturi ridicate.
- Construcția pistolului asigură o înlocuire rapidă a sârmei de sudură, a duzei de contact și a altor elemente din pistol.

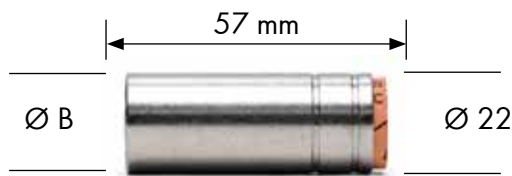
Componente pentru pistol MIG tip MB GrIP 15 Ak și MB GrIP 25

MB15 AK



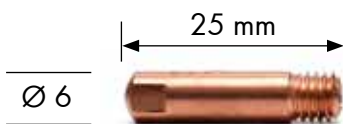
Ø A	Art.-Nr.	Denumire	UA.
16	0984 160 16	MB15 duză gaz cilindrică	5/1
12	0708 001 346	MB15 duză gaz conică	5/1

MB25 AK



Duză gaz

Ø B	Art.-Nr.	Denumire	UA.
18	0984 250 16	MB25 duză gaz cilindrică	5/1
15	0984 250 14	MB25 duză gaz conică	5/1



M6

M6	Art.-Nr.	Denumire	UA.
Ø 0,6	0708 001 343	MB15 duză contact	5/1
Ø 0,8	0708 001 344	MB15 duză contact	5/1
Ø 1,0	0708 001 345	MB15 duză contact	5/1



M6

M6	Art.-Nr.	Denumire	UA.
Ø 0,8	0708 001 590	MB25 duză contact	5/1
Ø 1,0	0708 001 578	MB25 duză contact	5/1
Ø 1,2	0708 001 579	MB25 duză contact	5/1

Duză contact



Art.-Nr.	Denumire	UA.
0708 001 342	MIG/MAG MB15	1



Arc contact duză


Art.-Nr.	Denumire	UA.
0984 260 13	MIG/MAG MB25	1

Suport duză gaz

M6  M8 x 1LH

Art.-Nr.	Denumire	UA.
M6 0708 001 351	MIG/MAG MB15	1

Portduză

35 mm
M6  M8

Art.-Nr.	Denumire	UA.
M6 0984 250 18	MIG/MAG MB25	1

Tub ghidare sârmă

Art. Nr	Descriere	Dimensiuni	UA
0708001349	Tub ghidare SG2 MIG-MAG	Ø 0,8mm/4m	1
0708001350	Tub ghidare, SG2 MIG-MAG	Ø 1,0-1,2mm/4m	1
0708001347	Tub ghidare PTFE	Ø 0,8-1,0mm/3m	1
0708001765	Tub ghidare PTFE	Ø 1,0-1,2mm/4m	1



Pistol sudare MIG/MAG "MB GRIP" răcire cu aer



Priză EURO

**MB GRIP 24 KD /
MB GRIP 26 KD /
MB GRIP 36 KD**
cu utilizare la curenți de
220 A și 320 A

Seria de pistoale sudură MIG / MAG "MB GRIP" cu răcire cu aer, reprezintă cea mai bună soluție de acest tip. Ele combină cea mai avansată tehnologie cu calitatea și cu o ergonomie avansată. Acest lucru asigură o muncă de calitate și performanțe la fiecare utilizare. Versiunea "GRIP" include de asemenea, o îmbinare cu bilă în mânerul pistolului, îmbinare care asigură o siguranță ridicată a manipulării, precum și o manevră optimă. Toate pistoalele sunt proiectate cu grijă pentru a oferi o muncă confortabilă și precisă.

Pistol sudare MIG complet echipate (polycarbonat)

Art.-Nr.	Denumire	Dușina	UA.
0984 001 004	MB24 KD complet 3m 250 A	3 m	1
0984 260 140	MB24 KD complet 4m 250 A	4 m	1
0984 260 130	MB26 KD complet, 3m, 270A	3 m	1
0984 360 140	MB36 KD complet, 4m, 270A	4 m	1
0984 240 17	Gât pistol MB GRIP 24 KD	–	1
0984 260 17	Gât pistol MB GRIP 26 KD	–	1
0984 360 17	Gât pistol MB GRIP 36 KD	–	1

- Mâner ergonomic scurt - pentru cea mai bună accesibilitate.
- Componentele moi "GRIP" de pe mâner asigură o acceptare de înaltă calitate, chiar și în condiții extreme de lucru.
- Articulație cu rază optimă de rotire - asigură o manevră ideală a operatorului.
- Răcirea optimă a pistolului MIG - prelungeste durata de viață.
- Pistolul răcit cu aer BIKOX® R - foarte rezistent la temperaturi scăzute, extrem de rezistent la UV, foarte durabil în timp și în condiții de temperaturi ridicate.

MB GRIP 24 KD

Date tehnice(EN 60 974-7):

Încărcare:	250 A CO2 220 A Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Ciclu funcționare: (disponibilitate sub sarcină maximă)	60%
Pentru diametrul sârmei:	0,8 - 1,2 mm

MB GRIP 26 KD

Date tehnice(EN 60 974-7):

Încărcare:	270 A CO2 240 A Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Ciclu funcționare: (disponibilitate sub sarcină maximă)	60%
Pentru diametrul sârmei:	0,8 - 1,2 mm

MB GRIP 36 KD

Date tehnice(EN 60 974-7):

Încărcare:	320 A CO2 290 A Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Ciclu funcționare: (disponibilitate sub sarcină maximă)	60%
Pentru diametrul sârmei:	0,8 - 1,2 mm

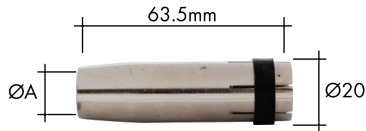
Componente pentru pistol MIG tip MB GRIP 24 KD, 25 KD, 36 KD

MB 24 KD

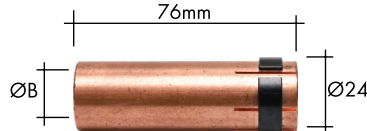
MB 26 KD

MB 36 KD

Duză de gaz



Duză gaz - cilindrică		
Ø A	Art.-Nr.	UA.
17	0708 250 004	10/1
12.5	0708 250 003	10/1

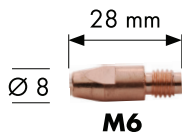


Duză gaz - conică		
Ø B	Art.-Nr.	UA.
16	0708 001 752	10/1
20	0708 001 753	10/1

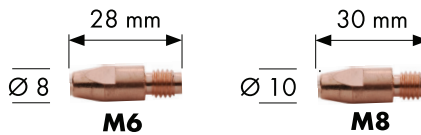


Duză gaz - conică		
Ø C	Art.-Nr.	UA.
16	0984 360 14	10/1
19	0708 001 569	10/1

Duză de contact

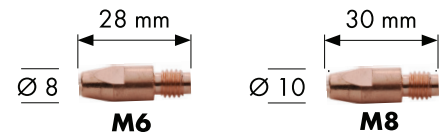


Duză de contact		
M6	Art.-Nr.	UA.
Ø 0,8	0708 001 590	5/1
Ø 1,0	0708 001 578	5/1
Ø 1,2	0708 001 579	5/1



Duză de contact		
M6	Art.-Nr.	UA.
Ø 0,8	0708 001 481	5/1
Ø 1,0	0708 001 981	5/1
Ø 1,2	0708 001 756	5/1

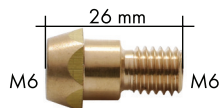
Kontaktne provodnice		
M8	Art.-Nr.	UA.
Ø 0,8	0708 001 590	5/1
Ø 1,0	0708 001 578	5/1
Ø 1,2	0708 001 579	5/1



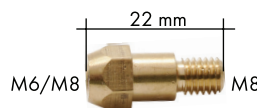
Duză de contact		
M6	Art.-Nr.	UA.
Ø 0,8	0708 001 481	5/1
Ø 1,0	0708 001 981	5/1
Ø 1,2	0708 001 756	5/1

Kontaktne provodnice		
M8	Art.-Nr.	UA.
Ø 0,8	0708 001 590	5/1
Ø 1,0	0708 001 578	5/1
Ø 1,2	0708 001 579	5/1

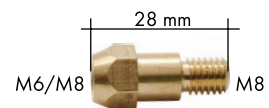
Portduză



Portduză		
M6	Art.-Nr.	UA.
	0708 250 001	5/1



Portduză		
M6	Art.-Nr.	UA.
	0984 260 18	5/1
M8	0984 261 18	5/1

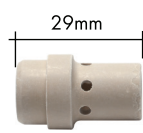


Portduză		
M6	Art.-Nr.	UA.
	0984 360 18	5/1
M8	0708 001 571	5/1

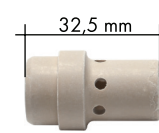
Difuzor gaz



Difuzor gaz		
Art.-Nr.	UA.	
Stand	0708 250 002	5/1



Difuzor gaz		
Art.-Nr.	UA.	
Ceramic	0984 261 19	5/1



Difuzor gaz		
Art.-Nr.	UA.	
Ceramic	0708 001 572	5/1

Tub ghidare

Art. No	Description	Dimensions	Pack/pcs
0708001349	Tub ghidare SG2 MIG-MAG	Ø 0,8mm/4m	1
0708001350	Tub ghidare SG2 MIG-MAG	Ø 1,0-1,2mm/4m	1
0708001347	Tub ghidare PTFE	Ø 0,8-1,0mm/3m	1
0708001765	Tub ghidare PTFE	Ø 1,0-1,2mm/4m	1



Debitmetre

conform DIN EN/ISO 2503

	Gaz	Tip-DIN+	Presiune gaz/max.	Legătură	Art.-Nr.	UA.
	Oxigen	DIN-OX	10/16 bar	1/4"	0984 018 01	1
	Acetilenă	DIN-AC	1,5/2,5 bar	3/8" stânga	0984 018 02	1
	Argon/CO ₂	DIN-ARC	30 l/min.	1/4"	0984 018 03	1

Manometre

conform DIN EN 562 / ISO 2503



Gaz	Presiune min/max.	Descriere	Art.-Nr.	UA.
Oxigen	0-10/16 bar	Presiune de lucru	0984 018 010	1
Oxigen	0-200/315 bar	Presiune recipient	0984 018 011	
Acetilenă	0-1,5/2,5 bar	Presiune de lucru	0984 018 020	
Acetilenă	0-18/40 bar	Presiune recipient	0984 018 021	
Argon/CO ₂	0-200/315 bar	Presiune recipient	0984 018 030	
Argon/CO ₂	0-32 l/min.	Debit în l/min.	0984 018 031	

Șaibă etanșare

Reductor butelie

Plastic. Toate gazele cu excepția acetilenă și propan.

Art.-Nr. 0984 018 050 UA.: 10



Capac protecție manometru

Culoare: gri (toate gazele).

Art.-Nr. 0984 018 060 UA.: 5

Opritor de flacără

la conectarea cu reductorul model GVX 10

conform DIN 8521 / DIN EN 730.

Reductor
presiune



Oxigen
P1 = 5 bar
P2 = 3,5 bar
= 24 m³/h debit

Gaz combustibil
P1 = 1,5 bar
P2 = 0,9 bar
= 6,5 m³/h debit

Gaz	Denumire	Descriere	Art.-Nr.	UA.
Oxigen	GVO 10	lesire și intrare: 1/4"	0984 017 920	1
Toate gazele	GVA 10	lesire și intrare: 3/8" fil.stânga	0984 017 930	

Furtun acetilenă

„DIN 8541” / DIN EN 559

9 x 3,5 + 6 x 5 mm. Complet montat.

Conexiune: 1/4" dreapta și 3/8" stânga.

Lungime: 5 m **Art.-Nr. 0984 017 905** /Lungime:10 m **Art.-Nr. 0984 017 910**



CONEXIUNE MANOMETRU r 1/4"

Descriere	Art. No	Pack/pcs
Piulita pentru manometru R 1/4"	5985 999 01	1

CONEXIUNE FURTUN PENTRU MANOMETRU

Descriere	Art. No	Pack/pcs
Conexiune furtun	5985 999 02	1



SUDURA **AGENȚI TEHNICI**

curățare / protecție / răcire



SPRAY SUDURA PERFECT



Continut in ml	Art. Nr.	U.A.
400	893 102 100	1/12

Recomandari generale:

- Produsul se aplica intotdeauna economic. Acest lucru este necesar pentru a evita patrunderea in porii cordonului de sudura si aparitia unor fisuri induse de atomii de hidrogen.
- Inainte de galvanizare resturile de spray de sudura se indeparteaza atent utilizand apa fiarta sub presiune sau un degresant pe baza de solvent.

Spray de protectie la sudura, ecologic, pentru aluminiu, otel de constructie, metale neferoase, oteluri inoxidabile si ajutatoarele de sudura

Previne aderenta stropilor de la sudura pe metale, materiale VA (inox) si pe ajutatoarele de sudura. Lucrarile de sudura se desfasoara in conditii optime.

Nu se scurge.

- Datorita proprietatilor tixotrope substanta activa adera si pe suprafete verticale fara a se scurge sau forma picaturi.

Nu afecteaza operatiile ulterioare de galvanizare si lacuire.

- Datorita continutului minim de substante organice sunt evitati compusii care pot crea probleme.
- Aceasta permite indepartarea usoara a resturilor de la sudura.
- Galvanizarea si lacuirea ulterioare se desfasoara fara probleme.

Efect de racire.

- La sudarea VA se diminueaza efectul de colorare.

Nu contine silicon.

- Nu sunt influentate operatiile de prelucrare ulterioare precum lacuirea.

Protectie anticoroziva.

- Filmul subtire actioneaza temporar si ca protectie contra coroziunii.

Nu contine solventi.

- Fara SVHC sau alti solventi.

SPRAY SUDURA PLUS



Spray de protecție la sudură, ecologic, pentru aluminiu, oțel de construcție, metale neferoase, oțeluri inoxidabile.

Previne aderența stropilor de la sudură pe metale, materiale VA (inox) și pe ajutajele de sudură.

Lucrările de sudură se desfășoară în condiții optime. Este prevenită formarea punctelor de coroziune.

Efect de răcire.

La sudarea VA se diminuează efectul de colorare.

Nu conține silicon.

Nu sunt influențate operațiile de prelucrare ulterioare precum lacuirea.

Conține substanțe naturale.

Nu conține hidrocarburi și alți solvenți. Filmul subțire acționează temporar și ca protecție contra coroziunii.

Resturile de spray de sudură sunt ușor de curățat.

Este posibilă zincarea și lacuirea ulterioare, fără probleme.

REFILLOmat: foarte ușor de utilizat, fără gaz propulsor inflamabil.

- Neinflamabil
- Grad ridicat de siguranță în muncă
- Nu sunt necesare etichete de avertizare

Continut în l	Descriere	Art. Nr.	U.A.
5	canistra	893 102 005	1
20	REFILLOmat	893 102 020	1

Recomandări generale:

- Produsul se aplică întotdeauna economic. Acest lucru este necesar pentru a evita pătrunderea în porii cordonului de sudură și apariția unor fisuri induse de atomii de hidrogen.
- Înainte de galvanizare resturile de spray de sudură se îndepărtează atent utilizând un curățător pe baza de solvent sau o instalație de spălat cu presiune.

PASTA PROTECTIE DUZE

Impiedica arderea stropilor de sudura pe duza de gaz a pistolului de sudura.

Recomandari generale:

- Degaja o cantitate mica de gaze cu miros neutru.
- Nu contine silicon.



Denumire	Continut g	Art. Nr.	U.A.
Pasta	200	893 103	1

DEBITARE - LIPRE

oxi-acetilenică





* Capetele de sudura de 6 - 14 mm si de taiere de 30 - 100 mm nu sunt cuprinse in garnitura standard, dar pot fi comandate suplimentar.



Grosime material mm	Nr. articol	U.A.
0,5 - 1,0	984 017 1	1
1,0 - 2,0	984 017 2	
2,0 - 4,0	984 017 3	

Grosime material mm	Nr. articol	U.A.
4,0 - 6,0	984 017 4	1
6,0 - 9,0	984 017 5	
9,0 - 14,0	984 017 6	



Duze din cupru pentru capete de sudura

Grosime material mm	Nr. articol	U.A.
0,5 - 1,0	984 017 21	1
1,0 - 2,0	984 017 22	
2,0 - 4,0	984 017 23	

Grosime material mm	Nr. articol	U.A.
4,0 - 6,0	984 017 24	1
6,0 - 9,0	984 017 25	
9,0 - 14,0	984 017 26	

Garnitură completă pentru sudare și tăiere

- † Pentru oxigen / acetilena.
- † Coada Ø 17 mm.
- † Pentru sudare de la 0,5 la 6 mm.
- † Pentru taiere de la 3 la 30 mm.
- † In cutie din tabla.

Nr. articol 984 017

Continutul garniturii*

Denumire	Nr. articol
1 maner	984 017 0
Capete pentru sudura:	
0,5 mm - 1,0 mm	984 017 1
1,0 mm - 2,0 mm	984 017 2
2,0 mm - 4,0 mm	984 017 3
4,0 mm - 6,0 mm	984 017 4
Diuze pentru taiere:	
3 mm - 10 mm	984 017 31
10 mm - 30 mm	984 017 32
1 aprinzator	984 017 9
1 arzator pentru taiere	984 017 010
Parghie cu arc, carucior, ghidaj circular	
1 cheie universala	
1 curatitor pentru duze	984 017 90

Maner¹

- † Coada Ø 17 mm cu ventil demontabil (monobloc).
- † Racorduri furtun 6/9 mm.

Nr. articol 984 017 0

Piulită de cuplare²

- † Diametru Ø 17 mm.
- † Racorduri furtun 6/9 mm.

Nr. articol 984 017 01

Capete de sudura pentru acetilena

SUDURĂ PROTECȚIE



MĂNUȘI SUDOR W-100

WELDING GLOVE W-100

Mănuși robuste de uz universal, confecționate din piele bovină full-grain.

- Fața mănușii confecționată din piele bovină full-grain (față naturală)
- Spatele mănușii confecționat din piele bovină șpalt.
- Foarte robuste și destinate lucrările grele.
- Respinge uleiuri / vaseline și apă.
- Lungime 35 cm

Utilizare:

- Destinație pentru lucrări de sudură diverse
- Debavurare / Polizare și alte lucrări generale.

Norme EU / Performanțe:

- EN 420:2003+A1:2009
- EN 388:2016 - 2132X
- EN 407:2004 - 413X4X
- EN 12477:2001/A1:2005 - Tip A



Robust welding glove for universal use made from full-grain cowhide.

- Full-grain cow leather on palm
- Split cow leather on back and cuff
- Very rugged and hard-wearing
- Repellent to oil, grease and water
- Total length: 35 cm

Applications:

- Universally applicable for welding work
- Deburring and general work

EN standards / performance values:

- EN 420:2003+A1:2009
- EN 388:2016 - 2132X
- EN 407:2004 - 413X4X
- EN 12477:2001/A1:2005 - Type A

Mărime	Art. -Nr.	UA / Per.
10	5350 050 010	1

Size	Art.	VE / Pair
10	5350 050 010	1

MĂNUȘI SUDOR W-1 10

Mănușă de sudură de înaltă calitate, cu interior complet căptușit, destinate lucrărilor de sudură ce dezvoltă temperaturi ridicate în timpul lucrului.

- Palma mănușii confecționată din piele bovină full grain (față naturală)
- Spatele mănușii și cusăturile din piele șpalt bovină.
- Interior complet căptușit - inclusiv cusăturile.
- Interior izolator căldură din molton.
- Suprafața mănușii protejează împotriva scânteilor și stropilor de metal topit.
- Respinge uleiuri / vaseline și apă.
- Durată mare de utilizare
- Lungime 35 cm



Utilizare:

Pentru orice lucrări de sudură, debavurare și alte lucrări generale ce necesită protecție la creșterile de căldură.

Norme EN / Performanță:

EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016 - 2132X

EN 407:2004 - 413X4X, EN 12477:2001/A1:2005 - Tip A

High-quality welding glove with full lining for all welding work with extreme heat development.

- Palms made from full-grain cow leather
- Backs of hands and cuffs made from split cow leather
- Fully lined including cuff
- Heat-insulating molton lining
- Leather surface protects against welding beads and sparks
- Repellent to oil, grease and water
- Long service life
- Total length: 35 cm

Applications:

For universal use during welding, deburring and general work.

EN standards / performance values:

EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016 - 2132X

EN 407:2004 - 413X4X, EN 12477:2001/A1:2005 - Type A

Mărime	Art. -Nr.	UI / Per.
8	5350 050 108	1
9	5350 050 109	
10	5350 050 110	
11	5350 050 111	

Size	Art.	VE / Pair
8	5350 050 108	1
9	5350 050 109	
10	5350 050 110	
11	5350 050 111	

MĂNUȘI DE SUDURĂ W-120

Mănuși standard confecționate din piele șpalt.

- Confecționate din piele șpalt bovină.
- Suprafață cu pori deschiși.
- Necăptușită
- Lungime 35 cm

Utilizare:

Pentru lucrări ușoare de sudură, tăiere, polizare și alte lucrări de degroșare ce nu necesită manipulări precise..

Norme EN / Performanțe: EN

420:2003+A1:2009

EN 388:2016 - 3132X

EN 407:2004 - 413X4X

EN 12477:2001/A1:2005 - Tip A



Mărime	Art. -Nr.	UI / Per.
10	5350 050 210	1

Size	Art.	VE / Pair
10	5350 050 210	1

Standard glove made completely of split leather.

- Completely made of split cow leather
- Open-pore surface
- Unlined
- Total length: 35 cm

Applications:

For light welding, cutting, grinding, deburring and other rough tasks.

EN standards / performance values:

EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016 - 3132X

EN 407:2004 - 413X4X, EN 12477:2001/A1:2005 - Type A

MĂNUȘII SUDURĂ W-130

Mănuși de înaltă calitate, căptușite, destinate lucrărilor de sudură în regim intensiv.

- Piele de înaltă calitate full-grain (fețe naturale) 0,7 - 0,9 mm
- Păstrează simț tactil în zona degetelor.
- Cusături din piele șpalt bovină.
- Interior și zone cusături căptușite cu molton pentru o bună protecție împotriva căldurii.
- Respinge uleiuri / vaseline și apă.
- Durata mare de folosire.
- Lungime 35 cm



Utilizare:

- Perfecte pentru a fi utilizate pentru lucrări precise ce necesită simț tactil la nivelul degetului (suduri table subțiri / tensiuni mici)
- Pentru sudura WIG/TIG și cu limitare la sudura MIG/MAG
- Utilizabile și în vopsitorii profesionale.

Norme EU / Performanțe:

EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016 - 2111X

EN 407:2004 - 412X4X, EN 12477:2001/A1:2005 - Tip B

High-quality, lined welding gloves.

- High quality full-grain leather 0,7 - 0,9 mm
- Pronounced finge tip sensation
- Cuffs made from split cow split leather
- Heat-insulating Molton lining on the cuff
- Repellent to oil, grease and water
- Long service life
- Total length: 35 cm

Applications:

- Suitable for precise work with a lot of finge tip feeling during low-voltage welding
- For TIG welding and conditionally suitable for MIG and MAG welding
- Also suitable for use in the industrial field of spray painting.

EN standards / performance values:

EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016 - 2111X

EN 407:2004 - 412X4X, EN 12477:2001/A1:2005 - Type B

Mărime	Art. -Nr.	UA / Per.
8	5350 050 308	1
9	5350 050 309	
10	5350 050 310	
11	5350 050 311	

Size	Art.	VE / Pair
8	5350 050 308	1
9	5350 050 309	
10	5350 050 310	
11	5350 050 311	

Mănuși sudor

Mănuși sudor SANDPIPPER ECO



Mănuși protecție din piele bovină, certificată pentru lucrări sudură Tip A

Caracteristici

- Mănuși din piele șpalt de bovină;
- Lungime 33 cm;
- Interior: căptușeală textilă;
- Certificare: lucrări de sudură, tip A

EN 420
EN 388 EN 407



2.1.2.2 3.1.2x.3x
TYPE A

Tip	Mărime	ArtNr.	UI
Sandpiper ECO	11	32984 053 10	1/60

Mănuși sudor PUGNAX BLUE

KEVLAR®



Mănuși protecție din piele bovină și întărituri suplimentare, certificată pentru regimuri de lucru severe la lucrări sudură Tip A

Caracteristici

- Mănuși din piele de bovină;
- Lungime 35 cm;
- Întăritură între palmă și degetul mare. Cu fibre de Kevlar®.
- Interior: căptușeală textilă moale;
- Certificare: lucrări de sudură, tip A

EN 420
EN 388 EN 407



4.3.4.4 4.1.3.3.4x
TYPE A

Tip	Mărime	ArtNr.	UI
Pugnax BLUE	10	32984 069 10	1/60

JAMBIERE DE PROTECTIE



Executate din piele spalt

- Cu 2 închizători.
- Lungime cca. 40 cm.
- Speciale pentru sudare, ateliere de strungărie și turnare.

Art.Nr. 984 317

U. A. 2 buc.

PROTECTIE PENTRU BRATE



Executate din piele spalt

- Oferă protecție de la butonieră până umăr.
- Lungime cca. 56 cm.
- Speciale pentru stantare, ateliere de matritare și prelucrarea metalelor.

Art.Nr. 984 318

U. A. 2 buc.

SORT PROTECTIE SUDOR



Executate din piele spalt

- Prevăzută cu bretele ajustabile.
- Mărime universală.

Descriere	Tip	Domenii de utilizare	Art.-Nr.	U.A.
Piele spalt bovina	100 x 80 cm Suprafata aspra	Rezistente la uzura, asigura o protectie ideala impotriva taierii. Pentru lucrul cu foi de tabla, sticla, in santiere navale, constructii de masini, ateliere mecanice.	984 312	1

Mască sudură automată

Mască protecție sudură **STELLA**

Mască de protecție la sudură cu închidere automată ce oferă confort sporit la purtare îndelungată și un grad de umbrire ușor reglabil.

Caracteristici

- Setare grad umbrire: DIN 9-13
- Senzor de viteză: 1 / 30.000s
- Câmp vizual: 98x55 mm
- Alimentare: celule solare + 2 baterii lithiu neschimbabile (durată viață baterii 5-7 ani)
- Senzori optici - 4 (patru)
- În conformitate cu standardele CE, ANSI, CSA, AS / NZS
- Moduri de selecție: Sudură / Polizare
- Din material plastic de calitate înaltă rezistență la rupere
- Greutate: 520g



Model	ArtNr.	UI
STELLA- BLACK CARBON	00984 915 010	1



Model	ArtNr.	UI
STELLA- CHAIN & SKULL	00984 915 020	1



Sistem prindere reglabil

- Reglaj distanță dintre ochi și ecran
- Reglaj mărime pe cap

Accesorii

Denumire accesorii și piese de schimb	ArtNr.	UI
Ecran schimb exterior	00984 100 100	1
Sistem prindere reglabil	00984 202 100	

Mască sudură automată

Mască protecție sudură **IGNIS**



Model	ArtNr.	UI
IGNIS- FIRE	00984 995 030	1

Mască de protecție la sudură cu închidere automată ce oferă un grad de umbrire ușor reglabil din butonul exterior.

Caracteristici

- Setare grad umbrire: DIN 9-13
- Senzor de viteză: 1 / 30.000s
- Câmp vizual: 98x55 mm
- Alimentare: celule solare + 2 baterii lithiu neschimbabile (durată viață baterii 5-7 ani)
- Senzori optici - 4 (patru)
- În conformitate cu standardele CE, ANSI, CSA, AS / NZS
- Moduri de selecție: Sudură / Polizare
- Din material plastic de calitate înaltă rezistență la rupere
- Greutate: 540g

Accesorii

Denumire accesorii și piese de schimb	ArtNr.	UI
Ecran schimb exterior	00984 100 100	1
Ecran schimb interior	00984 100 200	

Mască protecție sudură **VELDO**



Model	ArtNr.	UI
VELDO	00984 900 100	1

Mască de protecție la sudură cu închidere automată ce oferă un grad de umbrire ușor reglabil din butonul exterior.

Caracteristici

- Setare grad umbrire: DIN 9-13
- Senzor de viteză: 1 / 25.000s
- Câmp vizual: 98x43 mm
- Alimentare: celule solare
- Senzori optici - 2 (doi)
- În conformitate cu standardele CE, ANSI, CSA, AS / NZS
- Moduri de selecție: Sudură / Polizare
- Din material plastic de calitate înaltă rezistență la rupere
- Greutate: 460g

Accesorii

Denumire accesorii și piese de schimb	ArtNr.	UI
Ecran schimb interior	00984 103 200	1
Ecran schimb exterior	-	

Protecție la sudură

Mască automată sudor STELLA WÜRTH DESIGN, DIN 9÷13



Mască de protecție la sudură cu închidere automată ce oferă confort sporit la purtare îndelungată și un grad de umbrire ușor reglabil.

Caracteristici

- Setare grad umbrire: DIN 9-13
- Senzor de viteză: 1 / 30.000s
- Câmp vizual: 98x55 mm
- Alimentare: celule solare + 2 baterii Li-Ion neschimbabile (durată viață baterii 5-7 ani)
- Senzori optici - 4 (patru)
- În conformitate cu standardele CE, ANSI, CSA, AS / NZS
- Moduri de selecție: Sudură / Polizare
- Din material plastic de calitate înaltă rezistență la rupere
- Greutate: 520g

Tip	ArtNr.	UI
Mască automată W-STELLA	984 915 050	1



Sistem exterior pentru reglaj umbrire DIN 9 ÷ 13 + Control întârziere umbrire SML (scurt/mediu/lung)



Sistem exterior reglaj sensibilitate + Buton selecție mod de lucru Sudură/Polizare



Sistem prindere reglabil

- Reglaj distanță dintre ochi și ecran
- Reglaj mărime pe cap



Buton interior pentru test baterii.

Protecție la sudură

Mască protecție SPEEDGLAS 100 QR 100V



Mască de sudură 3M™ Speedglas™ 100-QR, cu filtru 100V și casca de protecție, Cod 3M - 78 35 20.

Caracteristici

- Creata pentru a se potrivi cu cele mai populare casti de protecție din industrie.
- Grad variabil de întunecare 8-12 (100V).
- Posibil de fixat în orice grad de întunecare, de ex. intensitate 3 pentru polizare.
- Funcție de întârziere pentru setarea timpului de deschidere de la modul întunecat la modul luminos.
- Trei niveluri de sensibilitate.
- Harnasament pentru cap proiectat ergonomic.
- Compatibilă cu majoritatea măștilor de protecție respiratorie pentru sudură, de unică folosință de la 3M™.
- Cu sînă QR instalată, puteți detașa cu ușurință mască pentru sudură, iar casca de protecție va rămâne la locul ei în momentul în care nu mai realizați activități de sudură.

Aplicații recomandate	Procesarea metalelor
Caracteristici	Protecția feței și a ochilor, Casti de protecție
Cod produs	783520
Durata de viață a bateriei	ADF până la 1500 ore
Geamuri laterale	Nu
Grad de întunecare standard	Grad de întunecare 3
Gradele de întunecare ale filtrului de sudură ADF	Variabil 8-12
NPVI Mktg	Da
Numărul de senzori	2
Numărul filtrului de sudură	Auto Darkening Filter 100V
Procesul de sudură	Sablare
Protecție UV/IR	Grad de întunecare 12 (permanent)
Safety Helmet Included	Da
Seria produselor	Speedglas 100
Switching Time (Dark-Light)	40-250 ms
Timp de modificare filtru (de la luminos la întunecat)	0.1 ms @ 73°F (23°C)
Tipul bateriei	ADF: Litiu 3V
Tipul produs	Filtru auto-întunecare

Descriere	ArtNr.	UI
Speedglas™ 100-QR	3M984 100	1

W-WELD - BOCANCI DE PROTECTIE SUDORI S1P



Protectie perfectă si confort sporit la purtare.

Protectie perfectă.

- Clasă de protecție **S1P**, conform EN-ISO 20345:2004+A1:2007;

Design si tehnologie inovativă.

- **Fete:** piele naturală neagră (dollar grain leather);
- **Interior:** Material textil cu profil tri-dimensional, cu performante la respirabilitate;
- **Bombeu:** nemetalic 200J, antimagnetic;
- **Lamelă antiperforatie:** nemetalică, sistem MAX-Flex pentru confort sporit.
- **Brant:** Forma anatomică - extrem de confortabil, schimbabil;
- **Talpă:** poliuretan, dublă densitate, anti-statică, antialunecare, rezistentă la uleiuri, prevăzută cu absorbant de socuri în zona călcâiului.



Tip	Standard	ArtNr.	UI
W-WELD / S1P	EN-ISO 20345:2004 A1:2007	03899 929 xx	1/10

Mărimi disponibile.

- Mărimi disponibile 41÷46.

Bocanci pentru sudura - S3 - SRC - HRO - 300°C



Clasa de protecție S3, talpa rezistentă la 300°C - un bocanc ideal a fi folosit în condiții de lucru grele și în orice atelier de confecții metalice.

Protecție S3 / ESD / SRC - conform ISO 2345

Caracteristici

- Piele "full grain" și limba de protecție.
- Căptușeală interioară embosată, pentru un plus de respirabilitate și confort.
- Brant interior detașabil și antibacterian.
- Branț de protecție din oțel anti-perforație.
- Bombeu protecție din oțel, rezistent la șoc 200J și compresiune.
- Talpă cauciuc rezistentă 300°C, anti-alunecare SRC-HRO.
- Inchidere specifică pentru îndepărtare rapidă în caz de urgență.
- Confort nr. 11 (lățime picior)
- Greutate 785gr la măr.42
- Mărimi disponibile 38 -47

Culoare	Material	ArtNr.	UI
negru	piele	0M022 062 0xx	1



Bocanci de protecție HEAT - S3 - SRC - HRO - 300°C



Piele "full grain" și confort sporit datorită inserțiilor tehnice.
Talpă din cauciuc SRC HRO rezistență la 300°C.
Protecție S3 / SRC - conform ISO 2345

Caracteristici

- Bocanc robust, perfect pentru a fi purtat atât în șantiere, cât și în unități industriale de producție.
- Un confort pe care îl meriți de-a lungul întregii zile de lucru!
- Piele netedă hidrofobizată, cu bune proprietăți de respirabilitate - materialul ideal a fi utilizat în condiții de noroi sau praf.
- Fețele bocancului sunt prevăzute cu inserturi tehnice menite a oferi un plus de confort la purtare utilizatorilor.
- Căptușeală interioară embosată, pentru un plus de respirabilitate și confort.
- Bombeu protecție din oțel, rezistent la șoc 200J și compresiune.
- Lamelă anti-perforație din material textil.
- Talpă din cauciuc anti-alunecare SRC HRO rezistență la 300°C.
- Confort nr. 11 (lățime picior)
- Greutate 730gr la măr.42
- Mărimi disponibile 39 -48

Culoare	Material	ArtNr.	UI
negru	Piele netedă	0M422 135 0xx	1

