



Nou

Disc DiamantX
Art.-Nr. 668 3...



WURTH

DISCURI SI CAROTE DIAMANTATE

Discuri DiamantX

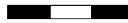
Avantaje

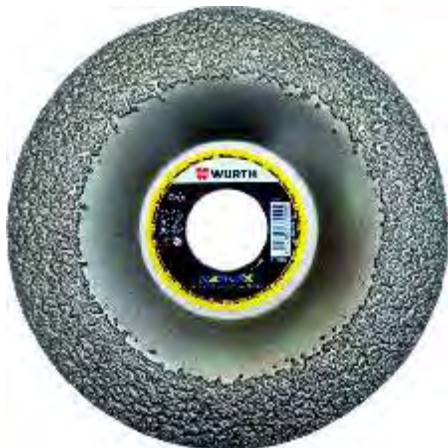
- Diamant-X este noua generatie de discuri folosite in industrie pentru aschierea metalelor.
- DiamantX pune la dispozitie noi mijloace de taiere si polizare, neexistente la discurile diamantate obisnuite.
- Diamant-X taie si polizeaza o diversitate mare de materiale, inclusiv: otel, aliaje dure, fonta ductila, fonta, bare, tevi si cordoane de sudura.
- Rezista pana la de 50 de ori mai mult decat discurile abrazive obisnuite.
- Durata de utilizare extrem de mare, datorita tehnologiei moderne de lipire a granulelor diamantate pe discul suport.
- DiamantX - disc cu suport de baza din otel ce elimina vibratiile si induce confort utilizatorului.
- DiamantX - disc ecologic prin cantitatea redusa a scanteilor, aschiilor si fumului.
- Nu degaja miros toxic ca in cazul discurilor abrazive.
- Sporeste siguranta utilizatorului, neexistand risc de crapare/spargere a discului.
- Dimensiunea si forma discului raman neschimbate, remarcandu-se prin varietate si versatilitate
- Rezistenta la apa si produse chimice

Exemple de aplicatii




Discuri pentru debitat DiamantX

| Ø x Grosime mm | Prindere Ø mm | Forma | Turatie min ⁻¹ | Nr.Art. | U.A. |
|----------------|---------------|--|---------------------------|--------------------|------|
| 115 x 1,3 | 22,23 |  | Max.13300 rpm | 668 300 115 | 1 |
| 125 x 1,3 | | | Max.12250 rpm | 668 300 125 | |
| 230 x 1,3 | | | Max.6600 rpm | 668 300 230 | |
| 300 x 3,4 | 25,4 | | Max.5100 rpm | 668 300 300 | 1 |
| 350 x 3,4 | | | Max.4400 rpm | 668 300 350 | |



Discuri pentru polizat DiamantX

| Ø in mm | Prindere Ø mm | Forma | Turatie min ⁻¹ | Nr.Art. | U.A. |
|---------|---------------|--|---------------------------|--------------------|------|
| 115 | 22,23 |  | Max.13300 rpm | 668 310 115 | 1 |
| 125 | | | Max.12250 rpm | 668 310 125 | |

DISCURI DIAMANTATE DE TAIAT, PENTRU SANTIERE

DISCURI DIAMANTATE DE TAIAT LONGLIFE & SPEED SD



Caracteristici:

- Versatilitate: ●●●○
 Durata de utilizare: ●●●●
 Viteza de taiere: ●●●●
 Calitatea taierii: ●●●○
 Pentru taiere umeda si uscata



Prezentarea generala produs:

Discuri pentru polizoare unghiulare/masini de sluit

| Dia. mm | Gaura mm | Inaltime segment mm | Grosime segment mm | Numar segmente | Conect. segmente | Max. rpm | Nr. Art. | U.A. |
|---------|----------|---------------------|--------------------|----------------|------------------|----------|---------------------|------|
| 115* | 22.23 | 12 | 2.2 | 9 | Laser | 13,300 | 5526 660 115 | 1 |
| 125* | 22.23 | 12 | 2.2 | 10 | Laser | 12,200 | 5526 660 125 | 1 |
| 130* | 22.23 | 12 | 2.2 | 10 | Laser | 11,800 | 5526 660 130 | 1 |
| 140* | 22.23 | 12 | 2.2 | 11 | Laser | 10,900 | 5526 660 140 | 1 |
| 150* | 22.23 | 12 | 2.4 | 12 | Laser | 10,200 | 5526 660 150 | 1 |
| 180* | 22.23 | 14 | 2.4 | 14 | Laser | 18,500 | 5526 660 180 | 1 |
| 230* | 22.23 | 14 | 2.4 | 16 | Laser | 16,600 | 5526 660 230 | 1 |

* Viteza maxima 80 m/s

Discuri pentru freze de mana/masini de taiat

| Dia. mm | Gaura mm | Inaltime segment mm | Grosime segment mm | Numar segmente | Conect. segmente | Max. rpm | Nr. Art. | U.A. |
|---------|----------|---------------------|--------------------|----------------|------------------|----------|---------------------|------|
| 300* | 20.0 | 14 | 2.8 | 19 | Laser | 6,400 | 5526 660 300 | 1 |
| 300* | 25.4** | 14 | 2.8 | 19 | Laser | 6,400 | 5526 660 305 | 1 |
| 350* | 20.0 | 14 | 3.2 | 23 | Laser | 5,400 | 5526 660 350 | 1 |
| 350* | 25.4** | 14 | 3.2 | 23 | Laser | 5,400 | 5526 660 355 | 1 |

*Viteza maxima 100 m/s

**Cu gaura de ghidaj

Pentru circular stationar/masa circular

In plus, este prevazut cu un substrat de rezistenta (cu folie de cupru integrata) pentru o reducere a zgomotului de pana la 15 dB (perceptia subiectiva a utilizatorului: injumatatirea nivelului de zgomot).

| Dia. mm | Gaura mm | Inaltime segment mm | Grosime segment mm | Numar segmente | Conect. segmente | Max. rpm | Nr. Art. | U.A. |
|---------|-----------|---------------------|--------------------|----------------|------------------|----------|---------------------|------|
| 300* | 30/25.4** | 14 | 2.8 | 19 | Laser | 4,050 | 5526 660 303 | 1 |
| 350* | 30/25.4** | 14 | 3.2 | 23 | Laser | 3,450 | 5526 660 353 | 1 |

*Viteza maxima 63 m/s

**Cu reducere de la 30 la 25,4 mm

Aplicatii frecvente (vezi tabelul cu discuri de taiere diamantate pentru aplicatii suplimentare)



Beton vechi, beton



Beton spalat



Beton armat (armatura pana la 25 mm)



Pietre pavaj



Tigle din beton/olane



Tevi din beton



Caramida din calcar, moale/tare



Granit, moale/tare



Marmura



Conducte din ceramica, fonta



Caramida din clincher, moale/tare



Tigla, tare



Poroton, tare



Sapa

Santier

Disc diamantat de taiat , de inalta tehnologie, cu durata foarte mare de utilizare si o viteza foarte mare de taiere pentru toate materialele de constructii.

Tehnologie SD patentata (Granule diamantate structurate)

- Capacitate de taiere de peste 70% si durata mai mare de utilizare fata de discurile obisnuite.
- Pozitionarea deosebita a granulelor de diamant asigura cantitatea suficienta de granule pe suprafata, rezultand o taiere curata si rapida.
- Astfel, pozitionarea granulelor de diamant asigura o utilizare optima in permanenta pe toata suprafata de taiere.

Rezistenta mai mica a materialului

- Spre deosebire de alte discuri, segmentele sunt mai inguste cu 10% astfel previn frecarea.

Datorita segmentelor mai mari cu 40%, rezulta o durata mai mare de utilizare

- Spre deosebire de segmentele obisnuite de 10 mm, acestea au 14 mm inaltime cu aprox. 40% mai multe granule de diamant.

Racire optima si eliminarea prafului

- Segmentele de ventilatie ajuta la racire si eliminarea prafului inafara taieturii. Deschizaturile de racire speciale sub "forma de sageata" folosesc la racirea suplimentara si ca indicator de directie.

Taiere usoara si conditii de lucru placute

- Fantele umplute cu teflon absorb vibratiile si zgomotele neplacute.

DISC DIAMANTAT DE TAIAT "LONGLIFE" PENTRU MATERIALE DURE



Caracteristici:

- Versatilitate: ●●●○
 Durata de utilizare: ●●●●
 Viteza de taiere: ●●●○
 Calitatea taierii: ●●○○
 Pentru taiere umeda si uscata



Prezentare generala produs:

Discuri pentru polizoare unghiulare/masini de sluit

| Dia. mm | Gaura mm | Inaltime segment mm | Grosime segment mm | Numar segmente | Conect. segmente | Max. rpm | Nr. Art. | U.A. |
|---------|----------|---------------------|--------------------|----------------|------------------|----------|---------------------|------|
| 115* | 22.23 | 12 | 2.4 | 9 | Laser | 13,300 | 5526 700 115 | 1 |
| 125* | 22.23 | 12 | 2.4 | 10 | Laser | 12,200 | 5526 700 125 | 1 |
| 130* | 22.23 | 12 | 2.4 | 10 | Laser | 11,800 | 5526 700 130 | 1 |
| 150* | 22.23 | 12 | 2.6 | 12 | Laser | 10,200 | 5526 700 150 | 1 |
| 180* | 22.23 | 12 | 2.6 | 14 | Laser | 8,500 | 5526 700 180 | 1 |
| 230* | 22.23 | 12 | 2.6 | 16 | Laser | 6,600 | 5526 700 230 | 1 |

* Viteza maxima 80 m/s

Aplicatii frecvente (vezi tabelul cu discuri de taiere diamantate pentru aplicatii suplimentare)



Beton armat (armatura pana la 25 mm)



Beton spalat



Caramida din calcar



Granit, tare



Caramida din clincher



Tigla, tare

Granit

Material dur

Discul diamantat de taiat, creat special pentru materiale dure de constructii. Foarte economic datorita duratei lungi de utilizare.

Forma de X

Varfurile in forma literei X prelungesc considerabil durata de utilizare. Ele reduc suprafata de contact laterala a segmentului cu materialul. Acest lucru reduce frecarea si supraincalzirea discului dar si suprasolicitatea segmentelor. In acelasi timp, structura in forma de X rezulta taierea unei suprafete mai mari, astfel raspandirea uniforma a sarcinii. Suprafata activa crescuta permite o taiere rapida optimizata pe toata durata de utilizare.



Marginea de taiere a discurilor conventionale turbo



Marginea de taiere a discului cu forma de X

Optimizat pentru materiale dure

Intaritura diamantata este creata special pentru materialele dure, astfel asigura folosirea granulelor diamantate de la prima taietura pana la ultima.

Taiere usoara si conditii de lucru placute

Fantele cu teflon, asa numite "gauri silentioase", reduc vibratiile necontrolate si zgomotele din timpul taierii.

Asigura ghidajul directiei

Gaurile de ventilatie sunt aranjate in forma de sageata care raman vizibile si lipsite de ambiguitate chiar si dupa o perioada lunga de utilizare

DISC DIAMANTAT ZEBRA UNIVERSAL PENTRU SANTIERE

DISC DIAMANTAT SPEED UNIVERSAL

Santiere



Caracteristici:

Versatilitate: ●●●●
 Durata de viata: ●●○○
 Viteza de taiere: ●●●●
 Calitatea taierii: ●●○○

Pentru taieri uscate si ude



Disc diamantat Zebra extrem de rapid, pentru orice tip de taiere pe santiere. Special conceput pentru a permite taierea unei game variate de materiale. Potrivit pentru servicii de salvare – pompieri, descarcerari etc. (de exemplu pentru taierea balustradelor, cauciucului, sticlei)

Flexibil si rapid

- Perfect pentru toti utilizatorii care nu efectueaza foarte multe taieri dar pentru care sunt importante flexibilitatea si viteza.

Potrivit pentru taierea oricarui tip de material

- Partea diamantata aplicata direct pe corpul discului folosind o tehnologie noua speciala utilizand vacuum (BSL), formeaza o suprafata abraziva ce taie chiar si cele mai dure materiale.

Usor de utilizat

- Zonele suplimentare din silicon de carbid de pe corpul discului asigura o taiere usoara pentru orice utilizator.

Taiere rece

- Datorita amplasarii optime a gaurilor de racire caldura se disipeaza usor, iar discul nu se incinge in momentul taierii.

Disc diamantat pentru polizor unghiular

| Diam. mm | Gura de prindere mm | Inaltimea seg. mm | Grosimea seg. mm | Nr. de seg. | Fixare seg. | Rot. max rpm | Art. Nr. | U.A. |
|----------|---------------------|-------------------|------------------|-------------|-------------|--------------|--------------------|------|
| 115* | 22.23 | 6 | 2.5 | 8 | BSL | 13,300 | 526 860 115 | 1 |
| 125* | 22.23 | 6 | 2.5 | 10 | BSL | 12,200 | 526 860 125 | 1 |
| 230* | 22.23 | 6 | 2.8 | 16 | BSL | 6,600 | 526 860 230 | 1 |

*Turatie maximă 80 m/s

Disc diamantat pentru circular masa fixa si masina de taiat rosturi

| Diam. mm | Gura de prindere mm | Inaltimea seg. mm | Grosimea seg. mm | Nr. de seg. | Fixare seg. | Rot. max | Art. Nr. | U.A. |
|----------|---------------------|-------------------|------------------|-------------|-------------|----------|--------------------|------|
| 300* | 20 | 6 | 3.1 | 20 | BSL | 6,400 | 526 860 300 | 1 |
| 350* | 20 | 6 | 3.1 | 24 | BSL | 5,400 | 526 860 350 | 1 |
| 350* | 25.4** | 6 | 3.1 | 24 | BSL | 5,400 | 526 860 355 | 1 |

*Turatie maximă 100 m/s

** Cu gaură de ghidaj

Utilizari principale



Beton vechi, beton



Beton spălat



Beton usor armat



Tevi din beton



Cărămidă din calcar și nisip



Piatra naturala



Tevi ceramică



Cărămidă clincher moale sau tare



Tigla tare



Metale feroase (si otel inoxidabil)



Metale neferoase



Plastic



Lemn



Balustrade

DISCURI DIAMANTATE PENTRU ASFALT



Asfalt ECO

Asfalt Standard

Pentru taiere umeda

- O calitate inalta a diamantului, cat si aliajul special folosit ca liant pentru granulele de diamant garanteaza o functionare optima.
- Prin danturarea potrivita a discului se poate obtine o taietura precisa.
- Placa discului, durificata, rectificata si echilibrata, garanteaza o taietura perfecta, curata si dreapta.
- Asezarea inclinata a segmentelor pe discul de antrenare diamantat stabilizeaza discul suport si protejeaza legatura dintre segmente si corp impotriva uzurii.
- Discurile standard au o durata de viata cu 20 - 25% mai mare si un plus de viteza fata de discurile ECO.

| Asfalt ECO | | | | | | |
|------------|------------------|--------------|-----------------|--------------------|-------------|------|
| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
| 300* | 2,8 | 25,4 | sudati cu laser | 6.400 | 668 971 301 | 1 |
| 350* | 3,2 | | | 4.400 | 668 971 351 | |

* viteza maxima 80 m/s



| Asfalt standard | | | | | | |
|-----------------|------------------|--------------|--------------------|--------------------|--------------------|------|
| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
| 300** | 3,2 | 25,4 | sudati cu laser | 5.100 | 668 271 301 | 1 |
| 350** | | | | 4.400 | 668 271 351 | |
| 400** | | | | 4.700 | 668 272 401 | |
| 450** | 3,6 | 3.400 | 668 272 451 | | | |

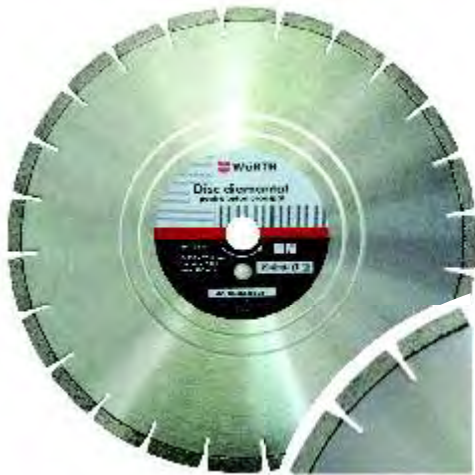
** viteza maxima 100 m/s

Aplicatii frecvente (vezi tabelul cu discuri diamantate de taiere pentru alte aplicatii)



Asfalt

DISC DIAMANTAT PENTRU BETON PROASPAT



Beton proaspat

- ▶ Taiere uscata, umeda
- ▶ Disc recomandat pentru platforme proaspat turnate, din beton (< 2 zile)

Polizor unghiular



Beton proaspat

| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
|------|------------------|--------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|
| 230* | 2,4 | 22,23 | sudati cu laser | 6.600 | 668 818 230 | 1 |
| 230* | | | | 6.600 | 668 818 231 | |

* viteza maxima 80 m/s

Masina de taiat rosturi



Beton proaspat

| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
|-------|------------------|--------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|
| 350** | 3,2 | 25,4 | sudati cu laser | 5.400 | 668 818 351 | 1 |

** viteza maxima 100 m/s

Aplicatii frecvente (vezi tabelul cu discuri diamantate de taiere pentru alte aplicatii)



Beton proaspat

DISC DIAMANTAT PENTRU ASFALT/BETON UNIVERSAL



Asfalt/beton universal

- ▶ Taiere uscata, umeda
- ▶ Disc recomandat pentru drumuri, platforme din beton si asfalt

Masina de taiat rosturi



Asfalt/beton universal

| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
|-------|------------------|--------------|-----------------|--------------------|-------------|------|
| 300** | 2,8 | 25,4 | sudati cu laser | 6.400 | 668 371 301 | 1 |
| 350** | 3,2 | | | 5.400 | 668 371 351 | |
| 400** | 3,2 | | | 4.800 | 668 371 401 | |
| 450** | 3,6 | | | 3.400 | 668 371 451 | |

** viteza maxima 100 m/s

Aplicatii frecvente (vezi tabelul cu discuri diamantate de taiere pentru alte aplicatii)



Beton



Asfalt

DISC DIAMANTAT PENTRU BETON

Instructiuni generale de lucru si securitate a muncii

- Discurile diamantate isi pierd taisul (se tocesc) la utilizarea lor la turatii prea mari si se uzeaza prematur la turatii joase - turatiile de pornire.
- La pierderea calitatilor de aschiere (fapt indicat de scanteierea intensa), discul se ascute executand cateva tăieturi în material abraziv, ex. gresie.
- O sectiune transversala mai mare a materialului obliga efectuarea taieturii în mai multe etape de lucru.
- Trebuie sa nu se apese pe disc în timpul lucrului, greutatea proprie a masinii este suficienta. Marirea presiunii pe disc îl uzeaza mai mult.
- Discurile diamantate sunt construite pentru tăieturi drepte: la tăieturi curbe se deformeaza discul si apar crapaturi pe el si chiar ruperea unor segmente, ceea ce îl face inutilizabil.
- Pentru siguranta utilizatorului, se vor folosi ochelari de protectie si costum de protectie.

Beton ECO



Polizor unghiular



| Beton ECO | | | | | | |
|-----------|------------------|--------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|
| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
| 125* | 2,2 | 22,23 | sudati cu laser | 12.200 | 666 999 125 | 1 |
| 230* | 2,4 | | | 6.600 | 666 999 230 | |

* viteza maxima 80 m/s

Masina de taiat rosturi



| Beton ECO | | | | | | |
|-----------|------------------|--------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|
| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
| 300** | 2,8 | 25,4 | sudati cu laser | 6.400 | 666 999 301 | 1 |
| 350** | 2,8 | | | 5.400 | 666 999 351 | |
| 400** | 3,2 | | | 4.800 | 666 999 401 | |
| 450** | 3,6 | | | 3.400 | 666 999 451 | |

** viteza maxima 100 m/s

Aplicatii frecvente (vezi tabelul cu discuri diamantate de taiere pentru alte aplicatii)



Beton vechi



Beton usor armat



Beton poros



Pietre pavaj



Tuburi beton

Beton ECO

Beton standard

Pentru taiere uscata



- Bunele calitati de tăiere sunt date de calitatea inalta a diamantarii.
- Corpul discului este calit, rectificat si echilibrat, asigurand obtinerea unei tăieturi drepte si curate.
- Segmentele sudate dublu cu laser garanteaza o inalta securitate a constructiei (nu se pierd sau detaseaza segmentele)
- Discurile standard au o durata de viata cu 20 - 25% mai mare si un plus de viteza fata de discurile ECO
- Discurile Premium au o durata de viata cu 20 - 25% mai mare si un plus de viteza fata de discurile standard

Beton standard



Polizor unghiular



| Beton standard | | | | | | |
|----------------|------------------|--------------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|
| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
| 115* | 2,2 | 22,2 | sudati cu laser | 13.300 | 668 111 115 | 1 |
| 125* | | | | 12.000 | 668 111 125 | |
| 130* | | | | 11.750 | 668 111 130 | |
| 150* | | | | 10.200 | 668 111 150 | |
| 180* | 8.500 | 668 111 180 | | | | |
| 230* | 6.600 | 668 111 230 | | | | |

* viteza maxima 80 m/s

Masina de taiat rosturi



| Beton standard | | | | | | |
|----------------|------------------|--------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|
| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
| 300** | 2,8 | 25,4 | sudati cu laser | 5.100 | 668 111 301 | 1 |
| 350** | 3,2 | | | 4.400 | 668 111 351 | |
| 450** | 3,6 | | | 3.400 | 668 111 451 | |

** viteza maxima 100 m/s

DISC DIAMANTAT PENTRU BETON



Beton Premium

Pentru taiere uscata



- Bunele calitati de tăiere sunt date de calitatea înalta a diamantarii.
- Corpul discului este calit, rectificat și echilibrat, asigurând obținerea unei tăieturi drepte și curate.
- Segmentele sudate dublu cu laser garantează o înalta securitate a construcției (nu se pierd sau detasează segmentele)
- Discurile standard au o durată de viață cu 20 - 25% mai mare și un plus de viteză față de discurile ECO
- Discurile Premium au o durată de viață cu 20 - 25% mai mare și un plus de viteză față de discurile standard

Polizor unghiular



| Beton Premium | | | | | | |
|---------------|------------------|--------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|
| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
| 115* | 2,2 | 22,23 | sudati cu laser | 13.300 | 666 700 115 | 1 |
| 125* | 2,2 | | | 12.200 | 666 700 125 | |
| 230* | 2,4 | | | 6.600 | 666 700 230 | |

* viteză maximă 80 m/s

Masina de taiat rosturi



| Beton Premium | | | | | | |
|---------------|------------------|--------------|-----------------|--------------------|-------------|------|
| Ø mm | Grosime segm. mm | Diam. gaurii | Fixare segm. | rot.: max rot/min. | Art.-Nr. | U.A. |
| 350** | 3,2 | 25,4 | sudati cu laser | 5.400 | 666 700 350 | 1 |
| 450** | 3,6 | | | 3.400 | 666 700 450 | |

** viteză maximă 100 m/s

Aplicatii frecvente (vezi tabelul cu discuri diamantate de taiere pentru alte aplicatii)



Beton vechi



Beton spalat



Beton usor armat



Dale beton



Tevi beton



Tuburi beton



Bloc beton zidarie



Granit



Ceramica clincher (tare/moale)



Poroton (tare/moale)

MASINA CU DISC DIAMANTAT DE TAIAT FAIANTA, GRESIE, MARMURA, GRANIT



Mașina profesională ,silențioasă, din oțel inoxidabil cu sistem integrat de răcire cu apă. Pentru o tăiere rapidă, curată a faianței, marmurei, ceramicii, granitului, gresiei , cărămizii și alte materiale ușoare de construcții. În funcție de model, aceste mașini permit tăierea materialelor cu lungimi până la 70, 90 sau 120 cm.

WAC 70
Nr.Art. 701 407 2

WAC 90
Nr.Art. 701 409 2

WAC 120
Nr.Art. 701 401 2

Materiale de înaltă calitate și design robust.

Durată mare de funcționare și întreținere ușoară.

Dispozitiv de ajustare adaptabil pentru grosimi și tăierea la unghi.

Adaptare la grosimea materialelor și tăierea în unghi ascuțit.

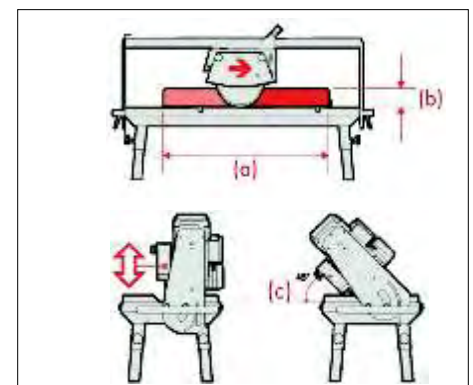
Mânere robuste pentru transportat, în fata și în spate.

Mașina este ușor de transportat.

| Complet de livrare | | | | | |
|--------------------|---|--------------------|--------------------|--------------------|------|
| Fig. | Descriere | Nr.Art. | Nr.Art. | Nr.Art. | U.A. |
| 1 | Mașină de tăiat faianță WAC 70* | 701 407 2 | - | - | 1 |
| - | Mașină de tăiat faianță WAC 90* | - | 701 409 2 | - | 1 |
| - | Mașină de tăiat faianță WAC 120* | - | - | 701 401 2 | 1 |
| 2 | Disc diamantat pentru tăiere umedă dia 200 mm | 668 260 201 | - | - | 1 |
| 3 | Disc diamantat pentru tăiere umedă dia.250 mm | - | 668 260 251 | 668 260 251 | 1 |

*Completul de livrare conform fig.1

| Date tehnice | | | | |
|----------------------------------|-----------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Model/Versiune | | WAC 70 | WAC 90 | WAC 120 |
| Tensiune | in V/Hz | 230 / 50 | 230 / 50 | 230/50 |
| Clasă de protecție | | ⊕/I | ⊕/I | ⊕/I |
| Putere absorbită | in W | 1,000 | 1,500 | 1,500 |
| Turație la mers în gol | in rpm | 2,800 | 2,800 | 2,800 |
| Diametru disc tăiere | in mm | 200 | 250 | 250 |
| Dia.gaură | in mm | 25.4 | 25.4 | 25.4 |
| Lungime max.tăiere dreaptă | (a) mm | 700 | 900 | 1,200 |
| Înălțime max.tăiere | (b) mm | 35 | 50 | 50 |
| Unghi de tăiere continuu până la | (c) grade | 45 | 45 | 45 |
| Dimensiuni masă (L x W) | mm | 575 x 360 | 890 x 435 | 1,200 x 435 |
| Dimensiuni (L x W x H) | mm | 1,050 x 400 x 400 | 1,230 x 450 x 650 | 1,540 x 450 x 600 |
| Nivel zgomot | dB (A) | 80 | 80 | 80 |
| Greutate | kg | 41 | 52 | 62 |



Se încadrează în sistemul de depozitare ORSY®

Mașina cu disc diamantat de tăiat faianță, gresie, marmură, granit

Informații tehnice pentru mașinile de tăiat faianță WAC 70, WAC 90 și WAC 120

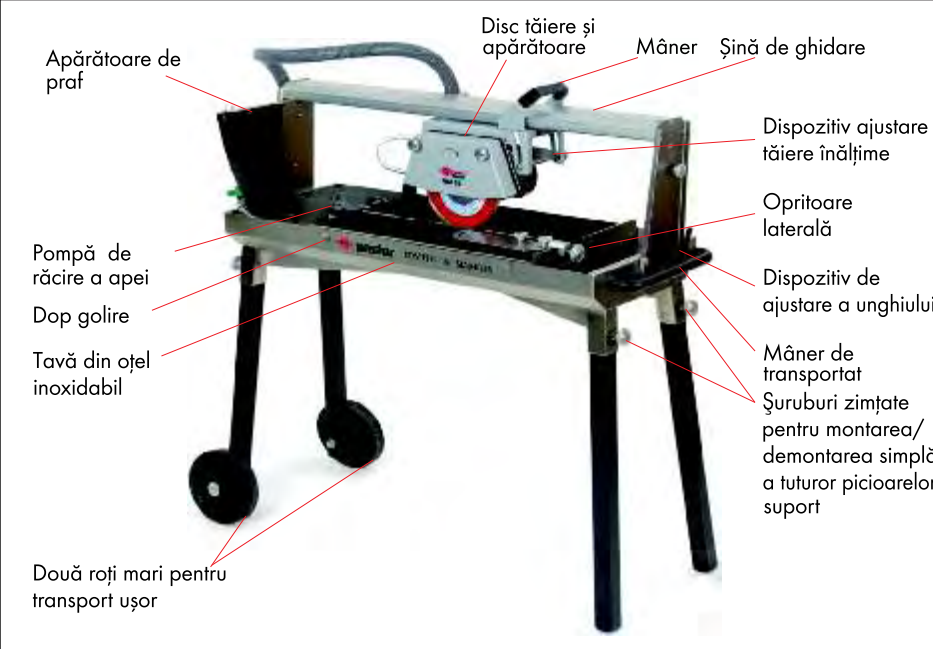


Fig. 4: O masă laterală opțională, cu opritoare, oferă o variantă de suport solid, pentru materiale de mari dimensiuni.



Fig. 5: Pentru utilizare precisă, și rapidă recomandăm opritoarea laterală cu scală milimetrică.

Accesorii

| Fig. | Descriere | Caracteristici | Nr.Art. | U.A. |
|------|------------------------------------|--|-------------|------|
| 4 | Masă laterală cu opritoare | Pentru toate modelele WAC | 701 407 004 | 1 |
| 5 | Opritoare laterală cu scală | Pentru toate modelele WAC | 701 407 005 | 1 |
| 6 | Disc diamantat pentru tăiere umedă | dia.200 mm, dia.gaură 25.4 mm | 668 260 201 | 1 |
| 7 | Disc diamantat pentru tăiere umedă | dia.250 mm, dia.gaură 25.4 mm | 668 260 251 | 1 |
| 8 | Dispozitiv de siguranță PRCD-S | Recomandat pentru protecție personală completă | 774 600 002 | 1 |



Fig. 2+6



Fig. 3+7



Fig. 8

MASINA DE CAROTAT



Fig. 1

Fig. 2

Mașina de carotat pentru utilizare atât manuală cât și pe suport, cu găurire umedă și uscată, în beton, beton armat și zidărie.

DS 130-P
Art. No. 709 111 1

DS 130-T
Art. No. 709 112 1

Mașină de carotat în carcasă de aluminiu, disponibilă în două versiuni, cu mâner pistol și cu mâner în T.

Distribuire optimă a greutatei pentru fiecare mașină, pentru găurire manuală, verticală și orizontală.

Motor puternic cu trei trepte de viteză și indicator optic de încărcare cu LED.

Progres rapid de găurire și opțiuni de adaptare ideale, atât în viteză cât și în forța de avansare în diametrul găurii.

Motor electric cu protecție la suprasarcină

În cazul unei suprasarcini, viteza motorului este redusă electric de șase ori pentru a preveni operatorul. După al șaselea semnal, mașina se stinge automat pentru a proteja motorul. În contradicție cu protecția termică, mașina poate fi pornită din nou, imediat.

Mandrina are un instrument de montare combinat cu o 1/2" filet interior și 1 1/4", filet exterior.

Filet standard obișnuit pentru carote cu diametre mai mari sau mai mici.

Secțiune pe furtun, cu indicator de umiditate inclus.

Indice vizual permanent de umiditate în cazul găuririi umede.

Comutator PRCD-S pentru siguranță integrat.

Siguranță în timpul găuririi umede. Nu necesită compartiment de scurgere adițional.

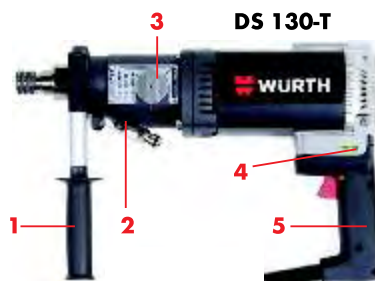
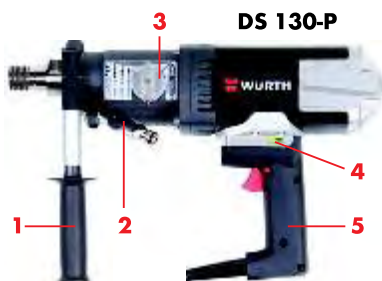
| Complet de livrare | | | | |
|--------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----|
| Fig. | Descriere | DS 130-P Art. No. 709 111 1 | DS 130-T Art. No. 709 112 1 | U.A |
| 1 | DS 130-P Mașină de carotat cu comutator de protecție PRCD | 709 111 X | - | 1 |
| 2 | DS 130-T Mașină de carotat cu comutator de siguranță PRCD-S | - | 709112 X | 1 |
| 3 | Secțiune de furtun cu indicator pentru debitul apei(200 mm) suplimentar | 709 141 001 | | 1 |
| - | Mâner | 809 130 100 | | 1 |
| - | Cheie fixă, 22 mm | 707 409 057 | | 1 |
| - | Cheie fixă, 38 mm | 809 130 113 | | 1 |
| - | Cheie fixă, 46 mm | 809 130 114 | | 1 |
| - | Cutie de plastic | 955 030 130 | | 1 |
| - | Cutie Orsy® BULL | 955 330 0 | | 1 |

| Date tehnice | | |
|---|--------------------------------|--------------------|
| Tip | DS 130 -P | DS 130 -T |
| Tensiune de alimentare | 230 V/50 -60 Hz | |
| Clasă de protecție | ⊕ /1 | |
| Cod IP | IP 54 | |
| Putere | 2,000 W | |
| Turație la mers în gol Treapta I/II /III | 900/2, 180/4, 290 rpm | |
| Gamă găurire, umed/uscat | | |
| Treapta I: | 55 - 132 (uscat pana la 164)mm | |
| Treapta II: | 25- 60 mm | |
| Treapta III: | 8 - 35 mm | |
| Diametru Ø | | |
| Umed, manual în beton | 8 - 40 mm | |
| Umed, fixat, în beton | 8 - 132 mm | |
| Uscat, manual, în zidărie | 20 - 164 m | |
| Prindere (FI= filet interior, FE= filet exterior) | 1/2" IT - 1 1/4" OT | |
| Dimensiuni(L x G x î) | 445 x 300 x 115 mm | 445 x 280 x 115 mm |
| Greutate | 7.5 kg | |

Disponibilă în cutie ORSY®.

MASINA DE CAROTAT

Date tehnice pentru DS 130-P și DS 130-T



Elementele componente ale mașinii

- 1 Mâner adițional (rotație de 360 °)
- 2 Dispozitiv pentru reglarea cantității de apă
- 3 Comutator de schimbare a treptelor
- 4 Nivelă cu bulă pentru ajustarea poziției suportului
- 5 Mâner învelit în aluminiu
- 6 Indicator de suprasarcină cu LED
- 7 Dispozitiv de măsurare a nivelului apei



Mandrina are un sistem de montare combinat cu un filet interior de 1/2" și filet exterior de 1 1/4".

Accesorii

| Imagine | Descriere | Nr.Art. | U.A. |
|---------|---|--------------------|------|
| | Mâner suplimentar pentru DS 130 -T | 709 112 010 | 1 |
| | Set de găurire uscat cu dispozitiv de aspirare a prafului pentru DS 130 -P/DS 130 T | 709 112 111 | 1 |
| | Aspirator industrial pentru umed sau uscat ISS 55 - S Automat | 701 156 0 | 1 |
| | Suport pentru DS 130 -P/DS 130 T | 709 111 112 | 1 |
| | Suport DS COMPACT și DS Comfort pentru DS 130 -P/DS 130 T | 709 14. 0 | 1 |
| | Carote diamantate pentru găurire umedă pentru mașina de carotat DS | 45. | 1 |
| | Rezervor de apă sub presiune pentru găurire fără conexiune la apă în șantier. Manometru integrat pentru măsurarea presiunii rezervorului (max.6 bar). Volum de umplere: 10 L, lungimea furtunului: 2.5 m. Valvă pentru suprapresiune și eliberarea presiunii reziduale. Pâlnie mare de umplere. | 651 150 205 | 1 |



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

Mâner suplimentar pentru DS 130-T

- Ideal pentru găurire verticală
- Permite lucrul în poziții nesolicitante.

Opțiunea de găurire uscată cu extracție a prafului

- Permite găurirea fără praf
- Dispozitivul de găurire uscată conectat în față previne pătrunderea prafului în interiorul mașinii Fig. 6



Fig. 7
Suport pentru DS 130 P/DS 130 T
Pentru montajul mașinii împreună cu suportul DS COMPACT și DS COMFORT.



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

MASINA DE CAROTAT



Fig. 1



Fig. 2

| Complet de livrare | | | | |
|--------------------|--|---------------------------------|---------------------------------|------|
| Fig. | Descriere | DS 164 Art. No. 709 113 0 | DS 300 Art. No. 709 114 0 | U.A. |
| 1 | DS 164 Mașină de carotat cu comutator de protecție PRCD-S | 709 113 X | - | 1 |
| 2 | DS 300 Mașină de carotat cu comutator de siguranță PRCD-S | - | 709 114 X | 1 |
| 3 | Secțiunea de furtun cu indicator pentru debitul apei (200 mm lungime) | 709 141 001 | | 1 |
| 4 | Ghidaajul trapezoidal asigură deplasarea precisă a mașinii (la DS 164, este integrat pe carcasa uneltei) | - | 809 300 300 | 1 |
| 5 | Adaptor 1 1/4" FE -> 1/2" FI | - | 462 000 002 | 1 |
| - | Cheie fixă, 22 mm | 707 409 057 | | 1 |
| - | Cheie fixă, 38 mm | 809 130 113 | | 1 |
| - | Cheie fixă, 46 mm | 809 130 114 | | 1 |

| Date tehnice | | |
|---|------------------------|-----------------------|
| Tip | DS 164 | DS 300 |
| Tensiune de alimentare | 230 V/50 - 60 Hz | |
| Clasă de protecție | ⊕ / I | |
| Cod IP | IP 54 | |
| Putere absorbită | 2,000 W | 2,400 W |
| Turație la mers în gol | | |
| Treapta I | 620 rpm | 450 rpm |
| Treapta II | 1,400 rpm | 900 rpm |
| Treapta III | 3,500 rpm | 1,600 rpm |
| Intervale diametru găurire umedă | | |
| Treapta I | 101 - 164 mm | 120 - 300 mm |
| Treapta II | 41 - 101 mm | 60 - 150 mm |
| Treapta III | 14 - 41 mm | 25 - 80 mm |
| Diametrul găurii | 14 - 164 mm | 25 - 300 mm |
| Prindere (FI = filet interior, FE = filet exterior) | 1/2" IT - 1 1/4" OT | * 1 1/4" OT |
| Dimensiuni (L x G x Î) | 220 mm | 600 x 270 x 220 mm |
| Greutate | 12.9 kg.** | 12.0 kg*** |

* 1/2" Filet interior via Adaptor Art. No. 5462 000 002 inclus în completul de livrare

Cu sistemul de glisare inclus *Fără sistemul de glisare inclus

Mașina de carotat cu suport pentru ghidaj folosită la găurirea umedă a betonului, betonului armat și zidăriei.

DS 164
Art. No. 709 113 0

DS 300
Art. No. 709 114 0

Carcasă robustă a motorului ce oferă siguranță utilizatorului și mănere pentru transportat din oțel inoxidabil.

Mașina are un grad mare de siguranță și este ușor de transportat

Motor puternic cu trei trepte de viteză și indicator de încărcare cu LED

Progres rapid de găurire și opțiuni de adaptare ideale atât în viteză, cât și în forța de avansare în diametrul găurii.

Motor electric cu protecție la suprasarcină(EMOP).

În cazul unei suprasarcini, viteza motorului este redusă electric de șase ori pentru a preveni operatorul. După al șaselea semnal, mașina se stinge automat pentru a proteja motorul. În contradicție cu protecția termică, mașina poate fi pornită din nou, imediat.

Mandrina pentru DS 164 are un sistem de montare combinat cu filet interior de 1/2" și cu filet exterior de 1 1/4"(deasemenea DS 300 coroborat cu Adaptorul Nr.Art. 5462 000 002).

Filet standard obișnuit pentru carote cu diametre mai mari sau mai mici.

Secțiune pe furtun cu indicator al umidității inclus.

Indicator vizual permanent al cantității de apă în cazul găuririi umede.

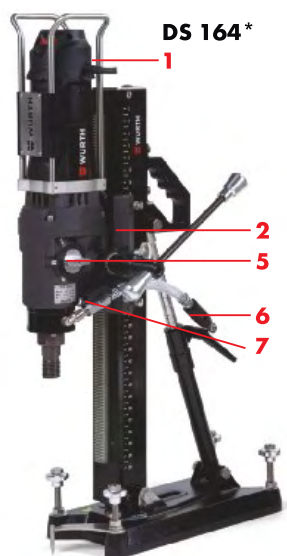
Comutator PRCD S pentru siguranță.

Siguranță în timpul găuririi umede. Nu necesită compartiment de scurgere adițional.

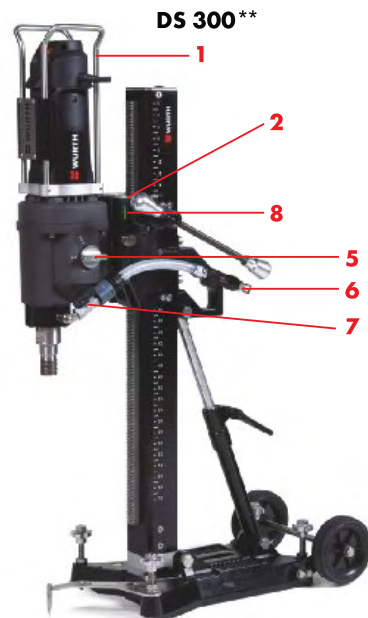
Disponibilă în cutie ORSY®.

MASINA DE CAROTAT

Informații tehnice pentru DS 164 și DS 300



DS 164*



DS 300**

Elemente componente

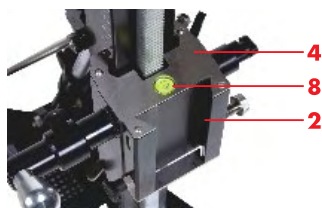
- 1 Mâner de protecție și transport
- 2 Ghidaj trapezoidal
- 3 Indicator de încărcare cu LED
- 4 DS 300 strângere rapidă pentru transport
- 5 Comutator de schimbare a treptelor
- 6 Indicator pentru umiditate
- 7 Dispozitiv pentru reglarea cantității de apă
- 8 Nivelă cu bulă pentru ajustarea poziției suportului

*Imaginea prezintă DS 164 cu suport DS COMPACT

**Imaginea prezintă DS 300 cu suport DS COMFORT



3



4
8
2

| Accesorii | | | |
|-----------|--|--------------------|---------|
| Imagine | Descriere | Art. No. | P. Qty. |
| 6 | Vacuum industrial pentru umed și uscat ISS 55 - S Automat | 701 156 0 | 1 |
| 7 | Standuri de foraj DS COMPACT și DS COMFORT pentru DS 164/DS 300 | 709 14. 0 | 1 |
| 8 | Carote diamantate pentru foraj umed pentru carotiere DS | 545. | 1 |
| 9 | Rezervor de apă sub presiune pentru foraj fără o conexiune de apă la locul construcției. Manometru integrat pentru presiunea rezervorului (max.6 bar). Volum de umplere: 10 L, lungimea furtunului: 2.5 m. Valva pentru controlul presiunii și eliberarea presiunii reziduale. Pâlnie mare de umplere. | 651 150 205 | 1 |



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 6

SUPORT PENTRU MASINI DE CAROTAT



Suporturi compacte și practice pentru mașini de carotat DS 130 P/DS 130 T, DS 164 și DS 300.

DS COMPACT

Art. No. 709 141 0

DS COMFORT

Art. No. 709 142 0

Coloană de aluminiu cu mâner pentru transport și două roți de cauciuc solide pe o axă din oțel inoxidabil pentru o basculare mai simplă pe suport (numai DS COMFORT).

Ușor și comod de transportat.

Adâncimea de găurire gravată, indicator de unghi și indicator pentru centrare a carotei, din oțel inoxidabil.

Toti indicatorii sunt rezistenți la umiditate și mizerie.

Coloana prezintă ghidaj trapezoidal.

Ghidaj stabil și precis în timpul găuririi.

Șuruburi pentru fixare, cu cap hexagonal adițional.

Pot fi folosite manual sau cu dispozitivul de fixare.

Dispozitivul de fixare montabil pe ambele părți; cheia integrată pentru șuruburile de fixare.

Potrivită în egală măsură atât pentru dreptaci cât și pentru stângaci. Mandrina este întotdeauna la îndemână.

| Complet de livrare | | | | |
|--------------------|---|-------------------------------------|-------------------------------------|------|
| Fig. | Descriere | DS COMPACT Art. No. 709 141 0 | DS COMFORT Art. No. 709 142 0 | U.A. |
| 1 | Suport mașină carotat DS COMPACT | 709 141 X | - | 1 |
| 2 | Suport mașină carotat | - | 709 142 X | 1 |
| 3 | Set montare ancore M12 pe suportul de mașini carotat în concordanță cu sistemul de ancore W-ED Art.NR. 0904 010 126 și dorn de expandare Art.Nr 0904 020 12 (pe amandouă vă rugăm comandați-le separat) | 709 151 100 | | 1 |

| Date tehnice | | |
|-----------------------|------------|------------|
| Tip (compatibilitate) | DS COMPACT | DS COMFORT |
| DS 130-P/DS 130-T | • | • |
| DS 164 | • | • |
| DS 300 | - | • |
| Înălțime coloană | 760 mm | 920 mm |
| Greutate | 10.3 kg | 13.9 kg |

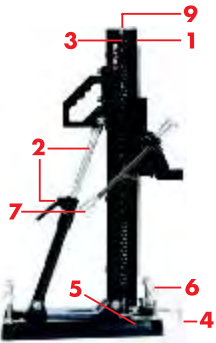
Se încadrează în sistemul de depozitare ORSY®.

SUPORT PENTRU MASINI DE CAROTAT

Informații tehnice pentru DS COMPACT și DS COMFORT

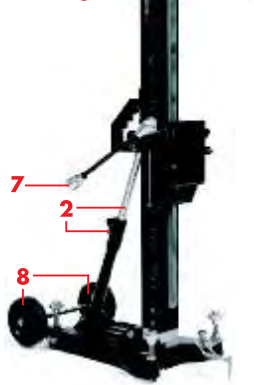
DS COMPACT*

Fig. 1



DS COMFORT**

Fig. 2



* Imaginea prezintă DS COMPACT cu ghidaj pentru DS 130 P/DS 130 T
 ** Imaginea prezintă DS COMFORT cu ghidaj pentru DS 300



Elemente componente

- 1 Coloană de aluminiu cu ghidaj trapezoidal și mâner pentru transportat
- 2 Indicator gravat pentru unghiul de găurire (max 45°) cu închidere rapidă
- 3 Indicator gravat pentru măsurarea adâncimii găurii
- 4 Indicator centrare gaură
- 5 Nivelă cu bulă pentru ajustarea poziției suportului
- 6 Șuruburi zimțate de fixare cu cap hexagonal adițional
- 7 Dispozitiv de fixare; montabil pe ambele părți; cu cheie integrată pentru șuruburile de fixare.
- 8 Roți și ax de basculare pentru transport mai ușor.
- 9 Bolț cu filet interior pentru ajustare poziție mașină

Accesorii pentru DS COMPACT

| Imagine | Descriere | Art. No. | U.A. |
|---------|---|-------------|------|
| 4 | Inel colector de apă ,mic, pentru DS 130 -P/DS 130 -T, DS 164 pentru carote de 8-66 mm,capac cauciuc inclus | 709 141 010 | 1 |
| - | Capac de cauciuc de rezervă pentru carote de 8-66 mm | 709 141 011 | 1 |
| 5 | Inel colector de apă, mare, pentru DS 130 -P/DS 130 -T,DS 164 pentru carote de 50- 131 mm, capac cauciuc inclus | 709 141 020 | 1 |
| - | Capac de cauciuc de rezervă pentru carote de 50-131 mm | 709 141 021 | 1 |
| 6 | Set pentru aspirare incluzând garnitură de cauciuc pentru atașarea suportului de carotă la o pompă de vacuum | 709 141 100 | 1 |

Accesorii pentru DS COMFORT

| Imagine | Descriere | Art. No. | U.A. |
|---------|--|-------------|------|
| 4 | Inel colector de apă, mic, pentru DS 130 -P/DS 130 -T, DS 164 pentru carote de 8-66 mm,capac cauciuc inclus | 709 141 010 | 1 |
| - | Capac de cauciuc de rezervă pentru carote de 8-66 mm | 709 141 011 | 1 |
| 5 | Inel colector de apă, mare, pentru DS 130 -P/DS 130 -T, DS 164 pentru carote de 50- 131 mm,capac de cauciuc inclus | 709 141 020 | 1 |
| - | Capac de cauciuc de rezervă, pentru carote de 50-131 mm | 709 141 021 | 1 |
| 7 | Inel colector de apă, mic ,pentru DS 300 pentru carote de 50-131 mm,capac de cauciuc inclus | 709 142 010 | 1 |
| - | Capac de cauciuc de rezervă pentru carote de 50-131 mm | 709 141 021 | 1 |
| 8 | Capac de cauciuc de rezervă pentru carote de 50-131 mm | 709 142 020 | 1 |
| - | Capac de cauciuc de rezervă pentru carote de 120-270 mm | 709 142 021 | 1 |
| 9 | Set pentru aspirare incluzând garnitură de cauciuc pentru atașarea suportului de carotă la o pompă de vacuum | 709 142 100 | 1 |

Alte accesorii

| Imagine | Descriere | Art. No. | U.A. |
|---------|---|-------------|------|
| 10 | Pompă de vacuum VP 800 pentru atașarea la suportul mașinii de carotat în concordanță cu setarea opțională de vacuum. Poate fi folosită pe suprafețe netede.Baza plată nu este necesar să fie ancorată, multumită plăcii de vacuum. | 709 131 0 | 1 |
| 11 | Bolț cu filet interior pentru ajustare poziție mașină | 709 151 200 | 1 |
| 12 | Support pentru fixare cu o gamă de la 1.85 la 3.4 m | 709 151 300 | 1 |
| 13 | Rezervor de apă sub presiune pentru găurire fără conexiune la apă în șanțier. Manometru integrat pentru măsurarea presiunii rezervorului(max.6 bar) Volum de umplere:10 L, lungimea furtunului: 2.5 m. Valvă pentru controlul presiunii și eliberarea presiunii reziduale. Pâlnie mare de umplere.. | 651 150 205 | 1 |
| 14 | Aspirator industrial pentru umed și uscat ISS -S Automat | 701 156 0 | 1 |



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10



Fig. 11



Fig. 12



Fig. 13



Fig. 14

CAROTE DIAMANTATE PENTRU SUPRAFETE UMEDE

Longlife & Speed

Carotele diamantate pentru suprafețe umede, de ultimă generație, cu o viteză extrem de mare de găurire, chiar și în armătură, și o durată foarte mare de funcționare pentru toate meseriile din construcții.

Viteză extrem de mare de găurire

Până la de trei ori mai multă performanță în găurire față de concurență, ca urmare a unui nou proces de sinterizare (CLINTEC). Marginile tăioase extrem de agresive a carotelor diamantate sunt integrate într-un segment optim și omogen. Acesta previne spargerea prematură a carotelor. Multumită noii tehnologii Würth, CLINTEC, s-a creat un segment de carote diamantate unice și elastice ce fac față chiar și situațiilor extreme, cum ar fi găurirea betonului armat.

Durată foarte mare de funcționare

În special, segmentele de înaltă calitate spre deosebire de competiție, permit o durată de funcționare până la de două ori mai mare.

O singură carotă pentru aproape orice material de construcție

Gama Zebra® Longlife & Speed înlocuiește cel puțin două carote obișnuite. Acest lucru semnifică faptul că utilizatorul întotdeauna va folosi carota potrivită la locul construcției.

O rezistență mai mică a materialului

Aproximativ 10% din segmentele mai înguste (spre deosebire de competiție) previne pierderi inutile prin frecare. Acest lucru face mai ușoară găurirea.

O legătură elastică, și totuși, foarte puternică a segmentelor

Procesul special de inducție cu frecvență înaltă (HFI) scade considerabil riscul de spargere a segmentelor carotelor diamantate în mașina de carotat (în contrast cu alte procese) chiar și la cele mai complicate aplicații.



Proprietăți:

| | |
|---------------------------------|------|
| Versatilitate: | ●●●○ |
| Durată mare de funcționare: | ●●●● |
| Viteza de găurire în beton: | ●●●● |
| Viteza de găurire în armătură*. | ●●●● |



*Armătura poate fi găurită numai cu permisiunea proiectantului.

Aplicații generale (pentru alte aplicații, vezi carotele diamantate pentru suprafețe umede):



Beton vechi, beton



Beton spălat



Beton puternic armat
(≥ 25 mm)



Pietre de pavaj



Conducte de beton



Cărămizi din calcar, tari/ moi



Granit, tare/ moale



Asfalt



Beton, abraziv, beton proaspăt



Cărămizi din clincher, tari/moi



Poroton, tare/ moale



Mortar, tencuială, șapă

CAROTE DIAMANTATE PENTRU GAURIRE UMEDA, 1 1/4"

Longlife & Speed



| Complet de livrare | | | | | | | | |
|--------------------|------------------|-------------------|---------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------|------|
| Dia. mm | Lungime utilă mm | Lungime totală mm | Înălțime segment mm | Grosime segment mm | Număr de segmente | Lipire segment | Nr.Art. | U.A. |
| 41 | 400 | 476 | 11 | 2.5 | 4 | HFI | 456 065 041 | |
| 46 | | | | | | | 456 065 046 | |
| 51 | | | | | | | 456 065 051 | |
| 56 | | | | | | | 456 065 056 | |
| 61 | | | | | | | 456 065 061 | |
| 66 | | | | | | | 456 065 066 | |
| 71 | | | | | | | 456 065 071 | |
| 76 | | | | | | | 456 065 076 | |
| 81 | | | | | | | 456 065 081 | |
| 86 | | | | | | | 456 065 086 | |
| 91 | | 456 065 091 | | | | | | |
| 101 | | 456 065 101 | | | | | | |
| 106 | | 456 065 106 | | | | | | |
| 112 | | 456 065 112 | | | | | | |
| 122 | | 456 065 122 | | | | | | |
| 127 | | 456 065 127 | | | | | | |
| 132 | | 477 | | 456 065 132 | | | | |
| 140 | | 456 065 140 | | | | | | |
| 151 | | 456 065 151 | | | | | | |
| 156 | | 456 065 156 | | | | | | |
| 160 | 456 065 160 | | | | | | | |
| 164 | 456 065 164 | | | | | | | |
| 171 | 456 065 171 | | | | | | | |
| 181 | 456 065 181 | | | | | | | |
| 200 | 456 065 200 | | | | | | | |
| 218 | 456 065 218 | | | | | | | |
| 230 | 456 065 230 | | | | | | | |
| 250 | 456 065 250 | | | | | | | |
| 270 | 482 | | 4.0 | 19 | 456 065 270 | | | |
| 280 | | | | | 456 065 280 | | | |
| 300 | | | | | 456 065 300 | | | |
| 320 | | | | | 456 065 320 | | | |
| 350 | | | | | 456 065 350 | | | |
| 400 | 500 | 582 | | | 456 065 400 | | | |
| 500 | | | | | 456 065 500 | | | |

ACCESORII PENTRU CAROTE

Prelungitor

Prindere 1/2"

Pentru carote cu diametru de 32 mm sau mai mari



Prindere 1 1/4":

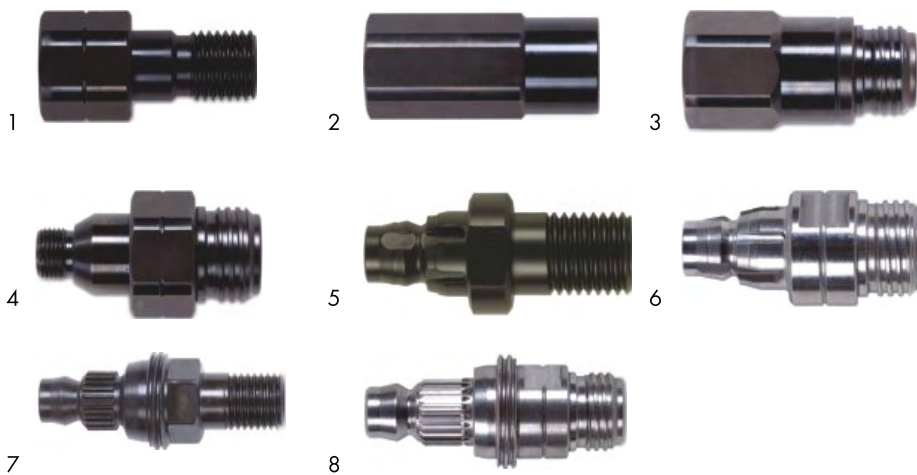
Pentru carote cu diametru de 50 mm sau mai mari



| Filet mandrină | Lungime mm | Nr.Art. | U.A. |
|----------------|------------|--------------------|------|
| 1/2" | 200 | 462 010 001 | 1 |
| | 500 | 462 010 002 | |
| 1 1/4" | 500 | 462 010 030 | |
| | 1,000 | 462 010 031 | |

Adaptoare

- Adaptoare de prindere pentru mașini WDS și alte mașini
- Etichetare cu laser de înaltă calitate



| Fig. | Filet mandrină | Filet carotă | Nr.Art. | U.A. |
|------|----------------|--------------|--------------------|------|
| 1 | WDS | 1 1/4"-1/2" | 462 000 001 | 1 |
| 2 | 1 1/4" | 1/2" | 462 000 002 | |
| 3 | | WDS | 462 000 003 | |
| 4 | 1 1/2" | WDS | 462 000 004 | |
| 5 | DDBI | 1 1/4"-1/2" | 462 000 005 | |
| 6 | | WDS | 462 000 006 | |
| 7 | DDBU | 1 1/4"-1/2" | 462 000 007 | |
| 8 | | WDS | 462 000 008 | |

WDS = Sistemul Würth Diamant

MASINA DE GAURIT FAIANTA



Solutia perfecta pentru gaurirea precisa in placi de piatra naturala, ceramica, portelan si dale de marmura, cu tehnologia diamantata de gaurire umeda

NDS 68

Nr. Art. 702 419 1

Control al vitezei, fara trepte

Gama de turatie reglabila pentru viteza optima a burghiului cu diferite diametre.

Tehnologie de gaurire umeda

Uzura minima a burghiului si viteza mare de gaurire

Cutie subtire, usor de manuit, cu maner suplimentar

Usor de monitorizat si extrem de precis in timpul gauririi.

Intrerupator PRCD

Siguranta totala in timpul gauririi umede. Nu necesita recipient pentru scurgere.

| Complet de livrare | | |
|--------------------------------|--------------------|------|
| Denumire | Nr.Art. | U.A. |
| Masina de taiat faianta NDS 68 | 702 419 X | 1 |
| Pompa de apa | 702 419 005 | 1 |
| Cutie ORSY® 200 | 955 702 1 | 1 |
| Etui | 955 030 419 | 1 |

| Date tehnice | |
|------------------------|-------------------------|
| Tensiune de alimentare | 230 / 50 V/Hz |
| Clasa de protectie | □/II |
| Intrerupator PRCD | Nivel de protectie Ip55 |
| Alimentare cu apa | 1/4 inch |
| Dimensiuni (L x H x W) | 350 x 190 x 180 mm |
| Putere absorbita | 750 watts |
| Putere debitata | 460 watts |
| Viteza | 3,000-10,000 rpm |
| Lungime cablu | 4 v |
| Greutate | 2.6 kg |



Ghidaj pentru gaurire pe suprafete netede

Nr. Art. 702 419 002



Pompa de apa (inclusa)

Nr.Art. 702 419 005



Inel colector de apa (Folositi cu Aspiratorul Industrial)

Nr.Art. 702 419 004

Carote diamantate pentru masina de taiat faianta NDS 68

Speciale pentru faianta si piatra naturala
Carote diamantate pentru gaurire umeda, special dezvoltate pentru gaurirea precisa si fara aschii a gaurilor de ancorare si strapungerea placilor dure de faianta si piatra naturala, de ex : chiuvete, toalete, calorifere, blaturi, cabluri, scari, fatade, glafuri, spoturi cu halogen incastrate etc.



Gama

| Dia.mm | Segment inaltime mm | Adancime gaura mm | Art. Nr. | U.A. |
|--------|---------------------|-------------------|--------------------|------|
| 4 * | 6 | 25 | 651 687 040 | 1 |
| 5 * | | 30 | 651 687 050 | |
| 6 | | 40 | 651 687 060 | |
| 8 | | | 651 687 080 | |
| 10 | | 30 | 651 687 100 | |
| 12 | | | 651 687 120 | |
| 14 | 651 687 140 | | | |
| 16 | 651 687 160 | | | |
| 18 | 651 687 180 | | | |
| 20 | 651 687 200 | | | |
| 24 | 651 687 240 | | | |
| 26 | 651 687 260 | | | |
| 28 | 651 687 280 | | | |
| 32 | 651 687 320 | | | |
| 35 | 651 687 350 | | | |
| 40 | 651 687 400 | | | |
| 45 | 651 687 450 | | | |
| 51 | 651 687 510 | | | |
| 60 | 651 687 600 | | | |
| 68 | 651 687 680 | | | |

* Atentie: Folositi numai impreuna cu ghidajul de gaurire Art. Nr. 702 419 002!

Utilizare

| Material | Compatibilitate | |
|-------------------|----------------------------------|----|
| Piatra naturala | Travertin | ++ |
| | Ardezie | ++ |
| | Gresie | + |
| | Porfir | ++ |
| | Marmura | ++ |
| | Calcar | ++ |
| | Granit (moale) | ++ |
| | Granit (tare) | ++ |
| | Gnais | ++ |
| | Bazalt | ++ |
| Placi de mozaic | ++ | |
| Rezistenta la foc | Caramizi din argila refractara | + |
| Ceramica | Faianta | ++ |
| | Placi de teracota | ++ |
| | Ceramica fina | ++ |
| | Tigla olandeza | ++ |
| | Tigla neteda | ++ |
| | Cahla | ++ |
| | Tevi de ceramica vitrificate | + |
| | Caramizi de clincher (dure) | ++ |
| | Caramizi de clincher (moale) | ++ |
| | Clincher de pavaj | ++ |
| | Tigla de ceramica(dura)/poroton | ++ |
| | Tigla de ceramica(moale)/poroton | ++ |

++ Foarte compatibil

+ Compatibil

Note privind utilizarea

Tabel viteza (general) in functie de diametru gaura

| Dia.mm | Turatie r.p.m. | Rotita regl. NDS 68 | Dia. mm | Turatie r.p.m. | Rotita regl. NDS 68 |
|---------|----------------|---------------------|---------|----------------|---------------------|
| 4 - 10 | 10.000 | 6 | 28 - 40 | 5.800 | 3 |
| 12 - 18 | 8.600 | 5 | 45 - 50 | 4.400 | 2 |
| 20 - 26 | 7.200 | 4 | 51 - 68 | 3.000 | 1 |

Tabel viteza (recomandata) in functie de utilizare

| Dia. mm | Rotita de reglaj NDS 68 | | | |
|---------|-------------------------|---------------|--------|---------|
| | Ceramica | Ceramica fina | Granit | Marmura |
| 4 | 5 | 6 | 6 | 6 |
| 5 | 5 | 5 | 6 | 6 |
| 6 | 5 | 5 | 5 | 6 |
| 8 | 5 | 5 | 5 | 6 |
| 10 | 5 | 5 | 5 | 6 |
| 12 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| 14 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| 16 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| 18 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| 20 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| 24 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| 26 | 3 | 3 | 3 | 4 |
| 28 | 3 | 3 | 3 | 4 |
| 32 | 3 | 3 | 3 | 4 |
| 35 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| 40 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 45 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 51 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 60 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 68 | 2 | 2 | 2 | 2 |

Mod de utilizare (ghid rapid)



De preferat, fixati piesa pe o suprafata de lemn pentru a preveni deteriorarea carotei.



Marcati gaura



Montati carota. Surubul de fixare trebuie prins in locul carotei.



Intotdeauna lucrati cu intrerupatorul de siguranta PRCD



Conectati pompa de apa



Fixati viteza conform tabelului de viteza.



Deschideti robinetul de apa rece. Un jet minim de apa este suficient.



Cand gauriti cu ghidajul, porniti drept.



Cand gauriti fara ghidaj, porniti dintr-un unghi (max. 5°)



Nu depasiti unghiul de 5°



Inainte de a scoate carota, opriti masina si inchideti robinetul.



Scoateti carota cu surubelnita daca este nevoie.

- Lucrati cu presiune minima de contact.
- Nu fortati aparatul, lasati carota sa functioneze normal.
- **Nu gauriti uscat!** Asigurati-va ca se realizeaza alimentarea cu apa continuu.
- In timpul gauririi, folositi echipament de protectie (ex. ochelari de protectie etc.).

WÜRTH ROMANIA S.R.L.

Str. Drumul Garii Otopeni, Nr. 25-35

Otopeni – Jud. Ilfov

Tel. 021 - 300.78.00; 300.78.01

Fax. 021 - 350.45.92. 350.45.93

office@wuerth.ro

www.wuerth.ro

