



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **18 septembrie 2024**, nr. **194491** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/4124-2024**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru **Robinete cu obturator sferic pentru gaze naturale combustibile**, produs/e de **TIEMME RACCORDERIE S.P.A**, Via Cavallera 6/A, 25045 Castegnato (BS), Italia.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **26 octombrie 2025** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **26 octombrie 2026**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SUBSECRETAR DE STAT

Ioan Cristian HAIIDUC



Agreement Tehnic

017-05/4124-2024

extinde Agreementul Tehnic 017-05/4004-2023

ROBINETE CU OBTURATOR SFERIC PENTRU GAZE NATURALE COMBUSTIBILE

ROBINETS AVEC OBTURATEUR SPHERIQUE POUR RESEAUX DE GAZ
TAPS WITH SPHERICAL OBTURATOR FOR GAS SYSTEMS
KUGELFÖRMIGHAHN FÜR GASNETZE

Cod categorie 28

PRODUCĂTOR: TIEMME RACCORDERIE S.P.A.
Via Cavallera 6/A, 25045 Castegnato (BS)
ITALIA
tel: 0039/030-2142211; fax: 0039/030-2142206

**TITULAR
AGREMENT
TEHNIC:** S.C. TIEMME SYSTEMS S.R.L.
str. Răsăritului, nr. 7, Bolintin Deal, județ Giurgiu
tel: 0040/21-3115160; fax: 0040/21-3119150

**ELABORATOR
AGREMENT
TEHNIC:** INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE
str. Matei Voievod, nr. 29, sector 2, București
ROMÂNIA
tel/fax: 0040/21-2521157

Grupa specializată nr. 5 - „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor”

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26 octombrie 2026 numai însoțit de Avizul Tehnic al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu tine loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de extindere a acordului tehnic nr. 017-05/4004-2023 (extindere cu produsele cod 2225G, 2250G, 2251G, 2252G, 2253G, 2260G, 2261G, 2266G, 2600G, 2620G, 2621G, 3716G, 3717G, PCONT02, PCONT07) prezentată de S.C. TIEMME SYSTEMS S.R.L. din Bolintin Deal, județ Giurgiu și înregistrată cu nr. 240411 din 18.04.2024, referitoare la „**Robinete cu obturator sferic pentru gaze naturale combustibile**” realizate de TIEMME RACCORDERIE S.p.A. din Italia, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/4124-2024, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință NTPEE-2018 „Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale”, P 118-1999 „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, cu verificările de laborator efectuate în laboratorul fabricii TIEMME RACCORDERIE S.p.A. din Italia și în laboratorul INSIST București, toate în valabilitate la data elaborării prezentului acord.

1. Definierea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Robinetele cu obturator sferic, din alamă (cod **CW617N**) simplă sau cromată, de trecere, sunt utilizate la realizarea rețelelor de distribuție și a instalațiilor de utilizare gaze naturale combustibile (presiuni de utilizare până la **6 bar**).

Se produc **robinete cu obturator sferic**, în gama de diametre **1/2" ÷ 4"**, egale sau reduse, pentru presiuni de utilizare până la **16 bar**, și, în funcție de organul de manevră, se produc în variantele:

- I) cu fluture;
- II) cu levier;
- III) cu capac.

I) Robinetele de trecere cu obturator sferic, **cu acționare cu fluture**, sunt fabricate cu diferite sisteme de racordare, în familiile:

- I.1) cu filete interioare;
- I.2) cu filet interior și filet exterior;
- I.3) cu filete exterioare;
- I.4) cu filet interior și racord olandez;
- I.5) cu filet exterior și racord olandez;
- I.6) cu filet interior și portfurtun;
- I.7) cu filet exterior și portfurtun.

I.1) cu filete interioare, în 8 variante:

- I.1.a) drept, cod **2370G07**, din alamă cromată, Dn **1/2" ÷ 1 1/4"**;
- I.1.b) drept, cod **2220G**, din alamă cromată, sigilabil, Dn **1/4" ÷ 1"**;

I.1.c) drept, cod **PCONT02**, cu priză pentru citirea presiunii, din alamă cromată, Dn **3/4" ÷ 1 1/2"**;

I.1.d) drept, cod **PCONT02SER**, cu priză pentru citirea presiunii, cu cheie de blocare în poziția închis, din alamă cromată, Dn **3/4" ÷ 1 1/4"**;

I.1.e) colțar, cod **2225G**, din alamă cromată, Dn **1/2"**;

I.1.f) colțar, cod **PCONT07**, cu priză pentru citirea presiunii, din alamă cromată, Dn **3/4" ÷ 1"**;

I.1.g) colțar, cod **PCONT07SER**, cu priză pentru citirea presiunii, cu cheie de blocare în poziția închis, din alamă cromată, Dn **3/4" ÷ 1"**;

I.1.h) drept, cod **2620G**, din alamă cromată, sigilabil, Dn **1/4" ÷ 1"**;

I.2) cu filet interior și filet exterior, în 8 variante:

I.2.a) drept, cod **2371G07**, din alamă cromată, Dn **1/2" ÷ 1 1/4"**;

I.2.b) drept, cod **2221G**, din alamă cromată, Dn **3/8" ÷ 1"**;

I.2.c) drept, cod **PCONT01**, cu priză pentru citirea presiunii, din alamă cromată, Dn **3/4" ÷ 1 1/4"**;

I.2.d) drept, cod **PCONT01SER**, cu priză pentru citirea presiunii, cu cheie de blocare în poziția închis, din alamă cromată, Dn **3/4" ÷ 1 1/4"**;

I.2.e) colțar, cod **PCONT05**, cu priză pentru citirea presiunii, din alamă cromată, Dn **3/4" ÷ 1 1/4"**;



I.2.f) colțar, cod **PCONT05SER**, cu priză pentru citirea presiunii, cu cheie de blocare în poziția închis, din alamă cromată, Dn $3/4'' \div 1\ 1/4''$;

I.2.g) drept, cod **2621G**, din alamă cromată, sigilabil, Dn $1/4'' \div 1''$

I.2.h) drept, cod **3717G**, din alamă, Dn $1/2''-3/4''$ și $3/4''-1''$;

I.3) cu filete exterioare, varianta:

I.3.a) colțar, cod **2223G**, din alamă cromată, Dn $1/2'' \div 3/4''$;

I.4) cu filet interior și racord olandez, în 7 variante:

I.4.a) drept, cod **2263G**, din alamă, Dn $1/2'' \div 1''$;

I.4.b) colțar, cod **2262G**, din alamă cromată, Dn $1/2''$;

I.4.c) drept, cod **PCONT03**, cu priză pentru citirea presiunii, cu cot la 90° cu rotație de 360° cu filet exterior, din alamă cromată, Dn $1''/1\ 1/4''$;

I.4.d) drept, cod **PCONT03SER**, cu priză pentru citirea presiunii, cu cot la 90° cu rotație de 360° cu filet exterior, cu cheie de blocare în poziția închis, din alamă cromată, Dn $1''/1\ 1/4''$;

I.4.e) drept, cod **PCONT04**, cu priză pentru citirea presiunii, din alamă cromată, Dn $1''/1\ 1/4''$;

I.4.f) drept, cod **PCONT04SER**, cu priză pentru citirea presiunii, cu cheie de blocare în poziția închis, din alamă cromată, Dn $1''/1\ 1/4''$;

I.4.g) drept, cod **3716G**, din alamă, Dn $1/2''-3/4''$ și $3/4''-1''$;

I.4.h) drept, cod **2260G**, din alamă necromată, Dn $1/2''$;

I.5) cu filet exterior și racord olandez, în 2 variante:

I.5.a) drept, cod **2261G**, din alamă necromată, Dn $1/2''$;

I.5.b) drept, cod **2266G**, din alamă necromată, Dn $1/2'' \div 3/4''$;

I.5.c) colțar, cod **2224G**, din alamă cromată, Dn $1/2'' \div 3/4''$;

I.6) cu filet interior și portfurtun, în 2 variante:

I.6.a) drept, cod **2250G**, din alamă cro-

mată, Dn $1/2''(13\ mm)$;

I.6.b) colțar, cod **2252G**, din alamă cromată, Dn $1/2''(13\ mm)$;

I.7) cu filet exterior și portfurtun, în 2 variante:

I.7.a) drept, cod **2251G**, din alamă cromată, Dn $1/2''(13\ mm)$;

I.7.b) colțar, cod **2253G**, din alamă cromată, Dn $1/2''(13\ mm)$;

Tipuri de robinete cu flutură



II) Robinetele de trecere cu obturator sferic, cu acționare cu levier, sunt fabricate cu diferite sisteme de racordare, în familiile:

II.1) cu filete interioare;

II.2) cu filet interior și filet exterior;

II.1) cu filete interioare, în 3 variante:

II.1.a) drept, cod **2380G07**, din alamă cromată, Dn $1/2'' \div 2''$;

II.1.b) drept, cod **2200G**, din alamă cromată, Dn $1/4'' \div 4''$;

II.1.c) drept, cod **2600G**, din alamă cromată, Dn $1/4'' \div 2''$;

II.2) cu filet interior și filet exterior, în 3 variante:

II.2.a) drept, cod **2381G07**, din alamă cromată, Dn $1/2'' \div 2''$;

II.2.b) drept, cod **2201G**, din alamă cromată, Dn $1/2'' \div 2''$;

II.2.c) drept, cod **2601G**, din alamă cromată, Dn $1/2'' \div 2''$;

Tipuri de robinete cu levier



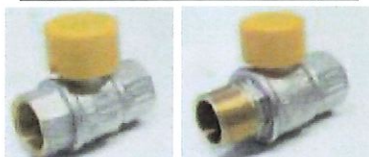
III) Robinetele de trecere cu obturator sferic, cu capac și sistem de blocare cu cheie în poziția închis, sunt fabricate cu diferite sisteme de racordare, în familiile:

- III.1) cu filete interioare;
III.2) cu filet interior și filet exterior;

III.1) cu filete interioare, în varianta:
III.1.a) drept, cod **2240G**, din alamă cromată, Dn 1/2" ÷ 2";

III.2) cu filet interior și filet exterior, în varianta:
III.2.a) drept, cod **2241G**, din alamă cromată, Dn 1/2" ÷ 2";

Tipuri de robinete cu capac



1.2 Identificarea produselor

Robinetele cu obturator sferic, din alamă simplă sau cromată, produse de firma TIEMME RACCORDERIE S.p.A. din Italia, sunt marcate la fabricație pe corpul robinetului, pe marcaje fiind indicate:

- sigla firmei;
- lotul fabricației;
- caracteristicile produsului:
 - diametre;
 - presiuni de utilizare;
 - sensul de trecere a gazelor.

2. Acordul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Robinetele cu obturator sferic, din alamă (cod **CW617N**) simplă sau cromată, produse de TIEMME RACCORDERIE S.p.A. din Italia, se vor utiliza la realizarea rețelelor de distribuție și instalațiilor de utilizare gaze naturale combustibile (presiuni de funcționare ale rețelelor de până la **6 bar**).

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea în exploatare.

Robinetele cu obturator sferic, din alamă simplă sau cromată utilizate la realizarea rețelelor de distribuție și instalațiilor de utilizare gaze naturale, fabricate de firma TIEMME RACCORDERIE S.p.A. din Italia au fost verificate prin încercări de laborator **INSIST** din București și sunt astfel realizate încât să îndeplinească criteriile de performanță principale, corespunzătoare cerințelor fundamentale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții (cu modificările și completările ulterioare).

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Robinetele cu obturator sferic, din alamă simplă sau cromată, au asigurată sta-

bilitatea montajului de înfiletarea pe țevile sau fittingurile din oțel și prezintă rezistență la condițiile normale de transport (specificate de producător) și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu (teste de presiune, de etanșitate și mecanice).

***Securitate la incendiu**

Pentru produsele care fac obiectul acordului tehnic nu au fost efectuate încercări de comportare la foc.

***Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Produsele, nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265/2006 privind protecția mediului, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, Legea 17 din 2023 privind regimul deșeurilor, OG 2 din 2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare trebuie să se res-

pecte legislația în vigoare în România privind regimul deșeurilor.

***Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Robinetele cu obturator sferic, din alamă simplă sau cromată, pentru rețele de distribuție și instalații de alimentare cu gaze naturale nu prezintă risc de accident în exploatare, având o construcție robustă, asigurând etanșeitate la montarea în instalație și în timpul exploatării acesteia.

***Protecție împotriva zgomotului**

Nu afectează această cerință.

***Economie de energie și izolare termică**

Robinetele cu obturator sferic, din alamă simplă sau cromată, nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică sau hidrofugă.

Economia de energie se realizează prin reducerea pierderilor de gaze naturale.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.3. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate la realizarea produselor (alamă și cauciuc pentru garniturile de etanșare), precum și tehnologia de execuție permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată (**30 de ani**) fără măsuri speciale de întreținere.

Producătorul acordă o garanție de **2 ani** de la data punerii în operă dacă sunt respectate condițiile de alegere și montaj precizate de producător.

2.2.3. Fabricația și controlul

Robinetele cu obturator sferic, din alamă simplă sau cromată, fabricate de firma TIEMME RACCORDERIE S.p.A. din Italia, sunt executate pe linii automatizate.

Înainte de ambalare, produsele finite sunt verificate funcțional.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prin executarea unui control intern în conformitate cu Manualul de Asigurare a Calității.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator neutru autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a robinetelor cu obturator sferic, din alamă simplă sau cromată, se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normele în vigoare în România NTPEE-2018.

Montajul robinetelor va fi realizat de personal autorizat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate propriei producătorului.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea robinetelor cu obturator sferic, din alamă simplă sau cromată, se realizează la TIEMME RACCORDERIE S.p.A. din Italia cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma EN ISO 9001/2015.

2.3.3. Condiții de livrare

Robinetele cu obturator sferic, din alamă simplă sau cromată, se livrează ambalate în cutii de carton prevăzute cu etichete pe care sunt notate datele necesare pentru identificarea produselor.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia în conformitate cu SR EN ISO/CEI 17050-1/2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2/2005), de Certificate de Garanție pentru produsele finite și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NTPEE-2018** Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale
- **P 118-1999** Normativ de siguranță la foc a construcțiilor
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora

Concluzii

Aprecierea globală

- Utilizarea **robinetelor cu obturator sferic, din alamă, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agreement.**

Condiții

- Calitatea echipamentului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratoarele **DVGW** din Germania, **SZU s.p.** din Cehia și **INSIST** din București și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agreement.
- Oriunde se face referire în acest agreement la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agreement.
- Acordând acest agreement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepurilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest agreement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agreementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agreementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării agreementului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;
- verificarea la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni și vor fi consemnate printr-un proces verbal semnat de producător și elaboratorul de agreement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agreementului tehnic din baza de date.

- Anularea agreementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.



- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea Agrementului Tehnic este de 3 ani: 26.10.2026

Valabilitatea Avizului Tehnic este de 2 ani: 26.10.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5

dr.ing. Daniela-Ioana TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr.ing. Anica HIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității, în conformitate cu recomandările din standardul EN ISO 9001/2015, eliberat de KIWA Cermet Italia SpA, cu numărul SGQ 007A cu termen de valabilitate până la 28.09.2024.

Diferențierile între diferitele modurile de execuție a armăturilor utilizate în instalațiile de alimentare cu gaze naturale din clădiri sunt făcute prin adăugarea unor litere la codul din cifre, litere care semnifică modul de fabricare sau tipul de îmbinare. Astfel litera și cifrele **G07** înseamnă utilizarea la gaze naturale cu trecere redusă, litera **G** înseamnă utilizarea la gaze naturale cu trecere egală, literele și cifrele **PCONT01** înseamnă robinet cu sferă drept cu filete interior și exterior cu priză de presiune, literele și cifrele **PCONT01SER** înseamnă robinet cu sferă drept cu filete interior și exterior cu priză de presiune și cu sistem antifurt (cheie de blocare), literele și cifrele **PCONT02** înseamnă robinet cu sferă drept cu filete interioare cu priză de presiune, literele și cifrele **PCONT02SER** înseamnă robinet cu sferă drept cu filete interioare cu priză de presiune și cu sistem antifurt (cheie de blocare), literele și cifrele **PCONT03** înseamnă robinet cu sferă colțar cu filete interior și exterior cu priză de presiune, literele și cifrele **PCONT03SER** înseamnă robinet cu sferă colțar cu filete interior și exterior cu priză de presiune și cu sistem antifurt (cheie de blocare), literele și cifrele **PCONT04** înseamnă robinet cu sferă drept cu filet interior și racord olandez cu priză de presiune, literele și cifrele **PCONT04SER** înseamnă robinet cu sferă drept cu filet interior și racord olandez cu priză de presiune și cu sistem antifurt (cheie de blocare), literele și cifrele **PCONT05** înseamnă robinet cu sferă colțar cu filete interior și exterior cu priză de presiune, literele și cifrele **PCONT05SER** înseamnă robinet cu sferă colțar cu filete interior și exterior cu priză de presiune și cu sistem antifurt (cheie de blocare), literele și cifrele **PCONT07** înseamnă robinet cu

AT 017-05/4124-2024

Pagina 2 din 9



sferă colțar cu filete interioare cu priză de presiune, literele și cifrele **PCONT07SER** înseamnă robinet cu sferă colțar cu filete interioare cu priză de presiune și cu sistem antifurt (cheie de blocare).

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploataării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și reglementărilor normei NTPEE-2018.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul **INSIST** din București pe un robinet cu obturator sferic, tip **2225G**, pentru D_n **1/2"** și P_n **5 bar**

<i>Verificarea</i>	<i>Verificator</i>	<i>Metoda</i>	<i>Cerințe</i>	<i>Rezultate</i>
<i>Verificarea aspectului</i>	<i>INSIST</i>	<i>ILT 12</i>	<i>Robinetele cu obturator sferic din alamă, simplă sau cromată nu trebuie să prezinte defecțiuni ale suprafețelor, adâncituri, goluri sau lipsă de material.</i>	<i>Fără defecte Conform</i>
<i>Verificarea dimensiunilor</i>	<i>INSIST</i>	<i>ILT 12</i>	<i>Dimensiunile nominale și grosimile pereților trebuie să corespundă catalogului de fabricație ale produselor.</i>	<i>Conform</i>
<i>Verificarea etanșeității</i>	<i>INSIST</i>	<i>ILT 03 SR EN 331/2016</i>	<i>Se montează robinetul cu obturatorul deschis. La un capăt se montează un racord la un dispozitiv de ridicare a presiunii. Pe partea opusă a corpului se montează un dop. Se efectuează o verificare cu aer în apă la presiuni de 1,1 Pn timp de 10 minute la o temperatură de 22°C. Nu se admit scăpări de aer.</i>	<i>P = 5,5 bar Fără scăpări de aer Conform</i>
<i>Verificarea etanșeității obturatorului la presiune diferențială</i>	<i>INSIST</i>	<i>ILT 03 SR EN 331/2016</i>	<i>Se montează robinetul cu obturatorul închis. La un capăt se montează un racord la un dispozitiv de ridicare a presiunii. Pe partea opusă corpului se lasă în legătură cu atmosfera. Se efectuează o verificare cu aer în apă la presiuni de 1,5 Pn timp de 120 secunde la o temperatură de 22°C. Nu se admit scăpări de aer.</i>	<i>P = 7,5 bar Fără scăpări de aer Conform</i>
<i>Verificarea rezistenței la presiune a carcasei</i>	<i>INSIST</i>	<i>ILT 03 SR EN 331/2016</i>	<i>Se efectuează montajul de la verificarea etanșeității cu obturatorul deschis. Se efectuează o verificare cu aer în apă la presiuni de 1,5 Pn timp de 10 minute la o temperatură de 22°C. Nu se admit scăpări de aer sau deformații permanente.</i>	<i>P = 7,5 bar Fără scăpări de aer sau deformații Conform</i>

Specialiștii Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, își însușesc rezultatele verificărilor Laboratorului **INSIST** din București (acreditat **RENAR** cu nr. **LI 205**), raportul de încercări cu nr. **01134** din **29.08.2024**.

4. Anexe

• **Extrase semnificative din procesul verbal nr. 240904 din 02.09.2024 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Daniela-Ioana Teodorescu, ing. Aurora-Ioana Rizzoli, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora-Mădălina Nichita, ing. Cezar Rizzoli, s-a analizat dosarul agrementului tehnic 017-05/4124-2024 referitor la:

• **Robinete cu obturator sferic pentru gaze naturale combustibile** realizate de firma **TIEMME RACCORDERIE S.p.A.** din Italia.



În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.
- **Robinetele cu obturator sferic pentru gaze naturale combustibile** corespund cerințelor fundamentale stabilite de Legea nr. 10/1995 (cu modificările și completările ulterioare).

Constatând acestea comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului Agrement tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 26.10.2026.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în operă, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/4124-2024 conținând 23 file și 1 CD face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Aurora-Ioana RIZZOLI

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela-Ioana TEODORESCU

ing. Aurora-Ioana RIZZOLI

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Teodora-Mădălina NICHITA

ing. Cezar RIZZOLI - (atestat MTCT/MDLPA Verificator Proiecte și Expert Tehnic „I9”)

- președinte

- raportor



