



**Invertor sudura MMA Telwin
TECHNOLOGY186MPGEXT_ACX, 160 A, electrozi 1.6-
4 mm, valiza aluminiu, cu accesorii**

Produs **profesional**

Cod:
TECHNOLOGY186MPGEXT_ACX

Descriere: Invertor sudura MMA Telwin TECHNOLOGY186MPGEXT_ACX

TECHNOLOGY186MPGEXT_ACX este un aparat de sudura in sistem invertor, monofazat, pentru sudura in curent continuu prin procedeul MMA, precum si pentru sudura in mediu protejat de gaz prin procedeul TIG in curent continuu, cu amorsare arcului electric prin zgariere.

Caracteristici constructive:

- **ARC FORCE**: controlul instantaneu al transferului materialului de adaos permite o sudura continua, stabila si de calitate;
- **ANTI-STICKING**: verifica si reduce automat curentul de sudura pentru prevenirea lipirii electrodului de piesa sudata;
- **HOT START**: asigura o amorsare rapida a arcului electric si evitarea aparitiei defectelor;
- **TIG "Scratch"**: pentru realizarea sudurilor de finete prin procedeul de sudura TIG;
- **DC**: stabilitate mare a curentului de sudura la fluctuatii ale tensiunii de alimentare;
- controlul instantaneu al transferului materialului de adaos permite o sudura de calitate cu mai multe tipuri de electrozi – rutilici, bazici, inox, fonta etc;
- intrerupere automata cand electrodul este in scurt-circuit si in absenta arcului;



- protectie termostatica, la supra/sub-tensiune +/-15%;

- ventilat fortat;
- multiprotectii MPGE pentru alimentare de la un generator de curent;
- conectori de sudura DX50.

XT RANGE



MANER DE METAL



ELEMENTE DE ABSORBIRE SOCURI



REGLAJE FACILE



CONECTORI SUDURA DX50





Specificatii tehnice: Invertor sudura MMA Telwin TECHNOLOGY186MPGEXT_ACX

Mai multe informații

Tensiune de alimentare (V/Hz/Ph)

230/50/1

Curent maxim sudura (A)

160

Interval reglare curent sudura (A)

5-160

Diametru max. electrozi (mm)

4

Tip electrozi

rutilici, bazici, inox, fonta

Durata activa sudura la 40° C

160A@35%

Tensiunea in gol (V)

60

Curent absorbit (A)

32

Tip alimentare	la retea
Tip curent sudura	curent continuu
Ventilatie fortata	da
Factor de putere (cos φ)	0.7
Putere (kW)	5
Clasa de protectie	IP23
Aplicatii	Sudarea cu arc electric cu o gama larga de electrozi inveliti: rutilici, bazici, inox, fonta, etc.; Sudare in mediu protector de gaz prin procedeul TIG in curent continuu cu amorsarea arcului prin zgariere.
Regim de utilizare	profesional
Producator	Telwin
Garantie persoane fizice (luni)	24
Garantie persoane juridice (luni)	12
Dimensiune neta lungime (mm)	375
Dimensiune neta latime (mm)	500
Dimensiune neta inaltime (mm)	220
Dimensiune bruta lungime (mm)	515
Dimensiune bruta latime (mm)	230

Dimensiune bruta inaltime (mm)	390
Greutate neta (kg)	10.1
Greutate bruta (kg)	10.18
Accesorii standard	- cablu de sudura 3 m, sectiune 1x25 mm²; - cablu de sudura 2 m, sectiune 1x25 mm²; - cleste de masa; - conectori de sudura DX50; - valiza pentru transport, din aluminiu.
Timbru verde	Pretul produsului include taxa verde, aferenta colectarii, tratarii si eliminarii DEEE.