

I. OSBPLY 18 mm



Specificatii & Referinte	VALOARE / STANDARD
<p>▣ Caracteristici generale</p>	<p>▣ Fete netede de plop tr(2), subfete de plop (2) si miez de OSB3 de 9.5mm calibrat, straturile exterioare sunt acoperite cu film maro. Se accepta umflarea filmului Max.3/20 mm, arsuri Max.3/20 mm, fisuri Max. 2/20 mm, zone mate – mici suprafete. Sunt premise cumulative maxim 3 (trei) defecte pe o fata. Se accepta lipsa film pe zone mici, acoperindu-se cu vopsea de protectie, culoarea filmului. Margini izolate impotriva apei (maro pulverizat</p>
Umiditate [%]	8-12% (SR EN 322)
Densitate [Kg/m³]	610 ± 10% (SR EN 323)
Rezistența la încovoiere statica pe directie longitudinală [N/mm²]	30-45 (SR EN 310)
Rezistența la încovoiere statica pe directie transversală [N/mm²]	28-40 (SR EN 310)
Modul de elasticitate la încovoiere statica pe directie longitudinală Parallel (N/mm²)	≥3000 (SR EN 310)
Modul de elasticitate la încovoiere statica pe directie transversală (N/mm²)	≥2800 (SR EN 310)
Coeficient/Imersie în apă după 24 de ore (%)	≤8 (SR EN 317:1993)
Eliberare de formaldehidă	<3.5 (EN 717-2/94)
Adeziv rezistent la apă	Phenol Formaldehyde
Clasa de emisie de formaldehidă	E1
Greutate film fenolic (g/m²)	120 (film maro)
Număr de straturi	4 straturi furnir plop+Miez OSB3 de 9.5mm
Grosime (mm)	18
Toleranta (mm)	± 0.5
Dimensiune (mm)	1250 x 2500
Ortogonalitate (mm)	± 2

II.OSBPLY 21 mm



Specificatii & Referinte	VALUARE / STANDARD
<p>▣ Caracteristici generale</p>	<p>▣ Fete netede de plop tr(2), subfete de plop (2) si miez de OSB3 de 11.5mm calibrat, straturile exterioare sunt acoperite cu film maro. Se accepta umflarea filmului Max.3/20 mm, arsuri Max.3/20 mm, fisuri Max. 2/20 mm, zone mate – mici suprafete. Sunt premise cumulative maxim 3 (trei) defecte pe o fata. Se accepta lipsa film pe zone mici, acoperindu-se cu vopsea de protectie, culoarea filmului. Margini izolate impotriva apei (maro pulverizat</p>
Umiditate [%]	8-12 (SR EN 322)
Densitate [Kg/m3]	610 ± 10% (SR EN 323)
Rezistența la încovoiere statica pe directie longitudinală [N/mm²]	30-40 (SR EN 310)
Rezistența la încovoiere statica pe directie transversală [N/mm²]	26-29 (SR EN 310)
Modul de elasticitate la încovoiere statica pe directie longitudinală Parallel (N/mm²)	≥3000 (SR EN 310)
Modul de elasticitate la încovoiere statica pe directie transversală (N/mm²)	≥2600 (SR EN 310)
Coeфициent/Imersie în apă după 24 de ore (%)	≤8 (SR EN 317:1993)
Eliberare de formaldehidă	<3.5 (EN 717-2/94)
Adeziv rezistent la apă	Phenol Formaldehyde
Clasa de emisie de formaldehidă	E1
Greutate film fenolic (g/m²)	120 (film maro)
Număr de straturi	4 straturi furnir plop+Miez OSB3 de 11.5mm
Grosime (mm)	15, 18, 21
Toleranta (mm)	± 0.5
Dimensiune (mm)	1250 x 2500
Ortogonalitate (mm)	± 2

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

► INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE PLACAJE FILMATE PENTRU COFRARE

Panourile de placaj trebuie depozitate în locuri uscate, acoperite, de pe sol pe trasverse nu mai mult de 5 (cinci) paleti unul peste altul.

Fețele panoului trebuie protejate împotriva oricăror daune mecanice / șocuri.

Panourile ar trebuie mânuite cu atenție în așa fel încât fețele sau marginile să nu fie deteriorate.

Tăierea și prelucrarea panelurilor trebuie făcute cu unelte potrivite și cu grijă pentru a evita deteriorarea suprafeței panoului.

Toate marginile și suprafețele proaspăt tăiate trebuie sigilate cu vopsea rezistentă la apă pentru a se evita infiltrarea apei.

Toate suprafețele prelucrate trebuie sigilate cu vopsea rezistentă la apă pentru a evita umflăturile.

Înainte de a folosi plăcile cu film, trebuie pulverizat uleiul de cofrare (ex. Decofrol) pe întreaga suprafață a filmului pentru a proteja suprafața și pentru o îndepărtare mai ușoară a panoului după turnarea betonului.

Imediat după folosirea panoului cu film pentru turnarea betonului, acestea trebuie curățate cu grijă cu ulei de cofrare și perie rigidă sau rășină de foioase pentru a îndepărta orice urmă de beton care ar putea cauza suprafeței filmului.

Nu folosiți perie de sârmă sau metal ascuțit pentru a îndepărta betonul întărit.

După curățare și reparare, panoul cu film trebuie depozitat într-un loc uscat și acoperit, de pe sol, pe bare transversale, până la următoarea folosire.

Panourile de cofraj încadrate trebuie să fie stivuite alternativ față în față și spate în spate pentru a evita deteriorarea datorată suruburilor.

Dacă panourile sunt ude, nu le lăsați să se usuce prea repede. Pentru rezultate mai bune de cofrare, vă recomandăm să fie folosite pentru structura de cofraje, doar special concepute cu elemente de montare.

În condițiile folosirii placajului conform instrucțiunilor de mai sus, acesta poate fi folosit la minim 25 de cofrări pe o singură parte.

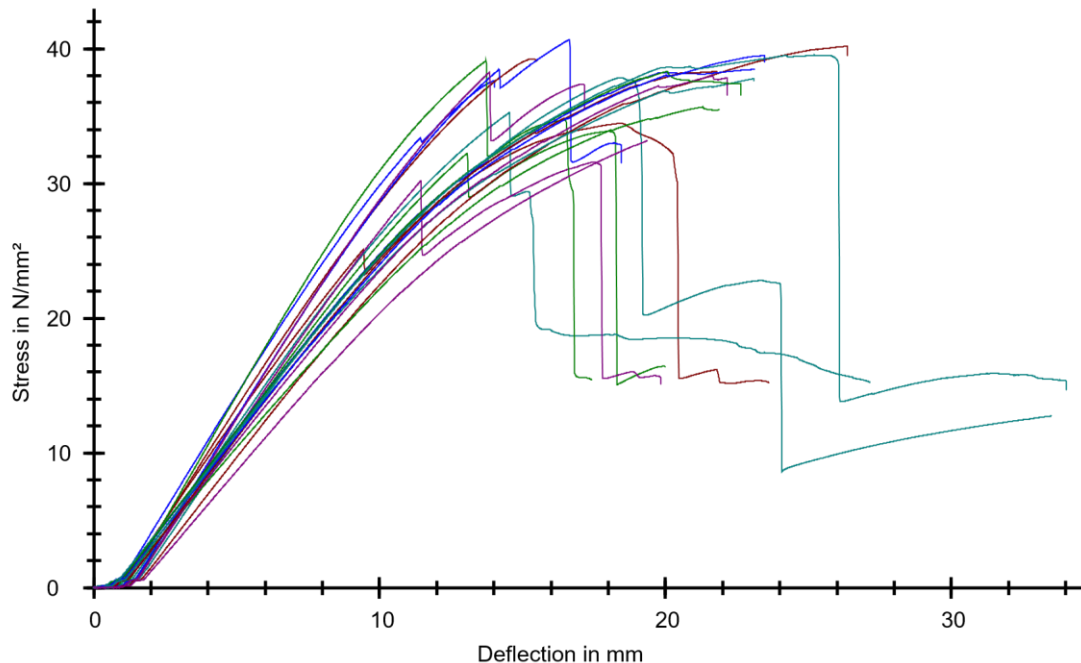
CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Noi, Romply Merops SA – Calarasi, Romania producem si testam placajele noastre cu echipamente de laborator adecvate pentru a se conforma cerintelor urmatoarelor norme europene:

- EN 310:1996 – Panouri pe baza de lemn. Determinarea modulelor de elasticitate si a rezistentei la incovoiere statica;
- EN 314-1:2005 – Placaj. Calitatea lipirii. Partea 1: metode de testare.
 - Test de foarfecare a stratului de adeziv (delaminare)
 - Test de imersie in apa – 24 h – coeficient de umflare conform NE - $\leq 8\%$

Conform specificatiilor procesului nostru de productie, am definit ca „lot de productie” toate placajele obtinute cu un rezervor de rasina fenolica sau ureoformaldehidica (aproximativ 22 tone).

Pentru toate placajele apartinand unui asemenea “lot” realizam testarea de laborator si emitem Certificatul de Calitate conform celor doua norme europene de mai sus.



Parameter:

Order number: 21 B incovoiere .
 Charge: LONG + TRANS
 Test standard: SR EN 310
 Tester: Cosmin Zaharcu
 Customer: Romply Merops
 Material: Plop+ OSB 9.5 mm
 Extensometer :
 Load cell : :
 Test speed: 25 mm/min

Results:

Nr	a0 mm	b0 mm	Fmax N/mm ²	F _{Break} N/mm ²	□Break mm	□-F max mm
1	20.8	50	34.45	15.21	23.61	
	18.32					
2	20.8	50	33.87	16.41	19.98	
	17.98					
3	20.8	50	37.61	37.14	14.02	
	13.99					
4	20.8	50	35.26	15.23	27.14	
	14.54					
5	20.8	50	31.57	15.08	19.84	
	17.48					
6	20.8	50	39.25	39.07	15.49	
	15.35					
7	20.8	50	39.11	15.42	17.42	
	13.72					
8	20.8	50	40.70	31.55	18.45	
	16.65					
9	20.8	50	37.86	12.73	33.48	
	18.37					
10	20.8	50	38.27	35.57	17.17	
	13.85					
11	20.8	50	40.20	39.50	26.36	
	26.35	1220.8	50	35.67	35.46	21.87
	21.29	1320.8	50	38.46	38.46	23.11
		14	20.8	50	37.78	23.11
	37.64	23.09	23.08			
		15	20.8	50	37.99	
	36.56	22.16	21.63			
		16	20.8	50	38.32	
	38.32	21.81	21.81			
		17	20.8	50	38.31	
	36.58	22.64	20.04			
		18	20.8	50	39.50	
	39.02	23.47	23.46			
		19	20.8	50	39.52	-
-	25.21	2020.8	50	33.17	33.17	
	19.35	19.35				

Series graph:

Statistics:

Series	a0 mm	b0 mm	Fmax N/mm ²	F _{Break} N/mm ²	□Break mm	□-F max mm
n = 20						
x	20.8	50	37.34	29.90	21.60	19.28
s	0.000	0.000	2.50	10.59	4.48	3.89

□ 0.00 0.00 6.70 35.41 20.72 20.20