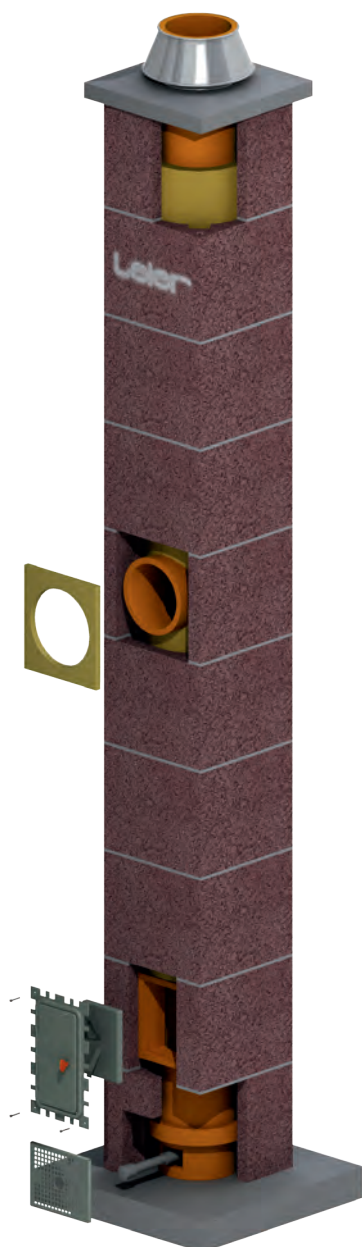


Leier

Leier

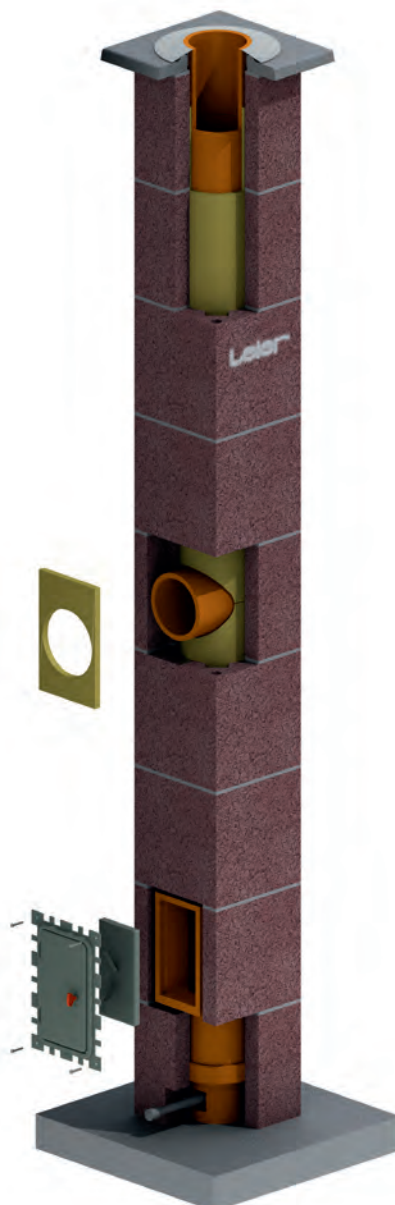
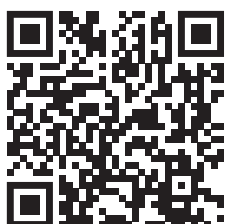


Coșuri de fum



Coș de fum LSK

Descoperă produsul:



Coș de fum SMART

Descoperă produsul:



SISTEME DE COȘ DE FUM LSK ȘI SMART

Instrucțiuni de montaj

Ediția: Iulie 2025

Reglementări, condiții de execuție

Construirea coșului de fum Leier se va realiza cu respectarea reglementărilor tehnice de specialitate în vigoare și a prezentelor instrucțiuni de montaj. Înainte de începerea lucrărilor de montaj se va verifica dacă domeniul de utilizare a tipului de coș de fum este corespunzător sursei de căldură. Montatorul coșului de fum va respecta normele de securitate și sănătate în muncă.

La construirea sistemelor de coșuri de fum Leier vă rugăm să aveți în vedere următoarele:

- Coșurile de fum Leier sunt sisteme complete, iar pe parcursul montajului trebuie utilizat fiecare element al sistemului! Elementele dintr-un anumit sistem nu pot fi eliminate și nu pot fi înlocuite cu alte componente provenite de la diverși producători.
- Coșurile de fum se vor construi vertical, fără devieri.
- Înainte de utilizare (montare) verificați întotdeauna integritatea componentelor (a elementelor de manta, a tuburilor de șamotă, etc.). Se vor monta doar elementele nedeteriorate.
- Pentru montajul mantalelor se recomandă folosirea mortarului de zidărie clasa M5 (rezistența la compresiune min. 5N/mm²).
- Pe parcursul construirii coșului se va verifica permanent verticalitatea mantalelor și tuburilor de șamotă montate.
- Trebuie avut grijă ca structura coșului de fum deja ridicată să nu se deterioreze în niciun fel. Dacă apar eventuale fisuri, rupturi, etc., se va demonta partea deteriorată!
- Înălțimea peste acoperiș a coșului de fum va respecta prevederile actelor normative în vigoare, stabilirea acestei înălțimi fiind parte a procesului de proiectare.

- Înălțimea liberă maximă a coșului de fum fără rigidizare suplimentară nu va depăși 1.00 m. Peste această înălțime se impune consolidarea statică a coșului (bare de oțel beton în canalele de armare ale mantalelor, corset metalic, cămășuială de beton armat, după caz), lucrări care cad în sarcina beneficiarului/montatorului.
- Coșurile de fum vor avea continuitate pe toată înălțimea, fără întreruperi ale structurilor lor la nivelul planșeelor.
- Orificiile de curățare și de racordare se vor realiza doar cu elemente originale, fiind permisă decuparea mantalelor și a tuburilor puse în operă numai în scopul aplicării ulterioare a unor racorduri.

După finalizarea lucrărilor de montaj, constructorul va completa și aplica într-un loc vizibil (de regulă pe ușița de curățare) placa de notare a coșului de fum, respectiv autocolantul livrat în pachetul de bază.

Instalatorul sursei de căldură va respecta detaliul din prezentele instrucțiuni privind racordarea la coșul de fum a aparatului termic. Coșurile de fum vor fi puse în funcțiune numai după întărirea completă a chitului special folosit la îmbinarea tubulaturii, prima încălzire a coșului efectuându-se treptat.

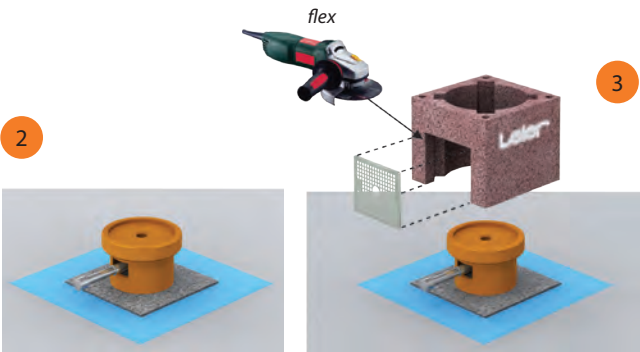
În cazul surselor de căldură care utilizează combustibil solid, distanța minimă între coșul de fum și elementele combustibile ale construcției va fi de 5 cm.

Acordarea garanției pentru produse este condiționată de punerea în operă a sistemului complet și de respectarea tehnologiei de montaj prezentată în continuare.

Punerea în funcțiune și exploatarea coșurilor de fum este permisă în condițiile respectării legislației în vigoare.

CONSTRUIREA SISTEMULUI DE COȘ DE FUM LSK

MONTAJUL COȘULUI DE LA BAZĂ PÂNĂ LA RACORDUL DE FUM		LSK
1.	Coșul se va rezema pe un element structural stabil/fundație, care va depăși cota pardoselii/terenului amenajat cu min. 15 cm. Peste acest element (soclu) se va aplica un strat hidroizolant.	
2.	Se așează centrat colectorul de condens pe un strat de mortar.	
3.	Se decupează partea inferioară a primului element de manta, după trasarea golului de 21x18 cm, pentru grilajul de ventilație a termoizolației, livrat în pachetul de bază.	



4.	Se montează vertical mantaua decupată pe stratul de mortar aplicat pe soclu. Distanța dintre partea superioară colectorului de condens și fața superioară a mantalei va fi de cel mult 16 cm.
5.	Se așează șablonul pentru mortar (accesoriu opțional) pe manta, iar după aceea se aplică mortarul în așa fel încât să nu ajungă marginea interioară a elementului de manta și la canalele de ventilație de la colțuri. Pentru o eliminare facilă a resturilor de materiale căzute, se recomandă introducerea la nivelul de bază al canalului de fum, peste colectorul de condens, a unei cârpe sau foi de hârtie.
6.	După aplicarea mortarului se îndepărtează șablonul.
7.	Urmează decuparea centrată a mantalei pentru racordul ușiței de curățare, pe toată înălțimea, lățimea decupării fiind de 21 cm.

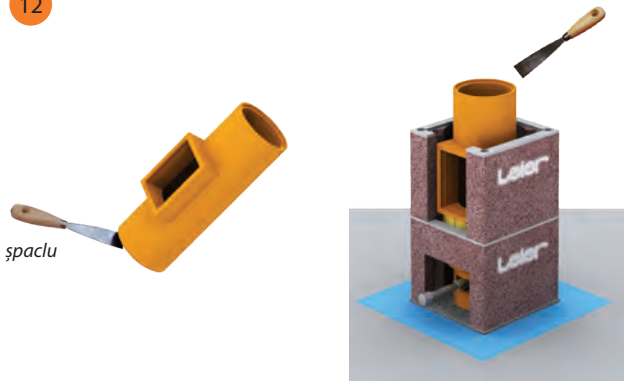




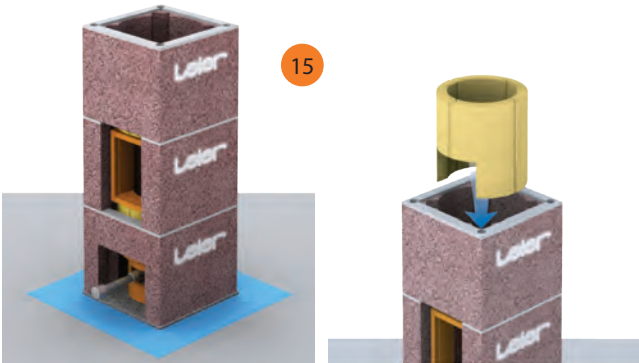
Adaptare cu modul de manta de 25 cm 1-2 (pag 11-12)

8.
- Se montează elementul de manta decupat, cu păstrarea verticalității.
9.
- Se așează șablonul pe elementul de manta, se aplică mortarul, fără ca acesta să ajungă la marginea interioară a elementului.
10.
- Se introduc în mantalele montate plăcile din vată minerală bazaltică, numai până la nivelul superior al colectorului de condens, în așa fel încât să nu obtureze canalele de ventilare a termoizolației de la colțurile mantalelor. Se decupează apoi termoizolația, cu o pânză de fierăstrău, de-a lungul muchiilor interioare ale canalelor de ventilare situate în dreptul golului pentru ușa de curățare.
11.
- Chitul pentru elementele din șamotă se prepară conform instrucțiunilor din cutie, într-o cantitate, care se consumă în 45 de minute. Este interzisă folosirea chitului preparat necorespunzător sau cu adaos ulterior de apă. **Atenție! Deoarece chitul nu se întărește pe timp friguros, montajul coșului este interzis sub temperaturi de +5°C.**
12.
- Ambele capete ale racordului ușiței de curățare se șterg cu un burete umed, după care se aplică un strat consistent de chit cu un șpaclu pe profilul de îmbinare al capătului inferior de tub. Se introduce racordul în manta cu capătul de tub cu buza exterioră orientată obligatoriu în sus și se șterge cu buretele chitul în exces de la interiorul racordului.

12

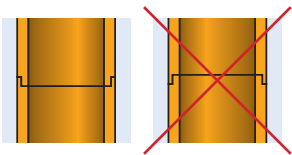


13.
- Se montează următorul element de manta.
14.
- Se aplică stratul de mortar cu ajutorul șablonului în condițiile descrise anterior.
15.
- Se montează plăcile din vată minerală, între manta și racordul ușiței de curățare, astfel încât canalele de ventilare a termoizolației să nu fie obturate. Nu se procedează la îmbinarea plăcilor din vată minerală în dreptul canalelor de ventilare.



16.
- După ce ambele capete ale tubului de șamotă au fost șterse cu un burete umed, se aplică chitul de îmbinare pe capătul inferior al tubului, se montează tubul peste racordul ușiței de curățare și se șterge chitul în exces.

16



17.
- Până la atingerea înălțimii de racordare, stabilită de către instalatorul sursei de căldură, se continuă construirea sistemului de coș de fum conform instrucțiunilor de la pct. 13-16, ordinea de montaj fiind manta - plăci de vată minerală - tub de șamotă.

MONTAREA RACORDULUI DE FUM

LSK

1.
- Pentru introducerea racordului de fum în sistemul de coș, prima dată se montează racordul fără chit și se măsoară, cât trebuie tăiat din următorul element de manta, respectiv din izolația termică.
2.
- Decuparea se efectuează conform dimensiunilor plăcii frontale livrată în pachet, astfel ca între racordul de fum și manta să existe un spațiu lateral de 1 cm, iar deasupra și dedesubtul lor un spațiu de 4 cm.
3.
- Se montează mantaua astfel decupată.
4.
- Montarea racordului de fum se face similar cu montarea racordului pentru ușa de curățare.



5.

Se va acorda atenție montării corecte a plăcilor din vată minerală în jurul racordului de fum.
6.

Se continuă montajul coșului conform indicațiilor de la punctele 13-16, ordinea de montaj fiind manta - plăci de vată minerală - tub de șamotă.



Adaptare cu modul de manta de 25 cm 3-4 (pag 13-14)



- MONTAREA RACORDULUI DE FUM PENTRU SOBA DE TERACOTĂ

LSK

1.

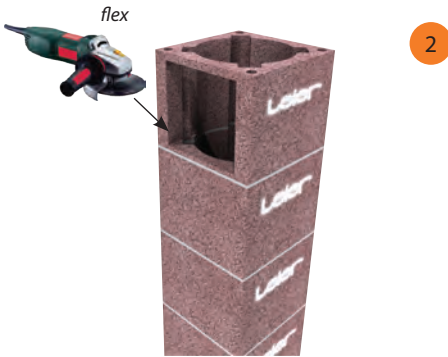
Se montează uscat, fără mortar, mantaua (mantalele) de la nivelul cotei de racordare și, folosind ca șablon elementul de racordare de formă pătrată, se trasează simetric pe axa canalului de fum poziția racordului, astfel încât între conturul elementului de racordare și conturul zonei ce urmează să fie decupată să rămână un spațiu perimetral, pe fiecare latură, de 5 mm.

2.

Se decupează mantaua (mantalele) după conturul trasat anterior.

3.

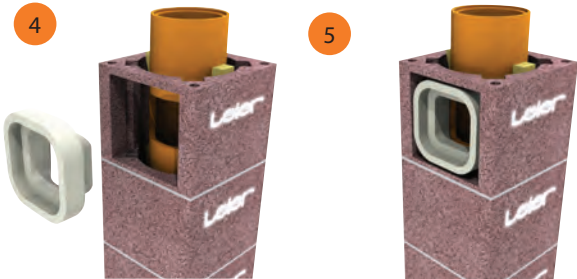
După montarea fără chit a tuburilor de șamotă de la nivelul racordării, se introduce în deschiderea mantalei elementul de racordare pentru soba de teracotă, orientată cu fața curbă spre interior, până atinge tubul (tuburile) de șamotă.



4.

Se trasează pe tubul (tuburile) de șamotă poziția și dimensiunile necesare ale decupării, după care aceasta se taie cu polizorul unghiular cu disc (flex).
5.

Se continuă montajul coșului de fum cu mantaua și tubul decupate, urmând apoi, după întărirea materialelor de îmbinare (mortar, chit pentru tuburi) umezirea suprafețelor de contact și lipirea elementului de racordare pentru soba de teracotă cu chitul folosit la tubulatură.



6.

Fixarea elementului de racordare de tubulatura de șamotă, până la întărirea completă a chitului de îmbinare, se va face cu două șipci de lemn legate între ele cu o sârmă răsucită.
7.

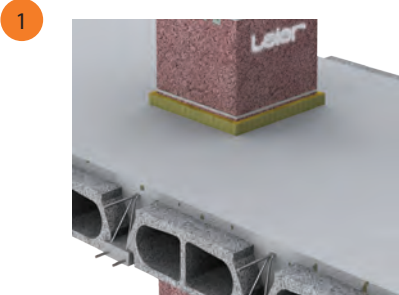
Rostul dintre elementul de racordare și pereții mantalei decupate se va umple cu material semirigid, incombustibil, de exemplu șnur din vată minerală bazaltică.

- EXECUTAREA TREGERILOR PRIN PLANȘEE

LSK

1.

În cazul trecerii coșului prin planșee trebuie luată în considerare ca legătura dintre coșul de fum și structura planșeului să nu fie rigidă. Prin urmare se va asigura între planșeu și manta o distanță perimetrală de minim 2 cm, de fiecare parte (5 cm, dacă planșeul este combustibil), prin realizarea corespunzătoare a golului de trecere. Rostul astfel creat se va umple cu material semirigid și incombustibil.



- REALIZAREA DESCHIDERII SUPERIOARE PENTRU CURĂȚARE

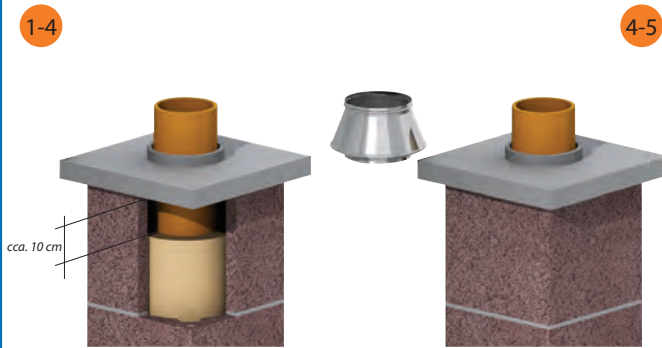
LSK

1.

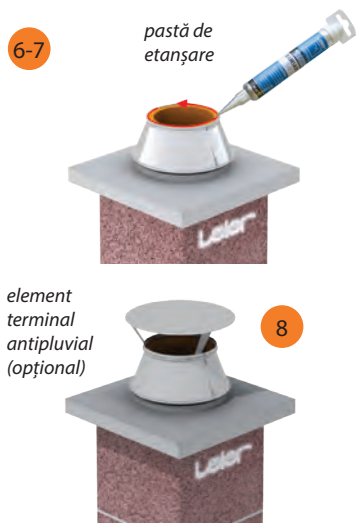
Procedura de execuție este identică cu cea utilizată la ușița de curățare de la baza coșului de fum. În vederea asigurării dilatărilor termice libere, decuparea mantalelor respective se va face astfel încât distanța orizontală dintre decupajul acestora și cadrul de șamotă al racordului de ușiță să fie de minim 2 cm.

EXECUTAREA ZONEI TERMINALE A COȘULUI DE FUM LSK

- Placă prefabricată din beton
1. Se montează ultimul element de manta.
 2. Ultimele plăci din vată minerală bazaltică se vor scurta, astfel încât nivelul superior al acestora să fie cu 10 cm mai jos față de nivelul superior al ultimului element de manta.
 3. În urma aplicării stratului de mortar pe manta, se montează placa de acoperire prefabricată.
 4. După montarea fără chit a ultimului tub de șamotă, se trasează pe acesta înălțimea conului de evacuare, în așa fel încât picioarele-distanțier orizontale ale conului să se așeze pe rebordul plăcii de acoperire.
 5. Se montează cu chitul de îmbinare tubul de șamotă tăiat în prealabil la dimensiune.

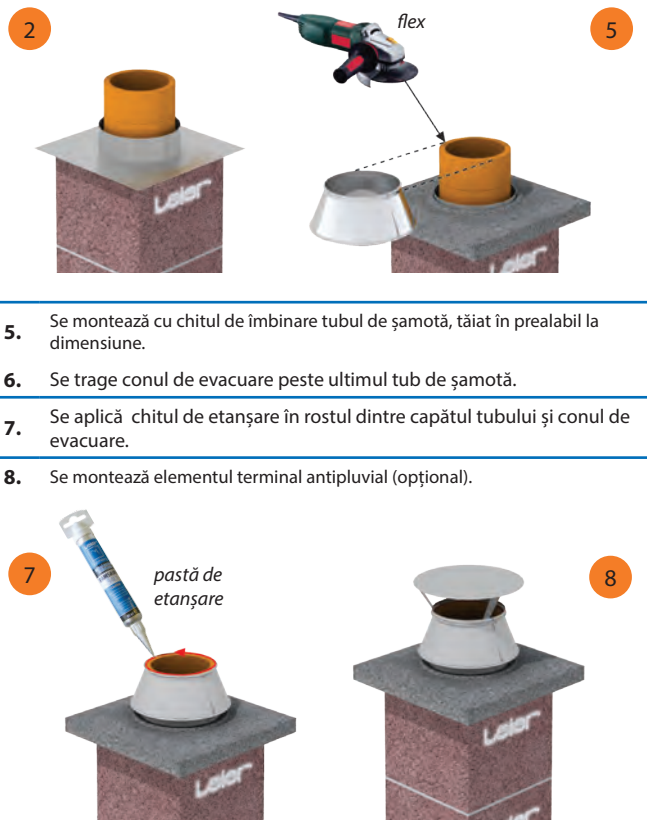


6. Se trage conul de evacuare peste ultimul tub de șamotă, picioarele-distanțier orizontale ale conului așezându-se pe rebordul plăcii de acoperire.
7. Se aplică chitul de etanșare în rostul dintre capătul tubului și conul de evacuare.
8. Se montează elementul terminal antipluvial (opțional).



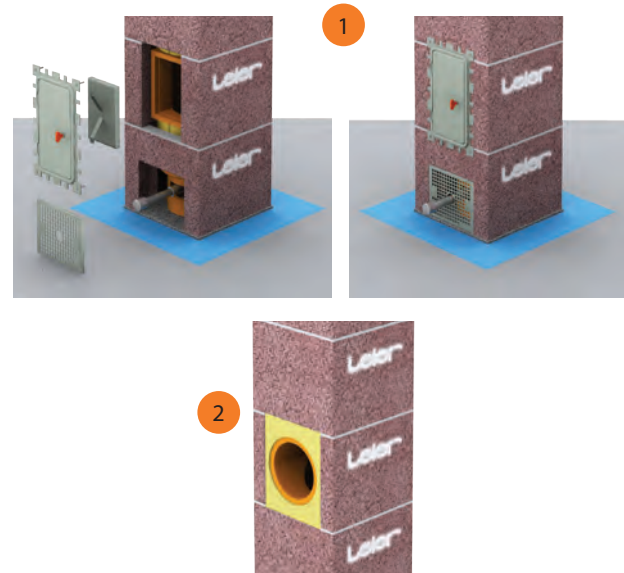
Placă de beton turnată la fața locului

1. Se montează ultimul element de manta.
2. Se execută cofrajul plăcii de acoperire, utilizându-se inel de cofrare al producătorului. Placa de acoperire va avea pante de scurgere a apei și lăcrimar.
3. Se toarnă placa de acoperire din beton de clasă corespunzătoare.
4. După montarea fără chit a ultimului tub de șamotă, se trasează pe acesta înălțimea conului de evacuare, în așa fel încât picioarele-distanțier orizontale ale conului să se așeze pe rebordul plăcii de acoperire.



FINALIZAREA LUCRĂRIILOR DE MONTAJ LSK

1. Se fixează rama ușii de curățare de manta, se montează pe racordul de ușiță din șamotă capacul interior, după care se închide ușița cu cheia livrată.
2. Se așează plăcile frontale din vată minerală la locul lor.
3. Se procedează la tencuirea coșului de fum sau la aplicarea unui strat hidroizolant de protecție. Se va realiza un rost circular de 5 mm lățime între stratul de tencuială și racordul de fum din șamotă al coșului de fum.
4. Coșul de fum va fi pus în funcțiune numai după întărirea completă a chitului special folosit la îmbinarea tubulaturii, prima încălzire a coșului efectuându-se treptat.

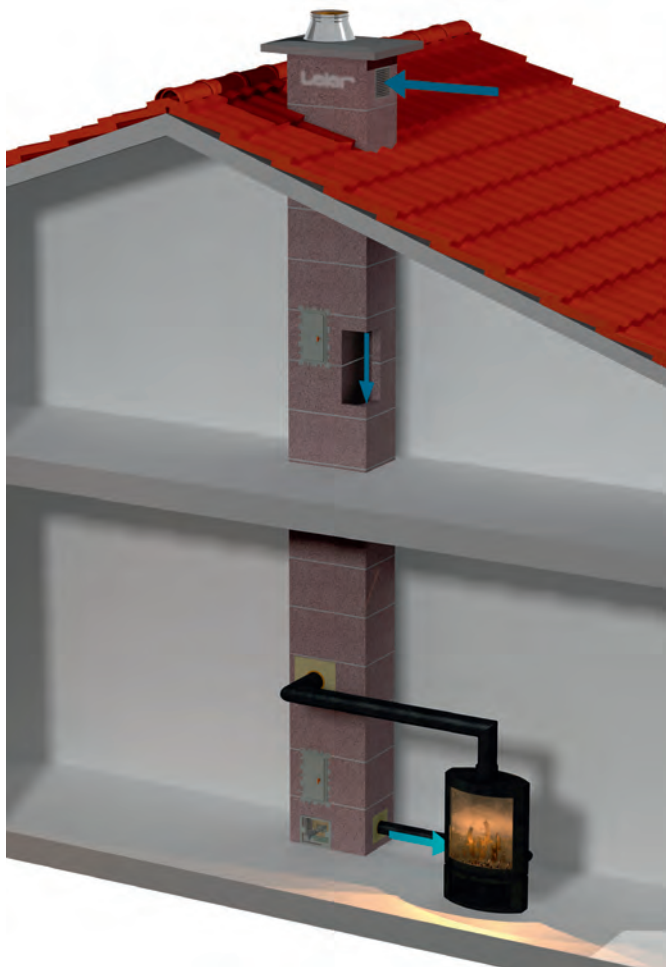


Utilizarea canalelor de ventilare ale sistemelor de coșuri de fum Leier

Canalele de ventilare ale mantalelor sistemelor Leier pot asigura alimentarea cu aer de combustie a sursei de căldură. În acest scop în peretele mantalei adiacent canalului de ventilare se vor decupa două goluri după cum urmează: un orificiu corespunzător dimensiunilor grilajului prizei de aer, poziționat la partea superioară a ultimului element de manta, sub placa de acoperire, și un orificiu la baza canalului de ventilare, pentru realizarea legăturii între sursa de căldură și canalul de ventilare.

Canalele de ventilare pot fi utilizate de asemenea pentru ventilarea naturală a încăperilor pe care le străbat, caz în care atât la partea superioară a încăperii ventilate, cât și la partea terminală a canalului se vor monta grilaje de ventilare de formă și dimensiuni corespunzătoare.

Important! Plăcile de acoperire prefabricate livrate pentru mantale, care conțin și canale de ventilare, nu dispun de orificii pentru aceste canale.



GREȘELI DE EXECUȚIE

Pe parcursul construirii sistemelor de coșuri de fum moderne se pot întâlni frecvent greșeli de montaj, datorită nerespectării întocmai a instrucțiunilor de elaborate de către producător. Aceste greșeli conduc la o funcționare necorespunzătoare și la deteriorarea sistemelor de coșuri de fum montate.

Erori de execuție frecvente:

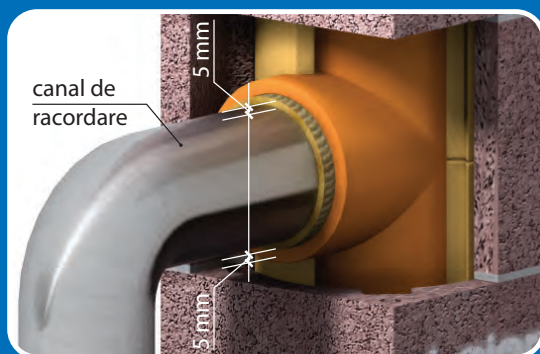
- nerealizarea unei fundații cu dimensiuni corespunzătoare
- utilizarea sistemului incomplet la montaj
- folosirea chitului de îmbinare cu termenul de garanție expirat
- obturarea canalelor de ventilare cu mortar sau alte materiale
- nescurtarea plăcilor termoizolatoare la nivelul terminal al coșului
- netencuirea sau neprotejarea structurii coșului față de intemperii
- neluarea măsurilor de asigurare statică necesare
- amplasare greșită față de elementele combustibile ale construcției
- realizarea unei legături necorespunzătoare dintre racordul de fum al coșului și canalul de racordare al sursei de căldură

Certificate

Documentele privind atestarea calității produselor Leier pot fi consultate pe pagina de Internet: www.leier.ro

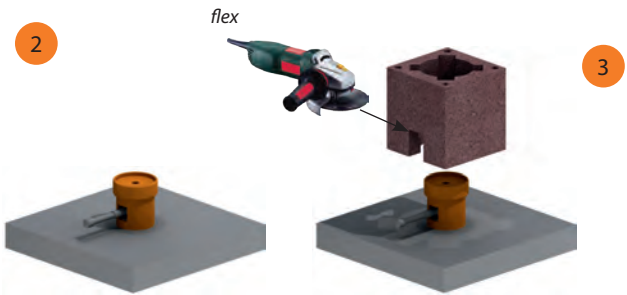
IMPORTANT!

LEGAREA CANALULUI DE RACORDARE A SURSEI DE CĂLDURĂ LA RACORDUL DE FUM AL SISTEMULUI DE COȘ DE FUM LEIER SE VA FACE CU ASIGURAREA DILATĂRIILOR TERMICE DIFERENȚIALE, RESPECTIV PRIN CREAREA UNUI ROST DE DILATARE DE MINIM 5 mm, ROST UMPLUT CU MATERIAL SEMIRIGID ȘI INCOMBUSTIBIL (DE EXEMPLU ȘNUR DIN VĂTĂ MINERALĂ BAZALTICĂ, ALTE ACCESORII CORESPUNZĂTOARE)



CONSTRUIREA SISTEMULUI DE COȘ DE FUM SMART

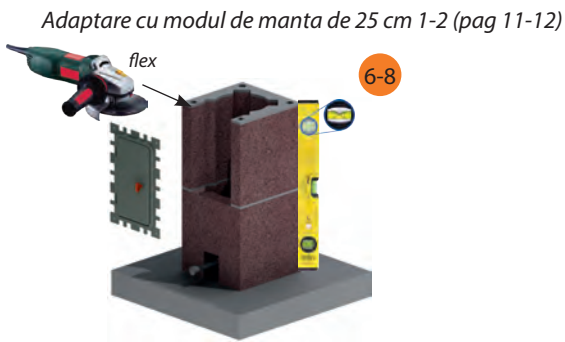
MONTAJUL COȘULUI DE LA BAZĂ PÂNĂ LA RACORDUL DE FUM		SMART
1.	Coșul se va rezema pe un element structural stabil/fundație, care va depăși cota pardoselii/terenului amenajat cu min. 15 cm. Peste acest element (soclu) se va aplica un strat hidroizolant.	
2.	Se așează centrat colectorul de condens pe un strat de mortar.	
3.	Se decupează partea inferioară a mantalei de la baza coșului conform dimensiunilor tubului de evacuare al colectorului de condens.	



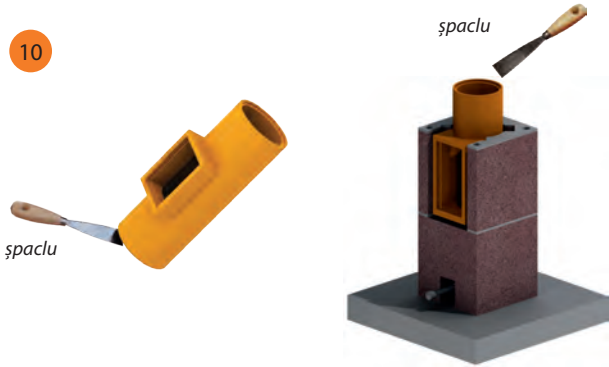
4.	Se montează vertical mantaua decupată pe stratul de mortar aplicat pe soclu. Distanța dintre partea superioară colectorului de condens și fața superioară a mantalei va fi de cel mult 16 cm.	
5.	Se așează șablonul pentru mortar (accesoriu opțional) pe manta, iar după aceea se aplică mortarul în așa fel încât să nu ajungă la marginea interioară a elementului de manta și la canalele de ventilare de la colțuri. Pentru o eliminare facilă a resturilor de materiale căzute, se recomandă introducerea la nivelul de bază al canalului de fum, peste colectorul de condens, a unei cârpe sau foi de hârtie.	



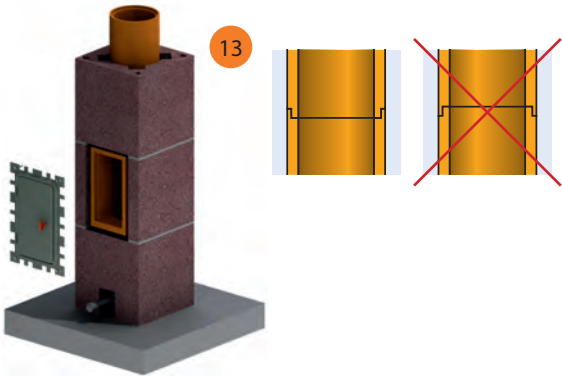
6.	Urmează decuparea centrată a mantalei pentru racordul ușiței de curățare, pe toată înălțimea, lățimea decupării fiind de 21 cm.	
7.	Se montează elementul de manta decupat, cu păstrarea verticalității.	
8.	Se aplică mortarul pe manta, fără ca acesta să ajungă la marginea interioară a elementului.	



9.	Chitul pentru elementele din șamotă se prepară conform instrucțiunilor din cutie, într-o cantitate, care se consumă în 45 de minute. Este interzisă folosirea chitului preparat necorespunzător sau cu adaos ulterior de apă. Atenție! Deoarece chitul nu se întărește pe timp friguros, montajul coșului este interzis sub temperaturi de +5°C.	
10.	Ambele capete ale racordului ușiței de curățare se șterg cu un burete umed, după care se aplică un strat consistent de chit, cu un șpaclu pe profilul de îmbinare al capătului inferior de tub. Se introduce racordul în manta cu capătul de tub cu buza exterioră orientată obligatoriu în sus și se șterge cu buretele chitul în exces de la interiorul racordului.	



11.	Se montează următorul element de manta.	
12.	Se aplică stratul de mortar pe manta în condițiile descrise anterior.	
13.	După ce ambele capete ale tubului de șamotă au fost șterse cu un burete umed, se aplică chitul de îmbinare pe capătul inferior al tubului, se montează tubul peste racordul ușiței de curățare, cu buza exterioră orientată în sus, și se șterge chitul în exces. Urmează aplicarea chitului și pe capătul superior al tubului montat.	



14.	Se montează următorul element de manta.	
15.	Se așează cele trei cleme de susținere a termoizolației pe trei laturi diferite ale mantalei.	



16.

Se aplică stratul de mortar pe manta în condițiile descrise anterior.
17.

După ce ambele capete ale tubului de șamotă au fost șterse cu un burete umed, se aplică chitul de îmbinare pe capătul inferior al tubului, se montează tubul și se șterge chitul în exces. Urmează aplicarea chitului și pe capătul superior al tubului montat.
18.

Se montează următorul element de manta.
19.

Se introduce în manta, până atinge clemele de susținere, placa din vată minerală, fără obturarea canalelor de ventilare.
20.

Se aplică stratul de mortar pe manta în condițiile descrise anterior.
21.

După ce ambele capete ale tubului de șamotă au fost șterse cu un burete umed, se aplică chitul de îmbinare pe capătul inferior al tubului, se montează tubul și se șterge chitul în exces. Urmează aplicarea chitului și pe capătul superior al tubului montat.
22.

Se continuă construirea coșului de fum cu montarea următorului element de manta, aplicarea mortarului, introducerea plăcii termoizolatoare și montarea tubului de șamotă, până când se ajunge la montarea racordului de fum. Înălțimea de racordare se stabilește de către instalatorul sursei de căldură.



- MONTAREA RACORDULUI DE FUM

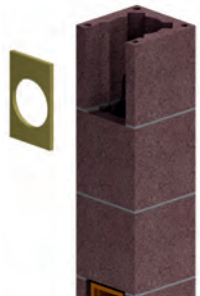
SMART
1.

Pentru introducerea racordului de fum în sistemul de coș, prima dată se montează racordul fără chit și se măsoară, cât trebuie tăiat din următorul element de manta, respectiv din izolația termică.
2.

Decuparea se efectuează conform dimensiunilor plăcii frontale livrată în pachet, astfel ca între racordul de fum și manta să existe un spațiu lateral de 1 cm, iar deasupra și dedesubtul lor un spațiu de 4 cm.
3.

Se montează mantaua astfel decupată.
4.

Montarea racordului de fum se face similar cu montarea racordului pentru ușița de curățare.



5.

Se va acorda atenție montării corecte a plăcilor din vată minerală în jurul racordului de fum.

Adaptare cu modul de manta de 25 cm 3-4 (pag 13-14)



6.

Se continuă montajul coșului conform indicațiilor de la punctele 13 -16, ordinea de montaj fiind manta - plăci de vată minerală - tub de șamotă.

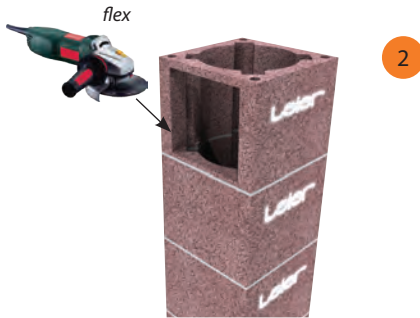
MONTAREA RACORDULUI DE FUM PENTRU SOBA DE TERACOTĂ

SMART

1.

Se montează uscat, fără mortar, mantaua (mantalele) de la nivelul cotei de racordare și, folosind ca șablon elementul de racordare de formă pătrată, se trasează simetric pe axa canalului de fum poziția racordului, astfel încât între conturul elementului de racordare și conturul zonei ce urmează să fie decupată să rămână un spațiu perimetral, pe fiecare latură, de 5 mm.
2.

Se decupează mantaua (mantalele) după conturul trasat anterior.



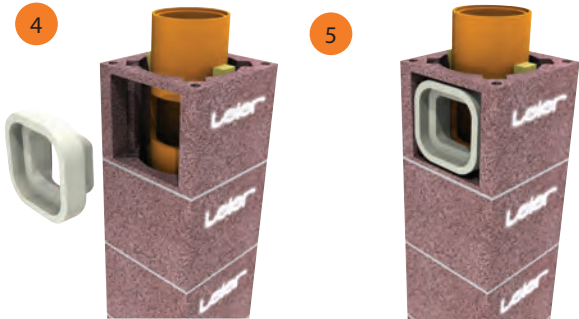
3.

După montarea fără chit a tuburilor de șamotă de la nivelul racordării, se introduce în deschiderea mantalei elementul de racordare pentru soba de teracotă, orientată cu fața curbă spre interior, până atinge tubul (tuburile) de șamotă.

4.

Se trasează pe tubul (tuburile) de șamotă poziția și dimensiunile necesare ale decupării, după care aceasta se taie cu polizorul unghiular cu disc (flex).
5.

Se continuă montajul coșului de fum cu mantaua și tubul decupate, urmând apoi, după întărirea materialelor de îmbinare (mortar, chit pentru tuburi) umezirea suprafețelor de contact și lipirea elementului de racordare pentru soba de teracotă cu chitul folosit la tubulatură.



6.

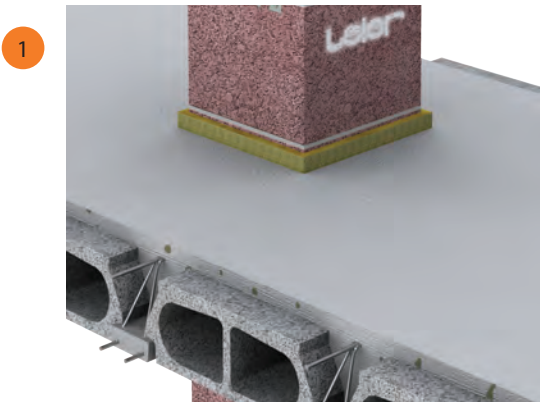
Fixarea elementului de racordare de tubulatura de șamotă, până la întărirea completă a chitului de îmbinare, se va face cu două șipci de lemn legate între ele cu o sârmă răsucită.
7.

Rostul dintre elementul de racordare și pereții mantalei decupate se va umple cu material semirigid, incombustibil, de exemplu șnur din vată minerală bazaltică.

EXECUTAREA TREGERILOR PRIN PLANȘEE SMART

1.

În cazul trecerii coșului prin planșee trebuie luată în considerare ca legătura dintre coșul de fum și structura planșeului să nu fie rigidă. Prin urmare se va asigura între planșeu și manta o distanță perimetrală de minim 2 cm, de fiecare parte (5 cm, dacă planșeul este combustibil), prin realizarea corespunzătoare a golului de trecere. Rostul astfel creat se va umple cu material semirigid și incombustibil.



REALIZAREA DESCHIDERII SUPERIOARE PENTRU CURĂȚARE SMART

1.

Procedura de execuție este identică cu cea utilizată la ușa de curățare de la baza coșului de fum. În vederea asigurării dilatărilor termice libere, decuparea mantalelor respective se va face astfel încât distanța orizontală dintre decupajul acestora și cadrul de șamotă al racordului de ușiță să fie de minim 2 cm.

EXECUTAREA ZONEI TERMINALE A COȘULUI DE FUM SMART

Placă prefabricată din beton

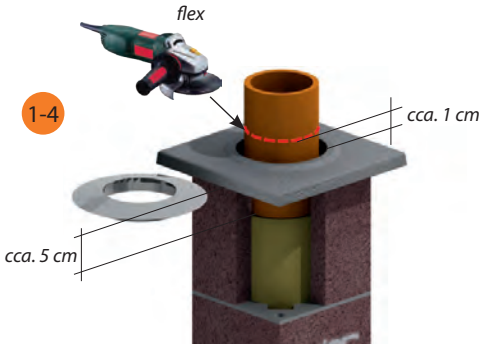
1.

Se montează ultimul element de manta.
2.

Ultima placă din vată minerală bazaltică se va scurta, astfel încât nivelul superior al acesteia să fie cu 5 cm mai jos față de nivelul superior al ultimului element de manta.
3.

În urma aplicării stratului de mortar pe manta, se montează placa de acoperire prefabricată.
4.

După montarea fără chit a ultimului tub de șamotă, se trasează pe acesta înălțimea elementului terminal Smart din oțel inoxidabil, respectiv circa 1 cm deasupra nivelului rebordului plăcii de acoperire.



5.

Se montează cu chitul de îmbinare tubul de șamotă tăiat în prealabil la dimensiune.



6.

Se trage elementul terminal peste ultimul tub de șamotă, astfel încât să se așeze pe rebordul plăcii de acoperire.
7.

Se aplică chitul de etanșare în rostul dintre capătul tubului și elementul terminal.



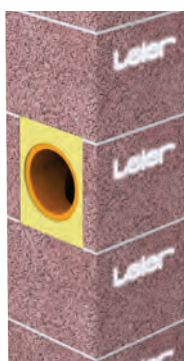
FINALIZAREA LUCRĂRILOR DE MONTAJ

SMART

1. Se fixează rama ușiței de curățare de manta, se montează pe racordul de ușiță din șamotă capacul interior, după care se închide ușița cu cheia livrată.



2. Se așează plăcile frontale din vată minerală la locul lor.



3. Se procedează la tencuirea coșului de fum sau la aplicarea unui strat hidroizolant de protecție. Se va realiza un rost circular de 5 mm lățime între stratul de tencuială și racordul de fum din șamotă al coșului de fum.
4. Coșul de fum va fi pus în funcțiune numai după întărirea completă a chitului special folosit la îmbinarea tubulaturii, prima încălzire a coșului efectuându-se treptat.

GREȘELI DE EXECUȚIE

Pe parcursul construirii sistemelor de coșuri de fum moderne se pot întâlni frecvent greșeli de montaj, datorită nerespectării întocmai a instrucțiunilor de elaborate de către producător. Aceste greșeli conduc la o funcționare necorespunzătoare și la deteriorarea sistemelor de coșuri de fum montate.

Erori de execuție frecvente:

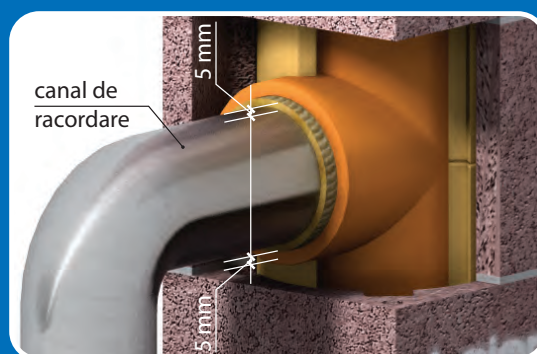
- nerealizarea unei fundații cu dimensiuni corespunzătoare
- utilizarea sistemului incomplet la montaj
- folosirea chitului de îmbinare cu termenul de garanție expirat
- obturarea canalelor de ventilare cu mortar sau alte materiale
- nescurtarea plăcilor termoizolatoare la nivelul terminal al coșului
- netencuirea sau neprotejarea structurii coșului față de intemperii
- neluarea măsurilor de asigurare statică necesare
- amplasare greșită față de elementele combustibile ale construcției
- realizarea unei legături necorespunzătoare dintre racordul de fum al coșului și canalul de racordare al sursei de căldură

Certificate

Documentele privind atestarea calității produselor Leier pot fi consultate pe pagina de Internet: www.leier.ro

IMPORTANT!

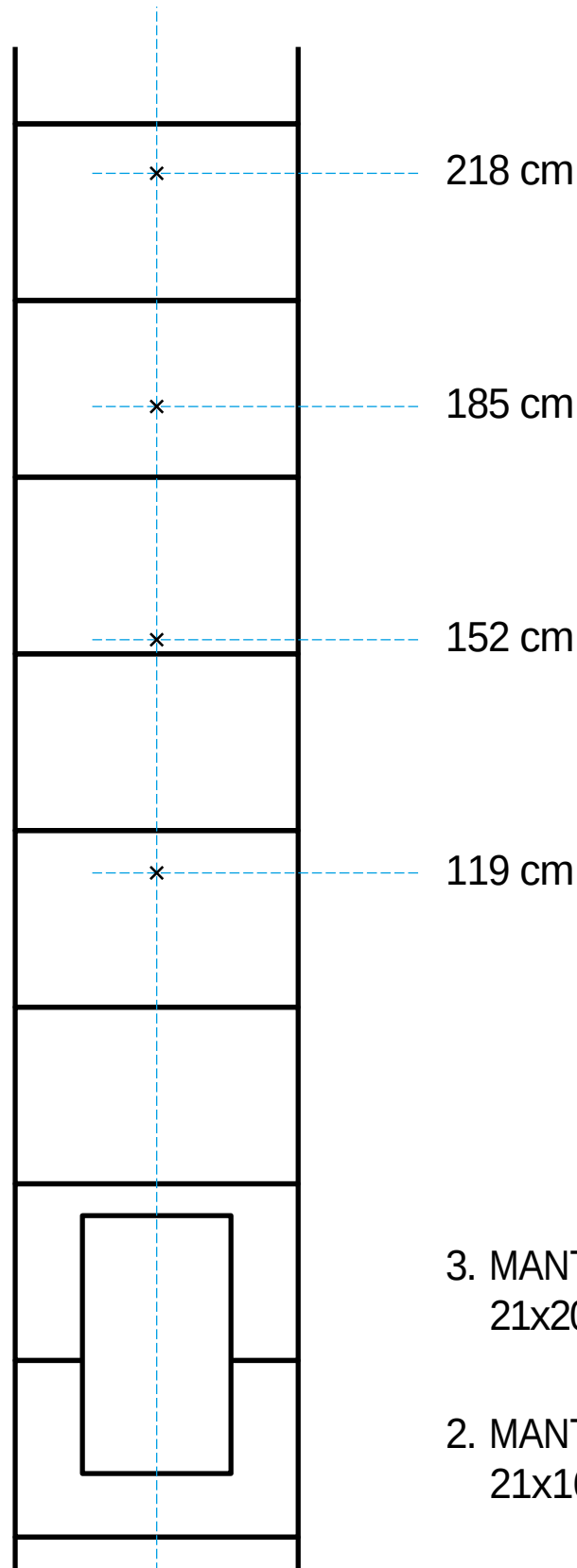
LEGAREA CANALULUI DE RACORDARE A SURSEI DE CĂLDURĂ LA RACORDUL DE FUM AL SISTEMULUI DE COȘ DE FUM LEIER SE VA FACE CU ASIGURAREA DILATĂRILOR TERMICE DIFERENȚIATE, RESPECTIV PRIN CREAREA UNUI ROST DE DILATARE DE MINIM 5 mm, ROST UMLUT CU MATERIAL SEMIRIGID ȘI INCOMBUSTIBIL (DE EXEMPLU ȘNUR DIN VATĂ MINERALĂ BAZALTICĂ, ALTE ACCESORII CORESPUNZĂTOARE)



ADAPTARE 1

Poziționarea ușilor de vizitare inferioare și superioare

**UȘĂ
SUPERIOARĂ DE
VIZITARE –
distanțe interax**



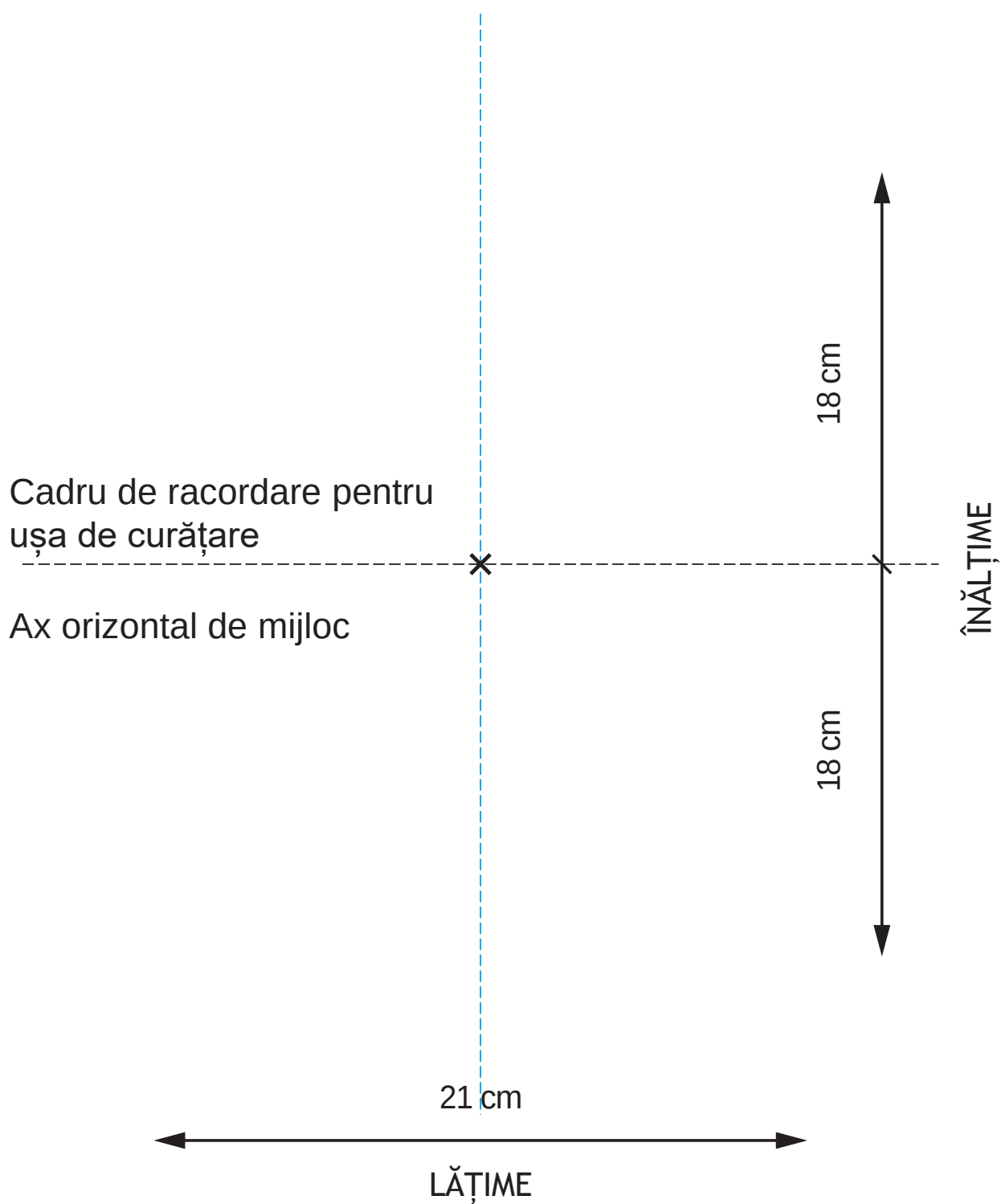
**UȘĂ
INFERIOARĂ DE
VIZITARE**

3. MANTA
21x20,5 cm

2. MANTA
21x16 cm

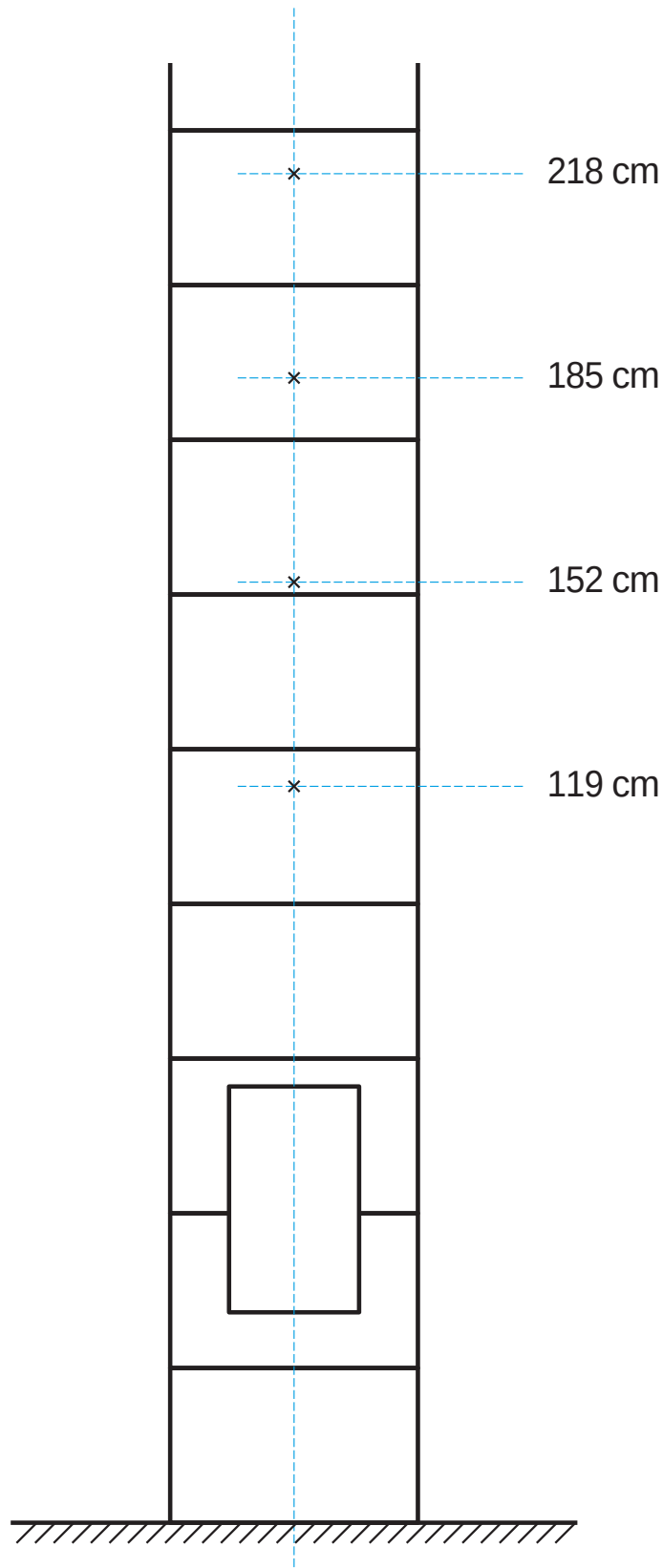
ADAPTARE 2

Schemă de decupare pentru ușa de curățare superioară



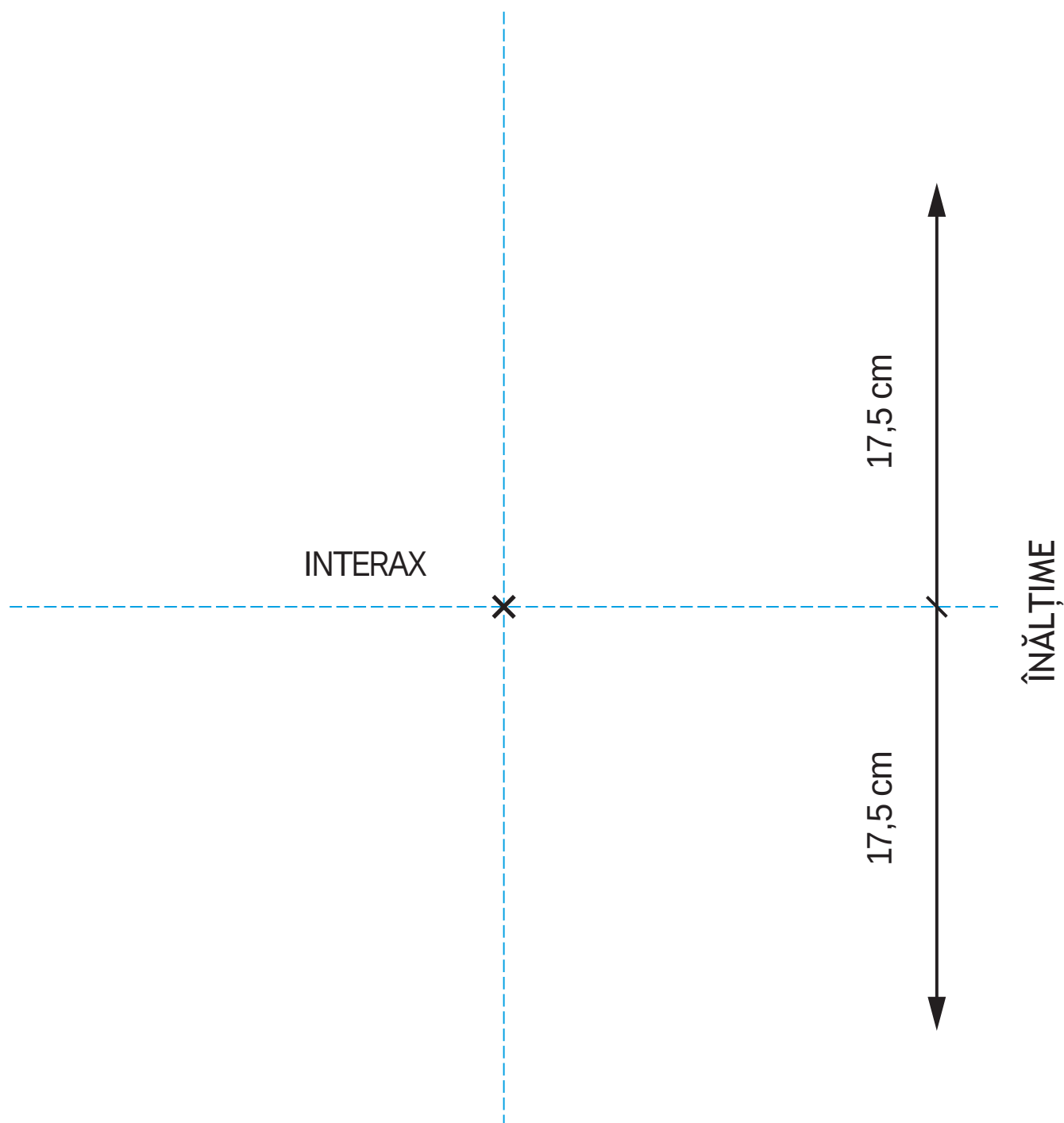
ADAPTARE 3

Înălțimi pretabile legăturii cu focarul



ADAPTARE 4

Schema decupăriinecesare racordului
de fum



CE

1301

Leier

LEIER HUNGÁRIA KFT.
FABRICA DIN KISKUNLACHÁZA

2340 Kiskunlacháza, Rákóczi u. 92.
Tel: 24/521-500 Fax: 24/521-521
E-mail: kiskunlachaza@leier.hu

08

1301 – CPD – 0359

EN 13063-2

LSK

SISTEME DE COȘURI DE FUM CU PEREȚI INTERIORI DE ARGILĂ
ARSĂ/CERAMICĂ ÎN REGIM DE FUNCȚIONARE UMED

LSK: T200 N1 W 2 O00

Rezistență termică	Valoare calculată
Rezistență la șocuri termice	O
Rezistență la compresiune perete interior	30 m
Rezistență la compresiune elemente cu deschideri	30 m
Rezistență la compresiune anvelopă exterioară	30 m
Rezistență la compresiune material îmbinare perete interior	M10
Valoare medie rugozitate	r=0,0015 m
Durabilitate etanșeitate la gaze (rezistență la acizi perete interior)	≤ 0,5%
Rezistență la foc (din exterior spre exterior) sistem LSK	F90
Rezistență la îngheț	NPD

CE

1301

Leier

LEIER HUNGÁRIA KFT.
FABRICA DIN KISKUNLACHÁZA

2340 Kiskunlacháza, Rákóczi u. 92.
Tel: 24/521-500 Fax: 24/521-521
E-mail: kiskunlachaza@leier.hu

14

1301 – CPD – 0978

EN 13063-2

SMART

SISTEME DE COȘURI DE FUM CU PEREȚI INTERIORI DE ARGILĂ
ARSĂ/CERAMICĂ ÎN REGIM DE FUNCȚIONARE UMED

T200 N1 W 2 O00

Rezistență termică	Valoare calculată
Rezistență la șocuri termice	O
Rezistență la compresiune perete interior	30 m
Rezistență la compresiune elemente cu deschideri	30 m
Rezistență la compresiune anvelopă exterioară	30 m
Rezistență la compresiune material îmbinare perete interior	M10
Valoare medie rugozitate	r=0,0015 m
Durabilitate etanșeitate la gaze (rezistență la acizi perete interior)	≤ 0,5%
Rezistență la îngheț	NPD

CE

1301

Leier

LEIER HUNGÁRIA KFT.
FABRICA DIN KISKUNLACHÁZA

2340 Kiskunlacháza, Rákóczi u. 92.
Tel: 24/521-500 Fax: 24/521-521
E-mail: kiskunlachaza@leier.hu

08

1301 – CPD – 0359

EN 13063-1

LSK

SISTEME DE COȘURI DE FUM CU PEREȚI INTERIORI
DE ARGILĂ ARSĂ/CERAMICĂ

LSK: T400 N1 D 3 G50

Rezistență termică	Valoare calculată
Rezistență la șocuri termice	G
Rezistență la compresiune perete interior	30 m
Rezistență la compresiune elemente cu deschideri	30 m
Rezistență la compresiune anvelopă exterioară	30 m
Rezistență la compresiune material îmbinare perete interior	M10
Valoare medie rugozitate	r=0,0015 m
Durabilitate etanșeitate la gaze (rezistență la acizi perete interior)	≤ 0,5%
Rezistență la foc (din exterior spre exterior) sistem LSK	F90
Rezistență la îngheț	NPD

CE

1301

Leier

LEIER HUNGÁRIA KFT.
FABRICA DIN KISKUNLACHÁZA

2340 Kiskunlacháza, Rákóczi u. 92.
Tel: 24/521-500 Fax: 24/521-521
E-mail: kiskunlachaza@leier.hu

14

1301 – CPD – 0978

EN 13063-1

SMART

SISTEME DE COȘURI DE FUM CU PEREȚI INTERIORI
DE ARGILĂ ARSĂ/CERAMICĂ

T400 N1 D 3 G50

Rezistență termică	Valoare calculată
Rezistență la șocuri termice	G
Rezistență la compresiune perete interior	30 m
Rezistență la compresiune elemente cu deschideri	30 m
Rezistență la compresiune anvelopă exterioară	30 m
Rezistență la compresiune material îmbinare perete interior	M10
Valoare medie rugozitate	r=0,0015 m
Durabilitate etanșeitate la gaze (rezistență la acizi perete interior)	≤ 0,5%
Rezistență la îngheț	NPD

Declarațiile de performanță ale produselor se pot descărca de pe pagina de Internet www.leier.ro Le cererea clienților aceste declarații se pot pune la dispoziție și în formă tipărită.