



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**A V I Z T E H N I C
P R E L U N G I R E**

Conform procesului verbal nr. 2-119, din data de 02.12.2015 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. 017-05/2091-2013, referitor la: **ARMATURI ȘI FITINGURI BIANCHI DIN ALAMA, PENTRU INSTALAȚII DE APĂ ȘI ÎNCĂLZIRE**, produse de **BIANCHI F.LLI SRL Brescia, ITALIA** până la data de **31.12.2016**.

În baza prezentului aviz tehnic de prelungire, produsul agrementat: **ARMATURI ȘI FITINGURI BIANCHI DIN ALAMA**, poate fi utilizat pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă, numai însoțit de avizul sanitar conform și prealabil.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

CEZAR RADU SOARE



15.12.2015

Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-105**, din data de **10.12.2013** al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **017-05/2091-2013**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN DE ȘTIINTE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **ARMATURI ȘI FITINGURI BIANCHI DIN ALAMA, PENTRU INSTALAȚII DE APA ȘI INCALZIRE**, al cărui producător este **BIANCHI F.LLI SRL ITALIA**.

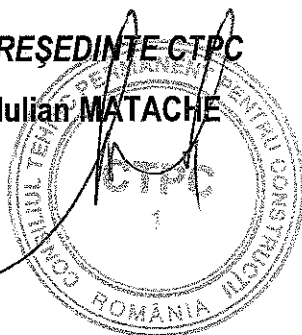
Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **10.12.2015** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, ARMATURILE ȘI FITINGURILE BIANCHI DIN ALAMA vor deține aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **31.12.2016**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE CTPC

Iulian MATACHE



Șef Secretariat Tehnic CTPC

Gheorghe HAȘCĂU

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/2091-2013

ARMATURI SI FITINGURI BIANCHI DIN ALAMA, PENTRU INSTALATII DE APA SI
INCALZIRE
RACCORDS ET RACCORDS EN LAITON , LE TYPE BIANCHI , PLOMBERIE ET
CHAUFFAGE
VALVES AND FITTINGS MADE OF BRASS BIANCHI FOR WATER AND HEATING
INSTALLATIONS
KLEPPEN EN AANSLUITPUNTEN GEMAAKT VAN MESSING, BIANCHI, VOOR WATER
EN VERWARMINGSINSTALLATIES
COD 2.101

PRODUCĂTOR:

BIANCHI F.LLI SRL

Via Valdoro 5 PO Box 66, 25065 Lumenezane ss (BS) Brescia

Tel./Fax: 0039-0308920368

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, Romania

Tel/Fax: 021.3173800/021.3173810

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN DE ȘTIINTE TERMICE BUCUREȘTI

B-dul Pache Protopopescu, nr. 66, sect.2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCTIILOR

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 31 decembrie 2016 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European de Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de SC VALROM INDUSTRIE SRL din București și înregistrată cu nr. 130802 din data de 20.08.2013, referitoare la produsele „**Armături și fittinguri BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire**” realizate de BIANCHI F.LLI SRL din Italia, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 017-05/2091-2013**, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I.9/2013 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, NP 066-2001 „Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural”, I22-1999 „Normativ pentru proiectarea și executarea conductelor de aducțiune și a rețelelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului”, P 118-2013 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, certificatele de calitate emise de Laboratorul firmei BIANCHI F.LLI SRL din Italia, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Firma BIANCHI F.LLI SRL din Italia produce colectoare, armături și fittinguri din alama care se utilizează în instalații de alimentare cu apă caldă/apă rece (apă potabilă) și sisteme de încălzire aferente clădirilor. Gama de produse se referă la:

- A. Colectoare
- B. Kit-uri colectoare premontate
- C. Fittinguri
- D. Armături.

A. COLECTOARE

Colectoarele sunt utilizate în instalațiile de încălzire/racire și sanitare.

Toate colectoarele sunt fabricate din alama, utilizându-se, în funcție de model, diferite procese de producție: de turnare la cald, fuziune sau prelucrare a barelor profilate.

Caracteristici pentru colectoare:

Materiale:

- colectoare matritate: alama UNI EN 12165;

- colectoare turnate: alama EN 1982/2008;
 - colectoare din bara: alama UNI EN 12168;
- Finisaj: nichelat sau galben;
Filet: ISO 228;
Presiune maxima: 10 bar.

Tipuri:

- 1) Colectoare liniare;
- 2) Colectoare duble (coplanare);
- 3) Colectoare cu robinete;
- 4) Colectoare premontate cu organe de echilibrare hidraulică și reglaj.

1) Colectoare liniare

turnate:

- cu 2 ÷ 5 derivații;
- diametrul colectorului de ¾" și 1";
- derivații de Ø1/2"G și Ø3/4"G, cu filet interior / filet exterior;
- cu distanța între axe 36 și 50mm (**cod 202+225**);

din bara profilată:

- cu 2 ÷ 12 derivații;



- diametrul colectorului de 3/4" ÷ 1 1/4" ;
- derivatii de 1/2" si 3/4", cu filet interior sau filet exterior;
- cu distanta intre axe 36 si 50 mm, **(cod 242÷280)**;
- cu distanta intre axe 100 mm cu dubla gaura, **(cod 292÷294)**;

matritate:

- cu filet exterior - interior, realizate in doua versiuni cu 2(doua) sau 5(cinci) derivatii. Au urmatoarele caracteristici tehnice:
- corp din alama UNI EN 12165.

2) Colectoare duble (coplanare)

- cu 4 ÷ 8 derivatii ;
- diametrul colectorului de 3/4" ÷ 1" ;
- derivatii de 1/2 x 16mm ;
- cu distanta intre axe 36 mm, **(cod 230)**.

3) Colectoare liniare cu robinete de inchidere:

- **robinete inclinate**
 - cu 2÷4 derivatii;
 - diametrul colectorului de 3/4" si 1"
 - derivatii de 1/2" ;
 - distanta interax 36, 42 si 50mm;
 - robinetele actionate cu rozeta rosie/albastra **(cod 202B÷204FX)**
- **robinete cu tija verticala**
 - cu 2÷10 derivatii;
 - diametrul colectorului de 3/4" si 1"
 - derivatii de 1/2" si 3/4";
 - distanta interax 50mm;
 - robinetele actionate cu rozeta rosie/albastra **(cod 232÷236 si 232E÷240E)**;
- **robinete cu sfera**
 - cu 2÷4 derivatii cu robinete cu sfera si eurocon;
 - diametrul colectorului de 3/4" si 1"
 - derivatii de 3/4";
 - distanta interax 45mm;
 - robinetele actionate cu levier rosu/albastru **(cod 202C÷204C)**;



Colector D.1" cu 2 circuite eurocon si robinete

4) Colectoare premontate cu organe de echilibrare hidraulica si reglaj,

Acest tip de colectoare (kituri), fabricate din bara de alama, profilata, au incorporate organe de reglare si inchidere.

Sunt realizate in urmatoarele variante constructive:

- colectoare cu detentori pe fiecare derivatie, **cod 332D÷340D2**;
- colectoare cu dispozitiv de masurare a debitului pentru fiecare derivatie, **cod 332M÷340M2**;
- colectoare cu suruburi de reglaj pentru termostat cu prereglare pentru fiecare racord lateral in parte, **cod 332T÷340T2**. Comandarea suruburilor de reglaj poate fi manuala, prin intermediul rozetelor speciale de manevrare, **cod 399** sau automata, prin utilizarea capetelor electro-termice, **cod 350-351**.

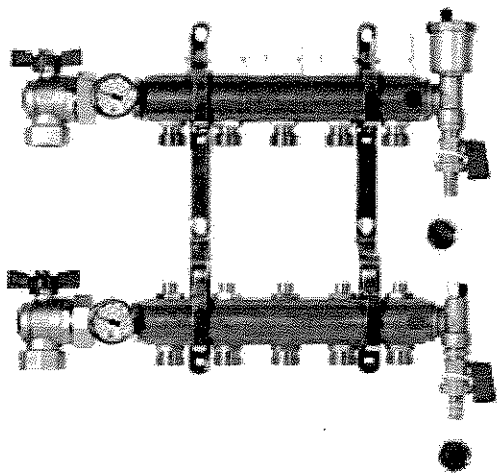
B. KIT-URI COLECTOARE PREMONTATE

Colectoarele **cod 332D÷340D2, 332M÷340M2 si 332T÷340T2** pot fi furnizate si in grupuri premontate, avand 2÷12 derivatii, in patru versiuni diferite:

- **cod C312÷C3202**, cuprind:
 - colector Ø1" sau Ø1 1/4" x 3/4", cu filet exterior Eurocon, cu suruburi de reglaj pentru termostat
 - colector Ø1" si Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu robineti de reglaj;
 - doua cleme de fixare si suport **cod 271**, pentru colectoare din bara.
- **cod C322÷C3302**, cuprind:
 - colector Ø1" sau Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu suruburi de reglaj pentru termostat



- colector Ø1" si Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu debitmetre prevazute cu citire directa a debitului;
- doua cleme de fixare si suport **cod 271**, pentru colectoare din bara.
- **cod C332÷C3402** cuprind **cod 312-3202** plus kiturile, **cod 298 si 299**, de aerisire si golire automata, respectiv manuala.
- **cod C342÷C3502**, cuprind **cod C322÷C3302 plus plus** kiturile, **cod 298 si 299**, de aerisire si golire automata, respectiv manuala.
- **cod C332A÷C340A2**, cuprind **cod C322÷C3302 plus** doua robinete cu sfera cu termometru, cod 422M.
- **cod C342A÷350A2**, cuprind **cod C342÷C3502 plus** doua robinete cu sfera cu termometru, cod 422M.
- **cod C332R ÷C340R2** cuprind **cod C332÷C3402 plus** doua robinete unghi cu sfera si termometru, cod 422RM



- **cod C342R÷C350R2** cuprind **cod C342÷C3502 plus** doua robinete unghi cu sfera si termometru, cod 422RM.
- **cod C307K** cuprinde kit premontat cu reglare la punct fix, pentru instalatii de joasa temperatura, diam 1", cu o derivatie.
- **cod C307KA** cuprinde kit premontat cu reglare la punct fix, pentru instalatii de joasa si inalta temperatura, diam 1", cu 2 sau 3 derivatii.

C. FITINGURI

1) Racorduri si adaptoare

Toate racordurile si adaptoarele sunt cu etansare mecanica prin compresia unui inel de strangere (metalic sau din material moale) ca urmare a insurubarii piulitei de strangere.

Racordurile si adaptoarele mecanice pentru colectoare au urmatoarele caracteristici:

- corp si piulita din alama UNI EN 12165;
- inele de strangere metalice din alama UNI EN 12168;
- inele de strangere din material moale din EPDM;
- inele de etansare O-Ring din EPDM alimentar.

Racordurile si adaptoarele sunt realizate in urmatoarele variante:

- **Racorduri cu garnitura din PTFE cod 210÷216**, pentru teville din cupru decalitat, cu urmatoarele diametre: Ø10 ÷ Ø16, cu derivatii Ø1/2"G.

- **Racorduri monobloc cod 210G÷216G, 210E÷218E, 214X÷218X** pentru teville din cupru, au inel de strangere din EPDM si inel antidesurubare care formeaza un singur corp cu piulita de strangere. Au diam. Ø10 ÷ Ø18, cu derivatii de Ø 1/2", Ø3/4"G Eurocon, respectiv 24x19mm.

- **Adaptoare pentru teava multistrat cod 219, 219A, 219X, 219E**, pentru teava multistrat, cu diam. Ø14 ÷ Ø20, cu derivatii Ø1/2", 24x19mm, respectiv 3/4"G Eurocon.

- **Adaptoare pentru tevi din plastic (PE-X, PE-RT, etc) cod 220, 220A, 220E**, pentru tevi din plastic, cu diam.: Ø12 ÷ Ø22 cu derivatii Ø1/2", respectiv Ø3/4"G Eurocon.



Adaptor pentru tevi din plastic

2) Fitinguri mecanice pentru colectoare,

- mufa redusa filet interior/filet interior pentru colector D. $\frac{3}{4}$ " si 1" **cod 226**
- dop cu filet interior, cu garnitura D. $\frac{3}{8}$ "÷1", **cod 227**
- dop cu filet interior cu derivatie filet exterior si cu evacuare D. $\frac{3}{4}$ " si 1", **cod 228**
- dop cu filet interior, cu derivatie filet interior si cu evacuare D.1", **cod 228B**
- dop cu filet exterior cu derivatie filet interior si cu evacuare D. $\frac{3}{4}$ "÷1 $\frac{1}{4}$ ", **cod 229**
- dop cu filet exterior cu oring D. $\frac{1}{2}$ "÷1 $\frac{1}{4}$ ", **cod 231**;
- reductie filet exterior – filet interior cu D. $\frac{3}{8}$ "÷1", **cod 231B**;
- racord eurocon: $\frac{1}{2}$ ", **cod RAC242E**;
- racord pentru termometru: 1 ÷ 1 $\frac{1}{4}$ "**cod 297**;
- niplu, niplu redus, niplu cu filet exterior-Eurocon, **cod 731÷733**.

3) Fitinguri pentru imbinare radiatoare:

- olandez interior/ exterior, diam. $\frac{3}{8}$ " ÷ 1";
- racord drept filete interior/ exterior HOL, diam. $\frac{3}{8}$ " ÷ 1";
- racord drept cu filet exterior-exterior, din 3 piese cu garnitura O-ring, diam $\frac{3}{4}$ " si 1".

4) Fitinguri pentru imbinari

- niplu redus cu diam. intre $\frac{3}{8}$ "x $\frac{1}{4}$ " si 2"x $\frac{1}{2}$ ";
- niplu egal cu diam. $\frac{1}{4}$ " ÷ 2";
- reductie hexagonala cu filet exterior/filet interior, diam. intre $\frac{3}{8}$ "x $\frac{1}{8}$ " si 2"x 1 $\frac{1}{2}$ "
- dop cu filet exterior, diam. $\frac{3}{8}$ " ÷ 2";
- reductie filet interior/filet exterior, diam. intre $\frac{3}{8}$ "x $\frac{1}{4}$ " si 1 $\frac{1}{2}$ " x 1";
- mufa redusa diam. intre $\frac{1}{2}$ "x $\frac{3}{8}$ " si 1 $\frac{1}{4}$ " x 1";
- racord cu 3 si cu 5 cai diam 1".

D. ARMATURI

1) Robinete pentru radiatoare

Materiale:

- Corp, piulita si piesa terminala: alama UNI EN 12165 – CW617N, obtinute prin matritare la cald;

- Tija de manevra, obturator si presetupa: alama UNI EN 12164 – CW614N, obtinute prin prelucrare la strung;
- Garnituri: NBR, EPDM, PTFE pur;
- Rozeta: ABS, rezistent la lovire, culoare alba;
- Finisaj:** nichelata, cromata sau galbena;
- Diametru** , in functie de serie, de la $\frac{3}{8}$ " la $\frac{3}{4}$ ";
- Tipuri de filete:** ISO 228.

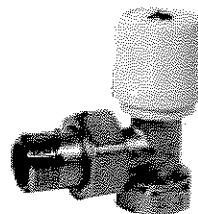
Pentru sistemele de incalzire monotub se produc:

- robinete tip "H" in unghi si drepte, diam. $\frac{1}{2}$ ";
- robinete monotub termostatare cu detentori si by-pass inclus, diam. $\frac{1}{2}$ ";
- robinete monotub cu 4 cai, diam. $\frac{1}{2}$ " si $\frac{3}{4}$ ".

Pentru sistemele de incalzire monotub sau bitub se produc distribuitoare cu 4 cai cu legare la podea sau la perete, diam. $\frac{1}{2}$ ".

Pentru sistemele de incalzire traditionale se produc robinete pentru radiatoare in gama:

- robinete tur si retur;
- robinete unghi si drepte;
- robinete termostatabile;
- robinete cu simplu si dublu reglaj;
- cu rozeta de manevrare micrometrica sau cu capac de protectie;
- robinete pentru imbinare cu teava de fier, cupru, multistrat si Pex.



Robinet tur unghi

Cap termostat pentru robinet radiatoare:

- cu senzor lichid **cod 400, 400A**;
- cu senzor cu ceara **cod 400B**;
- cu comanda de la distanta, **cod 400C**;



Ventile de aerisire:

- dop radiator cu ventil de aerisire automat, cu diam. de 1" si 1 1/4", filete stanga si dreapta;
- manuale, cu diam. 1/8" ÷ 3/8";
- automat pentru coloane, diam 3/8" si 1/2", cu racord vertical sau lateral;
- valva de izolare pentru ventil de aerisire, diam. 3/8" ÷ 1/2".

2) Robinete pentru apa

Materiale:

- corp si manson: alama UNI EN12165-CW617N matritata la cald;
- tija de manevra si presetupa: UNI EN 12164-CW614N turnata;
- sfera: alama UNI EN12164-CW614N cromata lucioasa;
- garnituri: NBR, HNBR, VITON, PTFE pur.

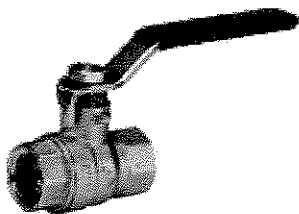
Tehnologia de productie:

- matritare la cald;
- lucrari mecanice pe masini de precizie;
- montaj pe masini automate;
- proba de etanseitate 100% pe fiecare produs;

Tipuri de filet: ISO228, ISO7, NPT.

Gama de livrare:

- Robinete cu trecere totala sau redusa realizate in urmatoarele variante:
 - imbinare cu filet interior – filet interior, filet exterior – filet exterior, filet interior - filet exterior, filet interior - HOL, filet exterior-HOL;
 - diametru de la 1/4" la 4";
 - maneta sau fluture din aluminiu vopsit sau maneta din otel zincat cu teaca din plastic.

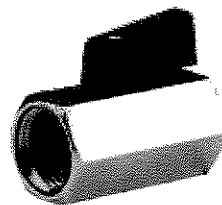


Robinete filet interior-filet interior cu parghie

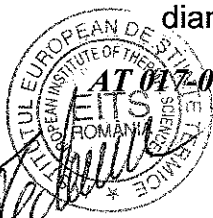
- Robinete cu filet interior-filet interior, prevazut cu golire, diam 1/2"-2"
- Robinete cu filet interior-filet interior, diam 1/2" – 2", cu trecere totala,

prevazut cu cap de actionare patrat de 15÷23mm (cu actionare de la distanta pentru bransamente)

- Robinete drept coltar cu sau fara termometru, diam 1/2" ÷ 1 1/4";
- Robinete cu montaj in perete, diam 1/2" ÷ 3/4", filet interior-filet interior, actionare cu levier cromat;
- Robinete cromate, seria „mini”, filet interior-filet interior sau filet interior-filet exterior cu diam 1/8" ÷ 3/4";
- Robinete cu 3 cai, actionare L sau T, diam. 3/8" ÷ 2";
- Robinete sertar filet interior-filet interior, cu roata de manevra, diam. 3/8" ÷ 4"
- Robinete de golire pentru boiler si racord pentru furtun, diam. 3/8" ÷ 3/4";
- Robinete de golire pentru boiler cu capac si racord pentru furtun, diam. 3/8" ÷ 1/2";
- Robinete cotit cu portfurtun, maneta /fluture de actionare, diam. 3/8" ÷ 1"
- Robinete coltar pentru masina de spalat, cu rozeta, diam. 1/2"x1/2" si 1/2"x3/4";
- Robinete coltar cu sfera, filet exterior-filet exterior, diam. 1/2" x 1/2" si 1/2" x 3/4";
- Robinete coltar cu/fara filtru, diam. 1/2" x 3/8" si 1/2" x 1/2";
- Robinete sfera coltar cu filtru , diam. 1/2"x1/4" ÷ 1/2"x 3/4";
- Robinete de izolare cu sfera pentru pompa, diam. 1 1/2";
- Sorb din alama filet interior diam. 1/2" ÷ 4";
- Filtru filet exterior pentru robinete de retinere, diam. 3/8" ÷ 4";
- Filtru inclinat Y, filete filet interior-filet interior, diam. 1/2" ÷ 2".



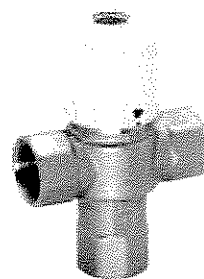
Robinete mini filet interior-filet interior, 1/2"



AT 017-05/2091-2013

3) Robinete de retinere

- cu clapet, filet interior – filet interior , diam. 3/8" ÷ 4";
- cu arc, filet interior – filet interior, diam. 3/8" ÷ 4";
- cu arc tip York, filet interior – filet interior, diam. 1/2" ÷ 4".



4) Supape de siguranta:

- pentru radiatoare, in variantele:
 - filet interior sau exterior
 - diam. 1/2" ÷ 2"
 - presiune 1,8 ÷ 10 bar
 - cu racord pentru manometru
- pentru boiler, cu filete interior-exterior, diam. 1/2".

5) Robinet de amestec termostata cu 3 cai , diam 1/2" – 1", filete interior/interior si exterior/exterior.

1.2 Identificarea produselor

Colectoarele, armaturile si fittingurile BIANCHI din alama, pentru instalatii de apa si incalzire, produse de firma BIANCHI F.LLI SRL din Italia, sunt marcate la fabricație, marcaj care cuprinde sigla firmei producătoare si data fabricației.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Colectoarele, armaturile si fittingurile BIANCHI din alama, produse de firma BIANCHI F.LLI SRL din Italia, se utilizeaza la realizarea instalatiilor de alimentare cu apa calda/apa rece (apa potabila) si la realizarea instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie din pardoseala).

Pentru utilizarea preconizata in contact cu apa a colectoarelor, armaturilor si fittingurilor BIANCHI trebuie sa detina aviz sanitar eliberat in conformitate cu reglementarile emise de Ministerul Sanatatii.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale alamei din care sunt fabricate colectoarele, armaturile si fittingurile BIANCHI, au fost verificate de Laboratorul ALMAG din Italia și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5

al Legii nr.10/95, referitoare la calitatea în construcții.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele se realizează pe instalații și mașini automate performante. Colectoarele, armaturile si fittingurile își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale asigurând rețelelor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Elementele constitutive ale colectoarelor, armaturilor si fittingurilor sunt construite din materiale rezistente la coroziunea și uzura din condițiile normale de utilizare.

*Securitate la incendiu

Colectoarele, armaturile si fittingurile BIANCHI nu fac obiectul unor exigențe speciale la foc – clasă de combustibilitate C0, conform P118/2013.

*Igienă, sănătate și mediu

Produsele nu conțin elemente cancerigene, substanțe radioactive, deșuri industriale, deșuri toxice ori alte substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în



muncă și Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranța în exploatare**

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni).

Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe.

***Protecția împotriva zgomotului**

Colectoarele, armaturile și fittingurile BIANCHI, nu au influență asupra acestei exigențe.

***Economie de energie și izolare termică**

Sunt realizate prin procedee tehnice moderne astfel încât producerea și montarea lor să necesite un consum redus de energie.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Materialele precum și fluxul tehnologic automatizat, utilizate, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată de **20 ani**, fără măsuri speciale de întreținere dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă, exploatarea și întreținerea.

Producătorul acordă o garanție de **2 ani** de la data livrării.

2.2.3. Fabricația și controlul

Colectoarele, armaturile și fittingurile BIANCHI din alama, produse de firma BIANCHI F.LLI SRL din Italia sunt fabricate din alama, utilizându-se, în funcție de model, diferite procedee de producție, de turnare la cald, fuziune sau prelucrare a barelor profilate cu instalații și mașini automate. Asigurarea constantă a calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu prevederile din Manualul de management întocmit de BIANCHI F.LLI SRL pentru a satisface cerințele referitoare la fittinguri.

Totodată se execută un control extern a fittingurilor de către Laboratorul ALMAG din Italia.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a colectoarelor, armaturilor și fittingurilor BIANCHI se realizează conform instrucțiunilor de montaj și de exploatare ale producătorului și cu recomandările din normativele I 9-2013, P66-2001.

Punerea în operă se va face de personal specializat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate propriei producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agreementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea colectoarelor, armaturilor și fittingurilor BIANCHI se realizează la firma BIANCHI F.LLI SRL din Italia, cu respectarea regulilor din Sistemul de Management al Calității și prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma UNI EN ISO 9001/2008.

2.3.3. Condiții de livrare

Colectoarele, armaturile și fittingurile BIANCHI se livrează la cerere în tipodimensiunile și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Agreementul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de produ-

cător), de Certificate de Calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare editate de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare (înălțimi, temperaturi).

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I 9/2013** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.
- **I 22-1999** Normativ pentru proiectarea și executarea conductelor de aducțiune și a rețelelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților
- **NP 066-2001** Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural
- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice
- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului
- **P 118-2013** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

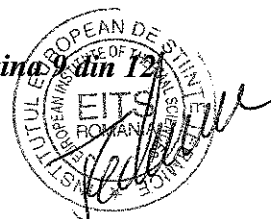
Concluzii

Aprecierea globală

● Utilizarea **armaturilor si fittingurilor BIANCHI**, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil** în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.
Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa a armaturilor si fittingurilor BIANCHI trebuie să dețină aviz sanitar eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de laboratorul producătorului BIANCHI F.LLI SRL din Italia și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European de Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European de Științe Termice din București, program care constă în:
 - verificarea aspectului;
 - verificarea dimensiunilor;
 - verificarea la presiune;



Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea agrementului tehnic.

- Institutul European de Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Agrementului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării

menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Agrement Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Agrementului Tehnic.

Valabilitate: 31.12.2016

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine

Președinte grupă specializată nr. 5

ing. Cezar RIZZOLI



Institutul European de Științe Termice

PREȘEDINTE DE ONOARE

prof.dr.ing. Florea CHIRIAC



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are sistemul de management implementat și certificat, în conformitate cu standardul UNI EN ISO 9001:2008, certificat nr. CERT-01250-96-DET NORSE VERITAS, valabil la data elaborării acestui agrement.

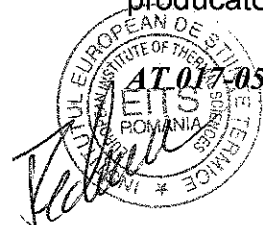
Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I.9- 2013, I-22-1999, NP 066-2001, NP 086-2005.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a fittingurilor.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

AT.017-05/2091-2013

Pagina 10 din 12



SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de Laboratorul BIANCHI F.LLI SRL din Italia :
Kit-uri colectoare cod 332D, racorduri $\frac{3}{4}$ ", 1", 1 $\frac{1}{4}$ ", "Colectoare diametru $\frac{3}{4}$ " si 1", cod 202.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea la etanșitate Kit-uri colectoare cod 332D	Laborator ALMAG BIANCHI F.LLI SRL	ISO 228	Colectoarele sunt supuse la presiune de 10bar, timp de 3 ore. Nu trebuie sa se inregistreze pierderi de presiune ale chitului	Fără pierderi de presiune Corespunde
Verificarea la etansitate Colectoare cod 202	Laborator ALMAG BIANCHI F.LLI SRL	ISO 228	Colectoarele sunt supuse la presiune de 10bar, timp de 3 ore. Nu trebuie sa se inregistreze pierderi de presiune ale colectorului	Fără pierderi de presiune Corespunde
Anduranta	Laborator ALMAG BIANCHI F.LLI SRL	SR EN 1074-2	250 cicluri inchis-deschis	Fara scapari de fluid incercare (apa) Corespunde

Specialiștii Grupei nr. 5 din cadrul Institutului European de Științe Termice își însușesc rezultatele verificărilor efectuate în Laboratorul **BIANCHI F.LLI SRL** din Italia.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 130902 din 04.09.2013 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European de Științe Termice din București, alcătuită din ing. Cezar Rizzoli, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, ing. Aurora Rizzoli, s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/2091-2013 referitor la:

- **Armături și fittinguri BIANCHI** realizate de firma **BIANCHI F.LLI SRL** din Italia.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.
- **Armăturile și fittingurile BIANCHI** corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agreementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 31.12.2016.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic, titularul acestuia va solicita laboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agreementului Tehnic.



Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/2091-2013 conținând 51 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Titulari: S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-4303001, fax: 0040/21-3173810

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. ROMSTAL IMPEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitești
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenița,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Anica Ilie



Membrii grupei specializate:

ing. Cezar RIZZOLI

președinte

dr.ing. Anica ILIE

raportor

dr.ing. Madalina NICHITA

ing. Aurora RIZZOLI

