



Producator: ***LUXOR Italia***

**Racord eurocon din alama, Romstal
EcoHeat500, pentru teava PEX, $\frac{3}{4}$ ''**

Cod Romstal: 40KK0104, 40KK0105, 40KK0106, 40KK0108



FISA TEHNICA

Revizia nr. 1 / noiembrie 2024

Descriere

Racord de compresie tip TP98, cu conectare G3/4 eurocon, pentru țevi din polietilenă, polibutenă și polipropilenă, pentru imbinare prin compresie, utilizate în mod continuu la temperaturi înalte.

Suprafețele interne sunt lipsite de tratamente galvanice, suprafața exterioară nichelată.

Date tehnice

Presiune maximă de lucru 10bar;

Presiune maximă diferențială 1 bar;

Temperatura maximă de lucru 120 grdC;

Fluide de lucru - apă în conformitate cu UNI 8065:2019

Materiale

Piulita – CW617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Componente – CW 614 N-DW UNI-EN 12164 :2016

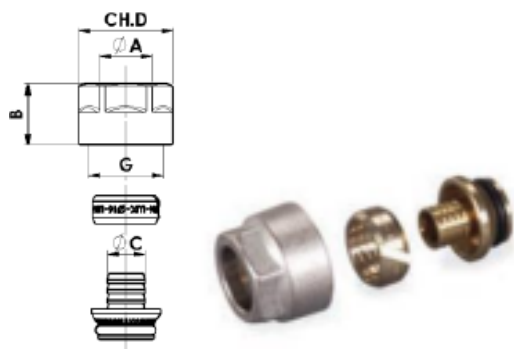
Garnitura : EPDM tratat cu peroxid

Izolație garnitura – polietilena

Tratament suprafață

Placat cu nichel(doar exterior)

Schita



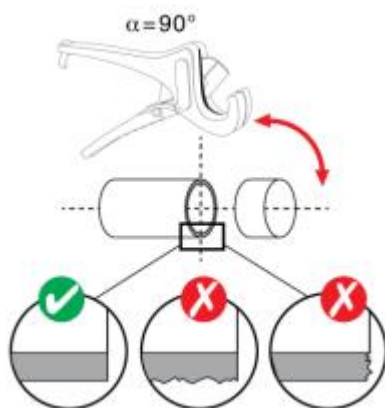
Dimensiuni în mm

Cod	Marime	A	B	C	D	E
67841612	16 x 2	16	18,5	12	27	G3/4Ek
67841616	16x2.2	16	18,5	11.6	27	G3/4Ek
67841713	17x2	17	18,5	13	27	G3/4Ek
67842016	20 x 2	20	18,5	16	27	G3/4Ek

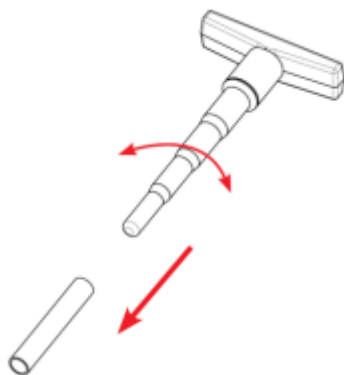
Instrucțiuni de montaj

Pentru a evita inconveniente cauzate de montajul necorespunzător, care poate fi foarte costisitor, este recomandat să urmați instrucțiunile de mai jos:

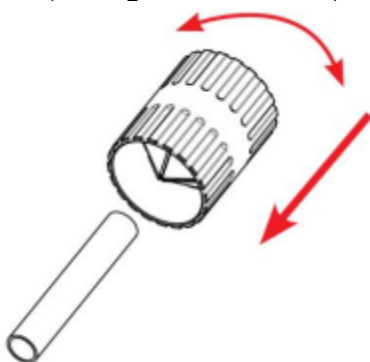
* Cum se pregăste teava



1. Taierea țevii. Pentru o tăiere corectă, utilizați foarfece adecvate, astfel încât să evitați ovalizarea țevii și aveți grijă ca tăierea să fie perpendiculară pe axa țevii.



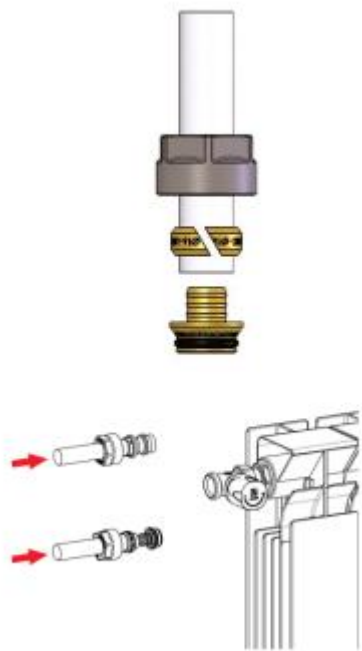
2. Calibrarea. Această operațiune garantează obținerea unui diametru interior corect.



3. Lărgire. Această operație creează o șanfrenare internă care facilitează introducerea fittingului în țeavă și evită deplasarea O-ring-urilor de la locul lor.

* Montarea corectă a racordului de compresie

Asamblați piesele fittingului în aceeași ordine și direcție ca în imaginile de mai jos:



Nu lubrifiați părțile din cauciuc cu ulei sau unsoare pe bază de minerale: compusul EPDM este compatibil numai cu lubrifianții pe bază de silicon. Pentru a evita orice posibilă greșeală, este recomandabil să lubrifiați aceste piese pur și simplu cu apă.

Pentru o utilizare corectă a fittingurilor, este necesar să se respecte cuplul de strângere al piulitei care trebuie să fie cuprins între 40 și 50 Nm.

Colectivul de redactare a cartii tehnice:

Traducere:

Tehnoredactare:

Iuliana BELEGANTE

ing.Cristian Mirica



Tel: 0372.123.101
Fax: 021.334.51.60



office@romstal.ro
www.romstal.ro



Sos. Vitan-Barzesti nr. 11A,
sector 4, Bucuresti

Reg. Com. J40/14205/1994 • Cod unic de înregistrare: 5990324 • Capital Social: 10.873.200 lei

Identificator Unic la Nivel European (EUID): ROONRC.J40/14205/1994

Conturi: RO53 INGB 0001 0001 4645 8915 ING Bank Bucuresti • RO88 BRDE 450S V009 7703 4500 BRD GSG SMCC