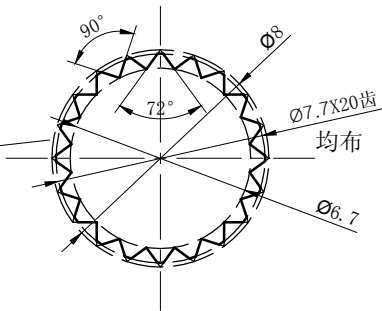
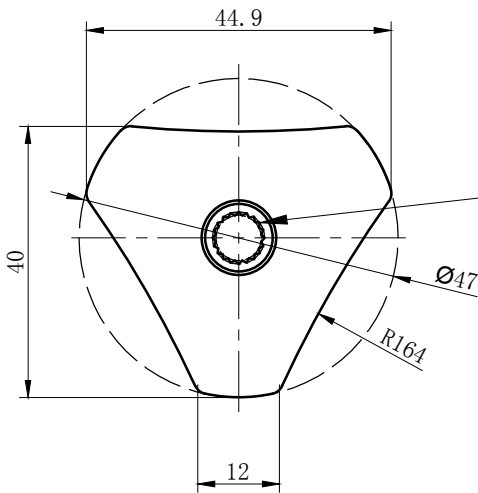
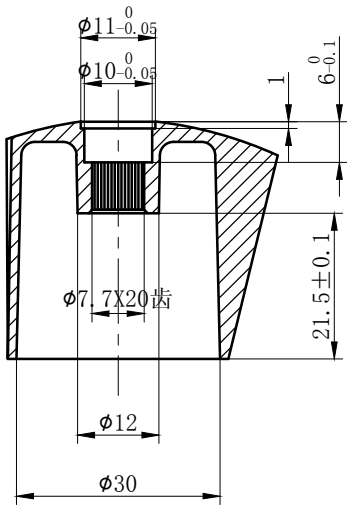
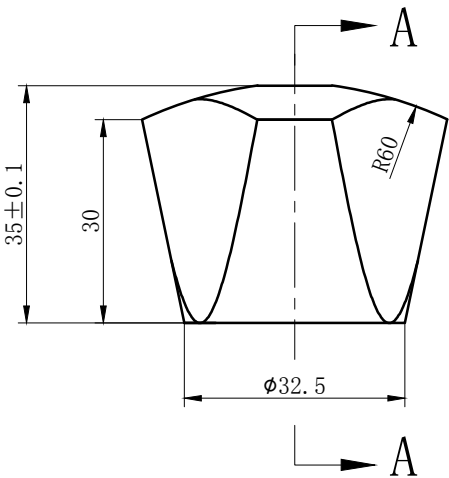


全部: 3.2/

A-A



- 技术要求:
- 1. 精加工各棱角无毛刺, 未注倒角、圆角均为0.5mm。
 - 2. 未注线性尺寸公差按GB/T1804-2000-m级。
 - 3. 表面抛光镀铬, 镀层组织应细腻、均匀; 镀层表面无发黄、起皮、气孔、砂眼、水纹、刮伤等明显缺陷。

						锌合金			浙江卡洛特水暖器材制造有限公司	
									三角手轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计			标准化							
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	