



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de 26 octombrie 2023, nr. 183696 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3991-2023, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE, pentru Fitinguri din bronz sau oțel inox cu îmbinare prin sertizare pentru instalații, produs/e de VIEGA GMBH & CO. KG Germania.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 26 octombrie 2025 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 26 octombrie 2026, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin TOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRIILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3991-2023

FITTINGURI DIN BRONZ SAU OȚEL INOX CU ÎMBINĂRE PRIN SERTIZARE
PENTRU INSTALAȚII DE APĂ
RACCORDS DE BRONZE OU ACIER INOXYDABLE ASSEMBLÉS PAR
SERTISSAGE POUR LES INSTALLATIONS DE L'EAU
BRONZE OR STAINLESS STEEL FITTINGS WITH PRESS ENDS FOR
WATER INSTALLATIONS
FITTINGS AUS BRONZE ODER EDELSTAHL FÜR INSTALLATIONEN MIT
QUETSCHVERBINDUNGEN WASSER SYSTEMS
cod categorie 28 și 29

PRODUCĂTOR: VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania
tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

TITULAR AGREMENT TEHNIC: VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439, Attendorn, Germania
tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri,
climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.10.2026 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține
loc de certificat de calitate



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania și înregistrată cu nr. 230716 din data de 17.07.2023, referitoare la produsele: "Fitinguri din bronz sau oțel inox cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă" fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3991-2023, în conformitate cu normativele: 1 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, 1 13-2015: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală, cu modificările și completările ulterioare 1 5-2022: Normativ pentru proiectarea execuția și exploatarea instalațiilor de ventilare și climatizare, P 118/2-2013. Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea a II a. Instalații de stingere cu modificările și completările ulterioare, cu certificatele emise de DQS din Germania, CSTB din Franța și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Fitingurile din bronz (bronz marca CC499K sau bronz-siliciu marca CC746E/CuSi47n9Mn9P) sau oțel inox (marca 1.4401 (AISI 316L) sau 1.4521 (AISI 444)) cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă sunt fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania prin procedeul de turnare sau forjare (bronz) și de presare (inox).

Fitingurile din inox sau bronz se produc cu denumirea comercială SANPRESS și SANPRESS INOX și sunt elemente de instalații care realizează îmbinarea prin sertizare a țevilor din inox utilizate în instalațiile (realizate cu țevi din inox) de alimentare cu apă potabilă rece și caldă, apă convențional curată, încălzire, răcire, instalații de stingere a incendiilor.

•Fitingurile din inox, se produc cu următoarele caracteristici:

-curbe la 90°, $D_{int} \times D_{ext} \times 15 \times 54$ mm;
-curbe XL la 90°, $D_{int} \times D_{ext} \times 64,0 \times 108,0$ mm;
-curbe la 90°, $D_{int} \times D_{ext} \times 15 \times 15 \times 54 \times 54$ mm;
-curbe XL la 90°, $D_{int} \times D_{ext} \times 64,0 \times 64,0 \times 108,0 \times 108,0$ mm;
-curbe la 45°, $D_{int} \times D_{ext} \times 15 \times 54$ mm;
-curbe XL la 45°, $D_{int} \times D_{ext} \times 64,0 \times 108,0$ mm;
-curbe la 45°, $D_{int} \times D_{ext} \times 15 \times 15 \times 54 \times 54$ mm;
-curbe XL la 45°, $D_{int} \times D_{ext} \times 64,0 \times 64,0 \times 108,0 \times 108,0$ mm;
-curbe de ocolire, $D_{int} \times D_{ext} \times 15 \times 15 \times 22 \times 22$ mm;
-curbe la 90°, $D_{int} \times D_{ext} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 54 \times 2''$;

-coturi la 90°, $D_{int} \times D_{ext} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 35 \times 1 \frac{1}{2}''$;
-curbe la 90° cu piuliță olandeză, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 28 \times 1 \frac{1}{2}''$;
-coturi la 90°, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 54 \times 2''$;
-teuri egale, $D_{int} \times 12 \times 54$ mm;
-teuri reduse, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times D_{int,3} \times 18 \times 15 \times 15 \times 54 \times 42 \times 54$ mm;
-teu redus, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times D_{int,3} \times 22 \times 15 \times 22$ mm;
-teuri XL egale, $D_{int} \times 64,0 \times 108,0$ mm;
-teuri XL reduse, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times D_{int,3} \times 64,0 \times 22 \times 64 \times 108 \times 88,9 \times 108$ mm;
-teuri reduse, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times D_{int,3} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 15 \times 54 \times \frac{1}{2}'' \times 54$ mm;
-teuri reduse, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times D_{int,3} \times 18 \times \frac{1}{2}'' \times 18 \times 54 \times 1'' \times 54$ mm;
-teuri reduse XL, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times D_{int,3} \times 64,0 \times \frac{1}{2}'' \times 64,0 \times 108 \times 2'' \times 108$ mm;
-nipluri, $D_{int} \times D_{ext} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 54 \times 2''$;
-nipluri XL, $D_{int} \times D_{ext} \times 64 \times 2 \frac{1}{2}'' \times 108,0 \times 4''$;
-nipluri, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 54 \times 2''$;
-nipluri XL, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times 64 \times 2 \frac{1}{2}'' \times 88,9 \times 3''$;
-nipluri cu piuliță olandeză, $D_{ext,1} \times D_{int} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 54 \times 2''$;
-nipluri cu piuliță olandeză, $D_{int,1} \times D_{int,2} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 54 \times 2 \frac{1}{2}''$;
-mufe, $D_{ext,1} \times D_{ext,2} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 54 \times 2''$;
-mufe, $D_{ext,1} \times D_{ext,2} \times 15 \times \frac{1}{2}'' \times 54 \times 2''$;
-mufe, $D_{int} \times 12 \times 54$ mm;
-mufe XL $D_{int} \times 64 \times 108,0$ mm;
-mufe lungi, $D_{int} \times 12 \times 54$ mm;
-mufe lungi XL $D_{int} \times 64 \times 108,0$ mm;
-reducții, $D_{ext,1} \times D_{int} \times 18 \times 15 \times 54 \times 42$ mm;



-reducții XL, $D_{ext} \times D_{int}$, 64,0×54,0+108,0×88,9 mm;
 -racord olandez, D_{int} 15+54 mm;
 -racord olandez, $D_{int} \times D_{ext}$, $15 \times \frac{1}{2}'' + 15 \times 2''$;
 -racord olandez, $D_{int} \times D_{ext}$, $15 \times \frac{1}{2}'' + 54 \times 2''$;
 -coturi olandeze cu etanșare cu garnitură, $D_{int} \times D_{ext}$, $15 \times \frac{1}{2}'' + 54 \times 2''$;
 -capace, D_{int} 15+54 mm;
 -capace XL, D_{ext} 76,1+108,0 mm;
 -dopuri, D_{ext} 76,1+88,9 mm;
 -capace XL, $D_{int} \times D_{ext}$, $64,0 \times \frac{1}{4}'' + 108,0 \times \frac{1}{4}''$;
 -flanșe cu mufă, D_{int} 22+54 mm;
 -flanșe XL cu mufă, D_{int} 64,0+108,0;
 -coturi cu talpă și urechi de fixare, $D_{int1} \times D_{int2}$, $15 \times \frac{1}{2}'' + 28 \times 1''$;
 -racord dublu cu talpă și urechi de fixare, $D_{int1} \times D_{int2} \times D_{ext3}$, $15 \times \frac{1}{2}'' \times 15$ mm;
 -mufe de compensare, D_{int} 15+54 mm;
 -Fitingurile din bronz, se produc cu următoarele caracteristici:
 -teuri reduce, $D_{int1} \times D_{int2} \times D_{ext3}$, $28 \times 28 \times 15 + 54 \times 42 \times 42$ mm;
 -teuri reduce, $D_{int1} \times D_{int2} \times D_{ext3}$, $18 \times \frac{3}{4}'' \times 18 + 54 \times 1 \frac{1}{4}'' \times 54$ mm;
 -teuri reduce, $D_{int1} \times D_{int2} \times D_{ext3}$, $12 \times \frac{1}{2}'' \times 12 + 54 \times 1'' \times 54$ mm;
 -teu pentru prelevare probe, $D_{int1} \times D_{int2} \times D_{ext3}$, $15 \times \frac{1}{4}'' \times 15 + 54 \times \frac{1}{4}'' \times 54$ mm;
 -nipluri, $D_{int1} \times D_{ext1}$, $12 \times \frac{1}{4}'' + 54 \times 2''$;
 -nipluri, $D_{int1} \times D_{int2}$, $12 \times \frac{1}{4}'' + 54 \times 2''$;
 -nipluri, $D_{int1} \times D_{int2}$, $25 \times 28 + 32 \times 35$ mm;
 -nipluri cu plulișă olandeză, $D_{ext1} \times D_{ext2}$, $15 \times \frac{3}{4}'' + 54 \times 2''$;
 -nipluri pentru trecerea de la țevă din oțel la sisteme metalice cu îmbinare prin presare, $D_{int1} \times D_{int2}$, $25 \times 28 + 32 \times 35$ mm;
 -mufe, $D_{int1} \times D_{ext1}$, $12 \times \frac{1}{2}'' + 42 \times 1 \frac{1}{4}''$;
 -mufe, $D_{int1} \times D_{int2}$, $12 \times \frac{1}{2}'' + 54 \times 2''$;
 -curbe la 90°, $D_{int1} \times D_{ext1}$, $12 \times \frac{1}{4}'' + 54 \times 2''$;
 -cot la 90°, $D_{int1} \times D_{ext1}$, $15 \times \frac{1}{2}''$;
 -cot la 90°, $D_{int1} \times D_{int2}$, $15 \times \frac{1}{4}'' + 54 \times 2''$;
 -cot la 90°, $D_{ext1} \times D_{int1}$, $15 \times \frac{1}{2}''$;
 -mufă lungă, D_{int} , 15+54 mm;
 -mufă lungă, $D_{int1} \times D_{ext1}$, $22 \times 22 + 35 \times 35$ mm;

-mufă, D_{int} 10 mm;
 -reducții, $D_{ext1} \times D_{ext2}$, 22×12 mm;
 -mufe reduce, $D_{int1} \times D_{int2}$, 12×10 , 15×10 , 22×12 mm;
 -racord olandez, D_{int} 12+54 mm;
 -racord olandez, $D_{int1} \times D_{ext2}$, $12 \times \frac{3}{4}'' + 54 \times 2''$;
 -racord olandez, $D_{int1} \times D_{ext1}$, $12 \times \frac{3}{4}'' + 54 \times 2''$;
 -racord olandez XL, $D_{int1} \times D_{int2}$, $76,1 \times 3'' + 88,9 \times 3''$;
 -coturi olandeze cu etanșare cu garnitură, $D_{int1} \times D_{ext1}$, $12 \times \frac{1}{2}'' + 54 \times 2''$;
 -flanșe cu mufă, D_{int} 28+54 mm;
 -flanșe XL cu mufă, D_{int1} , $3'' + 4''$;
 -coturi cu talpă și urechi de fixare, $D_{int1} \times D_{int2}$, $12 \times \frac{1}{2}'' + 22 \times \frac{1}{4}''$;
 -racord dublu cu talpă și urechi de fixare, $D_{int1} \times D_{int2} \times D_{ext3}$, $15 \times \frac{1}{2}'' \times 15 + 22 \times \frac{1}{2}'' \times 22$ mm;
 -teu cu talpă și urechi de fixare, $D_{int1} \times D_{int2} \times D_{ext3}$, $15 \times \frac{1}{2}'' \times 15 + 22 \times \frac{1}{2}'' \times 22$ mm;
 -mufe de compensare, D_{int} 15+54 mm;
 -racord în cruce, D_{int} 15 mm;
 -racord în cruce, $D_{int1} \times D_{int2} \times D_{int3} \times D_{ext4}$, $18 \times 15 \times 18 \times 15 + 28 \times 15 \times 28 \times 15$ mm;
 -piese de legătură, D_{int1} , 15 mm;
 -piese de legătură, $D_{int1} \times D_{int2} \times D_{ext3}$, $18 \times 15 \times 18 + 22 \times 18 \times 22$ mm.

Presiunea maximă de lucru pentru țevi și fittinguri este de 16 bar, iar temperatura maximă de lucru este de +110°C.

Temperaturile de lucru pentru instalații frigorifice sunt în funcție de agentul frigorific utilizat.

1.2 Identificarea produselor.

Fitinguri din bronz sau oțel inox cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă, produse de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei;
- standardul de fabricație;
- caracteristicile produsului:
- diametru,
- presiune,
- cod produs.

2. Agrementul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Fitingurile din bronz sau oțel inox cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă, produse de firma VIEGA GmbH & Co. KG

din Germania se pot utiliza în instalațiile (realizate cu țevi din inox) de alimentare cu apă potabilă rece și caldă, apă convențional curată, încălzire, răcire, instalații de stingere a incendiilor.



2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Fitingurile din bronz sau oțel inox sunt fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit conform recomandărilor din standardul ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), Aviz Sanitar, de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română, SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor, Partea 1: Cerințe generale și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor, Partea 2: Documentație suport.

Fitingurile din bronz sau oțel inox se livrează ambalate individual în pungi din material plastic.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare, depozitare și montare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Fitingurile din bronz sau oțel inox cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă sunt fabricate cu respectarea prescripțiilor producătorului și cu prevederile din normativele:

-I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.

-I 5-2022. Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor de ventilație și climatizare.

-I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală, cu modificările și completările ulterioare.

-P 118/2-2013. Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea a II a. Instalații de stingere cu modificările și completările ulterioare.

Se va respecta legislația în vigoare cu privire la regimul deșeurilor.

Concluzii

Aprecierea globală

●Utilizarea fittingurilor din bronz sau oțel inox cu îmbinare prin sertizare în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, fittingurile din bronz sau oțel inox trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/notificare pentru produse se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Condiții

●Calitatea produselor fabricate a fost examinată și găsită corespunzătoare de laboratoarele CSTB-Centre Scientifique et Technique du Bâtiment din Franța iar aceasta trebuie păstrată la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui Acord și prin menținerea certificării Sistemului de Management al Calității conform normei ISO 9001:2015.

●Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

●Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedeul.

●Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

●Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

• Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedurilor/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea la etanșeitate;
- verificarea rezistenței la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni la un laborator autorizat.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

• Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organisme de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

• În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator

solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic: 26.10.2026.

Valabilitatea avizului tehnic: 26.10.2025.

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine. Modificarea/extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 05
dr. ing. Daniela TEODORESCU



Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV
dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardul ISO 9001:2015 cu număr 535734 QM15 emis DQS GmbH din Germania la data de 22.10.2020 valabil la data elaborării acestui agrement.

Fitingurile din bronz sau oțel inox cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: I 9-2022, I 13-2015, cu modificările și completările ulterioare, P 118/2-2013 cu modificările și completările ulterioare, I 5-2022.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Fitingurile din bronz sau oțel inox cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania nu ridică probleme speciale la punerea în operă.



SINTEZA RAPORTELOR DE ÎNCERCARE
ansamblu de fittinguri din bronz sau oțel inox cu Dn 35÷42 mm

VERIFICARE	METODA	INSTITUT	CERINTE	REZULTAT
rezistenței la presiune T=20°C t=1.0 ora P=48 bar	NF EN ISO 1167-1,2:2006 NF EN ISO 1167-3,4:2008	CSTB Franța	fără scăpări de fluid de încercare sau deformări remanente	corespunde
rezistenței la cicluri de presiune P _{max} =16 bar P _{min} =48 bar F=1 Hz	NF T 54-094:2006	CSTB Franța	fără scăpări de fluid de încercare	20000 de cicluri corespunde

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate de CSTB-Centre Scientifique et Technique du Bâtiment din Franța, acreditat COFRAC, raport de încercare nr. QB 08 593 S20/928 din 2021, QB 08 593 S21/283 din 2021, QB 08 593 S22/276 din 2022 și QB 08 593 S22/277 din 2022.

4. Anexe.

•Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupeii specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice București.

În ședința de deliberare nr. 231006 din data de 06.10.2023 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Madălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3991-2023 referitor la:

Fittinguri din bronz sau oțel inox cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

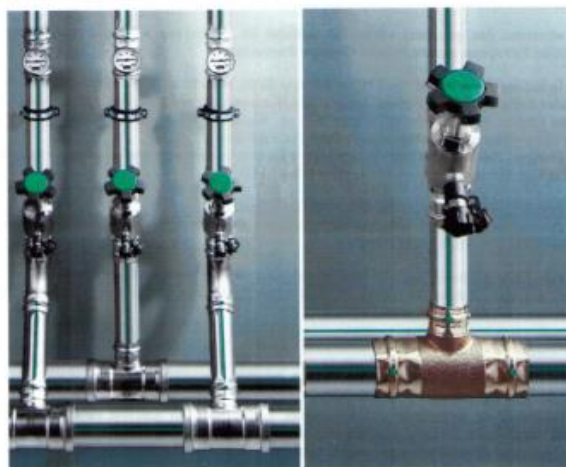
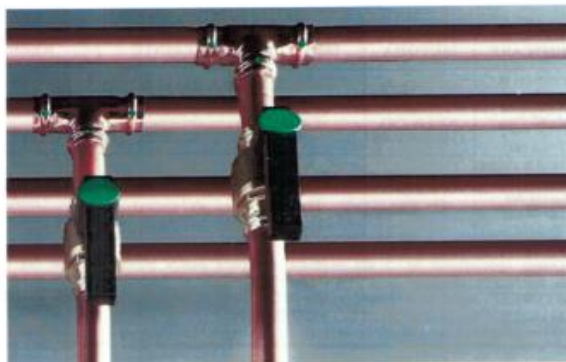
Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

Fittingurile din bronz sau oțel inox cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă, corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând acestea, comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului Agrement tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 26.10.2026.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3991-2023 conținând 141 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.



47/017-05/3991-2023

•Titular de agrement tehnic:

VIEGA GmbH & Co. KG
Viega Platz 1, D-57439, Attendorn, Germania
tel: +492722611070; fax: +49272261941070

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE



Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE – raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Madălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE

