

# DECLARATIE DE CONFORMITATE



Atât de simplu.

Nr. VLR 038.0 / Data: 09.10.2018

**Valrom Industrie SRL**  
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, București  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 037 289 94 45;  
www.valrom.ro; office@valrom.ro  
REG COM J40/4810/1996  
CIF RO8529679  
Capital social: 6.706.000 lei

## 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

**ECHIPAMENTE PENTRU DEDURIZAREA ȘI TRATAREA APEI**

## 2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:

Echipamente pentru dedurizarea apei SOFT, și de tratarea apei MIX, sunt în variantele SIMPLEX și CAB, în gama 10,18,25,37 și 50 litri. Numerele din denumire reprezintă volumul ocupat de rasina, respectiv mediul de filtrare

## 3. Utilizarea preconizată a produsului pentru construcții:

Echipamentele de dedurizare și de tratare a apei se utilizează în instalațiile de încălzire și de alimentare cu apă potabilă din clădiri.

## 4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,  
Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, București, România  
Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro), web: [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro)

## 5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

## 6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII Nr. 017-05/2950-2018

## 7. Performanțele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Verificare etanșeitate	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea de etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (20±0,5) °C. Epruveta a fost umplută cu apă sub presiune. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă timp de 15 minute o presiune de (9±1) bar, reprezentând 1,5 ori presiunea maximă în funcționare declarată de producător.	Nu s-au constatat scăpări de fluid în zona de îmbinare din cadrul ansamblului de deformări sau ruperi ale materialului.  <b>CORESPUNDE</b>
Verificare aspect	Instrucțiune de laborator ILT12	S-a analizat suprafața exterioară. Nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la presiune.	<b>CORESPUNDE</b>

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: **Încercări Sisteme și Echipamente Termice - INSIST**, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, București, acreditat RENAR LI 205; **LABORATORUL DE ÎNCERCĂRI VALROM INDUSTRIE**, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, București, România;

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 4.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

**Silvia DRACEA - Șef Serviciu Consultanță Tehnică și Documentații**

București,  
09.10.2018

