

Declarație de performanță
no. KDWU_5000_01_PL

1. Denumirea și numele comercial al produsului:

Seria 5000 – fittinguri din cupru concepute pentru conexiuni capilare (5000 G – fittinguri proiectate pentru conexiuni lipite și filetate)

2. Marcarea produsului:

Seria 5000

Seria 5000 G

3. Aplicații:

Fittingurile sunt proiectate pentru conectarea tuburilor de cupru utilizate în sistemele de apă și sisteme de incalzire

4. Numele, adresa înregistrată a producătorului și locul de producție:

Producătorul și locul de producție:

IBP Instal fittings Sp. z o.o., ul. Stanisława Zwierzchowskiego 29, 61-249 Poznań, Polonia

IBP Atcosa, S.L, Polígono Ind. Quintos Aeropuerto, Apartado de Correos nº 16, 14080 Córdoba, Spania

5. Numele și adresa socială a unui reprezentant autorizat, dacă este stabilit:

n/a

6. Sistemul polonez aplicat pentru evaluarea și verificarea constanței performanței: 4.

7. Specificațiile tehnice naționale:

7a. Standardul de produs polonez:

PN-EN 1254-1 Standard polonez Cupru și aliaje de cupru – Fittinguri de sistem.

Partea 1: Fittinguri cu capete pentru lipire capilară sau lipire capilară concepute pentru conectarea tuburilor de cupru.

PN-EN 1254-4 Standard polonez Cupru și aliaje de cupru – Fittinguri de sistem.

Partea 4: Fittinguri cu alte capete decât cele pentru conexiuni capilare și de compresie.

PN-EN 1254-5 Standard polonez Cupru și aliaje de cupru – Fittinguri de sistem.

Part 5: Fittinguri concepute pentru capete scurte pentru conexiuni capilare și brazate.

Numele organismului de certificare acreditat, numărul de acreditare și referința numărul certificatului național sau denumirea laboratorului/laboratoarelor acreditate și numărul de acreditare: N / A

7b. Evaluarea tehnică națională: n/a

Organismul de evaluare tehnică/Organismul de evaluare tehnică polonez: n/a

Numele organismului de certificare acreditat, numărul de acreditare și referința numărul certificatului național: n/a

8. Performanță declarată:

- Material: cupru Cu-DHP (CW 024A) conform PN-EN 12449
- Fabricat în conformitate cu PN-EN 1254-1, PN-EN 1254-4, PN-EN 1254-5
- Destinat pentru conectarea tuburilor fabricate în conformitate cu PN-EN 1057+A1
- Filete realizate în conformitate cu PN-EN 10226-1 și PN-EN ISO 228-1
- Conectare – lipire capilară sau lipire (Seria 5000) sau lipire/lipire și racorduri filetate (5000 G)

Specificațiile conform domeniului de utilizare	Performanță declarată	Commentarii
Dimensiune	de la 6 mm la 159 mm	-
Presiunea maximă de lucru	vezi Tabelul1.	-

Tabelul 1. Temperatura maximă și presiuni de lucru pentru lipire și lipire conform Standarde PN-EN 1254 – 1 și PN-EN 1254 – 5.

Tipul conexiunii	Exemplu tipic de lipire/brazare ¹⁾		Temperatura de lucru(°C)	Presiunea maximă pentru diametre nominale (bar) ^{1) 2)}			
				fde la 6mm la 34 mm (incl.)	peste34 mm la 54 mm (incl.)	peste 54 mm la 108 mm (incl.)	peste 108 mm la 159 mm (incl.)
Lipire	I	plumb/staniu 50/50% sau 60/40%	30	16	16	10	-
			65	10	10	6	-
			110	6	6	4	-
	II	staniu/argint 95/5%	30	25	25	16	-
	III	staniu/cupru, Cu max.3% min.0.4% alt Sn	65	25	16	16	-
			110	16	10	10	-
Brazare	IV	argint/cupru fără cadmiu de la55% la 40% Ag	30	25	25	16	5
	V	argint și cadmiu, 30 la 40% Ag	65	25	16	16	3
	VI	cupru/fosfor 94/6% sau cupru/fosfor cu 2% argint 90/6/2%	110	16	10	10	2

1) In cazul aplicatiilor la alte temperaturi decat cele prezentate in tabel se recomanda obtinerea aprobarea producatorului

2) Presiunile intermediare trebuie obtinute prin interpolare.

NOTE – NOTĂ – În sistemele de apă destinate consumului uman nu este permisă aplicarea aliajelor care conțin plumb pt lipire și aliaje care conțin cadmiu pentru lipire

9. Performanța produsului descris mai sus este conformă cu toate cele declarate performanța prevăzută la pct. 8. Declarația națională de performanță de aici este emisă în conformitate cu Legea poloneză a produselor de construcții [Ustawa o wyrobach budowlanych] din 16 aprilie 2004, sub responsabilitatea exclusivă a producătorului.

Semnătură:

Magdalena Jakubaszko (Director calitate)

în numele producătorului

Poznań, 11 Ianuarie 2023

