

Scheda tecnica - Product technical data



22/06/2023

Codice articolo - Part number EFI 801

**CGGGRS1000LAN - CGGGRS1500LAN
CGGGRS2000LAN - CGGGRS2500LAN
CGGGRS3000LAN**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX EXP. FGI 3/4" – FGI 3/4" 2SR; DN8 FLEX STAINLESS STEEL EXP. FGI 3/4" – FGI 3/4" 2SR

Lunghezza (mm) - Length (mm)

1000 1500 2000 2500 3000

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizioni – Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Bussole – Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 8

Ø interno - inner Ø: Ø 8,5 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 11,2 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 3/4: 50 Nm FGI 3/4: 50 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number **EFI 1001**

22/06/2023

FGGGRS1000LAN - FGGGRS1500LAN
FGGGRS2000LAN - FGGGRS2500LAN
FGGGRS3000LAN

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 TUBO CARICO INOX FGI 3/4" – FGI 3/4" 2SR; DN10 LOAD HOSE STAINLESS STEEL FGI 3/4" – FGI 3/4" 2SR

Lunghezza (mm) - Length (mm)

1000 1500 2000 2500 3000

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizioni – Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Bussole – Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 3/4: 50 Nm FGI 3/4: 50 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Scheda tecnica - Product technical data



22/06/2023

Codice articolo - Part number EFI 1301

**MGGGRS1000LAN - MGGGRS1500LAN
MGGGRS2000LAN - MGGGRS2500LAN
MGGGRS3000LAN**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN13 TUBO CARICO INOX FGI 3/4" – FGI 3/4" 2SR; DN13 LOAD HOSE STAINLESS STEEL FGI 3/4" – FGI 3/4" 2SR

Lunghezza (mm) - Length (mm)

1000 1500 2000 2500 3000

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 10 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizioni – Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Bussole – Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 13

Ø interno - inner Ø: Ø 12,5 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 17 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	74 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	72 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 3/4: 50 Nm FGI 3/4: 50 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number **EFI 802**

CGGHZS1000LAN - CGGHZS1500LAN
CGGHZS2000LAN - CGGHZS2500LAN
CGGHZS3000LAN

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX EXP. FGI 3/4" – FCGI 3/4" 2SR; DN8 FLEX STAINLESS STEEL EXP. FGI 3/4" – FCGI 3/4" 2SR

Lunghezza (mm) - Length (mm)

1000	1500	2000	2500	3000
------	------	------	------	------

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Curva – Elbow

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizioni - Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 8

Ø interno - inner Ø: Ø 8,5 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 11,2 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 28 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 48 mm

Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque: FGI 3/4: 50 Nm
FCGI 3/4: 50 Nm

Certificazioni - Approvals

-

FGGHZS1000LAN - FGGHZS1500LAN
FGGHZS2000LAN - FGGHZS2500LAN
FGGHZS3000LAN

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 TUBO CARICO INOX FGI 3/4" – FCGI 3/4" 2SR; DN10 LOAD HOSE STAINLESS STEEL FGI 3/4" – FCGI 3/4" 2SR

Lunghezza (mm) - Length (mm)

1000 1500 2000 2500 3000

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Curva – Elbow

Materiale - Material: Cu; CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizioni - Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 46 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 56 mm

Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque: FGI 3/4: 50 Nm
FCGI 3/4: 50 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number EFI 1302

**MGGHYS1000LAN - MGGHYS1500LAN
MGGHYS2000LAN - MGGHYS2500LAN
MGGHYS3000LAN**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN13 TUBO CARICO INOX FGI 3/4" – FCGI 3/4" 2SR; DN13 LOAD HOSE STAINLESS STEEL FGI 3/4" – FCGI 3/4" 2SR

Lunghezza (mm) - Length (mm)

1000 1500 2000 2500 3000

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 10 mm

Curva – Elbow

Materiale - Material: Cu; CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 10 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizioni - Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 13

Ø interno - inner Ø: Ø 12,5 mm
Ø esterno - outer Ø: Ø 17 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 74 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 72 mm

Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque: FGI 3/4: 50 Nm
FCGI 3/4: 50 Nm

Certificazioni - Approvals

-

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

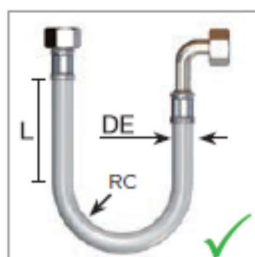
I tubi flessibili Luxor Spa sono progettati per l'adduzione e la distribuzione di acqua. Il trasporto di altri liquidi o soluzioni non viene garantito se non espressamente concordato con l'Ufficio Tecnico.

Eseguire sempre il collaudo dell'impianto dopo l'installazione dei tubi flessibili per verificare perdite o difettosità funzionali del prodotto.

Verificare la corretta messa a terra delle apparecchiature elettriche (impianti di condizionamento, vasche idromassaggio, ecc.) a cui vengono collegati i tubi flessibili.

Eventuali correnti disperse potrebbero favorire il fenomeno della corrosione. Per impianti situati in condizioni di umidità molto elevata e in cui si genera condensa è necessario utilizzare tubi flessibili con treccia e bussole inox.

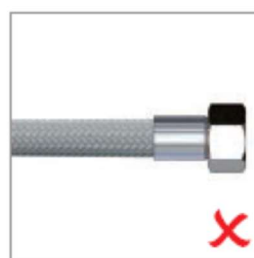
Progettare l'impianto utilizzando flessibili di lunghezza adeguata e raccordi atti a ridurre al minimo torsioni e tensioni del tubo (verificare sempre le schede del prodotto).



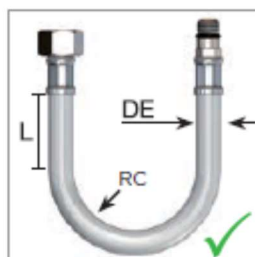
RC \geq 4 DE L \geq 4 DE



Verificare sempre che le bussole di serraggio siano pressate e che non fuoriescano fili di trecciatura. In caso di dubbio non installare il tubo flessibile.



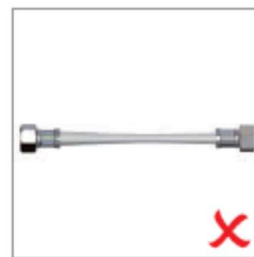
I flessibili devono mantenere un tratto rettilineo in corrispondenza dei raccordi pari a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = \varnothing 10mm \rightarrow tratto rettilineo 40 mm), il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = \varnothing 10mm \rightarrow raggio di curvatura 40 mm).



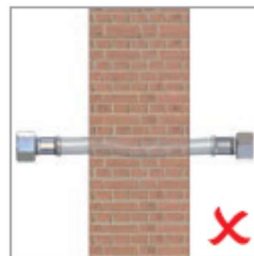
RC \geq 4 DE L \geq 4 DE



Non installare il tubo flessibile in condizioni di torsione o tensione.



I flessibili devono poter essere ispezionati. Non installare all'interno di muri o in cunicoli non ispezionabili. Non rivestire con materiale isolante (tranne in caso di flessibili con treccia inox e bussole inox).



Utilizzare solo attrezzi adeguati alla tipologia di prodotto. Gli attrezzi vanno utilizzati solo in presenza di dado esagonale, ogni altra configurazione (raccordo cilindrico, ghiera zigrinata, ...) deve esser chiusa a mano (forza di chiusura non superiore a 3 Nm).

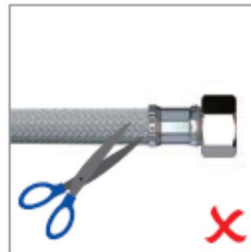


Non utilizzare alcun attrezzo sulla bussola di serraggio. Una forza applicata a questa bussola ne determina spesso il danneggiamento e la conseguente rottura del tubo flessibile.



Non assemblare mai due o più flessibili in serie, in caso scegliere una lunghezza maggiore.

Evitare di colpire il tubo con oggetti taglienti o appuntiti per non danneggiare la treccia esterna.

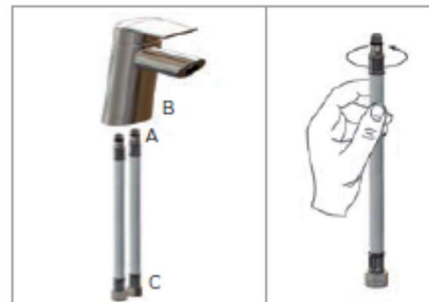


RACCORDI NORMALI

- Per il corretto montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:
- verificare che la filettatura del raccordo (A) del tubo flessibile corrisponda a quella del corpo del rubinetto (B);
 - verificare la presenza della guarnizione sul raccordo femmina (C);
 - non applicare canapa e/o teflon sul filetto (A) del raccordo.

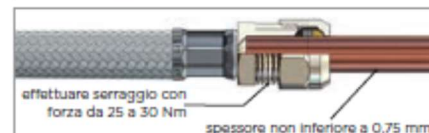
Attenzione! Serraggio da 2 a 3 Nm.

I maschi con sede o-ring sono appositamente progettati per garantire la tenuta tra il raccordo ed il corpo del rubinetto. Non è necessario serrare con la chiave; la forza della mano è sufficiente.



RACCORDI A COMPRESSIONE

- Per il corretto montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:
- verificare che la cartuccia (2) sia montata esattamente come sullo schema poiché se capovolta crea problemi di tenuta.
 - I raccordi a stringere o compressione devono essere collegati a tubetti con uno spessore di parete non inferiore a 0,75 mm. I raccordi a compressione RCG, RCC e RCB devono essere avvitati con una coppia di serraggio compresa tra 25 e 30 Nm.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

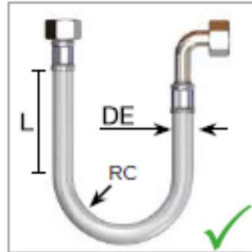
Luxor's flexible hoses are produced for water adduction and distribution. The use of other liquid elements or chemical solutions is not guaranteed if not clearly agreed with the Technical Office.

Always carry out system test after the installation of the flexible hoses to check leakages or functional products defects.

Test the correct grounding of the electrical appliances (air conditioning systems, whirlpools, etc.) where hoses are connected. Any possible electrical dispersion could favor corrosive actions.

For installations in rooms with high humidity, where there is condensation, it is necessary to use flexible hoses with braiding and ferrules in stainless steel.

Design the system using hoses of adequate length and fittings to minimise hose twists and tensions (always check the product datasheets).



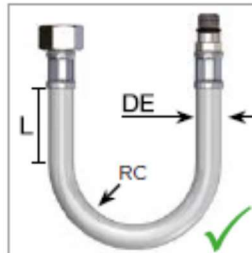
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Always check that ferrules are pressed correctly and there are no braiding threads coming out. In case of doubts do not install the flexible hose.



The hoses must maintain a straight section at the connections equal to 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → straight section 40 mm). The bending radius must not be less than 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → bending radius 40 mm).



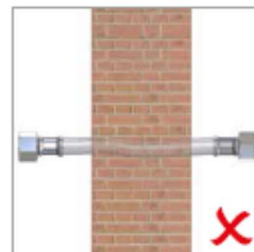
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Do not install flexible hoses under twisting or tension conditions.



It must be possible to inspect the hoses. Do not install inside walls or in tunnels that cannot be inspected. Do not cover with insulating material (except for hoses with stainless steel braid and stainless steel ferrules).



Use only tools suitable for the type of product. The tools must only be used in the presence of a hexagonal nut. Any other configuration (cylindrical fitting, knurled ring nut, ...) must be closed by hand (closing force not exceeding 3 Nm).

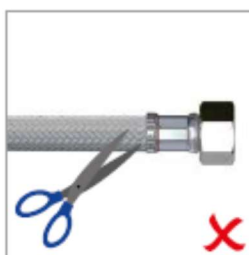


Do not use any tools on the ferrules. A force applied to this ferrule often causes it to become damaged with consequent breakage of the hose.



Never assemble two or more hoses in series. If necessary, choose a longer length.

Avoid striking the hose with sharp or pointed objects to avoid damaging the external braid.



NORMAL END CONNECTION FITTINGS

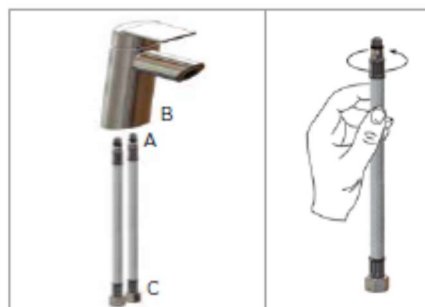
For a correct assembly please keep to the follow below instructions:

- check the threading of the fitting (A) of the flexible hose which must be corresponding to the one of the faucet's body (B);
- check that the gasket is regularly placed on the female fitting (C);
- do not use hemp and/or Teflon on the thread (A) of the fitting.

Attention! Clamps from 2 to 3 Nm.

The male with o-ring seat are specially studied to guarantee the tightness between the fitting and the body of the faucet.

It is not necessary to tighten with a key, the strength of the hand is enough.



COMPRESSION FITTINGS

For a correct assembly please keep to the following instructions:

- check that the cartridge (2) is correctly installed as per scheme since if this is upside down it causes tightening problems;
- the tightening fittings must be connected to pipes with a wall thickness not less than 0,75 mm. The compression fittings RCG, RCC and RCB must be tightened with a clamping couple in a range 25 nad 30 Nm.

