

CABLURI PENTRU SUDARE ELECTRICA**Tip :**

MSudC – H01N2-D

Standard : EN 50525-2- 81 (HD 22.6)**1. Constructia cablului :**

- conductor din cupru foarte flexibil, clasa 6, conform SR EN 60228
- strat separator
- izolatie unica din cauciuc tip MNS

2. Date tehnice :

- standard de referinta SF 5226 / 97
- tensiunea maxima de lucru : 120 V c.a.
- temperatura maxima admisibila a conductorului : +60°C
- incercare la tensiune :
 - dupa imersie in apa timp de 4 ore, cablurile trebuie sa reziste fara sa strapunga la o tensiune de 1000V, 50Hz, timp de 15 minute.

3. Utilizare :

Cablurile se utilizeaza la sudarea electrica cu arc, pentru legatura dintre aparatul de sudare si portelectrod.

Sectiunea nominala a conductorului mm ²	Grosimea radiala nominala a mantalei unice mm	Diametrul exterior al cablului (valoarea aproximativa) mm	Greutate aproximativa kg/km
1x 16	2,0	10,3	229
1x 25	2,0	12,0	322
1x 35	2,0	13,0	419
1x 50	2,2	15,2	584
1x 70	2,4	18,0	822
1x 95	2,6	20,5	1054
1x 120	2,6	22,3	1312
1x 150	3,0	24,6	1641

Ianuarie, 2007