

CARATTERISTICHE TECNICHE_TECHNICAL FEATURES

GRES PORCELLANATO LAMINATO_LAMINATED PORCELAIN STONEWARE

ISO 13006-G (Gruppo / Group BIa-UGL) • EN 14411-G (Gruppo / Group BIa-UGL) • ANSI A137.3 (Gauged porcelain slabs - UGL)

CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURES	METODO DI PROVA TEST METHOD	REQUISITI PRESCRITTI REQUIRED VALUES	VALORI MEDI AVERAGE VALUES
 ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION	ISO 10545-3 ASTM C373	≤ 0,5%	0,1%
 RESISTENZA ALLA FLESSIONE MODULUS OF RUPTURE	ISO 10545-4 ASTM C1505	≥ 35 N/mm² ≥ 6000 PSI	50 N/mm² ≥ 6000 PSI
 RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA DEEP ABRASION RESISTANCE	ISO 10545-6 ASTM C1243	≤ 175 mm³	Conforme / Compliant
 DILATAZIONE TERMICA LINEARE LINEAR THERMAL EXPANSION	ISO 10545-8 ASTM C372	Requisito non previsto No provision	α ≤ 7 x 10⁻⁶ °C⁻¹ α ≤ 4.4 x 10⁻⁶ °F⁻¹ / α ≤ 8 x 10⁻⁶ °C⁻¹
 RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE	ISO 10545-14 ASTM C1378	Classe / Class 3 Min. As indicated by manufacturer	5 RESISTENTE / RESISTANT Soft ≥ 3 Lux A RESISTANT Soft C Lux
 RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO (*) CHEMICAL RESISTANCE (*)	ISO 10545-13 ASTM C650	Come indicato dal produttore As indicated by manufacturer	LA-HA RESISTENTE / RESISTANT Soft LB-HB Lux A RESISTANT Soft C Lux
 RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE	ISO 10545-12 ASTM C1026	Nessuna alterazione / No alteration As indicated by manufacturer	RESISTENTE / RESISTANT RESISTANT
 RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO SLIP RESISTANCE	ANSI A326.3	-	ID - DCOF ≥ 0.42 (dry) Soft - Lux IW - DCOF ≥ 0.42 (wet) Soft
 STONALIZZAZIONE SHADE VARIATION	ANSI A137.3	Come indicato dal produttore As indicated by manufacturer	V2 (Onice Clear) Variazioni minime / Slight variations V3 (Venato Gold - Orobico Blend - Belvedere Dark) Variazioni moderate / Moderate variations V4 (Breccia Warm) Variazioni sostanziali / Substantial variation
 REAZIONE AL FUOCO FIRE REACTION	EN 13823 EN 9239-1	CPR (UE) 305/2011, 2000/147/CE, UNI EN 13501-1	Classe / Class A1 (parete / wall) Classe / Class A1_{fl} (pavimento / floor)
 FLAME SPREAD	ASTM E84	No provision	Class A
 CONDUCIBILITA' TERMICA THERMAL CONDUCTIVITY	EN 12524	-	λ = 1,3 W/m °K / 0.7 BTU/ft h °F
 SPESSORE THICKNESS	FORMATI_SIZES 120x278 cm - 48"x109 ^{1/2} "	-	6 mm

(*) **Ad esclusione dell'acido fluoridrico e derivati**_Excluding hydrofluoric acid and its derivatives
Fuga minima consigliata: vedi Manuale Tecnico Gres Porcellanato Laminato Zero.3_Minimum suggested joint: refer to Zero.3 Laminated Porcelain Stoneware Technical Manual

CARATTERISTICHE TECNICHE_TECHNICAL FEATURES

GRES PORCELLANATO A MASSA COLORATA_COLOURED-BODY PORCELAIN STONEWARE

ISO 13006-G (Gruppo / Group BIa-UGL) • EN 14411-G (Gruppo / Group BIa-UGL) • ANSI A137.1 - UGL (Porcelain tiles - P1 Class)

CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURES	METODO DI PROVA TEST METHOD	REQUISITI PRESCRITTI REQUIRED VALUES	VALORI MEDI AVERAGE VALUES
 ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION	ISO 10545-3 ASTM C373	≤ 0,5%	0,05%
 SFORZO DI ROTTURA (S) BREAKING STRENGTH	ISO 10545-4 ASTM C648	≥ 1300 N ≥ 250 lbf	1.800 N 9 mm 400 lbf 9 mm
 RESISTENZA ALLA FLESSIONE MODULUS OF RUPTURE	ISO 10545-4	≥ 35 N/mm²	50 N/mm²
 RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA DEEP ABRASION RESISTANCE	ISO 10545-6 ASTM C1243	≤ 175 mm³	145 mm³ Soft / 150 mm³ Lux
 DILATAZIONE TERMICA LINEARE LINEAR THERMAL EXPANSION	ISO 10545-8 ASTM C372	Requisito non previsto No provision	α ≤ 7 x 10⁻⁶ °C⁻¹ α ≤ 4.4 x 10⁻⁶ °F⁻¹ / α ≤ 8 x 10⁻⁶ °C⁻¹
 RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE	ISO 10545-14 ASTM C1378	Classe / Class 3 Min. As indicated by manufacturer	5 RESISTENTE / RESISTANT Soft ≥ 3 Lux A RESISTANT Soft C Lux
 RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO (*) CHEMICAL RESISTANCE (*)	ISO 10545-13 ASTM C650	Come indicato dal produttore As indicated by manufacturer	LA-HA RESISTENTE / RESISTANT A RESISTANT
 RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE	ISO 10545-12 ASTM C1026	Nessuna alterazione / No alteration As indicated by manufacturer	RESISTENTE / RESISTANT RESISTANT
 RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO SLIP RESISTANCE	ANSI A326.3	-	ID - DCOF ≥ 0.42 (dry) Soft - Lux IW - DCOF ≥ 0.42 (wet) Soft
 STONALIZZAZIONE SHADE VARIATION	ANSI A137.1	Come indicato dal produttore As indicated by manufacturer	V2 (Onice Clear) Variazioni minime / Slight variations V3 (Venato Gold - Orobico Blend - Belvedere Dark) Variazioni moderate / Moderate variations V4 (Breccia Warm) Variazioni sostanziali / Substantial variation
 REAZIONE AL FUOCO FIRE REACTION	EN 13823 EN 9239-1	CPR (UE) 305/2011, 2000/147/CE, UNI EN 13501-1	Classe / Class A1 (parete / wall) Classe / Class A1_{fl} (pavimento / floor)
 FLAME SPREAD	ASTM E84		Class A
 CONDUCIBILITA' TERMICA THERMAL CONDUCTIVITY	EN 12524	-	λ = 1,3 W/m °K / 0.7 BTU/ft h °F
 FUGA MINIMA CONSIGLIATA (**) RECOMMENDED MINIMUM JOINT (**)	RECT (INTERNO / INDOOR)	-	2 mm
 SPESSORE THICKNESS	FORMATI_SIZES 120x120 cm - 48"x48" 60x120 cm - 24"x48" 60x60 cm - 24"x24" 30x60 cm - 12"x24"	- - - -	9 mm

(*) **Ad esclusione dell'acido fluoridrico e derivati**_Excluding hydrofluoric acid and its derivatives
(**) **Salvo diversa indicazione dei Codici di Posa Nazionali. La larghezza delle fughe deve comunque essere decisa dalla Direzione Lavori**
The width of grout joints must be established by the installation supervisor, unless grout widths are regulated by national laying standards

IMBALLAGGI E PESI_PACKINGS AND WEIGHTS

GRES PORCELLANATO LAMINATO_LAMINATED PORCELAIN STONEWARE

DESCRIZIONE Description	± mm	FORMATI Sizes	SCATOLA_Box				PALLET		
									
FONDO SOFT / LUX	6	120x278 ^{RECT}	1	47	3,336	-	18	846	60,048

GRES PORCELLANATO A MASSA COLORATA_COLOURED-BODY PORCELAIN STONEWARE

DESCRIZIONE Description	± mm	FORMATI Sizes	SCATOLA_Box				PALLET		
									
FONDO SOFT / LUX	9	120x120 ^{RECT}	1	31,8	1,44	-	32	1017,6	46,08
FONDO SOFT / LUX	9	60x120 ^{RECT}	2	31,8	1,44	-	36	1144,8	51,84
FONDO SOFT / LUX	9	60x60 ^{RECT}	4	31,8	1,44	-	32	1017,6	46,08
FONDO SOFT / LUX	9	30x60 ^{RECT}	9	36	1,62	-	32	1152	51,84
MOSAICO 36 SOFT / LUX	9	30x30 ^{RECT}	4	7,5	0,36	-	60	450	21,6
CHEVRON SOFT	9	9,5x5,4 ^{RECT}	8	9,215	0,4104	-	64	589,76	26,266
LISTELLO LUX	9	7x60 ^{RECT}	16	13,775	0,672	-	40	551	26,88
QUADRATO LUX	9	7x7 ^{RECT}	16	1,615	0,078	-	456	736,44	35,75
BATTISCOPA SOFT / LUX	9	10x60 ^{RECT}	12	15	0,72	7,2	60	900	43,2
GRADINO PLUS BORDO SOFT / LUX	9	34x120x4,5 ^{RECT}	2	33,25	0,816	-	12	399	9,792
GRADINO PLUS ANGOLARE SOFT / LUX	9	34x120x4,5 ^{RECT}	1	16,625	0,408	-	24	399	9,792

DESTINAZIONI D'USO_INTENDED USE

LEGENDA_KEY

 RESIDENZIALE RESIDENTIAL	 COMMERCIALE LEGGERO LIGHT COMMERCIAL	 COMMERCIALE INTENSIVO INTENSIVE COMMERCIAL	 ESTERNI OUTDOOR
Cucine, bagni, living e ogni altro ambiente di uso residenziale. Kitchens, bathrooms, living rooms and other residential environments.	Uffici, uffici aperti al pubblico, sale d'attesa, negozi, bagni pubblici, aree comuni condominiali, sale di ristoranti, autosaloni, bar, cinema, ambulatori/cliniche, camere e bagni di hotel. In aree caratterizzate da passaggi obbligati, o dove è previsto l'utilizzo di sedie con ruote in plastica dura, non è consigliato l'utilizzo di prodotti con finitura LUX. Offices, offices open to the general public, waiting rooms, shops, public bathrooms, common apartment block areas, restaurant dining rooms, car showrooms, bars, cinemas, surgeries/clinics, hotel rooms and bathrooms. In areas subjected to forced traffic, or areas where chairs with hard plastic wheels are used, it is not advisable to use products with the LUX finishes.	Aree comuni di centri commerciali, hall di hotel, mense, fast food, discoteche, ospedali, scuole, musei, luoghi di culto, aeroporti, stazioni. Common areas of shopping centres, hotel foyers, canteens, fast food restaurants, dance clubs, hospitals, schools, museums, places of worship, airports, stations.	Prevalentemente per ambienti esterni nei quali è richiesta una pavimentazione con prestazioni antiscivolo. Mainly for external areas that require flooring with anti-slip characteristics.

La finitura LUX è consigliata, oltre che per rivestimenti, anche per pavimenti in ambienti residenziali o commerciale leggero non sottoposti ad elevate sollecitazioni, ove non siano richieste prestazioni antiscivolo. La presenza sporadica di piccole disuniformità o di puntini sulla superficie è da ritenersi come caratteristica del materiale e della particolare lavorazione. Qualora il prodotto sia posto a diretto contatto con l'esterno, si consiglia di utilizzare soluzioni protettive al fine di prevenire la formazione di graffi. È responsabilità del posatore provvedere sempre alla protezione della piastrellatura finita e pulita, prima della consegna al committente, tramite appositi materiali protettivi (es. pannelli in truciolare, fogli di cartone, etc.).

The LUX finishes are recommended, as well as for wall cladding, also for flooring in residential or light commercial areas that are not subjected to heavy traffic, where anti-slip characteristics are not required. The occasional presence of small inconsistencies or little spots on the surface is to be considered a characteristic of the material and of its unique production process. If the product is laid in direct contact with external environments, it is recommended to use protective solutions to reduce the formation of scratches. It is the installer's responsibility to protect the finished and clean tiling before the delivery to the client, by using appropriate protective materials (e.g. chipboard, cardboard sheets, etc.).

In aree caratterizzate dal passaggio di carichi pesanti concentrati non è consigliato l'utilizzo di prodotti a spessore ridotto.
In areas that are subjected to heavy concentrated loads it is not recommended to use low thickness products.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA_MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATIONS

Di seguito sono riportate le certificazioni di sistema ottenute da Panariagroup per i suoi stabilimenti, le divisioni commerciali e le funzioni di servizio, a testimonianza dell'impegno del Gruppo verso le questioni etiche, ambientali, di sicurezza e qualità. Per maggiori dettagli e per scaricare i certificati vi invitiamo a consultare il nostro sito: panaria.it

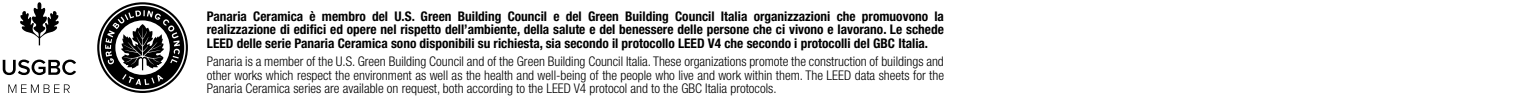
Below are the system certifications obtained by Panariagroup for its factories, commercial divisions and service departments, testifying to the Group's commitment to ethical, environmental, safety and quality issues. For further details and to download the certificates please visit our website: panaria.it



CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO_PRODUCT CERTIFICATIONS

Di seguito sono riportate le certificazioni ottenute da Panaria a testimonianza della massima attenzione e sensibilità verso le questioni etiche, ambientali e di sicurezza e qualità. Per maggiori dettagli e per scaricare i certificati vi invitiamo a consultare il nostro sito: panaria.it

Below are the certifications obtained by Panaria attesting to the utmost attention and sensitivity shown towards ethical, environmental, safety and quality issues. For more details and to download the certificates, please visit our website: panaria.it



PANARIA E L'AMBIENTE _PANARIA AND THE ENVIRONMENT

GRES PORCELLANATO A MASSA COLORATA _COLOURED-BODY PORCELAIN STONEWARE



RIUTILIZZO DEL 100% DEGLI SCARTI CRUDI
100% REUSE OF UNFIRED TILES

Il 100% degli scarti crudi sono riutilizzati nel ciclo produttivo, riducendo così l'estrazione di materie prime da cava e contribuendo in modo sensibile alla salvaguardia delle risorse naturali.

Crude waste generated by the process is reintegrated in the production cycle with no costs for the environment. This contributes to the safeguard of natural resources.



RIUTILIZZO/RICICLO DEL 100% DEGLI SCARTI COTTI
100% REUSE/RECYCLING OF THE INDUSTRIAL WASTE - FIRED TILES

Gli scarti cotti sono completamente riutilizzati nel ciclo produttivo. Inoltre, a fine vita, le piastrelle Panaria possono essere riciclate come inerti per sottofondi di strade ed edifici, riducendo così l'uso di ghiaia ed inerti naturali comunemente utilizzati in edilizia.

The waste-fired tiles are fully reused in the production cycle. In addition, at the end of life, the tiles Panaria can be recycled as materials for substrates for roads and buildings, thus reducing the use of gravel and natural aggregates commonly used in building.



RICICLO DEL 100% DEI RIFIUTI NON CERAMICI
100% INDUSTRIAL WASTE RECYCLED – NON CERAMIC WASTE

Il 100% dei rifiuti non ceramici derivanti dalle attività produttive è gestito in modo differenziato e riciclato in altri processi produttivi.

The totality of the non ceramic waste is differentiated and recycled in other production cycles.



RIUTILIZZO DEL 100% DELLE ACQUE DI PROCESSO
100% WASTE WATER RECYCLED

Per salvaguardare questa importante risorsa naturale Panaria riutilizza il 100% delle acque derivanti dal ciclo di produzione, riducendo fino all'80% il fabbisogno idrico degli stabilimenti.

The water used in the production process is 100% recycled. The water demand is reduced up to 80% by this mean. No industrial water is discharged in the ecosystem.



UTILIZZO DI IMBALLAGGI 100% RICICLABILI
100% RECYCLABLE MATERIAL USED FOR PACKING

I materiali impiegati per gli imballaggi dei prodotti Panaria (quali scatole, cartone, plastica, palette in legno, etc.) sono completamente riciclabili.

The materials used for the packing of Panaria products are completely recyclable. These materials include carton boxes, plastic materials, wooden pallets, etc.



MINIME EMISSIONI IN ATMOSFERA
LOW EMISSIONS IN THE ATMOSPHERE

L'uso delle migliori tecnologie produttive permette di ridurre al minimo le emissioni in atmosfera, con livelli 10 volte inferiori ai severi limiti ambientali richiesti della legislazione italiana.

Panaria complies strictly to Italian Standards with a very small amount of gas emissions in the atmosphere. The high quality of the technology used keeps our emissions 10 times inferior the allowed limits.



FORTE RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI
METHANE CONSUMPTION IS HIGHLY REDUCED

L'uso di tecnologie all'avanguardia e di soluzioni impiantistiche ottimali riducono sensibilmente l'uso di gas metano nel processo produttivo.

By the use of up to date technologies and customized installations.



PALLET FAO
PALLET FAO

Panaria utilizza pallet senza corteccia (DB) conformi allo standard IPPC/FAO ISPM 15, offrendo quindi ai Paesi importatori ogni garanzia per la salvaguardia del proprio patrimonio forestale.

Panaria uses debarked pallets (DB) for its shipments, in accordance with the **IPPC/FAO ISPM 15** standards. This is a further warranty for the forest safeguard of the importing Countries, dealing with PANARIA.

GRES PORCELLANATO LAMINATO _LAMINATED PORCELAIN STONEWARE



SALVAGUARDIA DELLE RISORSE NATURALI
PROTECTION OF NATURAL RESOURCES

Riduzione del consumo delle materie prime e di acqua del 70%. Riutilizzo del 100% degli scarti crudi (ciclo produttivo) e degli scarti cotti (sottofondi di strade ed edifici). Riutilizzo del 100% delle acque di processo.

70% reduction of raw material and water consumption. 100% recycling of raw wastes (in production cycle) and fired wastes (used in road bases and buildings). 100% recycling of water used in production process.



DIMINUZIONE EMISSIONI IN ATMOSFERA
REDUCTION OF EMISSIONS

Riduzione delle emissioni nell'aria di CO₂ grazie all'uso di tecnologie all'avanguardia e di soluzioni impiantistiche ottimali. Riduzione delle emissioni nell'aria di sostanze inquinanti.

Reduction of CO₂ emissions thanks to the use of updated technologies. Reduced production of air pollutants.



OTTIMIZZAZIONE PERFORMANCE ENERGETICHE
OPTIMIZATION OF ENERGY PERFORMANCE

Riduzione del consumo gas naturale del 50%. Uso di tecnologie all'avanguardia e di soluzioni impiantistiche ottimali.

50% reduction of natural gas consumption. Continual implementation of up-to-date technology and innovative production processes.



TRASPORTI ED IMBALLAGGI
TRANSPORTATION AND PACKAGING

Possibilità di movimentare maggiori quantità di materiale per singolo viaggio, con conseguente riduzione dell'inquinamento derivante dai trasporti. Utilizzo di imballaggi 100% riciclabili. Utilizzo di pallet FAO, senza corteccia (DB) e conformi allo standard IPPC/FAO ISPM 15, offrendo quindi ai Paesi importatori ogni garanzia per la salvaguardia del proprio patrimonio forestale.

Reduction of transport derived pollutants by moving larger quantities per trip. Use of 100% recyclable packaging material. Guaranteed protection of forests through use of FAO pallets, without cortex (DB) and following the IPPC/FAO ISPF 15 standard when exporting.



OTTIMIZZAZIONE PRODUZIONE SCARTI E RIFIUTI
OPTIMIZATION OF WASTE MANAGEMENT

Riduzione della produzione di scarti crudi e scarti cotti del 50%. Riduzione della produzione delle acque di processo derivanti dalla produzione delle lastre.

50% Reduction in raw and fired waste in production cycle. Reduction of water use in the production of slabs.

Seguici su / Follow us on



Group Marketing & Communications - Panariagroup
Settembre 2023

