

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE
(pentru agremente tehnice în construcții)

Nr. HL/RO 005 / 18.02.2014

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: HL;

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții-dacă este cazul ;

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții conform cap.2 pct.2.1 "Domenii acceptate de utilizare din AT" : *Sifoanele și armăturile, tip HL*, fabricate de firma *HL Hutterer & Lechner G.m.b.H - Austria* pot fi utilizate în construcții civile și industriale la următoarele instalații:

- instalații interioare de canalizare a apelor uzate, temperatura maximă de scurtă durată 95 °C;
- instalații interioare de canalizare a apelor meteorice;
- instalații exterioare de canalizare a apelor meteorice, cu țevile de colectare amplasate subteran.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului : HL HUTTERER & LECHNER G.m.b.H ,Brauhausgasse 3-5, A - 2325 Himberg, Austria, Tel: +43/ (0)2235/86 291-0, Fax: +43/ (0)2235/86 291-52

5. (După caz) Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: NU ESTE CAZUL

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR.003-05/295-2014

7. Performanța produselor:

Crt	Denumire caracteristică	U.M.	Valoarea de referință	Norma STAS	Valoare determinată	Observații
1- conector cot la 90° pt. WC, HL224; 2- sifon pentru mașină de spălat HL 400; 3 - aerator cu membrană HL 900; 4 - sifon de cadă cu articulație sferică, HL 500; 5 - sifon de pardoseală cu ieșire orizontală, HL 510; 6- sifon garaj HL 605.1						
1.	<i>Dimensiuni</i>					
	1 – racord intrare cu garnitură, pentru WC	mm	102±5		102±5	
	– diametru exterior ieșire	mm	110		110	
	2 – filet intrare	țoli	1"		1"	
	– racord pentru furtun mașină de spălat	țoli	¾"		¾"	
	– diametru exterior ieșire- în trepte	mm	40 / 50	DT EN 274 EN 12380-1	40/50	
	3 – racord ieșire	mm	110+0,4	ÖNORM B 2511	110	
	– racord ieșire cu adaptor- în trepte	mm	50+0,3 / 75+0,3	DIN 1389 DIN 19541 ISO 228/1	50 / 75	Coresp.
	4 – filet racord intrare	țoli	1¼"		1¼"	
	– diametru exterior ieșire- în trepte	mm	40+0,3 / 50+0,3		40/50	
	5 – grătar		115 x 115		115 x 115	
	– diametru exterior	mm	40+0,3 / 50+0,3		40/50	

	<i>ieșire- în trepte</i>	<i>mm</i>				
	6 — grătar	<i>mm</i>	226 x226		226 x226	
	- diametru exterior	<i>mm</i>	100		100	
	ieșire orizontală	<i>mm</i>				
3.	Gardă hidraulică	<i>mm</i>		<i>DT</i>		
	- 2	<i>mm</i>	>60	<i>EN 274</i>	63	
	- 4	<i>mm</i>	min. 50	<i>DIN 19541</i>	50	Cores.
	- 5	-	min. 50	<i>ÖNORM B 2511</i>	50	
	- 6		cu clapetă		cu clapetă	
4.	Debit de scurgere					
	2 - la 0,01 ÷ 0,05 bar	<i>l/min</i>	-		28,2 ÷ 51,6	Corespunde
	5 - cu nivelul apei la 20 mm deasupra grătarului	<i>l/min</i>	33	<i>DT</i>	32 ÷ 46	Corespunde
	6 - cu nivelul apei la 20 mm deasupra grătarului	<i>l/min</i>	250	<i>EN 329</i>		Corespunde
				<i>EN 1253</i>	250	
5.	Capacitatea maximă de aerare la 3 - HL 900	<i>l/sec</i>	-	<i>DT</i>	24,4	Corespunde
	- la -150 Pa, DN 110	<i>l/sec</i>	37	<i>EN 12380</i>	35	
	- la -250 Pa, DN 110					

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările. LGA (Landesgewerbeanstalt Bayem) Würzburg – laborator acreditat NB 0780 , Bundesversuchs- und Forschungsanstalt Arsenal – Wiena laborator acreditat cu nr.TAB;

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

**Reprezentant pentru Romania,
Marius Albescu**

Bucuresti 18.02.2014