



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

**AVIZ TEHNIC
DE PRELUNGIRE**

Conform procesului-verbal nr. **112884** din data **21 mai 2025** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. **003-05/1216-2023**, referitor la: „Cămine de inspecție-**PEȘTAN**”, produs de **PEȘTAN d.o.o**, 1300 Kaplara 189, Bukovik, Serbia până la data de **22 iunie 2026**.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU
CONSTRUCȚII**

**SECRETAR DE STAT
KÖVÉR ORSOLYA-MÁRIA**



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **18 septembrie 2024**, nr. **194491** al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 003-05/1216-2024, elaborat de SC PROCEMA CERCETARE SRL, pentru Cămine de inspecție - PEȘTAN produs/e de PEȘTAN d.o.o, 1300 Kaplara 189, Bucovik, Serbia.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **22 iunie 2025** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **22 iunie 2026** pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SUBSECRETAR DE STAT

Ioan Cristian HAIDUC

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "CH", located below the printed name of the official.



Agreement Tehnic

003-05/1216-2024

Exinde agreementul tehnic 003-05/1082-2023

CĂMINE DE INSPECȚIE – PEȘTAN

CHAMBRES D'INSPECTION - PEȘTAN

INSPECTION CHAMBERS - PEȘTAN

INSPEKTIONSKAMMER – PEȘTAN

Cod: 28

PRODUCĂTOR:

PEȘTAN d.o.o.
1300 Kaplara 189
34301 Bukovik, Serbia
Tel: +381034 700 300,
e-mail: office@pestan.net

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

PEȘTAN d.o.o.
1300 Kaplara 189
34301 Bukovik, Serbia
Tel: +381034 700 300,
e-mail: office@pestan.net

**ELABORATOR AGREMENT
TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.
Str. Preciziei nr. 6R
București – România
Tel: 021.318.08.51
Fax. 021.318.08.50



Grupa specializată nr. 5 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 22.06.2026 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 “Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor” din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de PEȘTAN d.o.o. Serbia și înregistrată cu nr. 2698 din data de 05.07.2024, referitoare la CĂMINE DE INSPECȚIE – PEȘTAN realizate de PEȘTAN d.o.o. Serbia, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/1216-2024, care extinde Agrementul Tehnic nr. 003-05/1082-2023, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată. Extinderea se referă la cămine modulare injectate cu diametrul de 1000 mm.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Căminele de inspecție PEȘTAN sunt fabricate pentru utilizare în instalațiile exterioare de canalizare, rețele de irigații sau în rețele de apă pentru protecția contra incendiilor unde este necesară inspecția sau intervenția periodică într-o zonă îngropată. CĂMINELE DE INSPECȚIE – PEȘTAN sunt fabricate de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia.

Gama de produse cuprinde:

A) Cămine din segmente de tuburi cu pereți corugați cu partea inferioară (fund) sudată. Corpul căminului este realizat din segmente de țevi corugați din PP cu clasa de rigiditate SN8 (8kN/m²), produse conform EN 13476-3+A1:2020. Se produc cămine cu diametre de 400, 500, 600, și 800 mm. Înălțimea maximă a căminelor este de 5000 mm. Căminele sunt prevăzute cu un racord de ieșire și cu 1 ÷ 4 racorduri de intrare cu diametre de 140, 160 sau 200 mm. Elementele căminului se sudează între ele prin procedeul de sudură cu extruder cu adaus de material sau se îmbină cu garnituri de cauciuc tip EPDM..

B) Cămine modulare formate din:

- Baze cămin injectate din PP-C, DN 315 sau DN 400, cu 1 sau 3 intrări și 1 ieșire cu racorduri mufate integrate de 110mm, 160 mm sau 200 mm prevăzute cu garnitură de EPDM sau cu DN 630 cu structură compactă cu 1 sau 3 intrări și 1 ieșire de 315 mm sau 200 mm. Bazele de cămin sunt netede la interior și prezintă o structură de ranforsare nervurată la exterior pentru rigidizare și creștere rezistență la încărcare verticală, la presiune pământ și apă subterană.

- Coloana căminului destinată ridicării căminului până la nivelul solului și care face legătura între baza căminului și elementul de înălțare. Coloana

căminului este realizată dintr-o țevă corugată din PP produsă în conformitate EN 13476-3+A1:2020, țevă lisă din PVC produsă conform EN 1401-1:2019 și EN 13476-2+A1:2020 sau țevă lisă din PP produsă conform EN 1852-1+A1:2022

- Telescopul care culisează într-un element de reducere din EPDM cu diametrul de 400/315 mm. Telescopul este realizat din țevă lisă din PVC produsă conform EN 1401-1:2019 și EN 13476-2+A1:2020 sau țevă lisă din PP produsă conform EN 1852-1+A1:2022

- Capacul căminului va fi ales în funcție de greutatea maximă ce va trebui să fie suportată de cămin după instalare, în conformitate cu standardul EN 124-1,6:2015. Tipul capacului va fi precizat în proiectele de execuție.

C) Cămine modulare injectate din PP cu DN 1000mm, cu înălțimea maximă de 6m, cu dimensiuni conform EN 13598-2:2020, formate din:

- Baze cămin cu 1, 2 sau 3 intrări și o ieșire cu racorduri mufate integrate de 250 mm, sau 315 mm prevăzute cu garnitură de EPDM. La comandă se pot executa și cu intrări/ieșire de 400, 500, 600 sau 630mm. La exterior sunt prevăzute cu o structură de ranforsare nervurată pentru rigidizare și creștere rezistență la încărcare verticală. Bazele se livrează cu un dop (fund) detasabil.

- elemente de înălțare, netede la interior și cu o structură de ranforsare nervurată la exterior, cu înălțimi de 250, 500, 750 sau 1000mm. Sunt prevăzute cu scară la interior și cu garnitură de cauciuc EPDM pentru îmbinare.

- Element de reducere (con) este elementul superior care reduce dimensiunea deschiderii pentru acces (650 mm)

- Capacul căminului va fi ales în funcție de greutatea maximă ce va trebui să fie suportată de cămin după instalare, în conformitate cu standardul EN 124-1,6:2015. Tipul capacului va fi precizat în proiectele de execuție.

1.2. Identificarea produselor

Identificarea produselor se face prin marcat clar și permanent realizat din fabricație pe fiecare element component, prin imprimare cu specificațiile privind:

- numele producătorului/sigla;
- material;
- dimensiuni caracteristice (înălțime, diametru tub / diametru racord intrare / diametru racord ieșire);
- materialul căminului;
- data fabricației.

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu referire la prezentul agreement tehnic nr. 003-05/1216-2024.

2. Agreementul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Căminele de inspecție PEȘTAN, conform cap. 1.1, se pot utiliza în construcții, la instalații exterioare de canalizare, în rețele de irigații, de drenaj ape freatice și pentru transportul apelor pluviale, precum și la alte lucrări unde este necesară inspecția sau intervenția periodică într-o rețea, montată în zone îngropate.

Se montează numai îngropat la adâncimi de pozare cuprinse între 1 - 6 m.

Produsele se utilizează numai ca urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

CĂMINELE DE INSPECȚIE – PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia au performanțe corespunzătoare domeniului de utilizare și satisfac cerințele esențiale din Legea nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare cu privire la calitatea în construcții

- **Rezistență mecanică și stabilitate:**

Elementele componente prefabricate ale căminelor, sunt confecționate din granule de polipropilenă (PP) sau polichlurură de vinil (PVC) injectate sub presiune. Procedeul de fabricație și materia primă utilizată asigură produselor rezistență și stabilitate fizico - mecanică proprie (masă, grosime pereți, indice de fluiditate la cald, densitate, rezistență la tracțiune, alungire la curgere și rezistență la încărcare verticală corp-capac, caracteristici tehnice în tabelul 1 și rapoarte de încercare anexate în dosarul tehnic) sub solicitările de exploatare, în domeniul de utilizare acceptat și în condițiile normale de

punere în operă specificate în cap. 2.3.4. Produsele în toate variantele constructive prezintă bună rezistență mecanică la manevrele din exploatare (tab. 1, Rapoarte încercări anexate în dosarul tehnic).

- **Securitate la incendiu:**

Pentru produsele care fac obiectul agreementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

Deoarece se montează numai subteran, nu fac obiectul unor exigențe speciale pentru securitate la incendiu în timpul exploatării.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător:**

Forma constructivă și materialele utilizate, fac ca căminele de inspecție să nu prezinte niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și să nu constituie un factor de poluare, dacă se respectă indicațiile din manualul de exploatare și întreținere al produselor.

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt nepoluante, nehipergroscopice, stabile din punct de vedere chimic, nu degajă halogeni, nu conțin substanțe radioactive.

Pentru protecția persoanelor și a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu HG 1425/2006 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă cu completările și modificările ulterioare. La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Protecției mediului nr. 265/2006, Ordinul MS 119/2014 cu modificările și completările ulterioare pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică

privind mediul de viață a populației, Legea privind asigurarea pentru accidente de munca și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare. Trebuie respectată legislația în vigoare din România privind regimul, depozitarea și gestiunea deșeurilor: Ordonanța nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase și Legea 17/2023 privind regimul deșeurilor

Produsele sunt reciclabile.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare:**

Căminele nu prezintă riscuri de accidente la utilizarea lor normală și în condițiile respectării instrucțiunilor de transport, manipulare, montaj și de exploatare recomandate de producător.

Materialul căminelor, polipropilena și policlorura de vinil, nu reacționează cu agenții agresivi din sol, nu corodează și nici nu generează reacții care în timp ar putea conduce la diminuarea performanțelor fizico-mecanice, ceea ce conferă produselor siguranță în exploatare.

- **Protecție împotriva zgomotului:**

Produsele nu influențează această cerință,

- **Economia de energie și izolare termică**

În domeniul de utilizare acceptat, produsele nu necesită izolare termică.

Economia de energie este asigurată prin concepția și tehnologia de execuție, care conduc la realizarea produselor cu consumuri energetice reduse.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii Nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu modificările și completările ulterioare.

Materialele sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului:

Durabilitatea produselor este de 50 ani, fără măsuri speciale de întreținere, cu condiția respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, manipulare, montaj, exploatare și de întreținere recomandate de producător.

Fabricantul acordă căminelor de inspecție o garanție de 2 ani de la punerea în operă, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

2.2.3. Fabricația și controlul

CĂMINELE DE INSPECȚIE – PEȘTAN sunt produse de firma **PEȘTAN d.o.o. Serbia** în secțiile de producție proprii, dotate cu utilaje specifice și cu personal calificat pentru deservire. Produsele sunt supuse unui control de calitate pe parcursul execuției și la final de către laboratorul propriu

În vederea asigurării constanței calității, producătorul are obligația să urmărească :

a) **Intern unității** – realizarea producției în conformitate cu prevederile standardului EN ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat 44 100 22430025 emis de TÜV NORD CERT Germania.

b) **Extern unității** : verificarea menținerii aptitudinii de utilizare al produselor va fi efectuată în cadrul unui laborator de specialitate autorizat.

Calitatea produselor este asigurată prin executarea unui control intern, atât pentru materia primă și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit, control efectuat cu respectarea cerințelor din specificația de produs.

Firma este dotată cu laborator propriu care efectuează un control permanent al calității materialelor și a performanțelor produsului, cu respectarea standardelor în domeniu.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a CĂMINELOR DE INSPECȚIE – PEȘTAN se realizează conform instrucțiunilor de instalare și utilizare ale producătorului, anexate în dosarul tehnic, care prevăd următoarele operații:

- căminele se montează numai îngropat, la adâncimi de pozare între 1 m – 6 m, corelat cu diametrul nominal al produsului și condițiile geotehnice ale solului de amplasare;

- prin săpătură trebuie să se asigure spațiul de montare atât în plan orizontal cât și în plan vertical, indiferent că săpătura se execută cu pereți verticali (cu sau fără sprijin) sau cu taluz înclinat;

- adâncimea gropii de montaj este corelată cu dimensiunile căminului încât să asigure acoperirea integrală a acestuia. Baza gropii de montaj trebuie să fie plană. Căminele de vizitare trebuie fixate pe o suprafață nisipoasă, care ar trebui să fie rigidă, iar materialul utilizat să se potrivească



încărcării laterale sau umpluturilor. Datorită greutatei reduse a căminelor, este posibilă instalarea lor manuală. În cazul manevrării cu mașini, legarea corzilor și a panglicilor este permisă numai în jurul butonului, la baza căminului sau la orificiile de deschidere destinate acesteia.

- se așează căminul într-o poziție stabilă pe fundul gropii și se execută lucrările auxiliare de montaj (de ex. montarea apometrelor, a aparatelor de măsură când este cazul sau racordările la rețeaua de canalizare).

- în terenuri cu o capacitate portantă redusă sau în cazul prezenței apei subterane (pânză freatică de suprafață puternică), suprafața trebuie să fie de 30 cm grosime din beton clasa C 12/15, în locul unui strat de material de umplură. Grosimea inelului de beton trebuie să înglobeze cel puțin un modul inelar de ranforsare al căminului.

Se umple spațiul dintre pereți gropii și cei ai căminului cu straturi de circa 15 - 20 cm material de umplură, până la umplerea completă. Fiecare strat trebuie compactat, până la atingerea indicelui Proctor adecvat terenului (densitate specifică a solului la locul de montaj), astfel încât să se asigure o umplere uniformă a spațiului din jurul căminului, la cel puțin 50 cm lățime de jur împrejurul căminului.

Este important să se umple în jur și sub cămin pentru a preveni posibila deformare și înclinare.

Dacă prin proiectul de execuție nu este specificat, materialul de umplură va fi pământ cernut, nisip sau combinația lor, cu o granulație de maxim 4/16, lipsit de pietre, moloz sau alte elemente care pot deteriora pereții căminului (conform prevederilor din proiectul de execuție).

Producătorul recomandă ca material de umplură utilizarea nisipului, pentru a se permite preluarea de către teren a dilatărilor și contracțiilor produsului datorate variațiilor de temperatură din sol;

- În cazul amplasării în zone cu trafic greu, este necesar să se introducă un inel de beton, care nu trebuie să fie în contact cu conul căminului. Spațiul gol de deasupra conului și a inelului de beton trebuie să fie de 40 mm, iar între con și inel se pune o garnitură de cauciuc. Conul trebuie să pătrundă 50 mm în inelul de beton.

La săparea gropii de montaj și la instalarea căminului vor fi respectate normele de protecția muncii în vigoare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

CĂMINELE DE INSPECȚIE – PEȘTAN, sunt proiectate ca elemente modulare cu volume variate pentru a fi utilizate instalații exterioare de canalizare, în rețele de irigații, de drenaj ape freatice și în rețele de apă pentru protecția contra incendiilor, precum și la alte lucrări unde este necesară vizitarea sau intervenția periodică într-o rețea, montată în zone îngropate. Utilizarea lor pentru obiective de construcții, se va face pe baza regulilor de calcul în vigoare pentru dimensionarea căminelor din materiale termoplastice pentru instalații exterioare de canalizare, stingere a incendiilor, irigații sau drenaj ape freatice, în acord cu:

- I9 - 2022, Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.

- NP 133-2022, Normativ privind proiectarea, executai, exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;

- P 96 - 2014, Ghid pentru proiectarea și executarea instalațiilor de canalizare a apelor meteorice în clădiri civile, social – culturale și industriale;

- P 118-1999 – Normativ de siguranță la foc a construcțiilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricația se desfășoară conform prescripțiilor tehnologice din documentația de execuție și tehnologică, utilizând proceduri și instrucțiuni de lucru, și în conformitate cu standardul ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat nr. 44 100 22430025 emis de TÜV NORD CERT Germania

În elaborarea și aplicarea tehnologiei de fabricație a produselor s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor tehnice.

Procesul de fabricație se desfășoară în conformitate cu prevederile normei de produs și cu prevederile planului calității.



În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de declarații de conformitate și trebuie să fie achiziționate de la furnizori autorizați conform normelor europene.

Constanța calității este asigurată prin control intern și extern, conform reglementărilor în vigoare.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate cu prezentul acord tehnic, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO CEI 17050-2:2005 "Criterii generale pentru declarația de conformitate dată de furnizori".

Pentru transportul, manipularea și instalarea CĂMINELOR DE INSPECȚIE – PEȘTAN, se vor respecta instrucțiunile producătorului astfel:

- transportul se va executa cu mijloace de transport adecvate, care să protejeze produsul împotriva strivirii, lovirii, zgârierii sau altor factori care pot duce la deteriorarea produsului;

- depozitarea se va face în conformitate cu instrucțiunile de manipulare și depozitare; se recomandă evitarea expunerii țevilor la acțiunea directă a razelor solare, prin depozitare, pentru evitarea deformării sub greutate proprie.

- Temperaturi limită de stocare: $-10^{\circ}\text{C} \div +50^{\circ}\text{C}$.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a CĂMINELOR DE INSPECȚIE – PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia se face de personal specializat, pe baza proiectelor întocmite și avizate, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și cerințele legii 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

La întocmirea proiectelor și în timpul punerii în operă se vor respecta instrucțiunile de montare, exploatare și întreținere ale fabricantului, și prevederile reglementărilor românești în vigoare:

- - I.9-2022 - Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;

- NP 133-2022 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;
- P 96-2014, Ghid pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;
- - P 118/3-2013, modificat în 2018 – Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, partea a III-a – Instalații de detecare, semnalizare, avertizare
- - C 56 - 2002 - Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente;
- - C 300 - 1994 - Norme de PSI pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora;
- - Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- - Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319 / 2006 ;
- - Legea protecției mediului nr. 265 /2006;
- - Ordonanța nr 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- - HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;
- - Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordinul ANRSC nr. 88/2007, cu modificările și completările ulterioare.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea CĂMINELOR DE INSPECȚIE – PEȘTAN în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către ITC Cehia și PEȘTAN Serbia și vor fi menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a monta, comercializa, sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.

- PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către PROCEMA CERCETARE S.R.L.: verificarea aspectului și starea produselor, etanșeitatea instalației, precum și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, in SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic, actualizată periodic și atașată la dosarul tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea / modificarea acordului tehnic.

- PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

Valabilitatea acordului tehnic: 22.06.2026

Valabilitatea avizului tehnic: 22.06.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 5

Președinte

ing. Claudia Ionescu



DIRECTOR GENERAL

ing. Mihaela Topologeanu



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Grupa specializată nr. 5 din PROCEMA CERCETARE SRL a examinat documentația și rezultatele încercărilor referitoare la CĂMINE DE INSPECȚIE – PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia, concluzionând următoarele :



- solicitarea beneficiarului pentru agrementul 003-05/1215-2024, care extinde agrementul tehnic 003-05/1082-2023 pentru **CĂMINE DE INSPECȚIE – PEȘTAN** respectă prevederile actelor normative și reglementărilor tehnice în vigoare;
- **CĂMINELE DE INSPECȚIE – PEȘTAN** produse de firma **PEȘTAN d.o.o. Serbia** corespund domeniului de utilizare (conform pct. 2.1. din agrementul tehnic);
- Produsele oferă durabilitate și siguranță în exploatarea rețelelor de canalizare și drenaj, iar respectarea instrucțiunilor de montaj și întreținere este esențială pentru menținerea performanțelor
- în perioada de valabilitate a prezentului agrement tehnic, titularul are obligația să asigure urmărirea comportării în exploatare a produselor care fac obiectul prezentului agrement tehnic, datele obținute fiind prezentate la elaboratorul agrementului tehnic, cu scopul concluzionării asupra comportării acestora în condiții reale de exploatare;
- Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

In laboratorul de încercări PEȘTAN Serbia (acreditat ATC 1-521) au fost verificate caracteristicile funcționale ale produselor care fac obiectul extinderii agrementului tehnic (cămin modular injectat DN 1000mm), pe eșantioane puse la dispoziție de către producător. Raportul de încercare nr 25/24 din 25.06.2024 este atasat la dosar și arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine și ale documentelor de referință românești.

În laboratorul de încercări ITC Cehia (laborator acreditat CAI nr. L-1004) și PEȘTAN Serbia (acreditat ATC 1-521) au fost verificate caracteristicile funcționale ale produselor pe eșantioane puse la dispoziție de către producător. Raportul de încercare cu nr 412212336-01 din 26.01.2023 emis de ITC Cehia și rapoartele de încercare 42/22 din 18.11.2022 și 49/22 din 02.12.2022, sunt atașate la dosarul tehnic și arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine și ale documentelor de referință românești.

SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCARE

Determinarea	U.M.	Valoare obținută	Valoare de referință	Metoda de determinare	Încercare efectuată de
Cămin de inspecție DN600 (bază DN 630, element de înălțare din țevă PP corugată)					
Dimensiuni element de bază	-	corespunde	În limitele admise	EN ISO 3126:2005	PEȘTAN
Dimensiuni element de înălțare	-	corespunde	În limitele admise	EN ISO 3126:2005	PEȘTAN
Rigiditatea inelară	kN/m ²	9,58	≥8	EN 9969:2016	PEȘTAN
Rezistența la impact element de bază la 0 °C, m=1kg, H=2,5m	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	ISO 3127:2018	PEȘTAN
Rezistența la impact element de înălțare la 0 °C, m=3,2kg, H=2,0m	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	ISO 3127:2018	PEȘTAN
Etanșeitatea imbinărilor la 23 °C, 0,5 bar, 15 min	kN/m ²	Fără scurgeri la imbinări	Fără scurgeri la imbinări	EN ISO 13254:2018	PEȘTAN
Indice de fluiditate la cald element de bază MFR (230°C/2,6kg),	g/10mi n	0,34	≤1,5 g/10min	EN ISO 1133-1:2022	PEȘTAN

Indice de fluiditate la cald element de înălțare MFR (230°C/2,6kg),	g/10min	0,25 (strat interior) 0,28 (strat exterior)	≤1,5 g/10min	EN ISO 1133-1:2022	PEȘTAN
Rezistența la șocuri exterioare element de bază la -10 °C, H=0,5m	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	EN ISO 13263:2018	PEȘTAN
Rezistența la încălzire element de înălțare, la T=150 °C, t =30 min,	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	ISO 12091:1995	PEȘTAN
Cămin de inspecție DN400 (bază DN 400, element de înălțare din țevă PP lisă)					
Dimensiuni element de bază	-	corespunde	În limitele admise	EN ISO 3126:2005	PEȘTAN
Dimensiuni element de înălțare	-	Corespunde	În limitele admise	EN ISO 3126:2005	PEȘTAN
Rigiditatea inelară	kN/m ²	8,93	≥2	EN 9969:2016	PEȘTAN
Rezistența la impact element de bază la 0 °C, m=1kg, H=2,5m	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	ISO 3127:2018	PEȘTAN
Rezistența la impact element de înălțare la 0 °C, m=3,2kg, H=2,0m	%	0	≤10	ISO 3127:2018	PEȘTAN
Etanșeitatea îmbinărilor la 23 °C, 0,5 bar, 15 min	kN/m ²	Fără scurgeri la îmbinări	Fără scurgeri la îmbinări	EN ISO 13254:2018	PEȘTAN
Indice de fluiditate la cald element de bază MFR (230°C/2,6kg),	g/10min	0,34	≤1,5 g/10min	EN ISO 1133-1:2022	PEȘTAN
Indice de fluiditate la cald element de înălțare MFR (230°C/2,6kg),	g/10min	0,28	≤1,5 g/10min	EN ISO 1133-1:2022	PEȘTAN
Rezistența la șocuri exterioare element de bază la -10 °C, H=0,5m	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	EN ISO 13263:2018	PEȘTAN
Variația longitudinală la cald element de înălțare 150 °C, 120min	%	0,6	≤ 2,0	ISO 12091:1995	PEȘTAN
Stabilitatea termică la 200 °C (OIT - timp de inducție al oxidării),	min	66,72	≥8	EN ISO 11357-6:2018	PEȘTAN
Cămin de inspecție DN400 (bază DN 400, țevi intrare/ieșire PVC DN160)					
Etanșeitatea îmbinărilor (intrare/ieșire) - t= 15 min; p= -0,3bar - t= 15 min; p= 0,05bar - t= 15 min; p= 0,5 bar	- - -	fără scurgeri fără scurgeri fără scurgeri	fără scurgeri fără scurgeri fără scurgeri	EN ISO 13259	ITC
Cămin modular injectat DN1000					
Dimensiuni	-	corespunde	În limitele admise	EN ISO 3126:2005	PEȘTAN
Rigiditatea inelară	kN/m ²	3,40	≥2	EN 9969:2016	PEȘTAN
Rezistența la impact la 0 °C, m=1kg, H=2,5m	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	ISO 3127:2018	PEȘTAN
Etanșeitatea îmbinărilor la 23 °C, 0,5 bar, 15 min	kN/m ²	Fără scurgeri la îmbinări	Fără scurgeri la îmbinări	EN ISO 13254:2018	PEȘTAN
Indice de fluiditate la cald element de bază MFR (230°C/2,6kg),	g/10min	4,56	< 5,4 g/10min	EN ISO 1133-1:2022	PEȘTAN
Densitate	g/cm ³	0,9129	900 ± 20%	EN ISO 1183-1:2019	PEȘTAN
Rezistența la șocuri exterioare la -10 °C, H=0,5m	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	EN ISO 13263:2018	PEȘTAN
Stabilitatea termică la 200 °C (OIT - timp de inducție al oxidării),	min	64,353	≥8	EN ISO 11357-6:2018	PEȘTAN

Grupa specializată nr. 5 din cadrul PROCEMA CERCETARE S.R.L. își însușește rezultatele încercărilor efectuate de către ITC Cehia (laborator acreditat CAI nr. L-1004) și PEŠTAN Serbia (acreditat ATC 1-521).

4. Anexe

Extrase din Procesul Verbal Nr. 1736 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din data de 05.09.2024

Grupa Specializată nr. 5 din S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. întrunită în următoarea componență:

ing. Claudia Ionescu
CS ing. Liliana Militaru
CS3 ing. Mihaela Bălan
CS ing. László Széll

a analizat cererea și documentația tehnică, înaintate **PEŠTAN d.o.o. Serbia** și prezentată de raportorul desemnat, referitoare la „**CĂMINE DE INSPECȚIE – PEŠTAN**”.

Ca urmare a expunerii susținute de raportorul Grupei Specializate nr. 5 și pe baza Dosarului Tehnic, s-au constatat următoarele aspecte:

- documentația tehnică susține cererea de **Agreement Tehnic**;
- produsul corespunde cerințelor de performanță pentru lucrări curente, cu condiția ca la punerea în operă să se respecte prevederile reglementărilor tehnice în vigoare;
- producătorul trebuie să aibă asigurat controlul produsului de către un laborator care să efectueze determinările conform normelor, ținând evidența acestora la zi pentru verificare.

Grupa specializată nr. 5 a S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. propune aprobarea **Agreementului Tehnic 003-05/1216-2024**, care extinde **agreementul tehnic 003-05/1082-2023**, „**CĂMINE DE INSPECȚIE – PEŠTAN**” cu termen de valabilitate 22.06.2026.

S-a încheiat procesul verbal nr. 1736/05.09.2024

Dosarul tehnic al Agreementului Tehnic nr. 003-05/1216-2024 conținând 50 pagini face parte integrantă din prezentul **agreement tehnic**.

Raportorul grupei specializate nr. 5

CS ing. László Széll



ANEXA Detalii constructive cămine de inspecție PEȘTAN



Fig. 1 Cămine din segmente de tuburi

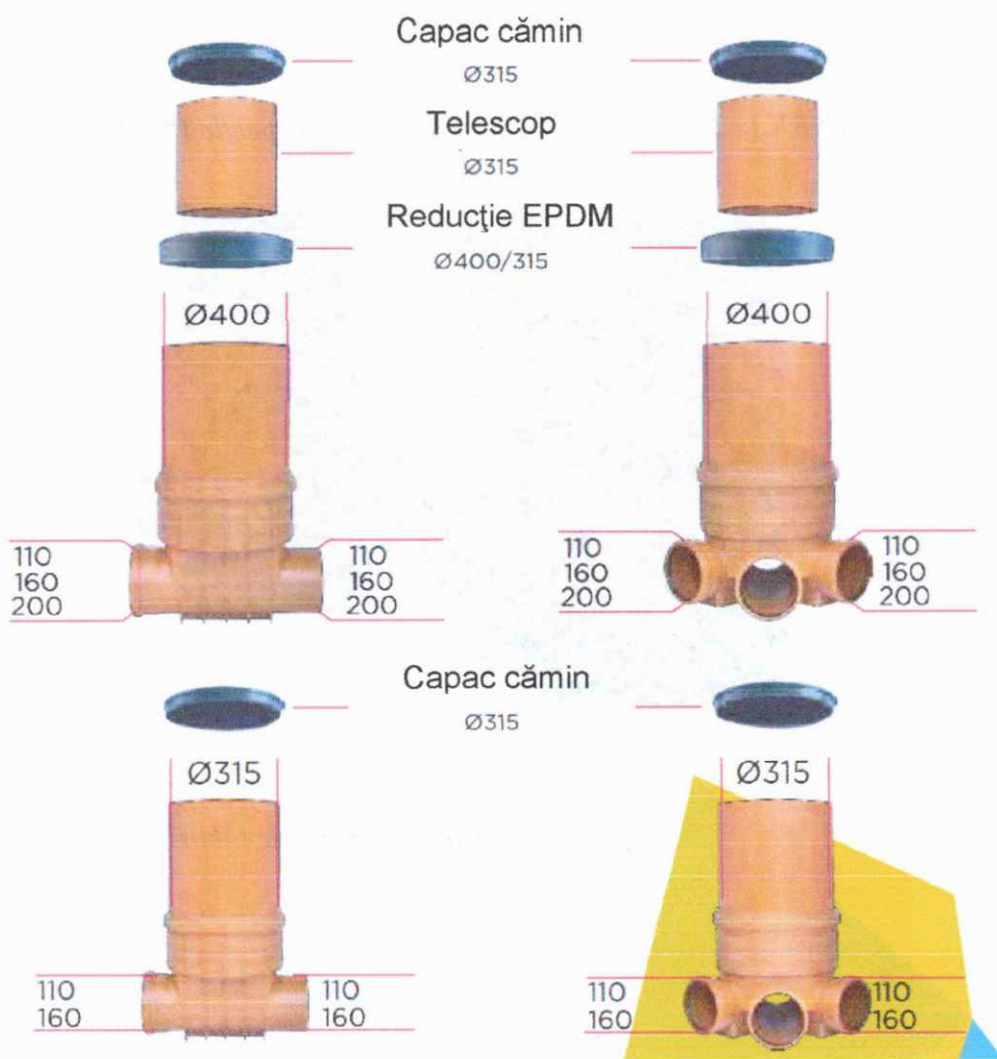


Fig. 2 Cămine din element de bază din PP și coloană din teavă lisă PP/PVC

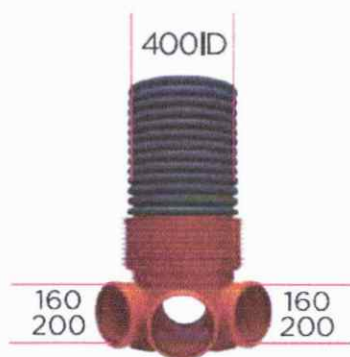


Fig 3 Cămine din element de bază din PP și coloană din teavă corugată PP

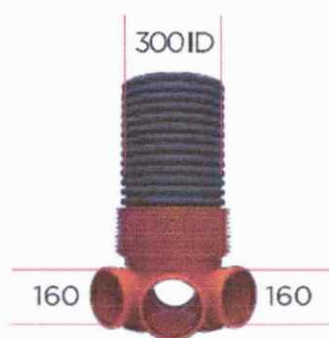


Fig. 4 Bază cămin $\phi 630/\phi 315$ cu 1 sau 3 intrări și 1 ieșire

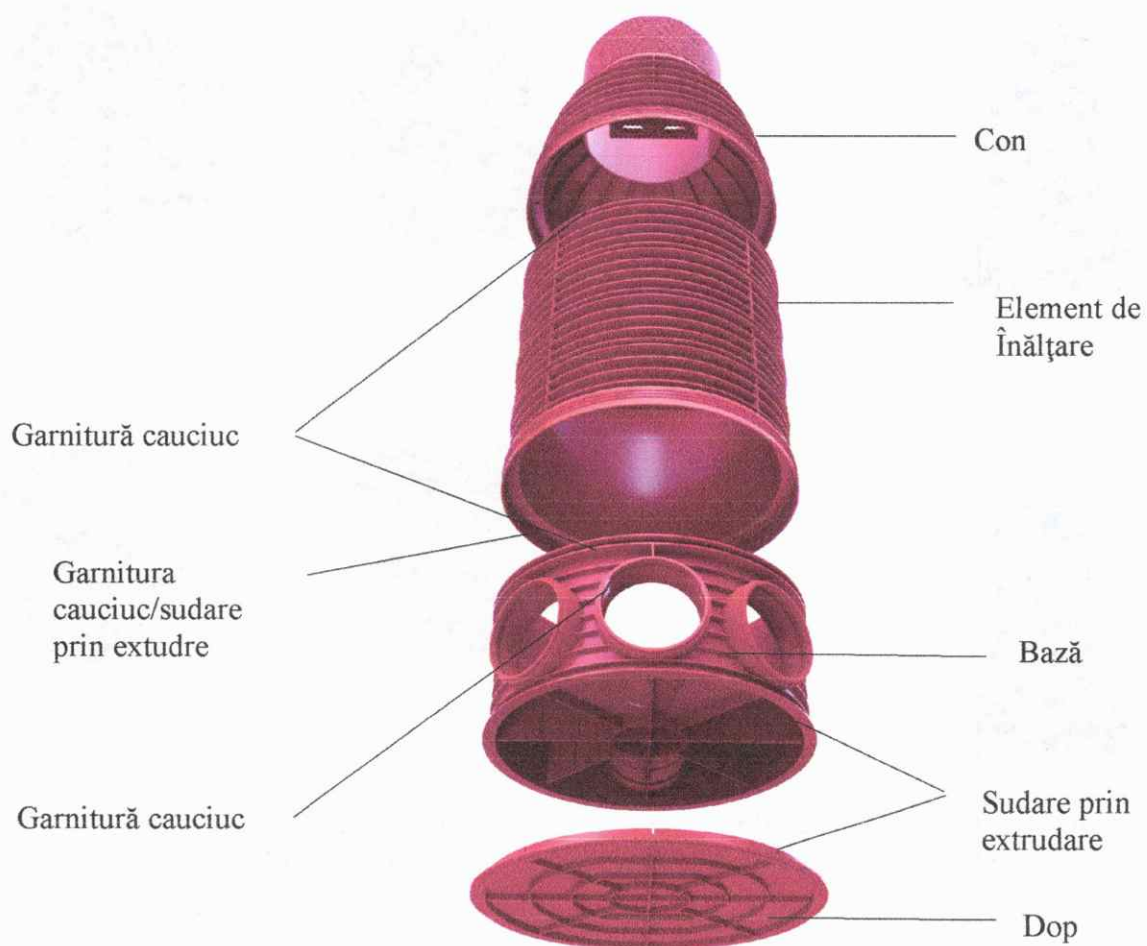


Fig. 5 Cămin modular injectat din PP

Raportorul grupei specializate nr. 5
CS ing. Laszlo Széll

Membrii grupei specializate

ing. Claudia Ionescu

CS ing. Liliana Militaru

CS3 ing. Mihaela Bălan

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE
Nr. 29/08/2024-7/1

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **CĂMINE DE INSPECȚIE – PEŠTAN**

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **Cămin modular injectat DN315, DN400, DN500, DN600, DN800, DN1000.**

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,

Se pot utiliza în construcții, la instalații exterioare de canalizare, în rețele de irigații, de drenaj ape freatice și pentru transportul apelor pluviale, precum și la alte lucrări unde este necesară inspecția sau intervenția periodică într-o rețea, montată în zone îngropate.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

PRODUCĂTOR: **PEŠTAN d.o.o.**
1300 Kaplara 189
34301 Bukovik, Serbia
Tel: +381034 700 300,
e-mail: office@pestan.net

TITULAR AGREMENT TEHNIC: **PEŠTAN d.o.o.**
1300 Kaplara 189
34301 Bukovik, Serbia
Tel: +381034 700 300,
e-mail: office@pestan.net

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: -

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR 003-05/1216-2024

7. Performanța produselor:

Caracteristica	U.M.	Valoare obținută	Valoare de referință	Metoda de determinare	Specificatia tehnica de referinta
Cămin de inspecție DN600 (bază DN 630, element de înălțare din țevă PP corugată)					
Rigiditatea inelară	kN/m ²	3,40	≥2	EN 9969:2017	003-05/1216-2024
Rezistența la impact la 0 °C, m=1kg, H=2,5m	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	ISO 3127:2018	
Etanșeitatea îmbinărilor la 23 °C, 0,5 bar, 15 min	kN/m ²	Fără scurgeri la îmbinări	Fără scurgeri la îmbinări	EN ISO 13254:2018	
Indice de fluiditate la cald element de bază MFR (230 °C/2,6kg),	g/10min	4,56	< 5,4 g/10min	EN ISO 1133-1:2022	
Densitate	g/cm ³	0,9129	900 ± 20%	EN ISO 1183-1:2019	
Rezistența la șocuri exterioare la -10 °C, H=0,5m	-	Fără deteriorări	Fără deteriorări	EN ISO 13263:2018	
Stabilitatea termică la 200 °C (OIT - timp de inducție al oxidării),	min	64,353	≥8	EN ISO 11357-6:2018	

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările **PEŠTAN Serbia (acreditat ATC 1-521)**

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele producătorului de către:

.....
Bukovik, 29.08.2024



(semnătura)