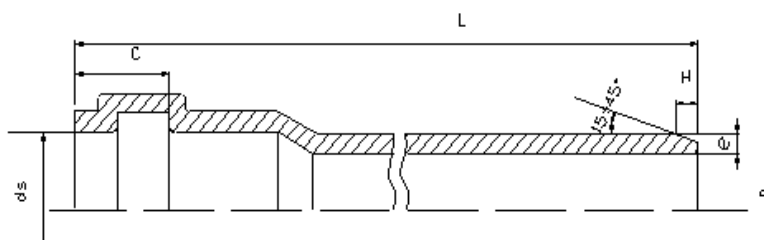


CONDUCTE CANALIZARE MULTISTRAT SN2 SPECIFICATIE TEHNICA

1.Generalitati

Conductele de canalizare multistrat din PVC-U SN2 <Basicline > sunt elemente ale sistemului de canalizare care servesc la colectarea si transportul apelor meteorice, conventional curate si a apelor uzate menajere si industriale. Conductele de canalizare multistrat din PVC-U SN2 sunt alcatuite din trei straturi: compact la interior, expandat la mijloc si compact la exterior conform standardului de firma ST-VAL-05, sunt fabricate cu diametrele exterioare 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 si 630mm, si sunt prevazute la un capat cu mufa cu garnitura din elastomer si la celalalt capat cu sanfren. Lungimile constructive sunt 1, 2, 3, 4 si 6m. Conductele de canalizare multistrat din PVC-U SN2 sunt de culoare maro (RAL 8023) si au suprafata neteda fara intruziuni sau pete de culoare.

2. Dimensiuni



DN [mm]	Cmax [mm]	SN2		Ovalitate, max [mm]	H [mm]
		e _{min} [mm]	e _{m,max} [mm]		
110	26	2,2	2,7	2.6	6
125	26	2,5	2,9	3	6
160	32	3,2	3,8	3,8	7
200	40	3,9	4,5	4,8	9
250	70	4,9	5,6	6	9
315	70	6,2	7,1	7,5	12
400	80	7,9	8,9	9,6	15
500	80	9,8	11,0	12	18

3.Marcare

Conductele de canalizare multistrat din PVC-U SN2 se notează printr-un număr de trei cifre, care semnifică diametrul nominal, simbolul SN, care specifică rigiditatea tevi. Exemplu 160SN2 semnifică conducta cu diametrul exterior de 160mm care are rigiditatea nominala de 2kN/m².

Teava multistrat din PVC pentru canalizare va fi marcata astfel:

BasicLine VALPLAST PVC; D..... SN ... -M; LOT..... ;

[Standard]; [DATA]

4.Documente de referinta

-prEN13476 Thermoplastic piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Structured-wall piping systems of unplasticized poly vinyl chloride (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) - Part 1: Specifications for pipes, fittings and the system

-SR EN ISO 3126:1974 Tevi de plastic – Masurarea dimensiunilor.

-SR EN 476: 2000 Conditii generale pentru componentele utilizate la retelele de evacuare, de racord si de canalizare cu curgere cu nivel liber

-SR EN 1401-1: Sisteme de canalizare de materiale plastice ingropate pentru bransamente si sisteme de evacuare fara presiune Policlorura de vinil neplastifiata (PVC-U). Specificatie pentru tevi, fittinguri si sistem.

-ISO 4065:1978, Tevi termoplastice – Tabela universala de grosimi de pereti

SR EN 681-1 Etanșări din cauciuc – Inele de îmbinare pentru țevi de furnizarea apei, drenaje si canalizare – Specificație pentru materiale

5. Domenii de utilizare:

Conducte de canalizare multistrat din PVC-U SN2 sunt utilizabile in orice retea de canalizare ape meteorice, conventional curate, uzate menajere si industriale in functie de concordanta cu datele tehnice prevazute de proiectantul acesteia.

Instructiuni generale de montaj

Etapele efectuării jonctiunii de tip elastic

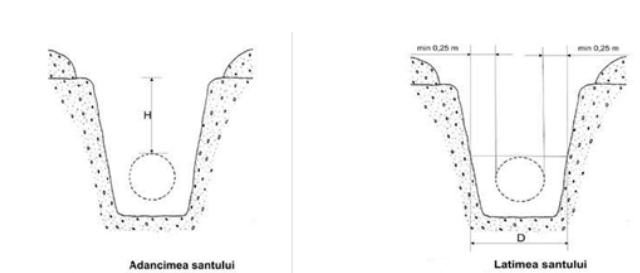
- se curata cu grija partile care urmeaza a fi imbinate, verificand ca acestea sa fie intacte;
- se scoate provizoriu garnitura elastomerică;
- se introduce pana la capat tubul in mufa si se marcheaza pe acesta pozitie; pentru fiecare metru de lungime a tubului acesta se va retrage din mufa cu 3 mm fata de pozitia marcata a tubului complet introdus si se marcheaza aceasta noua pozitie.

Acest marcaj reprezinta pozitia maxim introdus a tubului.

- se introduce garnitura elastomerică in mufa;
- se lubrifiaza suprafata interna a garniturii si suprafata externa a capatului tubului cu ajutorul unui lubrifiant special (ulei siliconat, apa cu sapun, etc.);
- se impinge capatul tubului in mufa pana la marcajul maxim introdus al tubului. Aceasta operatie se executa foarte atent astfel incat garnitura sa nu iasa din locul ei si tuburile sa fie aliniate corect.
- se poate face proba de presiune imediat dupa efectuarea jonctiunii.

6. Montaj

Adancimea transeei - trebuie sa respecte adancimile de transee prevazute in proiect, avand in vedere adancimea corespunzatoare grosimii patului de pozare.



Latimea transeei - trebuie sa fie determinata in functie de adancimea de ingropare si de diametrul conductelor ce urmeaza a fi montate. Aceasta latime trebuie sa fie suficienta pentru a permite amenajarea corecta a fundului transeei si asamblarea conductelor si nu trebuie sa fie mica decat diametrul conductei care se va monta in sant plus 25 cm de o parte si de alta a conductei.

Patul de pozare - Fundul transeei trebuie sa fie cu 0,15 m sub cota prevazuta in proiect pentru generatoarea inferioara a conductelor.

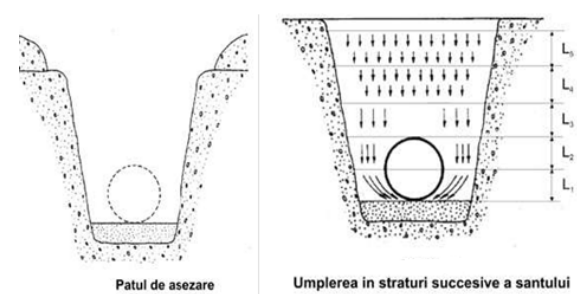
Pe aceasta grosime, patul de pozare trebuie sa fie constituit din materiale continand cel putin 5% particule mai mici de 0,1 mm si elemente care sa nu aiba un diametru mai mare de 30 mm. In teren apos, patul de pozare se formeaza din materiale cu diametru cuprins intre 5 si 30 mm. Materialul folosit pentru patul de pozare trebuie sa fie bine compactat pentru atingerea indicelui Proctor prescris. Grosimea minima a patului de pozare este de 0,1 m.

Alinierea axiala a conductelor - Canalizarea nu trebuie sa prezinte o curba accentuata si trebuie sa fie pozata urmand o curba regulata pentru a asigura liniaritatea firului apei pentru a asigura o autocuratie eficienta a conductei.

Asezarea tubului - Inainte de a incepe lucrarea tuburile trebuie verificate unul cate unul pentru descoperirea eventualelor defecte de fabricatie. Capetele, mufele si garniturile trebuie sa fie in stare buna.

Tuburile si racordurile trebuie sa fie amplasate pe patul de asezare astfel incat sa fie in contact continuu cu patul de asezare.

Acoperirea si umplerea santului - Umplerea santului si in general a sapaturii este o operatie fundamentala a lucrarii in cazul tubularii de PVC in vederea preluării sarcinilor mecanice de catre materialul de umplutura corect compactat. Materialul folosit la construirea patului de asezare va fi asezat in jurul tubului si compactat manual pentru formarea straturilor succesive de 20 - 30 cm pana la linia mediana a tubului, avand grija sa nu existe zone goale sub tub si partea laterala dintre tub si peretele sapaturii sa fie continuu si compact (stratul L1).



Cel de-al doilea strat al partii laterale L2, va ajunge pana la generatoarea superioara a tubului si va trebui compactat cu multa atentie. Stratul L3, va atinge o cota mai mare cu 15 cm decat cota generatoarei superioare a tubului. Compactarea va fi facuta doar lateral pentru a nu deteriora tubul. Umplerea ulterioara cu straturile L4 si L5 se va efectua cu material ce provine din saptura fara ca diametrul particulelor sa depaseasca 10 cm sau fragmente vegetale. Solurile greu comprimabile – cele bogate in turba, argila, cele inghetate, trebuiesc aruncate.

Idicele Proctor rezultat va trebui sa fie mai mare decat nivelul prevazut de proiectant.

La finalul operatiei de umplere se va lasa un spatiu liber pentru stratul vegetal al terenului dupa caz.

7. Transportul si manipularea

La transport tuburile trebuie sustinute pe toata lungimea lor, pentru a evita deteriorarea capetelor acestora din cauza vibratiilor. Trebuie evitate lovirile, indoirile, iesirile excesive in afara, contactul cu corpuri taioase si ascutite. Curelele pentru fixarea incarcaturii pot fi confectionate din funii sau benzi de canepa, nylon sau altceva similar; daca se folosesc cabluri sau benzi de otel, tuburile trebuie protejate in zonele de contact. Se va urmari ca tuburile, in general cele prevazute cu mufa la unul din capete sa fie asezate in asa fel incat mufa sa nu provoace deteriorarea lor si daca este cazul intre tuburi se vor folosi distantiere speciale.

Este bine ca la incarcarea in mijloacele de transport sa se aseze mai intai tevile mai grele pentru a evita deteriorarea celor mai usoare.

La transportul cu autocamionul, este bine ca tuburile sa nu iasa in afara platformei de incarcare cu mai mult de 1m. In timpul transportarii pe santier si mai ales la pozarea in sant este bine sa se evite pe cat posibil tararea acestora pe teren. Acest lucru poate provoca daune ireparabile din cauza santurilor, pietrelor sau altor obiecte.

-INCARCAREA SI DESCARCAREA

Aceste operatiuni trebuie efectuate cu mare grija pentru toate materialele/ produsele. La incarcarea/ descarcarea tuburilor acestea nu trebuie sa fie aruncate sau tarate pana la marginile autovehiculelor acestea vor trebui ridicate si sustinute cu grija. Daca aceste reguli nu sunt respectate este posibil ca mai ales iarna la temperaturi joase sa provocati rupturi sau fisuri.

-DEPOZITAREA

Tuburile trebuie depozitate pe suprafete netede, lipsite de parti taioase si substante care ar putea ataca tuburile. Tuburile cu mufa in afara de avertizarile de mai sus trebuie stivuite pe traverse de lemn astfel incat sa nu se produca deformarea mufelor. In afara de aceasta recomandare se va avea in vedere la paletarea pachetului de conducte cu mufa plasarea mufelor alternativ de o parte si de alta a pachetului cu mufele iesite in afara. Astfel mufele nu vor suporta sarcini iar tuburile vor fi rezemate pe intreaga lungime.

Tuburile nu trebuie depozitate pe o inaltime mai mare de 1,5m pentru evitarea deformarii acestora in timp.

Daca nu sunt folosite o perioada lunga tuburile vor fi protejate de actiunea razelor solare fara a se impiedica aerisirea lor.

Atunci cand tuburile sunt expediate in pachete legate cu rame este bine ca pentru stivuirea lor sa fie respectate instructiunile producatorului.

8.Garantie: 2 ani in baza facturii fiscale cu respectarea conditiilor de transport, manipulare simontaj

9.Durata de viata: 50 ani