

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr VLP 2.101

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

“ CAPACE CU RAMĂ DIN MATERIALE COMPOZITE SMC”

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

Capace cu rama din material compozit SMC clasa A15

-capac rotund compozit pentru tub PVC D315 cu ramă D 374 mm, Dcapac 333 mm, pas liber 282 mm

-capac pătrat compozit pentru tub PVC D400 cu ramă 495 mm, Dcapac 432 mm, pas liber 402 mm

-capac rotund compozit cu ramă 645 mm, Dcapac 595 mm, pas liber 540

Capace cu rama din material compozit SMC clasa B125

-capac rotund compozit pentru tub PVC D315 cu ramă D 374 mm, Dcapac 333 mm, pas liber 282 mm

-capac pătrat compozit pentru tub PVC D400 cu ramă 495 mm, Dcapac 432 mm, pas liber 402 mm

-capac rotund compozit cu ramă 645 mm, Dcapac 595 mm, pas liber 540.

Capace cu rama din material compozit SMC clasa D400

-capac rotund compozit cu rama 759mm Dcapac 692 mm, pas liber 602mm

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Capacele sunt utilizate pentru accesul la căminele de inspecție pentru rețele de alimentare cu apă, termoficare, încălzire și apă caldă de consum, de canalizare și de vizitare a spațiilor tehnice aferente instalațiilor electrice și de telecomunicații, cămine de branșament, cămine pentru apometre.,

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul.

Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171, www.valplast.ro
office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: -nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. 017-05/2760-2017

7. Performanța produselor:

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea aspectului și marcajului	INSIST	EN 124 :1-2005	Ramele cu capac sau grătarele din material compozit nu trebuie să prezinte defecțiuni ale suprafețelor, adâncituri, goluri sau lipsă de material din turnare. Pe ramă și capac (sau grătar) trebuie să existe minim marcajele prezentate la punctul 1.2.	Fără defecte Cu toate marcajele Conform
Verificarea dimensiunilor	INSIST	EN 124 :1-2005	Dimensiunile nominale și grosimile pereților trebuie să corespundă catalogului de fabricație.	Conform
Verificarea săgeții remanente	INSIST	EN 124 :1-2005	Se montează rama cu capac în dispozitivul de încercare. Se aplică de 5 ori, efortul de 2/3 din rezistența pentru care a fost construit produsul. După efectuarea verificării săgeata remanentă trebuie să fie sub valoarea prevăzută de normă în cazul respectiv (2,00 mm).	F = 10 kN Δh = 0,65 mm Conform
Verificarea la încărcarea maximă	INSIST	EN 124 :1-2005	Verificarea se efectuează după verificarea săgeții remanente. Se aplică de 5 ori, efortul de încărcare pentru care a fost construit produsul. În timpul verificării nu trebuie să apară fisuri sau alte defecte în epruveta supusă încercării.	F = 15 kN Produsul nu prezintă fisuri Conform

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul de Încercări INSIST , Blvd. Pache Protopopescu, nr. 66, sector 2, București

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



Responsabil Managementul Calitatii
Raluca MARCU