

Nr. VLR 036.1 / Data: 18.08.2021



Valrom Industrie SRL  
 Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
 cod 062204, București  
 Tel: + 4 021 317 38 00;  
 Fax: + 4 037 289 94 45;  
 www.valrom.ro; office@valrom.ro  
 REG COM J40/4810/1996  
 CIF RO8529679  
 Capital social: 6.706.000 lei

**1. Cod unic de identificare al produsului-tip:**

FITINGURI DIN PPSU PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA SI DE INCALZIRE, PRODUCATOR VALROM

**2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:**

Fitinguri PexKIT din PPSU, imbinate cu manson alunecator din PVDF.

Fitingurile au diam. intre 16÷32mm, au culoarea neagra si sunt de tipul: mufe egale, mufe reduse, coturi, teuri egale, teuri reduse, coturi cu filet, racorduri cu filet,

Se imbina cu tevi din PE-X si PE-RT cu dimensiunile 16 x 2,2; 20 x 2,8; 25 x 3,5; 32 x 4,4mm.

**3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:**

Fitingurile din PPSU, produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, sunt elemente utilizate la imbinarea tevilor PE-X sau PE-RT utilizate la realizarea instalatiilor de distributie cu apa potabila si menajera, a instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie de pardoseala) montate la interiorul cladirii.

**4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:**

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro), web: [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro)**5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:**

Nu este cazul

**6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:**

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3419-2021

**7. Performantele produsului:**

VERIFICARE A	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Verificarea aspectului	Instructiune de laborator ILT12	Se analizeaza suprafata exterioara a ansamblului.	Nu s-au constatat asperitati, neregularitati, inainte si dupa testarea la etanseitate. <b>Corespunde</b>
Verificarea dimensiunilor	Instructiune de laborator ILT12	In urma masuratorilor realizate, in 3 sectuni transversale diferite, s-a verificat diametrul exterior al conductei pe care au fost montate fittingurile, respectiv 16 mm.	Nu s-au inregistrat abateri <b>Corespunde</b>
Verificarea etanseitatii	Instructiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Inercarea la etanseitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (22±1) °C. Epruveta a fost umpluta cu apa rece de (10±0,5) °C. S-a aplicat treptat si s-a mentinut constanta timp de 15 minute o presiune de 1,5 x presiunea nominala de lucru, conform declaratiei producatorului, respectiv (15±0,5) bar.	Nu s-au constatat scapari de fluid in zonele de imbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului.  <b>Corespunde</b>

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Incercari Sisteme si Echipamente Termice - **INSIST**, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, tel. 021.253.22.59, fax: 021.252.65.45; **LABORATORUL DE INCERCARI VALROM INDUSTRIE**, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la pct. 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti, 18.08.2021



Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro), sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013

pag. 1/1