

DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR MAR 4.2 / Data: 01.10.2021



Valrom Industrie SRL
 Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
 cod 062204, București
 Tel: + 4 021 317 38 00;
 Fax: + 4 037 289 94 45;
 www.valrom.ro; office@valrom.ro
 REG COM J40/4810/1996
 CIF RO8529679
 Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

FITINGURI DIN PP PENTRU IMBINAREA TEVELOR DIN PEID PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA, PRODUCATOR IRRITEC S.P.A. ITALIA

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

WaterKIT - Fitinguri de compresiune cu mufa albastra Dn 16-110mm. Piese de bransare intarite din PP Dn 20÷315mm.

AgriKIT - Fitinguri de compresiune cu mufa verde Dn 16-110mm. Piese de bransare intarite din PP Dn 20÷315mm.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Fitingurile din PP sunt utilizate la imbinarea tevelor din PEID care intra in componenta instalatiilor de alimentare cu apa, retele exterioare, instalatii interioare aferente cladirilor sau a instalatiilor de udare.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

IRRITEC S.p.a., Via Gambitta Conforto – C.da S. Lucia- 98071, Capo D’Orlando (ME), Italia, tel: 0039/094-1922111, fax: 0039/094-1958807, web: irritec.com

5. Numele si adresa de contact a distribuitorului autorizat:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,
 Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania
 Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3494-2021

7. Performantele produsului testat:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	CERINTE	VALORI DECLARATE
Verificarea etanseitatii	Instructiune de laborator pentru determinarea presiunii ILT 03	Incercarea de rezistenta la etanseitate s-a efectuat in interiorul laboratorului, la temperatura mediului ambiant de (20±1) °C. Epruveta a fost umpluta cu apa rece de (16±1) °C. S-a aplicat treptat si s-a mentinut constanta timp de 30 minute o presiune de 1,5 x presiunea nominala de lucru, respectiv min. 24 bar pentru fitting PN16.	In urma testarii nu s-au constatat scapari de fluid in zonele de imbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului. CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST , B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, certificat acreditare RENAR LI205.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a distribuitorului identificat la punctul 5.

**Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:
 Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii**



**Bucuresti,
 01.10.2021**