

## FISA TEHNICA RACORD <PexKIT> ALAMA FI

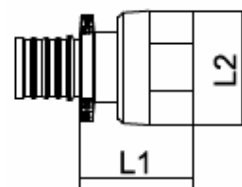
### 1. Domeniu de utilizare

- Se utilizeaza in: - instalatii sanitare de alimentare cu apa calda/rece;  
- instalatii de incalzire cu radiatoare.
- Prin intermediul mansoanelor se realizeaza o imbinare nedemontabila dintre fittingul de PPSU/alama si tubulatura PE-Xb clasa A seria 3.2 , tubulatura, cu caracteristicile diametru x grosime de perete dupa cum urmeaza: 16x2,2; 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4.



### 2. Caracteristici dimensionale

Cod Valrom	Dn [mm x inch]	L1 [mm]	L2 [mm]	Greutate [Kg]
PEX022120016020*	16 x 1/2"	26.00	26.00	0.055
PEX022120020020*	20 x 1/2"	31.50	26.00	0.063
PEX022120025025*	25 x 3/4"	33.50	32.00	0.113
PEX022120025026*	25 x 1"	33.10	36.00	0.127
PEX022120032032*	32 x 1"	34.20	36.00	0.164



\*-Pentru o imbinare este necesar 1 mansoan alunecator.

### 3. Caracteristici tehnice

- **Norma de referinta:** EN ISO 15875-3 : 2003
- **Material:** CW617N conform normelor UE pentru utilizare in distribuita de apa potabila (Pb<2.2%, Ni<0.1%)
- **Regimul de presiune :** maxim 10 bar.
- **FILET:** tip "Rp" conform EN 10226.

**ATENTIE:** *La imbinarea filetata se va utiliza doar banda de teflon sau sunur loctite.*

*Racordurile nu au garnitura plata inclusa ;garniturile plate EPDM (aviz de potabilitate ) compatibile sunt:*

- 10690000020 GARNITURA <RandomKIT> PLATA EPDM PT. FILET G1/2" 18.6x12x2.4mm

- 10690000025 GARNITURA <RandomKIT> PLATA EPDM PT. FILET G3/4" 24x16x2mm

- 10690000032 GARNITURA <RandomKIT> PLATA EPDM PT. FILET G1" 30x21x2mm

- **Conform SR EN ISO 15875-1, aplicatiile sunt urmatoarele :**

- alimentare apa calda

**Clasa 1** temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:  
60°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;

**Clasa 2** temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:  
70°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;

- incalzire cu radiatoare de inalte temperatura

**Clasa 5** temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:  
80°C/10ani+60°C/25ani+20°C/14 ani+90°C/1an+100°C/100 ore.

- **Marcajul** cuprinde : sigla Valrom PexKIT, diametru nominal, numarul standardului EN ISO 15875 class 5/10 bar.






#### **4. Ambalare, manipulare, transport si depozitare**

- Sunt ambalate in pungi de plastic si ulterior in cutii de carton. Depozitarea se face in spatii amenajate, protejate de intemperii, temperaturi scazute.
- Incarcarea, descarcarea si transportul pe santier sau in locul de depozitare trebuie facuta cu atentie, astfel incat sa se evite eventualele deteriorari ca de exemplu: lovituri, zgarieturi etc.

#### **5. Garantie si certificare**

- **2 ani** - in baza facturii fiscale. Garantia acopera defectele de fabricatie si nu acopera defectele datorate manipularii sau montajului defectuos.

#### **6. Etape montaj**

<p>1. Se taie teava Pex la lungimea dorita.</p> 	<p>4. Se expandeaza progresiv teava PEX cu ajutorul expandorului</p>  <p><b><u>Atentie: expandarea tevii se face progresiv cu ajutorul expandorului în 5 etape, prin creșterea procentuală a gradului de expandare, astfel: 1- 20÷30%, 2 - 40÷50%, 3 -60÷70%, 4 - 80÷90%, 5 - 100%.</u></b></p>
<p>2. Se introduce mansonul pe teava Pex.</p> 	<p>5. Se introduce stutul fittingului in zona expandata a tevii Pex.</p> 
<p>3. Pentru expandarea corecta a tevii, se scoate boltul si se introduce in fata reductiei.</p> 	<p>6. Se introduce boltul in pozitia initiala si se translateaza mansonul alunecator.</p> 