

FISA TEHNICA MUFA <PexKIT> PPSU

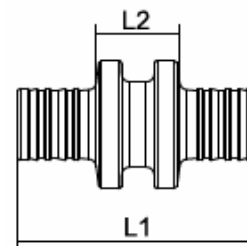
1. Domeniu de utilizare

- Se utilizeaza in: - instalatii sanitare de alimentare cu apa calda/rece;
- instalatii de incalzire cu radiatoare.
- Prin intermediul mansoanelor se realizeaza o imbinare nedemontabila dintre fittingul de PPSU/alama si tubulatura PE-Xb clasa A seria 3.2, tubulatura, cu caracteristicile diametru x grosime de perete dupa cum urmeaza: 16x2,2; 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4.



2. Caracteristici dimensionale

| Cod Valrom | Dn [mm] | L ₁ [mm] | L ₂ [mm] | Greutate [Kg] |
|------------------|---------|---------------------|---------------------|---------------|
| PEX021000016000* | 16 | 45 | 15.6 | 0.0084 |
| PEX021000020000* | 20 | 50 | 16.4 | 0.0127 |
| PEX021000025000* | 25 | 64 | 17.7 | 0.0225 |
| PEX021000032000* | 32 | 82 | 19.4 | 0.0397 |



*- Pentru imbinare sunt necesare 2 mansoane alunecatoare.

3. Caracteristici tehnice

- **Norma de referinta:** EN ISO 15875-3 : 2003
- **Material:** PPSU - (Polifenilsulfona)
- **Regimul de presiune :** maxim 10 bar.
- **Conform SR EN ISO 15875-1, aplicatiile sunt urmatoarele :**
 - *alimentare apa calda*
Clasa 1 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:
60°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;
 - Clasa 2** temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:
70°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;
 - *incalzire cu radiatoare de inalte temperatura*
Clasa 5 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:
80°C/10ani+60°C/25ani+20°C/14 ani+90°C/1an+100°C/100 ore.
- **Marcajul** cuprinde : sigla Valrom PexKIT, material PPSU, diametru nominal, numarul standardului ISO 15875 clasa 5/10 bari si informatii pentru trasabilitate (luna si anul fabricatiei).

4. Ambalare, manipulare , transport si depozitare

- Sunt ambalate pungi de plastic si ulterior in cutii de carton. Depozitarea se face in spatii amenajate, protejate de intemperii, temperaturi scazute.
- Incarcarea, descarcarea si transportul pe santier sau in locul de depozitare trebuie facuta cu atentie, astfel incat sa se evite eventualele deteriorari ca de exemplu: lovituri, zgarieturi etc.

5. Garantie si certificare

- **5 ani** - in baza facturii fiscale. Garantia acopera defectele de fabricatie si nu acopera defectele datorate manipularii sau montajului defectuos.
- Acordare tehnic. Aviz sanitar.

6. Etape montaj

1. Se taie teava Pex la lungimea dorita.



4. Se expandeaza progresiv teava PEX cu ajutorul expandorului



Atentie: expandarea tevii se face progresiv cu ajutorul expandorului în 5 etape, prin creșterea procentuală a gradului de expandare, astfel: 1- 20÷30%, 2 - 40÷50%, 3 -60÷70%, 4 - 80÷90%, 5 - 100%.

2. Se introduce mansonul pe teava Pex.



5. Se introduce stutul fittingului in zona expandata a tevii Pex.



3. Pentru expandarea corecta a tevii, se scoate boltul si se introduce in fata reductiei.



6. Se introduce boltul in pozitia initiala si se translateaza mansonul alunecator.

