

DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 036.0 / Data: 07.08.2018

VALROM
INDUSTRIE

Alta de simplu.

Pex KIT

Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, Bucuresti
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

FITINGURI DIN PPSU PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA SI DE INCALZIRE, PRODUCATOR VALROM

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Fitinguri PexKIT din PPSU, imbinate cu manson alunecator din PVDF.

Fitingurile au diam. intre 16÷32mm, au culoarea neagra si sunt de tipul: mufe egale, mufe reduse, coturi, teuri egale, teuri reduse, coturi cu filet, racorduri cu filet,

Se imbina cu tevi din PE-Xb cu dimensiunile 16 x 2,2; 20 x 2,8; 25 x 3,5; 32 x 4,4mm.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Fitingurile din PPSU, produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, sunt elemente utilizate la imbinarea tevilor PE-X sau PE-RT utilizate la realizarea instalatiilor de distributie cu apa potabila si menajera, a instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie de pardoseala) montate la interiorul cladirii.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/2937-2018

7. Performantele produsului:

CARACTERISTICA	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Verificarea aspectului	Instructiune de laborator ILT12	Se analizeaza suprafata exterioara a ansamblului.	Nu s-au constatat asperitati, neregularitati, inainte si dupa testarea la etanseitate. Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instructiune de laborator ILT12	In urma masuratorilor realizate, in 3 sectuni transversale diferite, s-a verificat diametrul exterior al conductei pe care au fost montate fittingurile, respectiv 16 mm.	Nu s-au inregistrat abateri Corespunde
Verificarea etanseitatii	Instructiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Incercarea la etanseitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (22±1) °C. Epruveta a fost umpluta cu apa rece de (10±0,5) °C. S-a aplicat treptat si s-a mentinut constanta timp de 15 minute o presiune de 1,5 x presiunea nominala de lucru, conform declaratiei producatorului, respectiv (15±0,5) bar.	Nu s-au constatat scapari de fluid in zonele de imbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului. Corespunde

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: **Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST**, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, tel. 021.253.22.59, fax: 021.252.65.45; **LABORATORUL DE INCERCARI VALROM INDUSTRIE**, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la pct. 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti, 07.08.2018

