



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI**  
**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**

În baza procesului verbal nr. 6 din data de 22.07.2021 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZEAZĂ FAVORABIL :**

agrementul tehnic nr. 017-05/3419-2021, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI, pentru FITINGURI DIN PPSU PENTRU INSTALAȚII DE ALIMENTARE CU APĂ ȘI INSTALAȚII DE ÎNCĂLZIRE, al cărui producător este S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., București.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 22.07.2023 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, fittinguri din PPSU pentru instalații de alimentare cu apă și instalații de încălzire trebuie să dețină aviz sanitar emis de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 22.07.2024, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**SECRETAR DE STAT**

Marin ȚOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



# Agreement Tehnic

## 017-05/3419-2021

*Prelungeste agreementul tehnic 017-05/2937-2018*

FITINGURI DIN PPSU PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA SI  
INSTALATII DE INCALZIRE  
RACCORDS EN PPSU POUR INSTALLATIONS D'ALIMENTATION EN EAU ET  
CHAUFFAGE  
PPSU FITTINGS FOR PLUMBING AND HEATING  
PPSU WASSERVERSORGUNG UND HEIZUNG  
Cod categorie 28

**PRODUCĂTOR:**

**S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel: 021.317.38.00, Fax: +0372.89.94.45

**TITULAR AGREEMENT TEHNIC :**

**S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel: 021.317.38.00, Fax: +0372.89.94.45

**ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC**

**INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU STIINTE TERMICE BUCURESTI**

B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti; tel/fax: 021.252.11.57;

mobil: +40722320939

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCTIILOR

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 22.07.2024 numai însoțit de AVIZUL  
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de  
calitate.*



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 210120 din data de 11.01.2021, referitoare la produsele „**Fitinguri din PPSU pentru instalații de alimentare cu apă și instalații de încălzire**” realizate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3419-2021, care prelungeste acordul tehnic 017-05/2937-2018, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I.9-2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, I.13-2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală”, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, P 118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

### 1. Definierea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Fitingurile din PPSU îmbinate cu manșon alunecător, produse de firma SC VALROM INDUSTRIE din România, sunt utilizate pentru îmbinarea țevilor din PE-X sau PE-RT, cu următoarele diametre x grosimi de perete (în mm): 16 x 2,2; 20 x 2,8; 25 x 3,5; 32 x 4,4. Fitingurile sunt utilizate la realizarea instalațiilor de alimentare cu apă rece (inclusiv potabila), apă caldă și a instalațiilor de încălzire (cu corpuri statice sau prin radiație de pardoseală). Presiunea max. de utilizare este de 10 bar și temperatura max. de utilizare este 90°C.

**Fitingurile** sunt fabricate prin injecție din PPSU (polifenilsulfona), iar manșonul alunecător din PVDF (polifluorura de viniliden). Toate fittingurile sunt de culoare neagră.

Se produc fittinguri din PPSU mixte în gama:

Manșonul alunecător care glisează la exteriorul teii, este compatibil cu țevi cu diametrul (în mm) 16, 20, 25 și 32.



Corp mufă egală din PPSU pentru țevi cu diametrul (în mm) 16, 20, 25 și 32.



Corp mufă redusă din PPSU pentru țevi cu diametrele (în mm) 20-16, 25-20, 25-16 și 32-25.



Corp cot din PPSU, la 90°, pentru țevi cu diametrul (în mm) 16, 20, 25 și 32.



AT 017-05/3419-2021



*Corp teu egal din PPSU, la 90°, pentru țevi cu diametrul (in mm) 16, 20, 25 și 32.*

*Corp teu redus din PPSU D-d-D, la 90°, pentru țevi cu diametrele (in mm) 20-16-20, 25-16-25, 25-20-25, 32-16-32, 32-20-32 și 32-25-32.*



*Corp teu redus din PPSU d-D-d, la 90°, pentru țevi cu diametrele (in mm) 16-20-16, 16-25-16, 20-25-20 și 25-32-25.*

*Corp teu redus din PPSU d-d-D, la 90°, pentru țevi cu diametrele (in mm) 16-16-20, 16-16-25, 20-20-25 și 25-25-32.*

*Corp teu redus din PPSU d-D-D, la 90°, pentru țevi cu diametrele (in mm) 16-20-20, 16-25-25, 20-25-25 și 20-32-32.*

*Corp teu redus inegal din PPSU, la 90°, pentru țevi cu diametrele (in mm) 16-20-25, 16-25-20, 20-16-25, 20-25-32 și 25-20-32.*

*Corp cot din PPSU cu filet exterior FE la 90°, pentru țevi cu diametrul (in mm) 16x1/2", 20x1/2", 20x3/4", 25x3/4" și 32x1".*



*Corp racord din PPSU cu filet exterior FE, pentru țevi cu diametrul (in mm) 16x1/2", 16x3/4", 20x1/2", 20x3/4", 25x1/2", 25x3/4", 25x1", 32x3/4" și 32x1".*



Pentru realizarea unor instalații performante producătorul livrează următoarele **accesorii**:

- dispozitive pentru tăiatul țevelor;
- dispozitive, manuale sau electrice, pentru expandat țevele, pentru introducerea pe corpul fittingurilor;
- dispozitive manuale sau electrice, pentru îmbinarea (tragerea) manșoanelor, prin alunecare peste fitting.

## 1.2 Identificarea produselor

Fitingurile din PPSU pentru instalațiile de alimentare cu apă și încălzire produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL. din România, sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei producătoare;
- lotul;
- caracteristicile dimensionale;
- diametrele;
- informații pentru trasabilitate, etc.

## 2. Acordul tehnic

### 2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Fitingurile din PPSU produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL din România sunt elemente utilizate la îmbinarea țevelor PE-X sau PE-RT utilizate la realizarea

instalațiilor de distribuție cu apă potabilă și menajera a instalațiilor de încălzire (cu corpuri statice sau prin radiație de pardoseală) montate la interiorul clădirii.

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apa potabilă,

titularul agreementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

## **2.2. Precizări asupra produsului**

### **2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții**

Caracteristicile fizico-mecanice ale materialelor din care sunt fabricate fittingurile din PPSU, au fost verificate prin încercări de laborator INSIST – UTCB și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr.10 din 1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

#### **\*Rezistență mecanică și stabilitate**

Fitingurile, din PPSU, sunt realizate pe mașini de injecție performante, având rezistență mecanică și stabilitate termică bună.

Produsele își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea șocurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Elementele constitutive ale fittingurilor din PPSU sunt construite din materiale rezistente la coroziunea și uzura din condițiile normale de utilizare.

#### **\*Securitate la incendiu**

Pentru produse nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea clasei de reacție la foc.

#### **\*Igienă, sănătate și mediu inconjurător**

Produsele nu conțin elemente cancerigene, substanțe radioactive, deșeuri industriale, deșeuri toxice ori alte substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă și Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, Ordinul 119 din 2014 privind mediul de viață al

populației cu modificările și completările ulterioare, Legea 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014, privind regimul deșeurilor, Legea nr. 346 din 2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale și Ordinul 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitare pentru punerea pe piața a produselor, materialelor produselor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă cu modificările și completările ulterioare. Fitingurile din PPSU dețin aviz sanitar nr. 17CRSPB/11.06.2018 valabil pe perioada în care nu se face nici o modificare în compoziția și calitatea produselor.

Materiile prime nu sunt reciclabile după terminarea duratei de utilizare.

#### **\*Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni).

Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe.

#### **\*Protecția împotriva zgomotului**

Fitingurile din PPSU nu au influență asupra acestei exigențe.

#### **\*Economie de energie și izolare termică**

Fitingurile din PPSU au suprafața netedă, nu introduc pierderi suplimentare de sarcină și nu introduc consumuri suplimentare de energie la acționarea pompelor pentru vehicularea fluidelor prin acestea.

#### **\*Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

În cazul produselor această cerință nu se aplică.

### **2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului**

Materialele utilizate, precum și tehnologiile de fabricare automatizate,



permit executia unor produse cu o durata de viata estimata de 50 de ani, dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă și exploatarea.

SC Valrom Industrie SRL acordă o garanție de 5 ani de la data achizitiei.

### 2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea fittingurilor din PPSU, se realizează la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL. din România pe mașini și instalații automatizate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității întocmit conform reglementărilor din norma ISO 9001:2015.

Totodată se execută un control extern unității de laboratoare neutre.

### 2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PPSU pentru instalațiile de alimentare cu apă și încălzire se realizează conform instrucțiunilor de montaj și de exploatare ale producătorului și cu recomandările din normativele I.9-2015, I.13-2015.

Punerea în operă se va face de personal specializat sau cu pregătire prealabilă.

## 2.3. Caietul de prescripții tehnice

### 2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

### 2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea fittingurilor din PPSU se realizează cu respectarea regulilor din Sistemul de Management al Calității și prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

### 2.3.3. Condiții de livrare

Fittingurile, din PPSU se livrează la cerere, în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Fittingurile se livrează în pungi de plastic și apoi sunt ambalate în cutii de carton.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Agrementul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător), de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare editate de producător, în limba română, dacă se utilizează la apa potabilă de avizul sanitar nr. 17CRSPB/11.06.2018 valabil.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare (înălțimi, temperaturi).

### 2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9-2015** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.
- **I.13-2015** Normativ privind proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală.
- **NP 031-1999** Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire prin radiație de pardoseală
- **GP 043-1999** Ghid privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând

conducte din PVC, polietilenă și polipropilenă

- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice

- **P 118-1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor.

- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

## Concluzii

### **Aprecierea globală**

- *Utilizarea Fitingurilor din PPSU pentru instalații de alimentare cu apă și instalații de încălzire, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

*Pentru utilizarea preconizată a produselor Fitinguri din PPSU în contact cu apa potabilă, titularul acordului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.*

### **Condiții**

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către laboratorul INSIST - UTCB din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea asigurării menținerii constante a materiei prime și a produsului finit;
- verificarea aspectului;
- verificarea etanșeității;

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către



organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

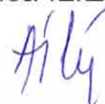
● În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

**Valabilitate: 22.07.2024**

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

**Președinte grupă specializată nr. 5**

Dr.ing. Anica ILIE



**Institutul European pentru Științe Termice**

**DIRECTOR EXECUTIV**

Dr.ing. Anica ILIE



**3. Remarci ale grupei specializate**

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul SR EN ISO 9001:2015 atestat de către SRAC certificat nr 8172/19.12.2019 valabil la data elaborării acordului tehnic, certificat SR EN ISO 14001:2015 atestat de către SRAC certificat nr 3305/19.12.2019 valabil la data elaborării acordului tehnic, certificat SR ISO 45001:2018 atestat de către SRAC certificat nr 3298/19.12.2019 valabil la data elaborării acordului tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I.9-2015, I.13-2015, P 118-1999, C300-1994.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a acordului tehnic, modul de funcționare a produselor fabricate de către VALROM INDUSTRIE SRL.

Pe durata valabilității acordului tehnic s-a constatat, de către beneficiari (S.C. MARICON S.R.L. – București, S.C. NFG TRADE S.R.L. – București, S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L. - București) și de către membrii grupei specializate, că produsele sunt executate conform instrucțiunilor producătorului și utilizate în condițiile de exploatare precizate de acesta și se încadrează în parametrii de funcționare.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza pe întreaga durată de valabilitate a acordului tehnic, modul de funcționare al echipamentelor.

AT 017-05/3419-2021





Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

## SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de Laboratorul INSIST - UTCB din București pe un ansamblu care include corp mufa PPSU cu manson alunecator PVDF.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea aspectului	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12	Se analizează suprafeța exterioară a ansamblului.	Nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate. Corespunde
Verificarea dimensiunilor	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma măsurărilor realizate, în 3 secțiuni transversale diferite, s-a verificat diametrul exterior al conductei pe care au fost montate fittingurile, respectiv 16 mm.	Nu s-au înregistrat abateri Corespunde
Verificarea etanșeității	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea de rezistență la etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(22\pm 1)$ °C. Epruveta a fost umplută cu apă rece de $(10\pm 0,5)$ °C. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă timp de 15 minute o presiune de $1,5 \times$ presiunea nominală de lucru, conform declarației producătorului, respectiv $(15\pm 0,5)$ bar.	Nu nu s-au constatat scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului, deformări sau rupestri ale materialului. Corespunde

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele raportului de încercări nr. 00556/13.07.2018 emis de Laboratorul de Încercări INSIST - UTCB, certificat de acreditare RENAR LI 205.

### 4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 210302 din 08.03.2021 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip, ing. Razvan Vincene s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/3419-2021, care prelungeste agreementul tehnic 017-05/2937-2018 referitor la:

- „**Fitinguri din PPSU pentru instalații de alimentare cu apă și instalații de încălzire**” realizate de firma **SC VALROM INDUSTRIE SRL**. din Romania.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.

- „**Fitingurile din PPSU pentru instalații de alimentare cu apă și instalații de încălzire**” corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995.

AT 017-05/3419-2021

Pagina 8 din 9



Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, pâna la data de 22.07.2024.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3419-2021 conținând 36 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

**Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București  
tel: 0040/21-3173800, fax: +0372.89.94.45

**S.C. ROMSTAL IMPEX S.R.L.**

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București  
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

**S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București  
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

**S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.**

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti  
tel: 0248/212.099

**S.C. TRIASCONI S.R.L.**

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,  
tel. 0242/515.743

**Raportorul grupei specializate nr. 05**

dr. ing. Mădălina NICHITA

**Membrii grupei specializate:**

dr.ing. Anica ILIE

președinte

dr. ing. Mădălina NICHITA

raportor

dr.ing. Alina GIRIP

ing. Razvan VINCENE



Nr. VLR 036.1 / Data: 18.08.2021



Valrom Industrie SRL  
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, București  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 037 289 94 45;  
www.valrom.ro; office@valrom.ro  
REG COM J40/4810/1996  
CIF RO8529679  
Capital social: 6.706.000 lei

**1. Cod unic de identificare al produsului-tip:**

FITINGURI DIN PPSU PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA SI DE INCALZIRE, PRODUCATOR VALROM

**2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:**

Fitinguri PexKIT din PPSU, imbinate cu manson alunecator din PVDF.

Fitingurile au diam. intre 16÷32mm, au culoarea neagra si sunt de tipul: mufe egale, mufe reduse, coturi, teuri egale, teuri reduse, coturi cu filet, racorduri cu filet,

Se imbina cu tevi din PE-X si PE-RT cu dimensiunile 16 x 2,2; 20 x 2,8; 25 x 3,5; 32 x 4,4mm.

**3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:**

Fitingurile din PPSU, produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, sunt elemente utilizate la imbinarea tevilor PE-X sau PE-RT utilizate la realizarea instalatiilor de distributie cu apa potabila si menajera, a instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie de pardoseala) montate la interiorul cladirii.

**4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:**

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro), web: [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro)**5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:**

Nu este cazul

**6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:**

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3419-2021

**7. Performantele produsului:**

VERIFICARE A	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Verificarea aspectului	Instructiune de laborator ILT12	Se analizeaza suprafata exterioara a ansamblului.	Nu s-au constatat asperitati, neregularitati, inainte si dupa testarea la etanseitate. <b>Corespunde</b>
Verificarea dimensiunilor	Instructiune de laborator ILT12	In urma masuratorilor realizate, in 3 sectuni transversale diferite, s-a verificat diametrul exterior al conductei pe care au fost montate fittingurile, respectiv 16 mm.	Nu s-au inregistrat abateri <b>Corespunde</b>
Verificarea etanseitatii	Instructiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Incercarea la etanseitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (22±1) °C. Epruveta a fost umpluta cu apa rece de (10±0,5) °C. S-a aplicat treptat si s-a mentinut constanta timp de 15 minute o presiune de 1,5 x presiunea nominala de lucru, conform declaratiei producatorului, respectiv (15±0,5) bar.	Nu s-au constatat scapari de fluid in zonele de imbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului.  <b>Corespunde</b>

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Incercari Sisteme si Echipamente Termice - **INSIST**, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, tel. 021.253.22.59, fax: 021.252.65.45; **LABORATORUL DE INCERCARI VALROM INDUSTRIE**, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la pct. 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti, 18.08.2021



Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro), sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013

pag. 1/1