

FISA TEHNICA RACORD <PexKIT> ALAMA FI

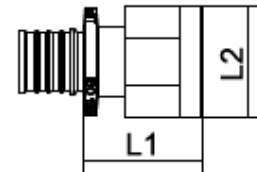
1. Domeniu de utilizare

- Se utilizeaza in: - instalatii sanitare de alimentare cu apa calda/rece;
- instalatii de incalzire cu radiatoare.
- Prin intermediul mansoanelor se realizeaza o imbinare nedemontabila dintre fittingul de PPSU/alama si tubulatura PE-Xb clasa A seria 3.2 , tubulatura, cu caracteristicile diametru x grosime de perete dupa cum urmeaza: 16x2,2; 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4.



2. Caracteristici dimensionale

Cod Valrom	Dn [mm x inch]	L1 [mm]	L2 [mm]	Greutate [Kg]
PEX022101016020*	16 x 1/2"	26.80	25.00	0.052
PEX022101020020*	20 x 1/2"	27.00	26.00	0.066
PEX022101020025*	20 x 3/4"	30.00	31.00	0.083
PEX022101025020*	25 x 1/2"	20.60	25.00	0.072
PEX022101025025*	25 x 3/4"	29.60	31.00	0.108
PEX022101032032*	32 x 1"	33.70	38.00	0.180



*-Pentru o imbinare este necesar 1 mansoan alunecator.

3. Caracteristici tehnice

- **Norma de referinta:** EN ISO 15875-3 : 2003
- **Material:** CW617N conform normelor UE pentru utilizare in distribuita de apa potabila (Pb<2.2%, Ni<0.1%)
- **Regimul de presiune :** maxim 10 bar.
- **FILET:** tip "Rp" conform EN 10226.

ATENTIE: La imbinarea filetata se va utiliza doar banda de teflon sau sunur loctite.

- **Conform SR EN ISO 15875-1, aplicatiile sunt urmatoarele :**

- alimentare apa calda

Clasa 1 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

60°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;

Clasa 2 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

70°C/49ani+80°C/1an+95°C/100 ore;

- incalzire cu radiatoare de inalte temperatura

Clasa 5 temperatura de calcul raportata la durata de utilizare:

80°C/10ani+60°C/25ani+20°C/14 ani+90°C/1an+100°C/100 ore.

- **Marcajul** cuprinde : sigla Valrom PexKIT, diametru nominal, numarul standardului EN ISO 15875 class 5/10 bar.






4. Ambalare, manipulare , transport si depozitare

- Sunt ambalate pungi de plastic si ulterior in cutii de carton. Depozitarea se face in spatii amenajate, protejate de intemperii, temperaturi scazute.
- Incarcarea, descarcarea si transportul pe santier sau in locul de depozitare trebuie facuta cu atentie, astfel incat sa se evite eventualele deteriorari ca de exemplu: lovituri, zgarieturi etc.

5. Garantie si certificare

- **2 ani** - in baza facturii fiscale. Garantia acopera defectele de fabricatie si nu acopera defectele datorate manipularii sau montajului defectuos.

6. Etape montaj

<p>1. Se taie teava Pex la lungimea dorita.</p> 	<p>4. Se expandeaza progresiv teava PEX cu ajutorul expandorului</p>  <p><u>Atentie: expandarea tevii se face progresiv cu ajutorul expandorului în 5 etape, prin creșterea procentuală a gradului de expandare, astfel: 1- 20÷30%,2 - 40÷50%,3 -60÷70%,4 - 80÷90%, 5 - 100%.</u></p>
<p>2. Se introduce mansonul pe teava Pex.</p> 	<p>5. Se introduce stutul fittingului in zona expandata a tevii Pex.</p> 
<p>3. Pentru expandarea corecta a tevii, se scoate boltul si se introduce in fata reductiei.</p> 	<p>6. Se introduce boltul in pozitia initiala si se translateaza mansonul alunecator.</p> 