



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-139**, din data de **25.06.2018** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **017-05/2901-2018**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **FITINGURI DIN PPSU ȘI ALAMĂ PENTRU INSTALAȚII DE ALIMENTARE CU APĂ ȘI INSTALAȚII DE INCĂLZIRE**, al cărui producător este **REVI d.o.o., Limbuš – Perke, Slovenia**.

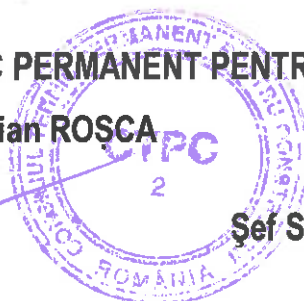
Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **25.06.2020** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, a fittingurilor din PPSU și alamă, titularul va deține aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **25.06.2021**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Ciprian Lucian ROȘCA



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/2901-2018

Prelungeste si modifica agreementul tehnic 017-05/2416-2015

**FITINGURI DIN PPSU SI ALAMA PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU
APA SI INSTALATII DE INCALZIRE
RACCORDS EN LAITON ET PPSU POUR INSTALLATIONS D'ALIMENTATION
EN EAU ET CHAUFFAGE
BRASS AND PPSU FITTINGS FOR PLUMBING AND HEATING
MESSINGS UND PPSU WASSERVERSORGUNG UND HEIZUNG
Cod categorie 28**

PRODUCĂTOR:

REVI d.o.o.

Lackova 143, SI-2341 Limbuš – Perke, SLOVENIA

tel: 00386/261-32235; fax: 00386/261-32234

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel: 021.317.38.00, Fax: +0372.89.94.45

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINTE TERMICE BUCUREȘTI

B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 25.06.2021 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 180213 din data de 05.02.2018, referitoare la produsele „Fitinguri din PPSU și alama pentru instalații de alimentare cu apă și instalații de încălzire” realizate de REVI d.o.o. din Slovenia, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 017-05/2901-2018**, care prelungeste și modifică **agrementul tehnic 017-05/2416-2015** (modificarea constă în eliminarea fittingurilor de alama filetate la toate capetele) în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I.9-2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, I.13-2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală”, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului”, P 118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Fitingurile cu manșon alunecător, produse de firma REVI d.o.o. din Slovenia, sunt utilizate pentru îmbinarea țevelor din PE-X, PE-RT sau multistrat utilizate la realizarea instalațiilor de alimentare cu apă rece, apă caldă și a instalațiilor de încălzire (cu corpuri statice sau prin radiație de pardoseală). Domeniul de utilizare pentru instalațiile de apă este presiunea de max. 10 bar și temperatura 70°C, iar pentru instalațiile de încălzire, presiune de max. 6 bar și temperatura 95°C.

Fitingurile, sunt fabricate (funcție de materialul utilizat) în două tipuri:

- a) din PPSU (*polifenilsulfona*);
- b) metalice.

A) Fitingurile din PPSU se produc în 2 variante de îmbinare:

- 1) cu manșon alunecător;
- 2) mixte, cu manșon alunecător și filet;

Manșonul alunecător este în 2 variante:

- din PPSU, pentru țevi cu cu Dn 8, 10, 12, 16, 20 mm;
- din PPSU cu alamă pe exterior, pentru țevi cu Dn 16, 20, 25-26, 32mm;



Manșon PPSU

A1) Fitingurile din PPSU pentru îmbinare cu manșon alunecător, au corpul din PPSU și se îmbină la ambele capete cu manșon alunecător.

Se produc fittinguri din PPSU pentru îmbinare cu manșon alunecător în gama:

- corp mufă, Dn 8 ÷ 32 mm;
- corp mufă redusă, Dn 16x8 ÷ 26x20 mm;
- corp cot, la 90°, Dn 16 ÷ 32 mm;
- corp teu egal, la 90°, Dn 8 ÷ 32 mm;
- corp teu redus dublu 20x10x10x20 și 20x12x12x20mm

- corp teu redus, la 90°, Dn 8x10x8 ÷ 32x26x26 mm;
- dop, Dn 16 mm și 20 mm;
- adaptor Eurocon, cu piuliță alama, Dn 16 mm.



Adaptor Eurocon cu piulita alama



Corp mufa egala din PPSU



Corp mufa redusa din alama



Corp cot egal din PPSU

A2) Fitingurile din PPSU mixte, au corpul din PPSU, se îmbina cu manșon alunecător la un capăt și la celalalt capăt cu filet interior sau exterior (filet în PPSU sau în alama peste care s-a injectat restul corpului din PPSU);

Se produc fittinguri din PPSU mixte

în gama:

- corp racord cu filet exterior, având Dn 1/2"x16mm ÷ 1"x32 mm;
- corp racord cu filet exterior alama, având Dn 1/2"x16mm ÷ 1"x32 mm;
- corp racord cu filet interior alama, Dn 1/2"x16 ÷ 1"x32 mm;

AT 017-05/2901-2018

- corp cot, la 90°, cu filet exterior, Dn 1/2"x16 mm și 1/2"x20 mm;
- corp cot, la 90°, cu filet pe alama (exterior sau interior), Dn 1/2"x16mm ÷ 1"x26 mm;
- corp cot, la 90°, cu filet interior alama, cu flansa sustinere, Dn 1/2"x16 ÷ 3/4"x26 mm;
- corp cot, la 90°, cu filet interior alama, cu talpă și sistem de fixare pe perete sau bride, Dn 1/2"x16mm ÷ 3/4"x26 mm;
- corp cot, la 90°, lung, cu flansa sustinere, Dn 1/2"x16 mm și 1/2"x20 mm;
- corp teu, cu filet exterior alama, Dn 16x1/2"x16 mm ÷ 26x3/4"x26mm;
- corp teu, cu filet interior, Dn 16x1/2"x16 ÷ 26x3/4"x26 mm;
- corp teu cu filet exterior PPSU Dn 16x1/2"x16mm.



Corp cot din PPSU x Filet interior alama cu flansa de sustinere



Corp racord FI din PPSU/alama



Corp racord FE din PPSU

B) Fitingurile metalice se produc în 3 variante de îmbinare:

- 1) cu manșon alunecător;
- 2) mixte, cu manșon alunecător și filet sau lipire cu țevi din cupru;



B1) Fitingurile metalice pentru imbinare cu manșon alunecător sunt compuse din:

- corp, din alamă;
- manșon alunecător, PPSU și alamă;

Se produc fittinguri cu manșon alunecător în gama:

- mufa redusă, Dn 26x16mm ÷ 32x26 mm
- dop, Dn 26 mm și 32 mm;
- adaptor Eurocon, cu piuliță alama, Dn 8 ÷ 26 mm;



Corp mufa redusă din alama

B2) Fitingurile metalice mixte au corpul din alamă având 1 capăt cu filet interior sau exterior iar la celalalt capăt se imbină cu manșon alunecător;

Se produc fittinguri metalice mixte în gama:

- corp racord cu filet exterior, Dn 3/8"x16mm ÷ 1 1/4"x32 mm;
- corp racord cu filet exterior, Dn 3/8"x16mm ÷ 1 1/4"x32 mm;
- corp cot cu filet exterior, Dn 1/2"x16mm ÷ 1"x32 mm;
- corp cot cu filet interior, Dn 1/2"x16mm ÷ 1"x32 mm;
- corp cot cu filet interior și flansa pentru placa, Dn 1/2"x16mm ÷ 1/2"x20 mm;
- racord alama pentru cupru, pentru lipire, Dn 16xCu 15 mm;
- corp cot, la 90°, pentru lipire, Dn 16xCu 15 mm;
- corp teu, la 90°, pentru lipire, Dn 16xCu 15mm ÷ 26x Cu 15 mm;
- niplu, cu piuliță olandeză, Dn 1/2"x16mm ÷ (1 1/4")x32 mm.

Conectori la corpurile de încălzire sunt de diferite tipuri:

- conector L la radiator la 90°, cu țevă din cupru (Dn 15 mm) cu lungimea de 250 mm, Dn 16 ÷ 26 mm;
- conector T la radiator la 90°, cu țevă din cupru (Dn 15 mm) cu lungimea de 250 mm, Dn 16 ÷ 26 mm;
- conector T redus la radiator la 90°, cu țevă din cupru (Dn 15 mm) cu lungimea de 250 mm, Dn 20/16 ÷ 26/20 mm;

Accesoriile de montaj sunt:

- plăci de fixare pe zid, pentru unul sau două coturi cu talpă.
- flanșă, din PPSU, pentru susținerea și fixarea coturilor cu talpă;

Pentru realizarea unor instalații performante producătorul livrează următoarele **accesorii**:

- cutere, pentru tăiatul țevilor;
- dispozitive, manuale sau electrice, pentru expandat țevile, pentru introducerea pe corpul fittingurilor;
- dispozitive manuale sau electrice, pentru îmbinarea (tragerea) manșoanelor, prin alunecare.

1.2 Identificarea produselor

Fitingurile din PPSU și alama pentru instalațiile de alimentare cu apă și încălzire produse de firma REVI d.o.o. din Slovenia, sunt marcate la fabricație, pe marcatele indicându-se:

- sigla firmei producătoare;
- lot;
- caracteristicile dimensionale;
- diametre nominale.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Fitingurile din PPSU și alama, produse de firma REVI d.o.o. din Slovenia sunt elemente utilizate la îmbinarea țevilor multistrat sau PEX utilizate la realizarea

instalațiilor de distribuție cu apă rece și caldă și a instalațiilor de încălzire (cu corpuri statice sau prin radiație de pardoseală).



2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale materialelor din care sunt fabricate fittingurile din PPSU și alama, au fost verificate prin încercări de laborator INSIST – UTCB și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr.10 din 1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Fittingurile, din PPSU sau alama, sunt realizate pe mașini de injecție sau turnare centrifugală performante, având rezistență mecanică și stabilitate termică bună.

Produsele își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea șocurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Elementele constitutive ale fittingurilor din PPSU și alama sunt construite din materiale rezistente la coroziunea și uzura din condițiile normale de utilizare.

***Securitate la incendiu**

Pentru produse nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea clasei de reacție la foc.

***Igienă, sănătate și mediu inconjurător**

Produsele nu conțin elemente cancerigene, substanțe radioactive, deșuri industriale, deșuri toxice ori alte substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului inconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă și Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, Ordinul 119 din 2014 privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare, Legea 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014, privind regimul deșeurilor, Legea nr. 346 din 2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și

boli profesionale și Ordinul 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni).

Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe.

***Protecția împotriva zgomotului**

Fittingurile din PPSU și alama nu au influență asupra acestei exigențe.

***Economie de energie și izolare termică**

Fittingurile din PPSU și alama au suprafața netedă, nu introduc pierderi suplimentare de sarcină și nu introduc consumuri suplimentare de energie la acționarea pompelor pentru vehicularea fluidelor prin acestea.

Energia consumată la producerea fittingurilor din PPSU, este de circa 5 ori mai mică decât cea utilizată pentru realizarea produselor similare.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

În cazul produselor această cerință nu se aplică.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității conduc la o durabilitate ridicată (50 de ani) a instalațiilor de alimentare cu apă rece și caldă și a instalațiilor de încălzire realizate

cu fittinguri, din PPSU si alamă, dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă, exploatarea și întreținerea.

Valrom Industrie acordă o garanție de 24 luni de la data achizitiei.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea fittingurilor din PPSU si alamă, se realizează la firma REVI d.o.o. din Slovenia pe mașini și instalații automatizate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității întocmit conform reglementărilor din norma ISO 9001:2015.

Totodată se execută un control extern unității de laboratoare neutre.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PPSU si alama pentru instalatiile de alimentare cu apa si incalzire se realizează conform instrucțiunilor de montaj și de exploatare ale producătorului și cu recomandările din normativele I.9-2015, I.13-2015.

Punerea în operă se va face de personal specializat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea fittingurilor din PPSU si alama se realizează la REVI d.o.o. din Slovenia cu respectarea regulilor din

Sistemul de Management al Calității și prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 si a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Fitingurile, din PPSU sau alamă, se livrează la cerere, în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Fitingurile se livrează în cutii de car-ton, în saci (pungi) de plastic sau paletizat.

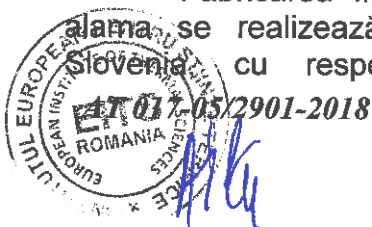
La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Agrementul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător), și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare editate de producător, în limba română.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare (înălțimi, temperaturi).

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NP 133/2013** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților.
- **I.9-2015** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.
- **I.13-2015** Normativ privind proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală.
- **NP 031-1999** Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire prin radiație de pardoseală
- **GP 043-1999** Ghid privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din PVC, polietilenă și polipropilenă
- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de



alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice

- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului.
- **P 118-1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor.
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

Concluzii

Aprecierea globală

● *Utilizarea Fitingurilor din PPSU si alama pentru instalatii de alimentare cu apa si incalzire, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către laboratorul INSIST - UTCB din Romania și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea asigurării menținerii constante a materiei prime și a produsului finit;
- verificarea aspectului;
- verificarea etanșeității;

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

● Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

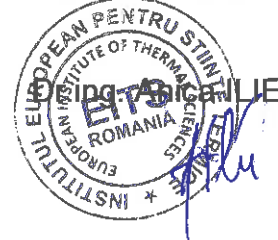
● În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV



Valabilitate: 25.06.2021

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine

3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul ISO 9001:2015, valabil la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I.9-2015, I.13-2015, NP 031/1999, NP 084/2003.

Pe durata valabilității agrementului tehnic s-a constatat, de către beneficiari (S.C. MOVI CONSTRUCT S.R.L. – București, S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L. – București) și de către membrii grupei specializate, că produsele sunt executate conform instrucțiunilor producătorului și utilizate în condițiile de exploatare precizate de acesta și se încadrează în parametrii de funcționare.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a fittingurilor.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de Laboratorul INSIST - UTCB din București pe un ansamblu care include mufa PPSU cu manson alunecator D16mm și racord PPSU cu filet exterior D16mmx1/2"FE.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea aspectului	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12	Încercarea de rezistență la etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (19 ± 1) °C. Epruveta a fost umplută cu apă caldă de $(70\pm 0,5)$ °C.	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid în zonele de



			S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă timp de 15 minute o presiune de 1,5 x presiunea nominala de lucru, conform declaratiei producatorului, respectiv (15±0,5) bar.	îmbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului. Corespunde
Verificarea dimensiunilor	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma măsurătorilor realizate, in minim 5 puncte diferite, s-a verificat diametrul exterior de conducta pentru care sunt destinate fittingurile, respectiv 16 mm, fara a se inregistra abateri.	Corespunde
Verificarea etanșeității	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea de rezistență la etanșeitățe s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (19±1) °C. Epruveta a fost umplută cu apă caldă de (70±0,5) °C. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă timp de 15 minute o presiune de 1,5 x presiunea nominala de lucru, conform declaratiei producatorului, respectiv (15±0,5) bar. În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului.	Corespunde

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele raportului de incercari nr. 00492/20.03.2017 emis de Laboratorul de Încercari INSIST - UTCB, certificat de acreditare RENAR LI 205.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 180504 din 11.05.2018 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/2901-2018 referitor la:

- „Fitinguri din PPSU si alama pentru instalatii de alimentare cu apa si incalzire” realizate de firma REVI d.o.o. din Slovenia.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.

- „Fitingurile din PPSU si alama pentru instalatii de alimentare cu apa si incalzire” corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, pâna la data de 25.06.2021.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Acordului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/2901-2018 conținând 50 pag. face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0040/21-3173810

S.C. ROMSTAL IMPEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Madalina NICHITA



Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU

dr.ing. Madalina NICHITA

dr.ing. Anica ILIE

dr. ing. Alina GIRIP



președinte

raportor

