

## FISA TEHNICA

### MUFA ELECTROSUDABILA "V"


#### 1. Domeniu de utilizare

➤ Se folosesc la in special rețele de gaze naturale, dar si la instalatii de alimentare cu apa potabila, rețele de incendiu, canalizare in presiune executate din tuburi din polietilena de inalta densitate cu grosimi cuprinse in gama de SDR 17 si SDR 11.

#### 2. Caracteristici tehnice

- Procedeeul de fabricatie: sunt realizate prin injectie, au inglobata o rezistenta electrica prin care se realizeaza sudura.
- Material: HDPE - PE 100, SDR 11;
- Fabricate conform standard: SR EN 1555-3 si SR EN 12201-3.
- Dimensiuni:

D [mm]	d [mm]	L [mm]	Masa [kg/buc]	Cod
32	46	80	0,075	50116032001
40	55	90	0,10	50116040001
50	66	100	0,14	50116050001
63	82	115	0,24	50116063001
75	98	125	0,36	50116075001
90	117	135	0,58	50116090001
110	140	145	0,83	50116110001
125	158	155	1,04	50116125001
160	200	180	2,00	50116160001
180	225	190	2,57	50116180001




#### 3. Ambalare, manipulare, transport si depozitare

➤ Fitingurile se livreaza in ambalaj individual din plastic si apoi in cutii din carton pentru a fi protejate de radiatiile UV si de alti factori daunatori.

##### **ATENȚIE!**

- Fitingul trebuie sa fie scos din ambalaj doar cu putin timp inainte de asamblare, astfel se va evita murdarirea suprafetei care urmeaza sa se sudeze.
- Depozitare in spatii curate, ventilate, protejate de intemperii, la distanta de surse de incalzire si substante chimice.

#### 4. Garantie, durata de viata

- 2 (doi) ani de la data livrării, in baza facturii de achizitie cu conditia respectarii instructiunilor de depozitare si de montare.
- Aviz si Acord tehnic in Romania : disponibil pe site: <https://www.valrom.ro>

#### 5. Punere in opera



O sudare corecta cu electrofitinguri se face respectand urmatoarea procedura:

**ATENȚIE! Fitingul trebuie sa fie scos din ambalaj doar cu puțin timp înainte de asamblare, astfel se va evita murdarirea suprafeței care urmează sa se sudeze.**

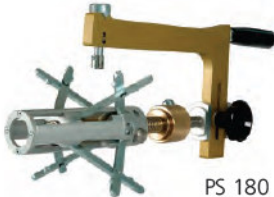
1. Se curăță conducta cu o țesătură uscată și se taie capatul țevii la un unghi drept utilizând un dispozitiv special de tăiat tuburi din polietilenă.
2. Se raschetează zona de sudură în profunzime de 0,2 mm utilizând un dispozitiv de raschetare pe o lungime mai mare decât jumătatea mufei. ATENȚIE: nu se raziue cu smirghel sau rascheta manuală.
3. Se degresează zona de sudură cu servetele Valrom sau alcool izopropilic cu concentrația 99.9% aplicat pe o țesătură care nu lasă scame în timpul degresării.
4. Se marchează pe teava adâncimea de inserare.
5. Se scoate fittingul din ambalaj. Se evita atingerea zonei de sudură iar dacă aceasta a fost atinsă trebuie degresată.
6. Se introduce fittingul pe teava până la marcaj.
7. Ansamblul teava fitting se montează în dispozitivul de fixare.
8. Se introduce a doua teava pregătită în fitting până la marcaj, după care se fixează strans și aceasta pe dispozitivul de fixare.
9. Se conectează aparatul de electrofuziune la bornele fittingului.
10. Se execută sudura în conformitate cu instrucțiunile de utilizare ale aparatului.
11. După sudură se verifică martorii de sudură. Așteptați timpul minim de răcire înainte de a îndepărta dispozitivul de fixare.

**Dispozitive din gama Valrom pentru montare mufe electrosudabile sunt:**



**Dispozitive de tăiere PEHD**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• !DISPOZITIV &lt;WaterKIT&gt; DE TAIAT TUB T1 D. 6-63 - cod 53600006063</li> <li>• !DISPOZITIV &lt;WaterKIT&gt; DE TAIAT TUB T2 D. 50-140 – cod 53600050112</li> <li>• !DISPOZITIV &lt;WaterKIT&gt; DE TAIAT TUB T3 D.110-160-Cod 53601100160</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• !DISPOZITIV &lt;WaterKIT&gt; DE TAIAT TUB T4 D.180-315 (smax=15 mm) - Cod 53601800315</li> </ul>	


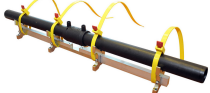

**Dispozitive de raschetare/raziere:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• !DISPOZITIV REGLABIL &lt;WaterKIT&gt; DE RASCHETAT TUB PEHD D 61-180 - Cod: 56360300180</li> </ul>	 <p style="text-align: right;">PS 180</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



<ul style="list-style-type: none"> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE GF RS 40 - Cod 54301000040</li> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE GF RS 50 - Cod 54301000050</li> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE GF RS 63 - Cod 54301000063</li> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE GF RS 75 - Cod 54301000075</li> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE GF RS 90 - Cod 54301000090</li> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE GF RS 110 - Cod 54301000110</li> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE GF RS 125 - Cod 54301000125</li> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE GF RS 180 - Cod 54301000180</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE &lt;GasKIT&gt; TURBO D. 32 - Cod 54300000032</li> <li>• DISPOZITIV RASCHETARE &lt;GasKIT&gt; TURBO D. 40 - Cod 54300000040</li> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE &lt;GasKIT&gt; TURBO D. 50 - Cod 54300000050</li> <li>• !DISPOZITIV RASCHETARE &lt;GasKIT&gt; TURBO D. 63 - Cod 54300000063</li> </ul>	

**Dispozitive de fixare si aliniere:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• !DISPOZITIV &lt;GasKIT&gt; DE FIXARE D. 20-63- cod 53520020063</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• !DISPOZITIV &lt;GasKIT&gt; DE FIXARE CU CHINGI D. 20-63 Cod : 53519020090</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• !DISPOZITIV &lt;GasKIT&gt; DE FIXARE D 63-160 - Cod: 53520063180</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• !DISPOZITIV &lt;GasKIT&gt; DE FIXARE CU CHINGI D. 63-180 - Cod 53519040180</li> </ul>	