



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-150**, din data de **19.09.2019** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **017-05/3136-2019**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **ARMĂTURI ȘI FITINGURI TIP BIANCHI DIN ALAMĂ, PENTRU INSTALAȚII DE APĂ ȘI ÎNCĂLZIRE**, al cărui producător este **BIANCHI F.LLI S.p.A., Lumenezane ss (BS), Italia**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **19.09.2021** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, a armăturilor și fittingurilor TIP BIANCHI din alamă, titularul va deține aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **19.09.2022**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Ciprian Lucian ROȘCA



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3136-2019

Prelungește agreementul tehnic 017-05/2714-2016

**ARMATURI SI FITINGURI TIP BIANCHI DIN ALAMA, PENTRU INSTALATII DE
APA SI INCALZIRE
RACCORDS ET RACCORDS EN LAITON , LE TYPE BIANCHI , PLOMBERIE ET
CHAUFFAGE
VALVES AND FITTINGS MADE OF BRASS TYPE BIANCHI FOR WATER AND
HEATING INSTALLATIONS
KLEPPEN EN AANSLUITPUNTEN GEMAAKT VAN MESSING, BIANCHI, VOOR
WATER EN VERWARMINGSINSTALLATIES
cod categorie 28 si 29**

PRODUCĂTOR:

BIANCHI F.LLI S.p.A.

Via Valdoro 5, PO Box 66, Lumenezane ss (BS) Brescia, ITALIA

tel:0039/030 8920386, fax:0039/030 8922518

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

SC VALROM INDUSTRIE SRL

Bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, Bucuresti, ROMANIA

tel: +4021.317.38.00, fax.: 0372899445

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Blv. Pache Protopopescu, nr. 66, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 19 septembrie 2022
însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții
nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE SRL din București și înregistrată cu nr. 190516 din 17.05.2019, referitoare la „**ARMATURI SI FITINGURI TIP BIANCHI DIN ALAMA, PENTRU INSTALATII DE APA SI INCALZIRE**” realizate de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. – ITALIA, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 017-05/3136-2019**, care prelungeste **agrementul tehnic nr. 017-05/2714-2016**, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I.9 - 2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, P118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, NP 133 - 2013 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora” și raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă.

Firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia produce colectoare, armaturi și fittinguri din alama care se utilizează în instalații de alimentare cu apă caldă/apă rece (apa potabilă) și sisteme de încălzire aferente clădirilor. Gama de produse se referă la:

- A. Colectoare/distribuitoare
- B. Kit-uri colectoare premontate
- C. Fitinguri
- D. Armaturi.

A. COLECTOARE/DISTRIBUITOARE

Colectoarele sunt utilizate în instalațiile de încălzire/racire și sanitare.

Toate colectoarele sunt fabricate din alama, utilizându-se, în funcție de model, diferite procese de producție: de turnare la cald, fuziune sau prelucrare a barelor profilate.

Caracteristici pentru colectoare:

Materiale:

- colectoare matritate: alama EN 12165;
- colectoare turnate: alama cf. EN 1982;
- colectoare din bara: alama cf. EN 12168;

Finisaj: nichelat sau galben;

Filet ISO 228;

Presiune maximă: 10 bar.

017-05/3135-2019

Tipuri:

- 1) Colectoare liniare;
- 2) Colectoare duble (coplanare);
- 3) Colectoare cu robinete;
- 4) Colectoare premontate cu organe de echilibrare hidraulică și reglaj.

1) Colectoare liniare turnate:

- cu 2 ÷ 5 derivații;
- diametrul colectorului de ¾" și 1";
- derivații de Ø1/2"G și Ø3/4"G, cu filet interior / filet exterior;
- cu distanța între axe 36 și 50mm (cod 202÷225);

- din bara profilată:

- cu 2 ÷ 12 derivații;
- diametrul colectorului de ¾" ÷ 1¼";
- derivații de 1/2" și ¾", cu filet interior sau filet exterior;
- cu distanța între axe 36 și 50 mm, (cod 242÷280);
- cu distanța între axe 100 mm cu dubla gaură, (cod 292÷294);

- matritate:

- cu filet exterior - interior, realizate în două versiuni cu 2(două) sau



- 5(cinci) derivatii. Au urmatoarele caracteristici tehnice:
- corp din alama EN 12165.

2) Colectoare duble (coplanare)

- cu 4 ÷ 8 derivatii ;
- diametrul colectorului de 3/4" ÷ 1" ;
- derivatii de 1/2 x 16mm ;
- cu distanța între axe 36 mm, (cod 230).

3) Colectoare/distribuitoare liniare cu robinete de inchidere:

- robinete inclinate

- cu 2÷4 derivatii;
- diametrul colectorului de 3/4" si 1"
- derivatii de 1/2" ;
- distanta interax 36, 42 si 50mm;
- robinetele actionate cu rozeta rosie/albastra (cod 202B÷204FX)

- robinete cu tija verticala

- cu 2÷10 derivatii;
- diametrul colectorului de 3/4" si 1"
- derivatii de 1/2" si 3/4";
- distanta interax 50mm;
- robinetele actionate cu rozeta rosie/albastra (cod 232÷236 si 232E÷240E);

- robinete cu sfera

- cu 2÷4 derivatii cu robinete cu sfera si eurocon;
- diametrul colectorului de 3/4" si 1"
- derivatii de 3/4";
- distanta interax 45mm;
- robinetele actionate cu levier rosu/albastru (cod 202C+204C);



Colector D.1"cu 2 circuite eurocon si robinete

4) Colectoare/distribuitoare premontate cu organe de echilibrare hidraulica si reglaj.

Acest tip de colectoare (kituri), fabricate din bara de alama, profilata, au incorporate organe de reglare si inchidere.

AT 017-05/3136-2019

Sunt realizate in urmatoarele variante constructive:

- colectoare cu detentori pe fiecare derivatie, cod 332D÷340D2;
- colectoare cu dispozitiv de masurare a debitului pentru fiecare derivatie, cod 332M÷340M2;
- colectoare cu suruburi de reglaj pentru termostat cu prereglare pentru fiecare racord lateral in parte, cod 332T÷340T2. Comandarea suruburilor de reglaj poate fi manuala, prin intermediul rozetelor speciale de manevrare, cod 399 sau automata, prin utilizarea capetelor electrotactice, cod 350-351.

B. KIT COLECTOARE/DISTRIBUITOARE PREMONTATE

Colectoarele cod 332D÷340D2, 332M÷340M2 si 332T÷340T2 pot fi furnizate si in grupuri premontate, avand 2÷12 derivatii, in patru versiuni diferite:

- cod C312÷C3202, cuprind:
 - colector Ø1" sau Ø1 1/4" x 3/4", cu filet exterior Eurocon, cu suruburi de reglaj pentru termostat
 - colector Ø1" si Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu robineti de reglaj;
 - doua cleme de fixare si suport cod 271, pentru colectoare din bara.
- cod C322÷C3302, cuprind:
 - colector Ø1" sau Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu suruburi de reglaj pentru termostat
 - colector Ø1" si Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu debitmetre prevazute cu citire directa a debitului;
 - doua cleme de fixare si suport cod 271, pentru colectoare din bara.
- cod C332÷C3402 cuprind cod 312-3202 plus kiturile, cod 298 si 299, de aerisire si golire automata, respectiv manuala.
- cod C342÷C3502, cuprind cod C322÷C3302 plus plus kiturile cod 298 si

Pagina

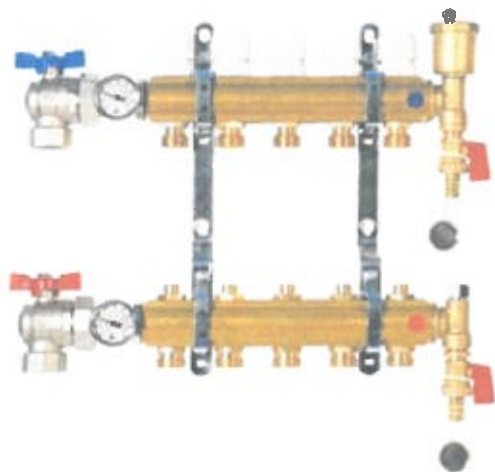


299, de aerisire si golire automata, respectiv manuala.

- cod **C332A+C340A2**, cuprind cod **C322+C3302 plus** doua robinete cu sfera cu termometru, cod 422M.

- cod **C342A+350A2**, cuprind cod **C342+C3502 plus** doua robinete cu sfera cu termometru, cod 422M.

- cod **C332R +C340R2** cuprind cod **C332+C3402 plus** doua robinete unghi cu sfera si termometru, cod 422RM



- cod **C342R+C350R2** cuprind cod **C342+C3502 plus** doua robinete unghi cu sfera si termometru, cod 422RM.

- cod **C307K** cuprinde kit premontat cu reglare la punct fix, pentru instalatii de joasa temperatura, diam 1", cu o derivatie.

- cod **C307KA** cuprinde kit premontat cu reglare la punct fix, pentru instalatii de joasa si inalta temperatura, diam 1", cu 2 sau 3 derivatii.

C. FITINGURI

1) Racorduri si adaptoare

Toate racordurile si adaptoarele sunt cu etansare mecanica prin compresia unui inel de strangere (metalic sau din material moale) ca urmare a insurubarii piulitei de strangere.

Racordurile si adaptoarele mecanice pentru colectoare au urmatoarele caracteristici:

- piulita din alama EN 12165;
- inele de strangere metalice din alama EN

- inele de strangere din material moale din EPDM;

- inele de etansare O-Ring din EPDM alimentar.

Racordurile si adaptoarele sunt realizate in urmatoarele variante:

- **Racorduri cu garnitura din PTFE cod 210+216**, pentru tevilor din cupru decalit, cu urmatoarele diametre: $\varnothing 10 \div \varnothing 16$, cu derivatii $\varnothing 1/2"$ G.

- **Racorduri monobloc cod 210G+216G, 210E+218E, 214X+218X** pentru tevilor din cupru, au inel de strangere din EPDM si inel antidesurubare care formeaza un singur corp cu piulita de strangere. Au diam. $\varnothing 10 \div \varnothing 18$, cu derivatii de $\varnothing 1/2"$, $\varnothing 3/4"$ G Eurocon, respectiv 24x19mm.

- **Adaptoare pentru teava multistrat cod 219, 219A, 219X, 219E**, pentru teava multistrat, cu diam. $\varnothing 14 \div \varnothing 20$, cu derivatii $\varnothing 1/2"$, 24x19mm, respectiv $3/4"$ G Eurocon.

- **Adaptoare pentru tevi din plastic (PE-X, PE-RT, etc) cod 220, 220A, 220E**, pentru tevi din plastic, cu diam.: $\varnothing 12 \div \varnothing 22$ cu derivatii $\varnothing 1/2"$, respectiv $\varnothing 3/4"$ G Eurocon.



Adaptor pentru tevi din plastic

2) Fitinguri mecanice pentru colectoare,

- mufa redusa filet interior/filet interior pentru colector D. $3/4"$ si $1"$ cod **226**

- dop cu filet interior, cu garnitura D. $3/8"$ + $1"$, cod **227**

- dop cu filet interior cu derivatie filet exterior si cu evacuare D. $3/4"$ si $1"$, cod **228**

- dop cu filet interior, cu derivatie filet interior si cu evacuare D. $1"$, cod **228B**

- dop cu filet exterior cu derivatie filet interior si cu evacuare D. $3/4"$ + $1 1/4"$, cod **229**

- dop cu filet exterior cu oring D. $1/2"$ + $1 1/4"$, cod **231**;

- reductie filet exterior – filet interior cu D. $3/8"$ + $1"$, cod **231B**;



- racord eurocon: 1/2", cod RAC242E;
- racord pentru termometru: 1 ÷ 1 1/4" cod 297;
- niplu, niplu redus, niplu cu filet exterior-Eurocon, cod 731÷733.

3) Fitinguri pentru imbinare radiatoare:

- olandez interior/ exterior, diam. 3/8" ÷ 1";
- racord drept filete interior/ exterior HOL, diam. 3/8" ÷ 1";
- racord drept cu filet exterior-exterior, din 3 piese cu garnitura O-ring, diam 3/4" si 1".

4) Fitinguri pentru imbinari

- niplu redus cu diam. intre 3/8"x1/4" si 2"x1 1/2";
- niplu egal cu diam. 1/4" ÷ 2";
- reductie hexagonala cu filet exterior/filet interior, diam. intre 3/8"x1/8" si 2"x 1 1/2"
- dop cu filet exterior, diam. 3/8" ÷ 2";
- teu cu filete exterioare 16x1/2";
- racord filet exterior-filet exterior 16x1/2";
- reductie filet interior/filet exterior, diam. intre 3/8"x1/4" si 1 1/2" x 1";
- mufa redusa diam. intre 1/2"x3/8" si 1 1/4" x 1";
- racord cu 3 si cu 5 cai diam 1".

D. ARMATURI

1) Robinete pentru radiatoare

Materiale:

- Corp, piulita si piesa terminala: alama UNI EN 12165 – CW617N, obtinute prin matritare la cald;
- Tija de manevra, obturator si presetupa: alama UNI EN 12164 – CW614N, obtinute prin prelucrare la strung;
- Garnituri: NBR, EPDM, PTFE pur;
- Rozeta: ABS, rezistent la lovire, culoare alba;

Finisaj: nichelata, cromata sau galbena;

Diametru, in functie de serie, de la 3/8" la 3/4";

Tipuri de filete: ISO 228.

Pentru sistemele de incalzire monotub se produc:

- robinete tip "H" in unghi si drepte, diam. 1/2";

AT 017-05/3136-2019

- robinete monotub termostatare cu detentori si by-pass inclus, diam. 1/2";
- robinete monotub cu 4 cai, diam. 1/2" si 3/4".

Pentru sistemele de incalzire monotub sau bitub se produc distribuitoare cu 4 cai cu legare la podea sau la perete, diam. 1/2".

Pentru sistemele de incalzire traditionale se produc robinete pentru radiatoare in gama:

- robinete tur si retur;
- robinete unghi si drepte;
- robinete termostatabile;
- robinete cu simplu si dublu reglaj;
- cu rozeta de manevrare microme-trica sau cu capac de protectie;
- robinete pentru imbinare cu teava de fier, cupru, multistrat si Pex.



Robinet tur unghi

Cap termostat pentru robinet radiatoare:

- cu senzor lichid cod 400, 400A;
- cu senzor cu ceara cod 400B;
- cu comanda de la distanta, cod 400C;

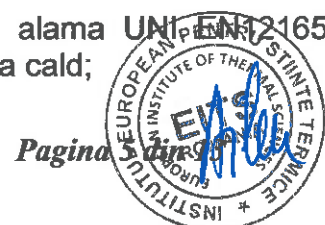
Ventile de aerisire:

- dop radiator cu ventil de aerisire automat, cu diam. de 1" si 1 1/4", filete stanga si dreapta;
- manuale, cu diam. 1/8" ÷ 3/8";
- automat pentru coloane, diam 3/8" si 1/2", cu racord vertical sau lateral;
- valva de izolare pentru ventil de aerisire, diam. 3/8" ÷ 1/2".

2) Robinete pentru apa

Materiale:

- corp si manson: alama UNI EN 12165- CW617N matritata la cald;



- tija de manevra si presetupa: UNI EN 12164-CW614N turnata;
- sfera: alama UNI EN12164-CW614N cromata lucioasa;
- garnituri: NBR, HNBR, VITON, PTFE pur.

Tehnologia de productie:

- matritare la cald;
- l ucrari mecanice pe masini de precizie;
- montaj pe masini automate;
- proba de etanseitate 100% pe fiecare produs;

Tipuri de filet: ISO228, ISO7, NPT.

Gama de livrare:

- Robinete cu trecere totala sau redusa realizate in urmatoarele variante:
 - imbinare cu filet interior – filet interior, filet exterior – filet exterior, filet interior - filet exterior, filet interior - HOL, filet exterior-HOL;
 - diametru de la 1/4" la 2";
 - maneta sau fluture din aluminiu vopsit sau maneta din otel zincat cu teaca din plastic.



Robinet filet interior-filet interior cu parghie

- Robinet cu filet interior-filet interior, prevazut cu golire, diam 1/2"-2"
- Robinet cu filet interior-filet interior, diam 1/2" – 2", cu trecere totala, prevazut cu cap de actionare patrat de 15÷23mm (cu actionare de la distanta pentru bransamente)
- Robinet drept coltar cu sau fara termometru, diam 1/2" ÷ 1 1/4";
- Robinete cu montaj in perete, diam 1/2" ÷ 3/4", filet interior-filet interior, actionare cu levier cromat;
- Robinete cromate, seria „mini”, filet interior-filet interior sau filet interior-filet exterior cu diam 1/8" ÷ 3/4";
- Robinete cu 3 cai, actionare L sau T, diam. 1/2" ÷ 2";

05/3136-2019

- Robinete sertar filet interior-filet interior, cu roata de manevra, diam. 3/8" ÷ 2"
- Robinet de golire pentru boiler si racord pentru furtun, diam. 3/8" ÷ 3/4";
- Robinet de golire pentru boiler cu capac si racord pentru furtun, diam. 3/8" ÷ 1/2";
- Robinet cotit cu portfurtun, maneta /fluture de actionare, diam. 3/8" ÷ 1"
- Robinet coltar pentru masina de spalat, cu rozeta, diam. 1/2"x1/2" si 1/2"x3/4";
- Robinet coltar cu sfera, filet exterior-filet exterior, diam. 1/2" x 1/2" si 1/2" x 3/4";
- Robinet coltar cu/fara filtru, diam. 1/2" x 3/8" si 1/2"x 1/2";
- Robinet sfera coltar cu filtru , diam. 1/2"x1/4" ÷ 1/2"x 3/4";
- Robinet de izolare cu sfera pentru pompa, diam. 1 1/2";
- Sorb din alama filet interior diam. 1/2"-2";



Robinet mini filet interior-filet interior, 1/2"

3) Supape de siguranta:

- pentru radiatoare, in variantele:
 - filet interior sau exterior
 - diam. 1/2" ÷ 2"
 - presiune 1,8 ÷ 10 bar
 - cu racord pentru manometru
- pentru boiler, cu filete interior-exterior, diam. 1/2".

4) Robinet de amestec termostata cu 3 cai , diam 1/2" – 1", filete interior/interior si exterior/exterior.



1.2. Identificarea produselor

Armaturile si fittingurile tip BIANCHI din alama, pentru instalatii de apa si

incalzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia, sunt marcate la fabricație, marcaj care cuprinde sigla firmei producătoare si data fabricației.

2. *Agrementul Tehnic.*

2.1. Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Armaturile si fittingurile tip BIANCHI din alama, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia, se utilizeaza la realizarea instalatiilor de alimentare cu apa calda/apa rece (apa potabila) si la realizarea instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie din pardoseala).

Pentru utilizarea preconizată a produselor (armaturilor si fittingurilor tip BIANCHI) în contact cu apa potabilă titularul agreementului tehnic deține avizul sanitar nr. 01CRSPB/01.02.2017, eliberat Centrul Regional de Sanatate Publica Bucuresti.

2.2. Aprecierea asupra produsului.

2.2.1. Aptitudinea în exploatare.

Armaturile si fittingurile tip BIANCHI din alama pentru instalatiile de apa si incalzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Produsele se realizează pe instalații și mașini automate performante. Armaturile și fittingurile își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale asigurând rețelelor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Elementele constitutive ale armaturilor și fittingurilor sunt construite din materiale rezistente la coroziunea și uzura din condițiile normale de utilizare.

Calitatile de rezistență și stabilitate rezulta și din durata de viață a produsului declarată de producător.

***Securitate la incendiu**

Pentru armaturile și fittingurile tip BIANCHI produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la incendiu.

***Igienă, sănătatea și mediu înconjurător**

Materialele din care sunt realizate armaturile și fittingurile tip BIANCHI nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, Legea nr. 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014 privind regimul deșeurilor, Legea nr. 346 din 2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitara pentru punerea pe piata a produselor, materialelor, substantelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabila și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică



privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare a armaturilor și fittingurilor tip BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora.

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni).

Dacă se respecta îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

***Protecția împotriva zgomotului**

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu fac obiectul unor cerințe speciale privind zgomotul.

***Economia de energie și izolare termică**

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică sau hidrofugă.

Energia consumată la producerea lor, este de circa 5 ori mai mică decât cea utilizată pentru realizarea produselor similare.

Datorită suprafețelor interioare, cu rugozitate redusă, curgerea apelor uzate este ușoară și în același timp sunt reduse riscurile apariției de depuneri de substanțe solide.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

se aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în



construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, conduc la o durabilitate ridicată (**20 de ani**), a instalațiilor realizate cu armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă, exploatarea și întreținerea.

Producătorul acordă o garanție de **2 ani** de la data livrării.

2.2.3. Fabricația și controlul

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia sunt fabricate din alama, utilizându-se, în funcție de model, diferite procedee de producție, de turnare la cald, fuziune sau prelucrare a barelor profilate cu instalații și mașini automate.

Asigurarea constantă a calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității, respectându-se prevederile SR EN ISO 9001:2015.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a armaturilor și fittingurilor tip BIANCHI se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele și ghidurile de proiectare, execuție și exploatare în vigoare I.9-2015, AC-1998, P118-1999.

Punerea în operă a produselor se efectuează de personal calificat, autorizat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității și în politica de calitate proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Armaturie și fittingurile tip BIANCHI din alama, pentru instalațiile de apă și încălzire sunt fabricate la firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform recomandărilor normei SR EN ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI se livrează la cerere în tipodimensiunile și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Depozitarea se realizează în spații și încăperi ventilate, ferite de radiațiile ultraviolete.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare (înălțimi, temperaturi).

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia în România), avizul sanitar și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și

exploatare în limba română, elaborate de producător.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9 - 2015** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.
- **AC - 1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelilor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare.
- **P 118 - 1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor.
- **C 300 - 1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

Concluzii

Aprecierea globală

• **Utilizarea Armaturilor și fittingurilor tip BIANCHI din alama, pentru instalațiile de apă și încălzire, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.**

Pentru utilizarea preconizată a produselor (Armaturi și fittinguri tip BIANCHI din alama) în contact cu apă potabilă titularul acordului tehnic deține avizul sanitar nr. 01CRSPB/01.02.2017, eliberat Centrul Regional de Sănătate Publică București.

Condiții

- Calitatea produselor și metode de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de laboratorul firmei producătoare și de Laboratorul INSIST - UTCB din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.



- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de

Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** (la producător) și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a procedurii, a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Valabilitate: 19 septembrie 2022

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela TEODORESCU

**Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV**



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare, BIANCHI F.LLI S.p.A. – ITALIA, are certificat de către DET NORSE VERITAS, Sistemul de Management al Calității, în conformitate cu recomandările din standardului SR EN ISO 9001:2015, certificat nr. CERT-01250-96-AQ-MIL-SINCERT, valabil la data elaborării agrementului tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a armaturilor și fittingurilor tip BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire, ca acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestui produs.

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire, fabricate de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. – ITALIA, a fost montat pe teritoriul României. Recomandări cu privire la lucrările executate în România au fost transmise de:

- S.C. CASREP S.R.L. - Iasi;
- S.C. DENIROM 2000 S.R.L. – Buzau;
- S.C. HIDROTERM COM S.R.L.. – Iasi.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a filtrelor și modulelor de filtrare a apei.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST - UTCB pentru un colector liniar turnat de 1" pentru apa caldă / rece.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	INSIST	Instrucțiune de laborator ILT 03 pentru determinarea presiunii	Încercarea de rezistență la etanșeități s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $20 \pm 0,5^\circ\text{C}$. Încercarea s-a efectuat prin testarea la o presiune egală cu 1,5x presiunea maximă declarată de producător, respectiv $15 \pm 0,5$ bar timp de 30 de minute. Pe durata testării nu s-au detectat pierderi de lichid, deformări sau	Corespunde



			ruperi ale materialului.	
Verificarea aspectului	INSIST	Instrucțiune de laborator ILT12 pentru verificarea dimensională a echipamentelor	În urma analizei aspectului nu s-au detectat asperități, neregularități sau zone cu desprinderi de material înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde
Verificarea dimensiunilor	INSIST	Instrucțiune de laborator ILT12 pentru verificarea dimensională a echipamentelor	A fost măsurat diametrul interior al colectorului în 5 zone diferite ale aceleiași secțiuni. În urma măsurărilor a fost verificat diametrul declarat de producător de 1".	Corespunde

Specialistii grupei specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice, își însușesc rezultatele obținute de laboratorul INSIST – UTCB, **certificat de acreditare RENAR LI205** (conform Raportului de încercări nr. 00610/01.07.2019).

4. Anexe

• Extrase semnificative din procesul verbal 190902 din 09.09.2019 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European de Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip, s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/3136-2019 referitor la:

• Armături și fittinguri tip BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire fabricate la firma BIANCHI F.LLI S.p.A. – ITALIA.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

• Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.

• Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama, pentru instalațiile de apă și încălzire fabricate la firma BIANCHI F.LLI S.p.A. – ITALIA corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 19 septembrie 2022.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va prezenta laboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3136-2019 conținând 134 pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.



017-05/3136-2019

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.
B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0372899445

S.C. ROMSTAL IMPEX S.R.L.
Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.
B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitești
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 5

dr.ing. Mădălina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU - președinte

dr. ing. Mădălina NICHITA - raportor

dr.ing. Anica ILIE

dr. ing. Alina Girip

