

RESISTARC

Caracteristici generale:

Electrozi pentru aplicatii care cer proprietati mecanice ridicate. Inalta eficienta a invelisului bazic pentru aplicatii la temperaturi scazute. Topire dulce si un bun aspect al cordonului. Excelente proprietati ale arcului pentru un electrod cu invelis bazic.

Aplicatii:

- Constructii metalice solticate dinamic.
- Boilere si vase sub presiune.
- Constructii navale.
- Echipamente de transport.

Clasificare

EN 499 : E 42 4 B 42 H 10
AWS A 5.1 : E 7018-1



Oteluri recomandate pentru sudare:



AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 - E 30	ST 33 - 37 - 44 - 52	A 283 - A 284 - A 440 - A 441 - A 570
E 36 - A 50 toate calitatile	toate calitatile	A 572 Gr 50 - A 573 - A 588
A 37 (CP.AP.FP)	ST 50.2	A 709 Gr 50 - A 285 - A 299 - A 414
A 42 (CP.AP.FP)	ST E 36	A 442 - A 515 - A 516.
A 48 (CP.AP)	HI - HII - HIV	UNI : Fe 33 - 34 B - 37 - 44 - 52
A 52 (CP.AP)	17 Mn 4	toate calitatile
E 355 R - A 510 (CP.AP)	AST 35 - 41 - 45 - 52	Fe 50 - Fe E - 355 - Fe 360 - 410
A 530 (CP.AP) - A 550 (CP AP).	TT ST 41.	460 - 510 toate calitatile

Aprobari: TÜV

Caracteristici mecanice ale metalului depus (conf. EN 1579-1):

Rezistenta de rupere (MPa)	Limita de curgere (MPa)	Alungirea A 5 (%)	K V (J)	
			-20 °C	-40 °C
510 - 640	> 430	> 24	> 80	> 47

Indicatii de ambalare:

Ø (mm)	l (mm)	kg /1000	Cant.		Cod
					
2.5	350	22.3	180	540	W 000 263 631
3.2	350	35.7	112	336	W 000 263 630
3.2	450	46.7	117	351	W 000 263 629
4.0	450	67.8	81	243	W 000 263 628
5.0	450	100.9	55	165	W 000 263 626

Pozitii de sudare:



Curent de sudare:



Ti p invelis:

- Invelis gros bazic cu pulbere de fier.