

GRUNDFOS Un producător cu tradiție pentru electropompe de calitate
50 Hz



BE > THINK > INNOVATE >

GRUNDFOS 



O afacere globală

Cu peste 17 500 de angajați și o producție globală de peste 16 milioane unități de pompare anual, Grundfos este unul dintre cei mai importanți fabricanți de pompe din lume. Peste 80 de companii Grundfos din 56 de țări de pe toate continentele ajută la livrarea pompelor în orice colț al lumii, de la furnizarea apei potabile în expedițiile din Antarctica, irigarea lalelelor olandeze, monitorizarea apei subterane sub depozitele de deșeuri din Germania, până la sistemele de aer condiționat din hotelurile egiptene.

Produse eficiente, durabile

Grundfos caută permanent să confere produselor sale siguranță și ușurință în utilizare - și de asemenea o mai mare eficiență și un consum de energie scăzut, astfel încât să reprezinte un avantaj atât pentru utilizatorii săi cât și pentru mediul înconjurător din îmbunătățirea lor. Pompele Grundfos sunt prevăzute cu componente electronice ultramoderne produse de Grundfos, permițându-le să regleze debitul în funcție de cerințele din instalații. Aceasta oferă nu numai confort utilizatorilor, dar și economisește o cantitate mare de energie.

Cercetare și dezvoltare

Pentru a-și menține poziția de lider de piață, Grundfos acordă constant un rol important activității de cercetare-



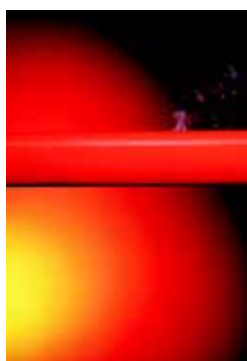
dezvoltare, clienții fiind consultați atunci când se dezvoltă noi produse sau când se îmbunătățesc cele existente. Activitatea de cercetare-dezvoltare folosește cele mai recente tehnologii din domeniul fabricării pompelor, colaborând cu universități și instituții de învățământ superior în căutarea unor soluții noi și mai bune pentru designul și modul de funcționare a produselor.

Valorile corporației

Grupul Grundfos se bazează pe valori cum ar fi durabilitatea, deschiderea, încrederea, responsabilitatea, și, de asemenea, pe un parteneriat cu clienții, furnizorii și întreaga societate civilă, punând accent pe înțelegere atât în ceea ce-i privește pe angajații noștri cât și pe milioanele de oameni care beneficiază de apa potabilă furnizată cu ajutorul pompelor Grundfos.

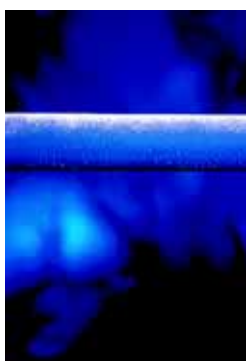
Pompe pentru toate aplicațiile

Indiferent de aplicația în care sunt necesare soluții de pompare eficiente și cu consum mic de energie, Grundfos oferă soluții de înaltă calitate.



Sisteme de încălzire și circulare apă caldă

Pompe de circulație destinate circulației apei calde în instalații de încălzire centralizată și de termoficare și pentru instalațiile domestice de preparare a apei calde.



Sisteme de răcire și aer condiționat

Pompe de circulație destinate circulației apei reci și a altor lichide în instalațiile de răcire și aer condiționat.



Aplicații industriale

O gamă largă de pompe pentru vehicularea apei, a lubrifianților de răcire și a altor lichide în instalații și procese industriale.



Ridicarea presiunii și vehicularea lichidelor

Pompe centrifugale verticale și orizontale și sisteme de ridicare a presiunii pentru vehicularea lichidelor și ridicarea presiunii apei calde și reci în instalații.



Pomparea apei din pânza freatică

Pompe submersibile pentru alimentarea cu apă, irigații și coborârea nivelului apei freatice.



Distribuția apei în aplicații domestice

Pompe submersibile, pompe centrifugale etajate și sisteme compacte pentru aprovizionarea cu apă în aplicații domestice.



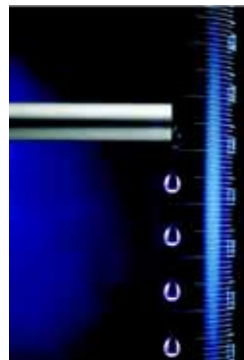
Ape reziduale

Pompe de drenaj pentru ape uzate pluviale și de canalizare, destinate unei game largi de aplicații în construcții precum și în vehicularea apelor brute de canalizare în rețele de canalizare municipale.



Aplicații în domeniul protecției mediului

Pompe submersibile personalizate pentru pânza freatică contaminată și pentru prelevarea de analize privind calitatea apei.



Dozare și dezinfecție

Pompe dozatoare, sisteme de dezinfecție ca și sisteme de măsurare și control al tratării apelor uzate, pentru piscine și industrie.



Sisteme ce folosesc surse de energie neconvențională

Sisteme de alimentare cu apă bazate pe surse de energie neconvenționale potrivite pentru zone izolate care nu sunt conectate la rețeaua de alimentare cu energie electrică.

Prezentarea produsului și a aplicației

Sisteme de încălzire și circulare apă caldă

Grundfos ALPHA2	10
Grundfos COMFORT PM	10
GRUNDFOS MAGNA Seria 2000	11
NB, NBG	12
NBE, NBGE	13
NK, NKG	13
NKE, NKGE	13
TP	11
Gama TPE 1000	12
Gama TPE 2000	12
UP, UPS Seria 100	10
UPS Seria 200	11

Sisteme de răcire și aer condiționat

CM, CME, CMV	22
CR, CRI, CRN	24
CRE, CRIE, CRNE	24
Grundfos ALPHA2	10
NB, NBG	12
NBE, NBGE	13
NK, NKG	13
NKE, NKGE	13
RC	23
TP	11
Gama TPE 1000	12
Gama TPE 2000	12
UP, UPS Seria 100	10
UPS Seria 200	11

Aplicații industriale

CMB PM1, CMB PM2	23
AMD, AMG, AFG	37
BM, BMB	30
BME, BMET	31
BMEX	31
BMP	30
CM, CME, CMV	22
Contra	26
CR Monitor	24
CR, CRI, CRN	24
CRE, CRIE, CRNE	24
CRT	25
DP, EF	36
durietta	27
DW	35
Euro-HYGIA®	26
F&B-HYGIA®	26
Hydro MPC	28

Hydro Multi-B	29
Hydro Multi-E	28
Hydro Multi-S	29
Hydro Solo-E	29
Hydro Solo-S	30
MAXA, MAXANA	27
MTA	15
MTB	16
MTR, MTH, SPK	14
MTRE, SPKE	15
MTS	15
NB, NBG	12
NBE, NBGE	13
NK, NKG	13
NKE, NKGE	13
NOVALobe	28
Pompe S	37
SEN	38
SIPLA	27
SL1/SLV și SE1/SEV	38
SRP	38

Ridicarea presiunii și vehicularea lichidelor

BM, BMB	30
BME, BMET	31
BMEX	31
CM, CME, CMV	22
CMB PM1, CMB PM2	23
CMBE	23
CR, CRI, CRN	24
Pompe pentru presiune înaltă CR, CRN	25
CRE, CRIE, CRNE	24
CRT	25
HS	14
Hydro MPC	28
Hydro Multi-B	29
Hydro Multi-E	28
Hydro Multi-S	29
Hydro Solo-E	29
Hydro Solo-S	30
MQ	34
NB, NBG	12
NBE, NBGE	13
NK, NKG	13
NKE, NKGE	13
Gama TPE 1000	12

Pomparea apei din pânza freatică

SP A, SP, SP-G	32
--------------------------	----

SQ, SQE	31
---------	----

Distribuția apei în aplicații domestice

CM, CME, CMV	22
CMB PM1, CMB PM2	23
CR DW	25
CR, CRI, CRN	24
CRE, CRIE, CRNE	24
Hydro MPC	28
Hydro Multi-B	29
Hydro Multi-E	28
Hydro Multi-S	29
Hydro Solo-E	29
Hydro Solo-S	30
JP	33
JP Rain	33
MQ	34
RMQ	34
SB	41
SBA	42
SP A, SP, SP-G	32
SPO	41
SQ, SQE	31

Ape reziduale

AMD, AMG, AFG	37
Conlift	41
DP, EF	36
DPK	35
DW	35
DWK	35
LC, LCD	39
Liftaway B și C	40
Multilift	40
Pomona	36
PUST	37
Pompe S	37
SEG	36
SEN	38
SL1/SLV și SE1/SEV	38
Sololift2	40
SRP	38
Unilift, KP Basic	34

Aplicații în domeniul protecției mediului

CR, CRI, CRN	24
CRE, CRIE, CRNE	24
CRT	25
MP 1	32
SQE-NE, SP-NE	32

Dozare și dezinfecție

Conex® DIA, DIS	19
Conex® DIA-G, DIS-G	19
DDA	16
DDC	16
DDE	17
DDI	17
DIP	19
DIT-M, DIT-L, DIT-IR	20
DME	17
DMH	18
DMX	18
DTS	22
HydroProtect	22
Oxiperm	21
Oxiperm Pro	21
Polydos, KD	21
Selcoperm	20
Vaccuperm	20

Sisteme ce folosesc surse de energie neconvențională

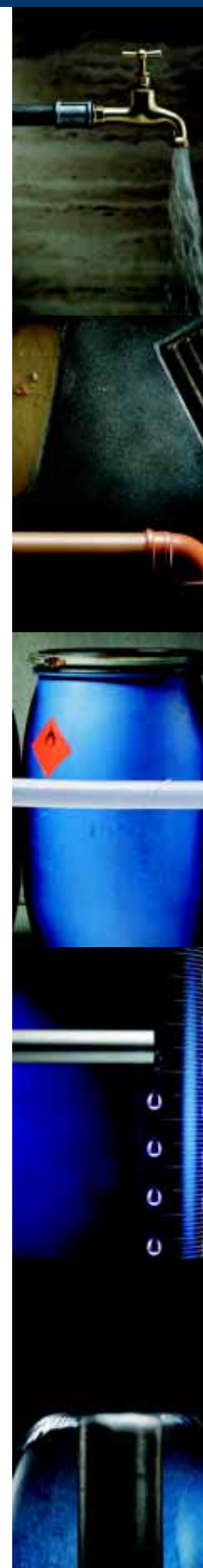
SQFlex	33
--------	----

Sisteme de stingere a incendiilor

Sistem de protecție contra incendiu DNF, HSEF	14
---	----

Motoare, sisteme de control și accesorii

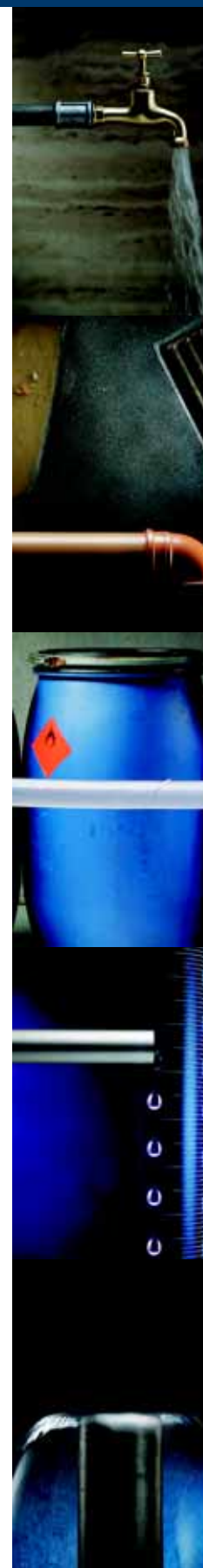
Accesorii pentru pompe de dozare și sisteme	18
CIM / CIU	44
Control MPC	44
Gama de comandă modulară a pompelor (MPC)	
2000	44
CR Monitor	24
CU 100	39
CUE	43
Dedicated controls	39
DPI	46
Grundfos GO Remote	45
GT-HR	47
LC, LCD	39
LiqTec	43
MMS	42
MP 204, CU 300, CU 301	43
MS	42
Pressure manager	46
Rezervoare de presiune	47
R100	45
RPS și DPS	46
VFS	45



Produse A-Z

Accesorii pentru pompe de dozare și sisteme	18	Dedicated controls	39
AFG	37	DIP	19
ALPHA2	10	DIT-IR.	20
AMD	37	DIT-L	20
AMG	37	DIT-M.	20
BM	30	DME	17
BMB	30	DMH	18
BME	31	DMX	18
BMET.	31	DP	36
BMEX	31	DPI	46
BMP	30	DPK.	35
CIM.	44	DPS.	46
CIU	44	DTS.	22
CM	22	durietta	27
CMB PM1	23	DW	35
CMB PM2	23	DWK	35
CMBE	23	EF	36
CME	22	Euro-HYGIA®	26
CMV	22	F&B-HYGIA®.	26
Conex® DIA	19	Fire DNF	14
Conex® DIA-G	19	Fire HSEF	14
Conex® DIS	19	Grundfos COMFORT PM.	10
Conex® DIS-G	19	Grundfos GO Remote	45
Conlift	41	GT-HR	47
Contra	26	HS	14
Control MPC	44	Hydro MPC	28
Gama de comandă modulară a pompelor (MPC)		Hydro Multi-B.	29
2000	44	Hydro Multi-E.	28
CR	24	Hydro Multi-S.	29
CR DW.	25	Hydro Solo-E	29
CR high pressure.	25	Hydro Solo-S	30
CR Monitor	24	HydroProtect	22
CRE	24	JP.	33
CRI.	24	JP Rain	33
CRIE	24	KP Basic	34
CRN	24	LC	39
CRN high pressure.	25	LCD.	39
CRNE	24	Liftaway B și C	40
CRT	25	LiqTec.	43
CU 100	39	MAGNA Series 2000	11
CU 300	43	MAXA.	27
CU 301.	43	MAXANA	27
CUE	43	MMS	42
DDA	16	MP 1	32
DDC	16	MP 204	43
DDE	17	MQ	34
DDI	17	MS	42

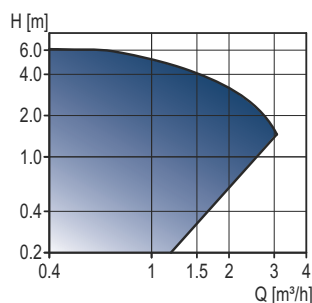
MTA	15	SQFlex.	33
MTB	16	SRP	38
MTH	14	TP	11
MTR	14	Gama TPE 1000.	12
MTRE	15	Gama TPE 2000.	12
MTS	15	Unilift.	34
Multilift.	40	UP Series 100	10
NB	12	UPS Series 100	10
NBE	13	UPS Seria 200.	11
NBG	12	Vaccuperm.	20
NBGE	13	VFS	45
NK	13		
NKE	13		
NKG	13		
NKGE	13		
NOVAlobe	28		
Oxiperm	21		
Oxiperm Pro.	21		
Polydos, KD	21		
Pomona	36		
Pressure manager.	46		
Rezervoare de presiune.	47		
PUST	37		
R100.	45		
RC	23		
RMQ.	34		
RPS	46		
Pompe S	37		
SB	41		
SBA	42		
SE1	38		
SEG	36		
Selcoperm.	20		
SEN	38		
SEV	38		
SIPLA	27		
SL1	38		
SLV	38		
Sololift2	40		
SP	32		
SP A.	32		
SP-G	32		
SP-NE.	32		
SPK	14		
SPKE	15		
SPO	41		
SQ	31		
SQE	31		
SQE-NE	32		





Grundfos ALPHA2

Pompe de circulație cu rotor cu magnet permanent



Date tehnice

Debit: max. 10 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 6 m
 Temp. lichid: +2 °C până la +110 °C
 Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- instalații de încălzire
- Sisteme de apă caldă menajeră
- Sisteme de răcire și aer condiționat.

Caracteristici și avantaje

- Consum de energie scăzut
- Etichetare energetică clasa A
- Nu necesită întreținere
- Nivel de zgomot redus
- Gamă largă.

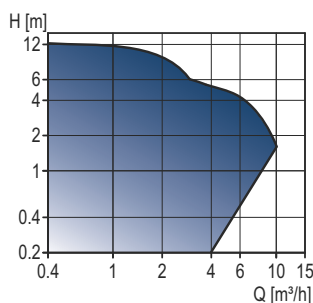
Opțiuni

- Reglarea automată a randamentului
- Afișarea consumului de energie efectiv
- Funcționare automată pe timp de noapte
- Instalare simplă (mufă externă pentru conexiune electrică)
- Reglarea randamentului la o singură viteză sau la două sau trei viteze.



UP, UPS Seria 100

Pompe de circulație cu rotor cu magnet permanent



Date tehnice

Debit: max. 10 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 12 m
 Temp. lichid: -25 °C până la +110 °C
 Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- instalații de încălzire
- Sisteme de apă caldă menajeră
- Sisteme de răcire și aer condiționat.

Caracteristici și avantaje

- Consum de energie scăzut
- Etichetare energetică clasele de la C la A
- Nivel de zgomot redus
- Nu necesită întreținere
- Gamă largă.

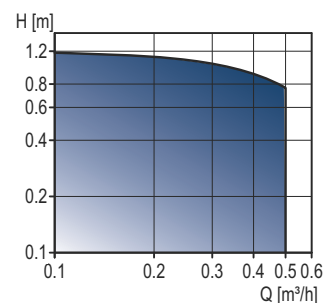
Opțiuni

- Instalare simplă (mufă externă pentru conexiune electrică)
- Reglarea randamentului la o singură viteză sau la două sau trei viteze
- Versiuni cu cap dublu.



Grundfos COMFORT PM

Pompe de circulație cu rotor cu magnet permanent



Date tehnice

Debit: max. 0,5 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 1,2 m
 Temp. lichid: -2 °C până la +95 °C
 Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- Sisteme de apă caldă menajeră

Caracteristici și avantaje

- Nu necesită întreținere
- Nivel de zgomot redus
- Consum de energie scăzut
- Gamă largă
- Carcasa pompei din oțel inoxidabil rezistent la coroziune / alamă.

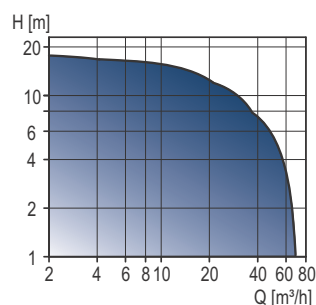
Opțiuni

- Contor de timp de 24 de ore
- Termostat reglabil.



UPS Seria 200

Pompe de circulație cu rotor cu magnet permanent



Date tehnice

Debit: max. 70 m³/h
Înălțime de pompare: max. 18 m
Temp. lichid: -10 °C până la +120 °C.
Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- instalații de încălzire
- Sisteme de apă caldă menajeră
- Sisteme de răcire și aer condiționat.

Caracteristici și avantaje

- Nu necesită întreținere
- Releu termic încorporat
- Nivel de zgomot redus
- Consum de energie scăzut
- Etichetare energetică până la clasa B
- Monofazat cu modul de protecție încorporat
- Gamă largă.

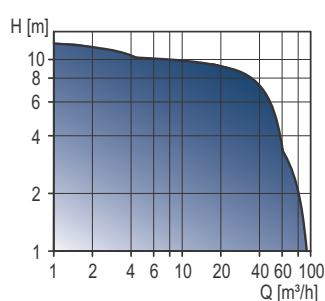
Opțiuni

- Modul de protecție
- Modul releu cu semnal de eroare sau ieșire operațională
- Carcasa pompei din bronz
- Versiuni cu cap dublu.



GRUNDFOS MAGNA Seria 2000

Pompe de circulație cu rotor cu magnet permanent- controlate electronic



Date tehnice

Debit: max. 90 m³/h
Înălțime de pompare: max. 12 m
Temp. lichid: +15 °C până la +110 °C
Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- Sisteme de încălzire în blocuri de apartamente, școli, spitale, hoteluri, industrie, etc.

Caracteristici și avantaje

- Nivel de zgomot redus
- Consum de energie scăzut
- Etichetă energetică: Clasa A
- Gamă largă
- Reglarea automată a randamentului
- Instalare simplă (nu sunt necesare echipamente sau accesorii suplimentare)
- Selecție sigură.

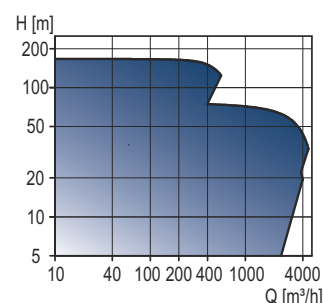
Opțiuni

- Carcasa pompei din inox
- Versiuni cu pompe duble
- Control prin telecomandă wireless cu Grundfos R100, MI 201, MI 202 și MI 301
- Comunicații prin GENIbus sau LON.



TP

Pompe de circulație, centrifugale monoetajate



Date tehnice

Debit: max. 4600 m³/h
Înălțime de pompare: max. 170 m
Temp. lichid: -25 °C până la +150 °C
Presiune de funcționare: max. 25 bar.

Aplicații

- instalații de încălzire
- Centrale de termoficare
- Stații de termoficare locale
- Sisteme de apă caldă menajeră
- Sisteme de răcire și aer condiționat
- Unități de răcire și climatizare
- Sisteme de distribuție a apei.

Caracteristici și avantaje

- Design compact
- Gamă largă
- Motor cu standard IE3
- Se poate face service ușor
- Diferite tipuri de etanșări de arbore în funcție de lichid, temperatură și presiune.

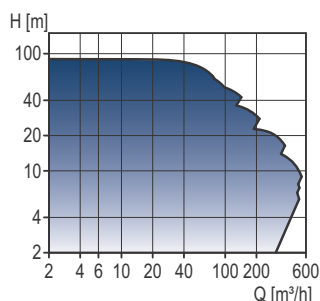
Opțiuni

- Carcasa pompei din bronz
- Rotor din bronz
- Rotor din inox
- Versiuni cu cap dublu.



Gama TPE 2000

Pompe monoetajate, centrifugale - controlate electronic



Date tehnice

Debit: max. 550 m³/h
Înălțime de pompare: max. 90 m
Temp. lichid: -25 °C până la +140 °C
Presiune de funcționare: max. 16 bar.

Aplicații

- instalații de încălzire
- Sisteme de apă caldă menajeră
- Sisteme de răcire și aer condiționat.

Caracteristici și avantaje

- Consum de energie scăzut
- Adaptare la condițiile de funcționare existente
- Instalare simplă.

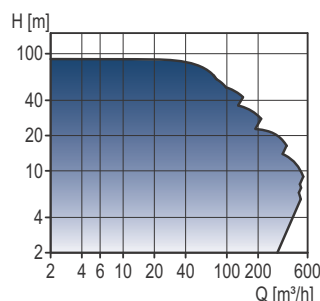
Opțiuni

- Control prin telecomandă wireless cu Grundfos R100, MI 201, MI 202 și MI 301
- Comunicație prin GENIbus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU sau PROFIBUS DP
- Versiuni cu cap dublu.



Gama TPE 1000

Pompe monoetajate, centrifugale - controlate electronic



Date tehnice

Debit: max. 550 m³/h
Înălțime de pompare: max. 90 m
Temp. lichid: -25 °C până la +140 °C
Presiune de funcționare: max. 16 bar.

Aplicații

- instalații de încălzire
- Centrale de termoficare
- Stații de termoficare locale
- Sisteme de apă caldă menajeră
- Sisteme de răcire și aer condiționat
- Unități de răcire și climatizare
- Sisteme de distribuție a apei.

Caracteristici și avantaje

- Consum de energie scăzut
- Adaptare la condițiile de funcționare existente
- Instalare simplă
- Multe facilități de control.

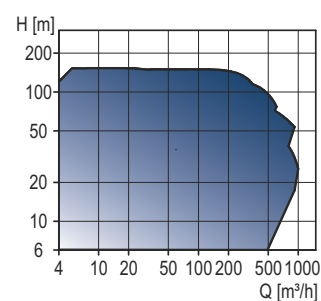
Opțiuni

- Control prin telecomandă wireless cu Grundfos R100, MI 201, MI 202 și MI 301
- Comunicație prin GENIbus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU sau PROFIBUS DP.



NB, NBG

Pompe monoetajate standard



Date tehnice

Debit: max. 1000 m³/h
Înălțime de pompare: max. 160 m
Temp. lichid: -25 °C până la +140 °C
Presiune de funcționare: max. 25 bar.

Aplicații

- Centrale de termoficare
- Sisteme de încălzire pentru blocuri de apartamente
- Instalații de aer condiționat
- Sisteme de răcire
- Sisteme de spălare cu jet
- Alte sisteme industriale.

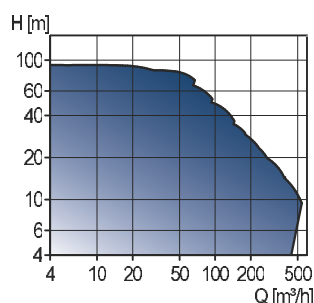
Caracteristici și avantaje

- Dimensiuni standard în conformitate cu standardele EN și ISO
- Design compact
- Gamă de pompe flexibilă
- Motor standard
- Etanșare la arbore EN 12756.



NBE, NBGE

Pompe monoetajate standard - controlate electronic



Date tehnice

Debit: max. 550 m³/h
Înălțime de pompare: max. 100 m
Temp. lichid: -25 °C până la +140 °C
Presiune de funcționare: max. 25 bar.

Aplicații

- Centrale de termoficare
- Sisteme de încălzire pentru blocuri de apartamente
- Instalații de aer condiționat
- Sisteme de răcire
- Sisteme de spălare cu jet
- Alte sisteme industriale.

Caracteristici și avantaje

- Dimensiuni standard în conformitate cu standardele EN și ISO
- Design compact
- Gamă de pompe flexibilă
- Motor standard
- Etanșare la arbore EN 12756.

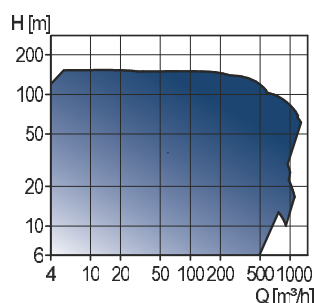
Opțional

- Control prin telecomandă wireless cu Grundfos R100, MI 201, MI 202 și MI 301
- Comunicație prin GENIbus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU sau PROFIBUS DP.



NK, NKG

Pompe standard monoetajate în conformitate cu EN 733, ISO 2858 și ISO 5199



Date tehnice

Debit: max. 1170 m³/h
Înălțime de pompare: max. 160 m
Temp. lichid: -25 °C până la +140 °C
Presiune de funcționare: max. 25 bar.

Aplicații

- Centrale de termoficare
- Sisteme de distribuție a apei
- Instalații de aer condiționat
- Sistem de răcire
- Sisteme de spălare cu jet
- Sisteme de protecție contra incendiilor
- Alte sisteme industriale.

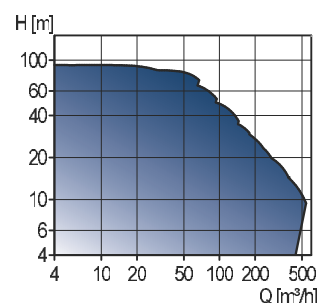
Caracteristici și avantaje

- Dimensiuni standard în conformitate cu standardele EN și ISO
- Design robust
- Motor standard
- Etanșare la arbore EN 12756.



NKE, NKGE

Pompe standard monoetajate în conformitate cu EN 733, ISO 2858 și ISO 5199 - controlate electronic



Date tehnice

Debit: max. 550 m³/h
Înălțime de pompare: max. 100 m
Temp. lichid: -25 °C până la +140 °C
Presiune de funcționare: max. 25 bar.

Aplicații

- Centrale de termoficare
- Sisteme de distribuție a apei
- Instalații de aer condiționat
- Sisteme de răcire
- Sisteme de spălare cu jet
- Alte sisteme industriale.

Caracteristici și avantaje

- Dimensiuni standard în conformitate cu standardele EN și ISO
- Design robust
- Motor standard
- Etanșare la arbore EN 12756.

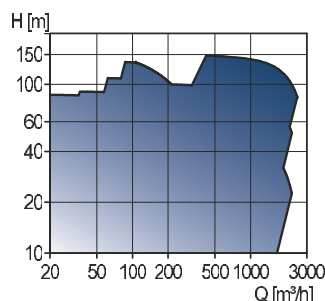
Opțiuni

- Control prin telecomandă wireless cu Grundfos R100, MI 201, MI 202 și MI 301
- Comunicație prin GENIbus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU sau PROFIBUS DP.



HS

Pompă orizontală în dublu flux



Date tehnice

Debit: max. 2500 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 148 m
 Temp. lichid: -12 °C până la +100 °C
 Presiune de funcționare: max. 16 bar.

Aplicații

- Sisteme de distribuție a apei
- Instalații de aer condiționat
- Sisteme de răcire
- Sisteme de irigații
- Alte sisteme industriale
- Sisteme de termoficare.

Caracteristici și avantaje

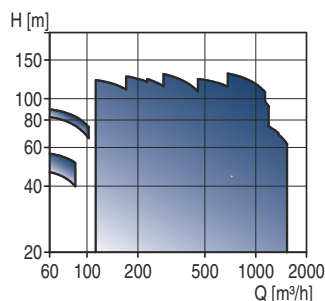
- Design robust între lagăre
- Aspirație dublă pentru a reduce forțele axiale
- Carcasa pompei dublă pentru a reduce sarcina radială
- Carcasa lagărului detașabilă pentru întreținere ușoară
- Numeroase variante disponibile
- Dimensiunile flânșei sunt conform EN 1092-2 (DIN 2501).

Opțiuni

- Carcasă fontă
- Cutia de etanșare
- Rotor din oțel inoxidabil.



Sistem de protecție contra incendiu DNF, HSEF



Date tehnice

Cu motor electric
 Debit: 250-4500 gpm
 Înălțime de pompare: max. 182 psi
 Cu motor diesel
 Debit: 250-4000 gpm
 Înălțime de pompare: max. 212 psi
 Temp. lichid: 5 °C până la +40 °C.

Aplicații

- Stații pompare pentru protecție contra incendiu pentru sisteme de protecție contra incendiilor.

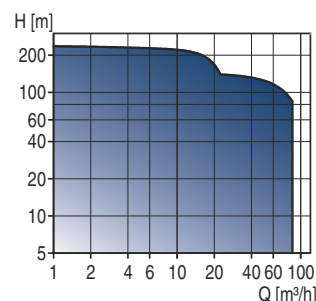
Caracteristici și avantaje

- Cu motor electric sau motor diesel
- aprobat FM sau listat UL
- Instalare simplă și întreținere ușoară
- Construit pentru funcționalitate superioară și fiabilitatea performanței.



MTR, MTH, SPK

Pompe multietajate centrifugale imersibile



Date tehnice

Debit: max. 85 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 238 m
 Temp. lichid: -10 °C până la +90 °C.
 Presiune de funcționare: max. 25 bar.

Aplicații

- Mașini-unelte
- Componente pentru mașini de spălat
- Unități de răcire
- Mașini pentru spălare industriale
- Sisteme de filtrare și circulare
- Control al temperaturii
- Alimentare boilere
- Creșterea presiunii generale.

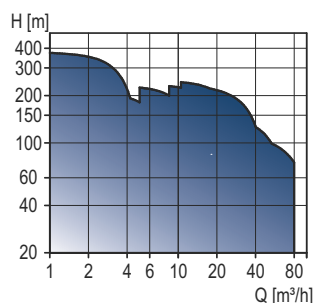
Caracteristici și avantaje

- Lungime de instalare flexibilă
- Gamă largă
- Fiabilitate
- Se poate face service ușor
- Instalare simplă
- Ocupă un spațiu redus
- Randament ridicat.



MTRE, SPKE

Pompe multietajate centrifugale imersibile
- controlate electronic



Date tehnice

Debit: max. 85 m³/h
Înălțime de pompare: max. 380 m
Temp. lichid: -10 °C până la +90 °C.
Presiune de funcționare: max. 25 bar.

Aplicații

- Mașini-unelte
- Componente pentru mașini de spălat
- Unități de răcire
- Mașini pentru spălare industriale
- Sisteme de filtrare și circulare
- Control al temperaturii
- Alimentare boilere
- Creșterea presiunii generale.

Caracteristici și avantaje

- Gamă largă
- Fiabilitate
- Se poate face service ușor
- Instalare simplă
- Ocupă un spațiu redus
- Eficiență ridicată
- Multe facilități de control.

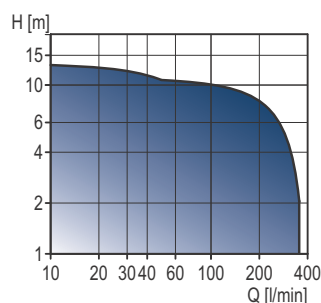
Opțiuni

- Control prin telecomandă wireless cu Grundfos R100, MI 201, MI 202 și MI 301.



MTA

Pompa de răcire monoetajată



Date tehnice

Debit: max. 355 l/min
Înălțime de pompare: max. 13,5 m
Temp. lichid: 0 °C la 60 °C.

Aplicații

- Mașini-unelte
- Sisteme de filtrare și circulare.

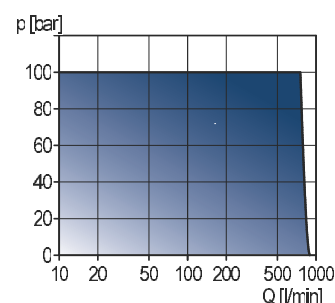
Caracteristici și avantaje

- Motor cu eficiență ridicată și hidraulic
- Gamă largă
- Lungime de instalare flexibilă
- Fiabilitate
- Fără etanșare a arborelui
- Rotor semideschis
- Instalare ușoară.



MTS

Pompe cu triplu șurub de presiune înaltă



Date tehnice

Debit: max. 850 l/min
Înălțime de pompare: max. 120 bar
Temp. lichid: 0 °C până la +80 °C
Presiune de funcționare: max. 130 bar.

Aplicații

Pomparea lichidului de răcire în aplicații de mașini-unelte, cum ar fi:

- Forarea în adâncime
- Măcinare
- Tăiere.

Caracteristici și avantaje

- Eficiență ridicată
- Rezistent la uzură.
- Design compact
- Nivel de zgomot scăzut/ pulsații.

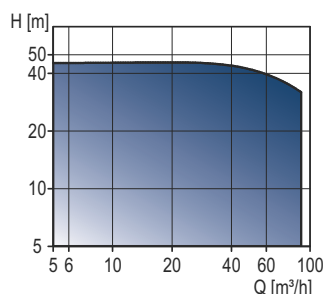
Opțiuni

- Instalare uscată
- Arbore de etanșare mecanic
- Varietate de conexiuni.



MTB

Pompe monoetajate centrifugale cu aspirație și cu rotor semideschis



Date tehnice

Debit: max. 90 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 47 m
 Temp. lichid: -10 °C până la +90 °C.
 Presiune de funcționare: max. 16 bar.

Aplicații

- Centre de prelucrare
- Sisteme de lichide de răcire
- Stații de filtrare
- Mașini de polizat
- Sisteme de curățare a pieselor
- Alte aplicații industriale la care sunt necesare rotoare semideschise.

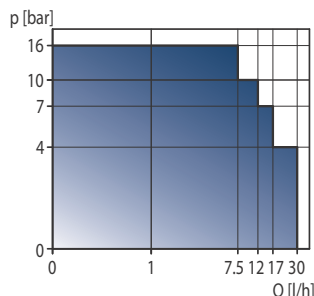
Caracteristici și avantaje

- Dimensiuni standard în conformitate cu standardele EN și ISO
- Design compact
- Rotor semideschis/vehiculare a solidelor efectiv
- Motor standard IE2.



DDA

Pompe dozatoare cu membrană



Date tehnice

Capacitate, Q: max. 30 l/h
 Presiune, p: max. 16 bar
 Raport dozare cu precizie maximă: 1:3000 sau 1:1000
 Temp. lichid: max. +45 °C.

Aplicații

- Soluție ridicată
- Tratarea apei și a apelor reziduale
 - Apă de proces
 - Industria alimentară și a berii
 - Procese de ultrafiltrare și osmoză inversă
 - Industria hârtiei.

Caracteristici și avantaje

- Turația cursei internă și control al frecvenței
- Manual, impuls și control 0/4-20 mA
- Șarjă, ciclu de timp, control timp săptămânal
- Sistem FlowControl cu diagnoză avarii selectivă, monitorizarea presiunii
- Măsurarea debitului integrat și AutoFlowAdapt
- 0/4-20 mA și 2 ieșiri de releu
- Autoaerisire
- Alimentare electrică 100-240 V, 50/60 Hz.

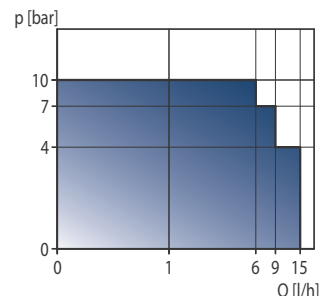
Opțiuni

- Cutie E pentru rețea Profibus DP.



DDC

Pompe dozatoare cu membrană



Date tehnice

Capacitate, Q: max. 15 l/h
 Presiune, p: max. 10 bar
 Raport dozare cu precizie maximă: 1:1000
 Temp. lichid: max. +45 °C.

Aplicații

- Raport optim preț/ performanță.
- Tratarea apei și a apelor reziduale
 - Apă alimentare boiler
 - Apă piscine
 - Turn de răcire
 - Industrie chimică.

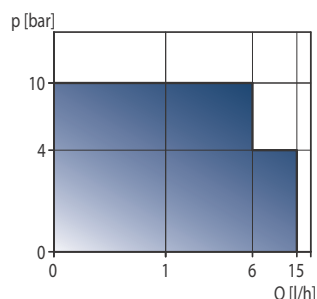
Caracteristici și avantaje

- Turația cursei internă și control al frecvenței cu motor pas cu pas
- Cub de control flexibil și placă de montaj
- Buton de apăsat și afișaj grafic
- Setarea capacității în ml/h, l/h, sau gph
- Manual, impuls și control 0/4-20 mA
- 2 ieșiri releu
- Dozare delicată pentru lichide degazate
- Mod lent
- Alimentare electrică 100-240 V, 50/60 Hz.



DDE

Pompe dozatoare cu membrană



Date tehnice

Capacitate, Q: max. 15 l/h
 Presiune, p: max. 10 bar
 Raport dozare cu precizie maximă: 1:1000
 Temp. lichid: max. +45 °C.

Aplicații

Dozare digitală pentru aplicații de bază.

- Tratarea apei și a apelor reziduale
- Apă piscine
- Turn de răcire
- Industrie chimică
- Spălătorii mașini
- Irigații.

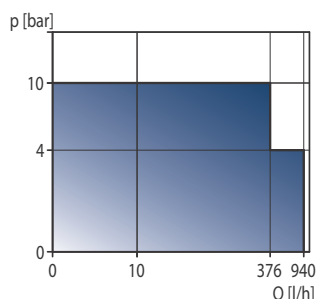
Caracteristici și avantaje

- Turația cursei internă și control al frecvenței cu motor pas cu pas
- Numai 2 modele de la 0,006 la 15 l/h
- Dozare delicată continuă
- Cursă de lungime întotdeauna întreagă
- Placa de montaj flexibilă
- Ajustare capacitate
- Control manual (0,1 - 100 %)
- Control impuls (1:n)
- Oprire externă și intrare rezervor gol
- Alimentare electrică 100-240 V, 50/60 Hz.



DME

Pompe dozatoare cu membrană



Date tehnice

Capacitate, Q: max. 940 l/h
 Presiune, p: max. 10 bar
 Temp. lichid: max. +50 °C.

Aplicații

- Tratarea apei și a apelor reziduale
- Stații de procesare
- Sisteme de filtrare
- Fabricarea hârtiei
- Industria alimentară și a băuturilor.

Caracteristici și avantaje

- Setarea capacității în ml/h sau l/h
- Turația cursei internă și control al frecvenței cu motor DC fără perii
- Panou de control montat frontal sau lateral cu afișaj
- Blocarea panoului de control
- Control în curent 4-20 mA
- Control lot pe bază de impulsuri / contor de timp
- Funcție anti-cavitație
- Funcție de calibrare ușoară
- Senzor de scurgeri la diafragmă.

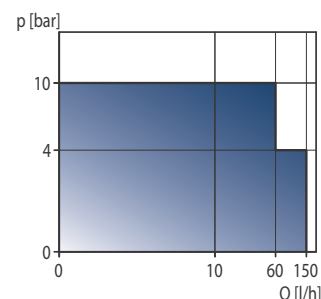
Opțiuni

- Modul de comunicații Fieldbus



DDI

Pompe dozatoare cu membrană



Date tehnice

Capacitate, Q: max. 150 l/h
 Presiune, p: max. 10 bar
 Temp. lichid: max. +50 °C.

Aplicații

- Tratarea apei și a apelor reziduale
- Stații de procesare
- Fabricarea hârtiei
- Industria alimentară și a băuturilor.

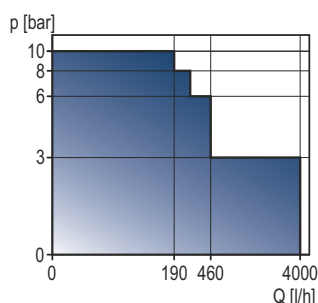
Caracteristici și avantaje

- Turația cursei internă și control al frecvenței cu motor DC fără perii
- Setarea capacității în ml/h sau l/h
- Dozare fină continuă folosind turație variabilă.
- Dozare fiabilă a lichidelor vâscoase
- Panou de control montat lateral
- Control manual / în impulsuri
- Control în curent 4-20 mA
- Calibrare ușoară
- Sistem de pionierat pentru monitorizarea debitului și presiunii în capul de dozare (variantele cu control AF)
- Interfață PROFIBUS (variantele cu control AP).



DMX

Pompe de dozare cu membrană cu motor extern



Date tehnice

Capacitate, Q: max. 4000 l/h
(pomă cu cap dublu:
2 x 4000 l/h)
Presiune, p: max. 10 bar
Temp. lichid: max. +50 °C.

Aplicații

- Tratarea apei potabile
- Tratarea apei reziduale (tratarea sedimentelor / rezidurilor lichide)
- Industria hârtiei
- Industria textilă
- Tratarea apei și a apelor reziduale industriale
- Turn de răcire.

Caracteristici și avantaje

- Design robust
- Reglarea lungimii cursei.

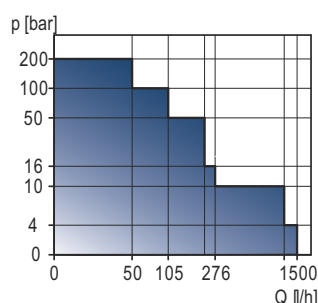
Opțiuni

- Control în impulsuri (variante cu control AR)
- Control analogic (variante cu control AR)
- Semnal de nivel de la rezervorul de depozitare (variante cu control AR)
- Controlul frecvenței motorului
- Available with ATEX approval (DMX 226).



DMH

Pompă dozatoare cu diafragmă cu piston hidraulic



Date tehnice

Capacitate, Q: max. 1500 l/h
(pomă cu cap dublu:
2 x 1500 l/h)
Presiune, p: max. 200 bar
Temp. lichid: max. +90 °C.

Aplicații

- Industria de rafinare a țițeiului
- Aplicații în condiții grele de lucru
- Industria celulozei și hârtiei și industria textilă
- Turn de răcire, uzine energetice
- Tratarea apei și a apelor reziduale industriale.

Caracteristici și avantaje

- Destinate utilizării în condiții grele de lucru
- Reglarea lungimii cursei
- Viață lungă datorită tehnologiei de diafragmă piston
- Diafragmă PTFE.

Opțiuni

- Disponibilă cu certificare API 675
- Disponibilă cu certificare ATEX.



Accesorii pentru pompe de dozare și sisteme

Accesorii

- Kituri de instalare
- Conducte
- Conexiunile pompei
- Clapete de picior
- Linii de aspirație
- Supape de injecție
- Supape reductoare de presiune
- Supape de încărcare presiune
- Supapă multifuncțională
- Amortizoare de oscilații
- Rezervoare
- Agitatoare și mixere
- Supape pentru ventilare automată
- Senzor de scurgeri la diafragmă
- Monitor pentru dozare
- Debitmetru
- Contor de apă
- Cabluri și mufe.



Conex® DIA, DIS

Sisteme de măsură și control pentru aplicații de dozare

Date tehnice

Parametri amplificator:

Conex® DIA-1: Cl_2 , ClO_2 , O_3 , PAA, H_2O_2 , pH sau redox (ORP).

Conex® DIA-2: parametru 1: Cl_2 , ClO_2 , O_3 sau H_2O_2 .
parametru 2: pH.

Conex® DIA-2Q: parametru 1: Cl_2 , ClO_2 , O_3 , PAA sau H_2O_2 .
parametru 2: pH sau redox (ORP).

Conex® DIS-C: conductivitate (sonde conductive sau inductive).

Conex® DIS-PR: pH sau redox (ORP).

Conex® DIS-D: Cl_2 , ClO_2 sau O_3 .

Aplicații

În procese de dezinfectare:

- Apă potabilă
- Apă industrială
- Apă reziduală (numai efluent)
- Apă de piscină.

Caracteristici și avantaje

- Meniu intuitiv cu text simplu (neformatat) și cu mesaje prompte pentru operator.
- Funcție de calibrare a dispozitivului cu verificări pentru prevenirea erorilor.
- Meniu multilingv.
- Funcția de auto-monitorizare asigură în permanență o calitate excelentă a apei.
- Compensarea factorilor care influențează asigură o măsurare precisă care reduce consumul de chimicale.
- Disponibil ca sistem preasamblat.



DIP

Sisteme de măsură și control pentru aplicații de dozare

Date tehnice

Parametri amplificator:

DIP: 1: Cl_2 , ClO_2 sau O_3

2: pH

3: redox (ORP).

Aplicații

În procese de dezinfectare:

- apă potabilă
- apă industrială
- apă reziduală (numai efluent)
- apă de piscină.

Caracteristici și avantaje

- Meniu intuitiv cu text simplu (neformatat) și cu mesaje prompte pentru operator.
- Funcție de calibrare a dispozitivului cu verificări pentru prevenirea erorilor.
- Meniu multilingv.
- Funcția de auto-monitorizare asigură în permanență o calitate excelentă a apei.
- Compensarea factorilor care influențează asigură o măsurare precisă care reduce consumul de chimicale.
- Disponibilitate sub formă de sistem preasamblat (amplificator și celulă de măsurare) montat pe o placă și pregătit pentru conectare.



Conex® DIA-G, DIS-G

Sisteme de avertizare privind scăpările de gaze

Date tehnice

Conex® DIA-G:

senzori de gaz inteligenți, acoperiți cu membrană cu RAM integrat pentru sarcini de măsurare.

Tip senzor, număr producție, data fabricației și panta sunt stocate în memorie. Sistem de avertizare gaz pentru Cl_2 , ClO_2 , O_3 (amperometrice și potențiostatice) și NH_3 , HCl (potențiostatice).

Conex® DIS-G:

senzori de gaz cu costuri minime, pentru accidente pentru camere uscate. Sistem de avertizare gaz pentru Cl_2 , ClO_2 , O_3 (amperometrice).

Aplicații

- Instalații de dozare a gazelor
- Monitorizare încăperi de stocare a gazelor.

Caracteristici și avantaje

Capabil să monitorizeze două încăperi de stocare a gazului diferite sau două tipuri de gaz diferite în același timp.

- Măsurare și afișare simultană a doi parametri de măsurare
- Siguranță optimă
- Timp de răspuns foarte scurt
- Senzor de service fără întreținere și cu viață lungă
- Recunoaștere automată a senzorului și autocalibrare
- Interfață senzor separată pentru Conex® DIA-G pentru fiecare senzor potențiostatic
- CAN-bus intern pentru conexiune senzori potențiostatic
- Dispozitiv de alarmă vizual și acustic opțional.



DIT-M, DIT-L, DIT-IR

Fotometru pentru măsurare și calibrare

Date tehnice

Parametri de măsurare:

- DIT-M: aluminiu, brom, clor (liber, total, combinat), dioxid de clor, clorură, clorit, acid cianuric, fier, fluorură, mangan, ozon, fosfat, pH, capacitate acid KS 4,3, peroxid de hidrogen
- DIT-L: clorură, dioxid de clor, clorit sau ozon ca și valoarea pH.

Aplicații

Fotometrii manuali compacți DIT-M și DIT-L sunt destinați analizei în monitorizarea tratării apei și pentru calibrarea sistemelor de control și măsurare.

- Tratarea apei potabile
- Tratarea apei piscine
- Tratarea apei industrială.

Caracteristici și avantaje

- Design compact și ergonomic
- Ușurință ridicată în funcționare
- DIT-M: Interpelare text simplu în mai multe limbi
- DIT-L: Interfață a utilizatorului neutră în mai multe limbi
- Filtre de interferență și LED-uri stabile pe o perioadă lungă de funcționare fără părți în mișcare
- Tablete de reactivi stabile pe termen lung.

Opțiuni

- Transfer de date la un PC sau imprimantă cu modul de interfață infraroșie opțională DIT-IR.



Vaccuperm

Sisteme de dozare a clorului gazos în vid pentru dezinfecție

Date tehnice

VGB: max. 2 kg/h
VGA: max. 10 kg/h
VGS: max. 200 kg/h.

Aplicații

- Tratarea apei (regii de apă municipale)
- Tratarea apei reziduale industriale
- Tratarea apei în piscine de înot publice.

Caracteristici și avantaje

- Sisteme sigure în vid
- Metodă de dezinfecție aprobată în conformitate cu cerințele pentru apa potabilă WHO
- Sisteme pentru instalare directă pe cilindri de clorului gazos sau cilindri sau pentru instalare în linii de capăt
- Sisteme automatizate complet (montate pe podea sau pe perete)
- Dozare precisă și dozarea clorului gazos
- Manevrare simplă și design ușor de utilizat
- Gamă completă de accesorii disponibile la cerere: Injectoare, unități automate de schimbare, evaporatoare, capcane de lichid.



Selcoperm

Sisteme de electro-clorinare pentru dezinfecție

Date tehnice

Capacitate: max. 2000 g/h (capacități mai mari la cerere)
Consum de apă: 140-170 l pe kg de clor preparat
Consum de sare: aprox. 4 spre 4,5 kg pe kg de clor preparat
Consumul de putere: aprox. 5,5 - 6,5 kWh pe kg de clor preparat.

Aplicații

- Tratarea apei pentru regii de apă și furnizori independenți de apă
- Tratarea apei reziduale industriale
- Tratarea apei de proces industrială și apei din turnuri de răcire
- Tratarea apei în piscine de înot publice, piscine de hotel și piscine de terapie.

Caracteristici și avantaje

- Sisteme la cheie
- Numai apă, sare obișnuită și electricitate sunt necesare pentru metoda de electroliză Selcoperm
- Soluția de dezinfectat proaspătă (hipoclorit) este mereu disponibilă
- Manevrare simplă și design ușor de utilizat
- Metodă de dezinfecție aprobată în conformitate cu cerințele pentru apa potabilă WHO și multe reglementări locale
- Cheltuieli de întreținere reduse și perioadă îndelungată de funcționare fără service datorită componentelor robuste.



Oxiperm

Prepararea dioxidului de clor și sisteme de dozare pentru dezinfectie

Date tehnice

OCD-164:

- Metodă cu acid clorhidric/ clorură de sodiu cu chimicale diluate:
 - HCl: 9 % pe greutate
 - NaClO₂: 7,5 % pe greutate
- Capacitate: 30-2000 g/h.

OCC-164:

- Metodă cu acid clorhidric/ clorură de sodiu cu chimicale concentrate:
 - HCl: 33 % pe greutate
 - NaClO₂: 24,5 % pe greutate
- Capacitate: max. 10 kg/h.

OCG-166:

- Metodă clor gazos/ clorură de sodiu:
 - NaClO₂: 24,5 % pe greutate
- Capacitate: max. 10 kg/h.

Aplicații

- Tratarea apei pentru regii de apă, hoteluri, spitale, cămine de bătrâni, facilități sportive
- Profilaxia Legionella
- Tratarea apei de proces industrială, apei pentru spălat și apă pentru circuit de răcire
- Dezinfecție în sisteme de spălare sticle, cosmetice pentru clătire, sisteme CIP
- Dezinfecție în fabrici de lapte (vapori condensati, pasteurizare).

Caracteristici și avantaje

- Preparare la fața locului a dioxidului de clor
- Design ergonomic
- Monitorizare optimă a procesului
- Dozare inovativă și tehnologie de calibrare
- Reacție chimică completă în cadrul unui timp minim
- Consum redus de chimicale



Oxiperm Pro

Prepararea dioxidului de clor și sisteme de dozare

Date tehnice

OCD-162:

- Capacitate: max. 60 g/h
- Concentrația chimicelor:
 - HCl: 9 % pe greutate
 - NaClO₂: 7,5 % pe greutate.

Aplicații

- Tratarea apei pentru regii de apă, hoteluri, spitale, cămine de bătrâni, facilități sportive, facilități cu dușuri
- Combaterea și profilaxia Legionella
- Tratarea apei de proces industrială, apei pentru spălat și apă pentru circuit de răcire
- Tratarea apei pentru băuturi
- Dezinfecție în sisteme de spălare sticle, cosmetice pentru clătire, sisteme CIP
- Dezinfecție în fabrici de lapte (vapori condensati, pasteurizare).

Caracteristici și avantaje

- Sistem compact de instalat în spații limitate.
- Design ergonomic. Funcționarea și întreținerea sunt realizate din față.
- Preparare la fața locului a dezinfectantului dioxid de clor.
- Opțional cu control dioxid de clor.
- Asamblare simplă și pornire.
- Sistemul poate fi conectat și pus în funcționare fără întrerupere la alimentare cu apă a clădirii.
- Reacție chimică completă în cadrul unui timp minim.
- Costuri de funcționare reduse și consum redus de chimicale.



Polydos, KD

Sisteme de preparare a materialelor uscate

Date tehnice

- Instalații complete adaptate clienților
- Capacitate de preparare: max. 11.000 l/h
- Vâscozitatea soluției preparate: max. 2500 mPa s.

Aplicații

Prepararea poli-electrolitului, lapte de var, sulfat de aluminiu, etc. pentru tratarea apei și apei reziduale.

Caracteristici și avantaje

- Polydos: Instalații cu două sau trei camere pentru prepararea și dozarea floculanților organici lichizi din materiale lichide sau uscate.
- KD: Instalații cu o singură cameră pentru prepararea și dozarea de soluții (de ex. lapte de var) din materiale uscate.
- Include sistemul de alimentare din material uscat.
- Sistem complet automatizat cu control PLC.
- Afișaj grafic cu interfață a utilizatorului multilincvă.
- Prepararea și cameră de coacere cu agitatoare electrice (opțional pentru camera dozatoare).
- Senzor ultrasonic pentru control al nivelului continuu.
- Aparat pentru apă cu valvă de oprire, ventil electromagnetic (24 VDC), valvă de reducere a presiunii și apometru de contact.



HydroProtect

Dezinfecție compactă cu sisteme de ridicare a presiunii

Date tehnice

Modele: HydroProtect EcoLine
HydroProtect ProLine
Debit: 12-50 m³/h
ClO₂ capacitate: 5-10 g/h
Presiune: max. 10 bar.

Aplicații

- Tratarea apei în industria alimentară și băuturilor
- Îndepărtarea bacteriei din fabricile de bere.

Caracteristici și avantaje

- Eficiență ridicată contra Legionella.
- Eficiență ridicată chiar și împotriva microorganismelor care strică berea.
- Fără a avea în componență compuși de clor detectabili organic, de ex. dioxidul de clor este dezinfectantul optim pentru industria alimentară sau a băuturilor.
- Amplificatorul de măsurare integrat cu celulă de măsurare în designul standard face să fie ușoară monitorizarea continuă a conținutului de dioxid de clor în rețeaua apei de proces.
- Stația de ridicare a presiunii cu control al vitezei integrat crește presiunea apei dezinfectate la valoarea cerută și o introduce în sistem.
- Controlul presiunii asigură presiune eficientă constantă și protejează sistemul, făcând supratensiunea asupra presiunii să fie o problemă din trecut.
- Motorul eficient energetic IE2 integrat minimizează costurile energetice.



DTS

Stații de dozare preasamblate

Date tehnice

Un DTS include un rezervor și materiale de instalare și este pregătit pentru una din următoarele pompe de dozare: DDA, DDC, DDE, DDI 60-10 și DMX up până la 50 l/h.

Componente disponibile la DTS:

- Materialul de montare pentru pompele dozatoare: DDA, DDC, DDE, DDI 60-10 și DMX up până la 50 l/h.
- Rezervoare de dozare de până la 1000 l
- Agitator electric sau mixer manual
- Tavă de colectare
- Linie de aspirație cu schimbarea debitului pentru indicarea gol/ pre-golire
- Supapă multifuncțională
- Unitate de injecție
- Linie de dozare
- Valvă de drenaj
- Vană admisie rezervor.

Stațiile cu rezervor de dozare sunt preasamblate din fabrică.

Pompa dozatoare trebuie selectată separat.

Aplicații

- Tratarea apei și a apelor reziduale
- Sisteme de spălare
- Piscine
- Stații de procesare
- Fabricarea hârtiei
- Industria alimentară și a băuturilor.

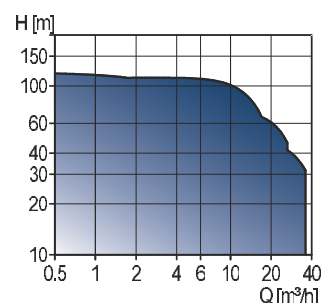
Caracteristici și avantaje

- Sisteme flexibile pentru o gamă largă de aplicații și sarcini de dozare
- Potrivit pentru foarte multe medii chimice datorită materialelor de o înaltă calitate
- Instalație minimizată și efort de punere în funcțiune.



CM, CME, CMV

Pompe multicelulare centrifuge



Date tehnice

Debit: max. 36 m³/h
Înălțime de pompare: max. 130 m
Temp. lichid: -30 °C până la +120 °C
Presiune de funcționare: max. 16 bar.

Aplicații

- Spălare și curățare
- Tratarea apei
- Control al temperaturii
- Creșterea presiunii.

Caracteristici și avantaje

- Design compact
- Design modular
- Nivel redus al zgomotului de până la 50 dB(A).

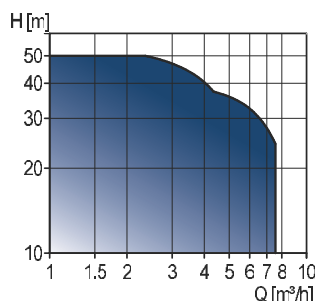
Opțiuni

- Produse adaptate clienților
- Încorporate sau individuale
- Frecvență acționare variabilă.



CMBE

Sisteme de ridicare a presiunii cu control al turăției



Date tehnice

Debit: max. 7,6 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 50 m
 Temp. lichid: între 0 °C și +60 °C
 Presiune de funcționare: max. 6 bar.

Aplicații

- Locuințe uni-familiale
- Case pentru două familii
- Case pentru grupuri
- Blocuri de apartamente
- Școli
- Hoteluri mici/ case de oaspeți
- Clădiri mici de birouri.

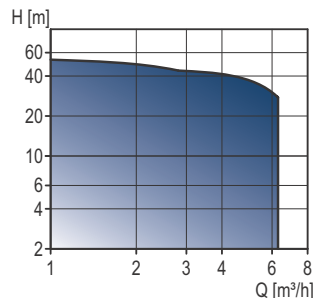
Caracteristici și avantaje

- Presiune constantă prin control integrat al vitezei
- Compact
- Robust, oțel inoxidabil
- Instalare ușoară
- Protecție împotriva mersului în gol
- Nivel de zgomot redus, dB(A).



CMB PM1, CMB PM2

Sisteme de ridicare a presiunii echipate cu sisteme de automatizare pressure manager



Date tehnice

Debit: max. 6,5 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 55,3 m
 Temp. lichid: între 0 °C și +60 °C
 Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- Locuințe uni-familiale
- Case pentru două familii
- Case pentru grupuri
- Blocuri de apartamente
- Școli
- Hoteluri mici/ case de oaspeți
- Clădiri mici de birouri.

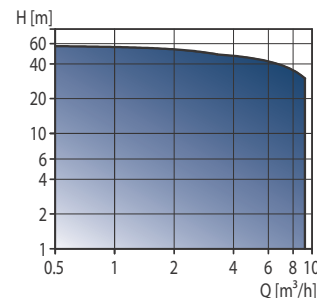
Caracteristici și avantaje

- Versiuni fontă sau inox
- Compact
- Instalare ușoară
- Resetarea automată a alarmelor
- Protecție împotriva mersului în gol
- Detecție instalații sparte
- Timp de exploatare maxim continuu (numai CMB PM2).



RC

Pompe de circulație agent refrigerant cu motor cu magneți permanenți



Date tehnice

Debit, Q: max. 8,8 m³/h
 Înălțime pompare, H: max. 55 m
 Temp. lichid: între -55 °C și +40 °C
 Presiune de funcționare: max. 52 bar g
 Refrigeranți: R744 (CO₂), R717 (NH₃), HFCs

Aplicații

- Circularea agenților refrigeranți în sistemele de refrigerare
- Transportul refrigeranților.

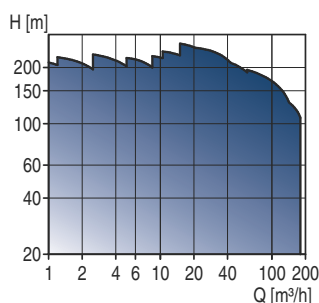
Caracteristici și avantaje

- Construit și optimizat pentru CO₂
- Consum scăzut de energie
- Integrare ușoară în sistem
- Greutate ușoară și design compact.



CR, CRI, CRN

Pompe multicelulare centrifuge



Date tehnice

Debit: max. 180 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 330 m
 Temp. lichid: -40 °C la +180 °C.
 Presiune de funcționare: max. 33 bar.

Aplicații

- Sisteme de spălare
- Sisteme de răcire și aer condiționat
- Sisteme de distribuție a apei
- Sisteme de tratare a apei
- Sisteme de protecție contra incendiilor
- Uzine industriale
- Sisteme de alimentare boiler.

Caracteristici și avantaje

- Fiabilitate
- Eficiență ridicată
- Se poate face service ușor
- Ocupă un spațiu redus
- Potrivite pentru lichide ușor agresive.

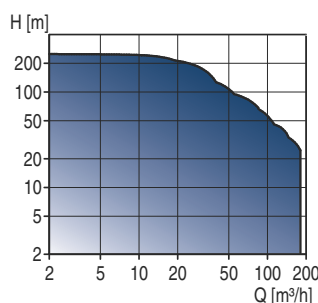
Opțiuni

- Protecție împotriva funcționării fără lichid și protecție a motorului folosind LiqTec.



CRE, CRIE, CRNE

Pompe multietajate centrifugale - controlate electronic



Date tehnice

Debit: max. 180 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 250 m
 Temp. lichid: -40 °C la +180 °C.
 Presiune de funcționare: max. 33 bar.

Aplicații

- Sisteme de spălare
- Sisteme de răcire și aer condiționat
- Sisteme de distribuție a apei
- Sisteme de tratare a apei
- Sisteme de protecție contra incendiilor
- Uzine industriale
- Sisteme de alimentare boiler.

Caracteristici și avantaje

- Gamă largă
- Fiabilitate
- Design în linie
- Eficiență ridicată
- Se poate face service ușor
- Ocupă un spațiu redus
- Multe facilități de control.

Opțiuni

- Control prin telecomandă wireless cu Grundfos R100, MI 201, MI 202 și MI 301.



CR Monitor

Monitorizarea eficienței pompei, cavitația și performanța

Date tehnice

Pompe compatibile CR, CRI, CRN, CRN MAGdrive
 Gama de motoare: 1,1 la 75 kW
 Clasa de protecție a carcasei: IP54

Disponibil pentru pompe cu motoare standard MG/Siemens, motoare MG/Siemens furnizat de la un convertizor de frecvență Grundfos CUE și motoare MGE cu convertizor de frecvență integrat

Aplicații

- Pompe în aplicații solicitante unde este necesar zero timp de inactivitate.
- Pompe expuse la uzură extremă sau colmatare datorită materialelor din lichidul de pompare.
- Pompe din procese unde monitorizarea continuă și controlul sunt esențiale.

Caracteristici și avantaje

- Detectează dacă eficiența pompei este redusă.
- Detectează dacă pompa va prezenta cavitație.
- Detectează dacă pompa funcționează în afara gamei normale de funcționare.
- asigură planificarea întreținerii pompei pentru a evita defecțiunile neplanificate.

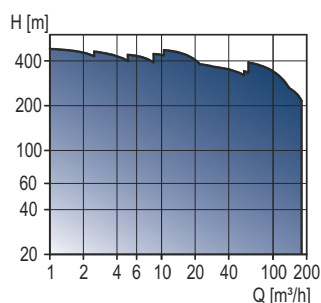
Opțiuni

- monitorizarea operațiunilor și protecția echipamentului 24/7
- Comunicație bus la sistem SCADA sau internet
- Colectare de date, monitorizare și setări prin calculator local sau internet.



Pompe pentru presiune înaltă CR, CRN

Pompe multicelulare centrifuge



Date tehnice

Debit: max. 180 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 480 m
 Temp. lichid: -30 °C până la +120 °C
 Presiune de funcționare: max. 50 bar.

Aplicații

- Sisteme de spălare
- Sisteme de tratare a apei
- Uzine industriale
- Sisteme de alimentare boiler.

Caracteristici și avantaje

- Fiabilitate
- Presiuni înalte
- Se poate face service ușor
- Ocupă un spațiu redus
- Potrivite pentru lichide ușor agresive
- Soluția cu o singură pompă permite lucrul la presiuni înalte.

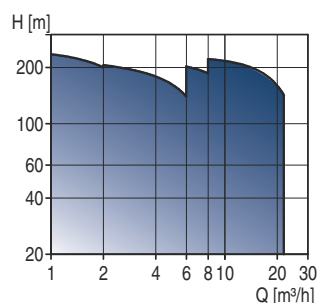
Opțiuni

- Protecție împotriva funcționării fără lichid și protecție a motorului folosind LiqTec.



CRT

Pompe multicelulare centrifuge



Date tehnice

Debit: max. 22 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 250 m
 Temp. lichid: -20 °C până la +120 °C.
 Presiune de funcționare: max. 25 bar.

Aplicații

- Sisteme de procesare a apei
- Sisteme de spălare și curățare
- Sisteme de apă de mare
- Pomparea substanțelor acide și bazice
- Sisteme de ultra-filtrare
- Sisteme de osmoză inversă
- Piscine de înot.

Caracteristici și avantaje

- Rezistență ridicată la coroziune
- Fiabilitate
- Eficiență ridicată
- Se poate face service ușor
- Ocupă un spațiu redus.

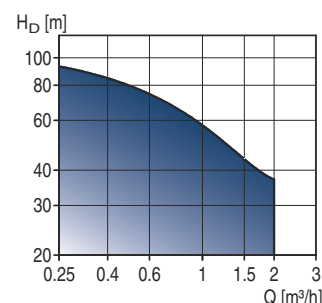
Opțiuni

- Protecție împotriva funcționării fără lichid și protecție a motorului folosind LiqTec.



CR DW

Pompe cu ejector



Date tehnice

Presiune de funcționare: max. 16 bar
 Temp. ambiantă: max. 40 °C
 Temp. lichid: max. 40 °C.

Aplicații

- Sisteme mici de alimentare cu apă
- irigație în agricultură și horticultură
 - transfer de lichid la ferme cu puț propriu
 - case de weekend.

Caracteristici și avantaje

- Versiuni de patru mărimi și două materiale. Una cu toate părțile umede făcute din inox.
- Potrivite pentru puțuri de până la 90 m.
- Se poate face service ușor.
- Capul pompei și baza facute din fontă placată electric.

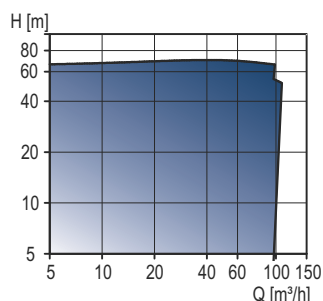
Opțiuni

- Kit furtun (pentru schimbare simplă de la CPE/CPES la CR DW).



Euro-HYGIA®

Pompe sanitare monoetajate cu aspirație axială



Date tehnice

Debit: max. 110 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 75 m
 Temperatură de funcționare: +95 °C
 (+150 °C la cerere)
 Presiune de funcționare: max. 25 bar.

Aplicații

- Fabrici de bere și de lapte
- Sisteme de apă pură (WFI) băuturi răcoritoare
- Pomparea lichidelor de proces în industria farmaceutică / cosmetică
- Sisteme de curățare la fața locului (CIP)
- Aplicații biogaz.

Caracteristici și avantaje

- Design igienic unic (standardele QHD și EHEDG)
- Capabile CIP și SIP (DIN EN 12462)
- Soluții personalizate
- Materiale: AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435)
- Manipulare atentă a lichidelor.

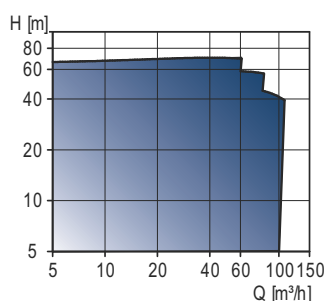
Opțiuni

- Versiuni cu turație controlată electronic
- Pompe cu certificare ATEX.



F&B-HYGIA®

Pompe sanitare monoetajate cu aspirație axială



Date tehnice

Debit: max. 110 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 73 m
 Temperatură de funcționare: +95 °C
 Presiune de funcționare: max. 16 bar.

Aplicații

- Fabrici de bere și de lapte
- Amestecarea băuturilor răcoritoare
- Siropuri și soluții de zahăr
- Procesarea uleiului de gătit și a sângelui
- Pomparea băuturilor din fructe și a spumei de fermentație
- Procesarea alimentelor.

Caracteristici și avantaje

- Design igienic unic (standardele QHD și EHEDG)
- Capabile CIP și SIP (DIN EN 12462)
- Materiale: AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Design compact.

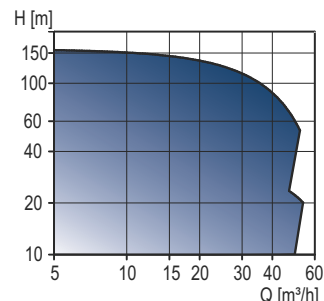
Opțiuni

- Versiuni cu turație controlată electronic
- Mai multe tipuri de etanșare mecanică pentru arbore
- Gamă largă de conexiuni pentru conducte
- Cu sau fără carter motor.



Contra

Pompe sanitare monoetajate și multietajate cu aspirație axială



Date tehnice

Debit: max. 55 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 160 m
 Temperatură defuncționare: +95 °C
 (+150 °C la cerere)
 Presiune de funcționare: max. 25 bar.

Aplicații

- Fabrici de bere și de lapte
- Fabrici de procesare a alimentelor
- Sisteme de apă pură (WFI)
- Sisteme de alimentare pentru curățare la fața locului (CIP)
- Aplicații biogaz
- Pomparea lichidelor de proces în industria farmaceutică / cosmetică.

Caracteristici și avantaje

- Design igienic unic (standardele QHD și EHEDG)
- Capabile CIP și SIP (DIN EN 12462)
- Materiale: AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435).

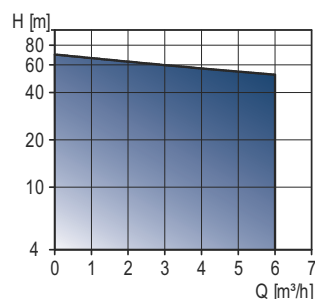
Opțiuni

- Versiuni cu turație controlată electronic
- Pompe cu certificare ATEX
- Versiuni care permit drenarea completă
- Cu sau fără carter motor.



durietta

Pompe sanitare monoetajate și multietajate cu aspirație axială



Date tehnice

Debit: max. 6 m³/h
Înălțime de pompare: max. 75 m
Temperatură de funcționare: +90 °C
Presiune de funcționare: max. 8 bar.

Aplicații

- Fabrici mici de bere și de lapte
- Sisteme de îmbuteliere
- Sisteme de purificare
- Sisteme de apă potabilă
- Aplicații industriale.

Caracteristici și avantaje

- Design igienic unic
- Capabil CIP (DIN EN 12462)
- Materiale: AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Design compact.

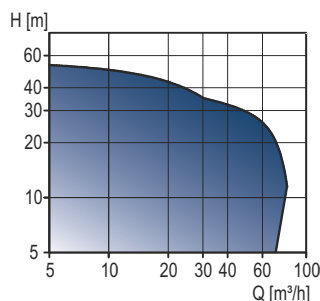
Opțiuni

- Gamă largă de conexiuni pentru conducte
- Diverse etanșări de arbore
- Cu sau fără carter motor.



SIPLA

Pompe sanitare monoetajate cu auto-amorsare și canal lateral



Date tehnice

Debit: max. 85 m³/h
Înălțime de pompare: max. 54 m
Temperatură de funcționare: +95 °C (+140 °C SIP)
Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- Pomparea apei de retur CIP
- Fabrici de bere și de lapte
- Băuturi răcoritoare
- Sisteme de procesare a alimentelor.

Caracteristici și avantaje

- Manipulare conținut ridicat de aer
- Amorsare eficientă
- Robust, ușor de servizat.

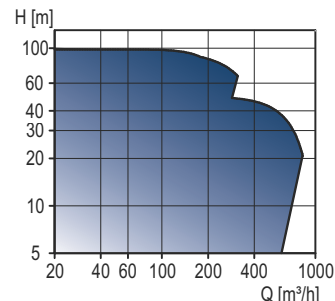
Opțiuni

- Versiuni cu turație controlată electronic
- Pompe cu certificare ATEX
- Diverse etanșări de arbore
- Diverse conexiuni.



MAXA, MAXANA

Pompe de proces cu aspirație axială



Date tehnice

Debit: max. 820 m³/h
Înălțime de pompare: max. 97 m
Temperatură de funcționare: +95 °C (+150 °C la cerere)
Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- Pomparea lină a amestecului de hamei cu apă fiartă pentru filtrarea berii (partea fierbinte)
- Fabrici de lapte
- Uzine de tratare a apei
- Sisteme de manipulare chimice și ecologice
- Lichide cu conținut ridicat de particule solide
- Aplicații biogaz
- Industria chimică.

Caracteristici și avantaje

- Hidraulică optimizată
- Materiale: AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Se poate face service ușor.

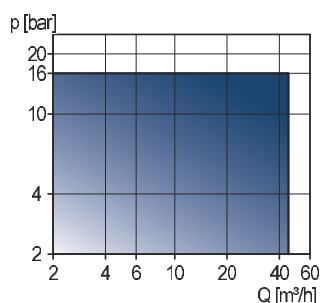
Opțiuni

- Versiuni cu turație controlată electronic
- Pompe cu certificare ATEX
- Versiuni super finisare.



NOVALobe

Pompe volumetrice cu lobi rotativi



Date tehnice

Cilindree: 0,06 - 1,29 l/rev.
 Pres. diferențială maximă: 16 bar
 Vâscozitate: max. 1.000.000 cP
 Temperatură de funcționare: +95 °C
 Presiune de funcționare: până la 16 bar.

Aplicații

- Pomparea produselor cu vâscozitate ridicată, de exemplu iaurt, maioneză și șampon
- Fabriци de bere și de lapte
- Pomparea produselor care necesită manipulare atentă, de exemplu laptele bătut, drojdia și vaccinurile / "bulionul" de fermentație.

Caracteristici și avantaje

- Design igienic unic (standardele EHEDG și 3A)
- Construcție robustă
- Se poate face service ușor
- Capabile CIP și SIP (DIN EN 12462)
- Materiale: AISI 316 (DIN EN 1.4404/1.4435).

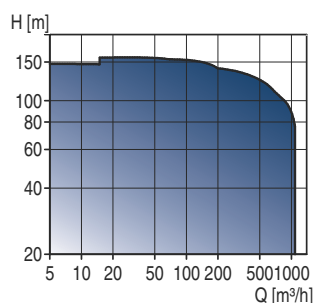
Opțiuni

- Supapă reductoare de presiune integrată
- Mantale termice
- Capac frontal aseptice
- Conexiuni verticale sau orizontale.



Hydro MPC

Sistem la cheie de ridicare a presiunii cu pompe CR(I)(E) pentru transferul și ridicarea presiunii apei.



Date tehnice

Debit: max. 1080 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 155 m
 Temp. lichid: între 0 °C și +60 °C
 Presiune de funcționare: max. 16 bar.

Aplicații

- Sisteme de distribuție a apei
- Sisteme de irigații
- Uzine industriale
- Clădiri comerciale.

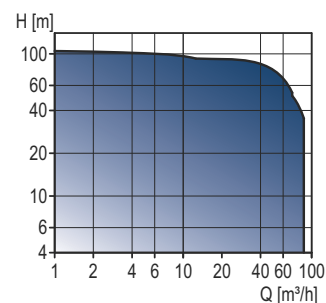
Caracteristici și avantaje

- 2-6 pompe în cascadă
- Instalare și pornire ușoară
- Afișaj mare prietenos cu utilizatorul
- Control optimizat energetic
- Comunicația datelor
- Presiune perfect constantă
- Software optimizat pentru aplicație.



Hydro Multi-E

Sistem la cheie de ridicare a presiunii cu pompe CRE sau CME pentru ridicarea presiunii apei din clădiri.



Date tehnice

Debit: max. 80 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 106 m
 Temp. lichid: între 0 °C și +60 °C
 Presiune de funcționare: max. 16/10 bar.

Aplicații

- Blocuri de apartamente
- Hoteluri
- Spitale
- Școli
- Clădiri de birouri.

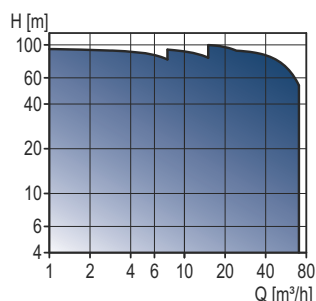
Caracteristici și avantaje

- 2-3 pompe în cascadă
- Soluție conectează-și-pompează.
- Ușor de controlat
- Consum de energie scăzut
- Presiune perfect constantă.



Hydro Multi-S

Sistem de ridicare a presiunii cu viteză fixată cu pompe CR, CM sau CMV.



Date tehnice

Debit: max. 70 m³/h
Înălțime de pompare: max. 103 m
Temp. lichid: între 0 °C și +60 °C
Presiune de funcționare: max. 16 bar.

Aplicații

- Irigație
- Blocuri de apartamente
- Hoteluri
- Școli.

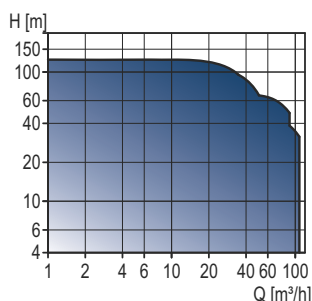
Caracteristici și avantaje

- 2-3 pompe în cascadă
- Soluție conectează-și-pompează.
- Design simplu și robust
- Ușor de servizat și întreținut.



Hydro Multi-B

Sistem la cheie de ridicare a presiunii cu pompe CM(E) pentru ridicarea presiunii apei din clădiri.



Date tehnice

Debit: max. 108 m³/h
Înălțime de pompare: max. 125 m
Temp. lichid: între 0 °C și +60 °C
Presiune de funcționare: max. 16 bar.

Aplicații

- Blocuri de apartamente
- Hoteluri
- Spitale
- Școli
- Clădiri de birouri.

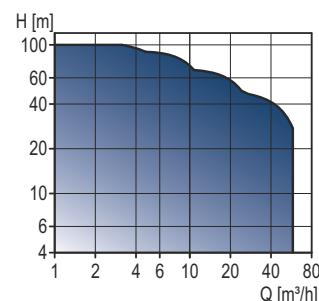
Caracteristici și avantaje

- 2-3 pompe în cascadă
- Soluție conectează-și-pompează.
- Interfață simplă pentru control
- Control optimizat energetic
- Comunicația datelor
- Presiune perfect constantă
- Amprentă mică.



Hydro Solo-E

Sistem la cheie de ridicare a presiunii cu pompe CRE pentru ridicarea presiunii apei din clădiri.



Date tehnice

Debit: max. 55 m³/h
Înălțime de pompare: max. 100 m
Temp. lichid: 0 °C până la +70 °C
Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- Locuințe uni-familiale
- Căsuțe
- Ferme
- Apă de proces
- Irigații.

Caracteristici și avantaje

- Soluție conectează-și-pompează.
- Ușor de controlat
- Consum de energie scăzut
- Presiune perfect constantă

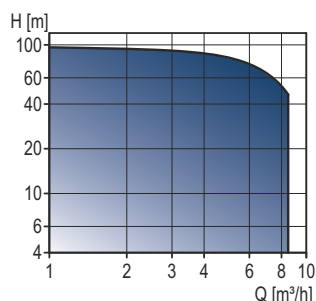
Opțiuni

- Control prin telecomandă wireless cu Grundfos R100, MI 201, MI 202 și MI 301.



Hydro Solo-S

Sistem la cheie de ridicare a presiunii cu pompe CR pentru ridicarea presiunii apei din clădiri.



Date tehnice

Debit: max. 8,5 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 105 m
 Temp. lichid: 0 °C până la +70 °C
 Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- Locuințe uni-familiale
- Căsuțe
- Ferme
- Ridicarea presiunii în sisteme pentru apa de proces și irigație.

Caracteristici și avantaje

- Soluție conectează și pompează
- Ușor de controlat
- Consum de energie scăzut
- Presiune perfect constantă.



BMP

Pompe cu piston de înaltă presiune

Date tehnice

Debit: max. 10,2 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 1630 m
 Temp. lichid: 3 °C până la +50 °C.
 Presiune de funcționare: max. 160 bar.

Aplicații

- Curățare / spălare
- Injectare
- Pulverizare
- Procesare
- Desalinizarea apei sărate și a apei de mare.

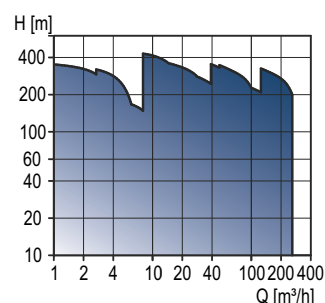
Caracteristici și avantaje

- Eficiență ridicată
- Pompe mici, cu greutate redusă
- Generează oscilații nesemnificative în linia de evacuare
- Nu necesită întreținere preventivă
- Durată lungă de funcționare
- Număr redus de piese supuse uzurii
- Interval larg pentru controlul turației
- Capacitate extremă de recirculare fără supraîncălzire (până la 90 %)
- Lubrifiată de lichidul pompat
- Design compact.



BM, BMB

Module de ridicare a presiunii de 4", 6", 8"



Date tehnice

Debit: max. 260 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 430 m
 Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
 Presiune de funcționare: max. 80 bar.

Aplicații

- Sisteme de osmoză inversă
- Sisteme de distribuție a apei
- Sisteme de tratare a apei
- Uzine industriale.

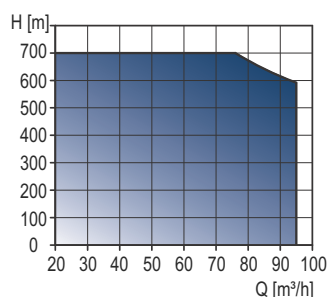
Caracteristici și avantaje

- Versiuni din diverse materiale
- Nivel de zgomot redus
- Instalare simplă
- Design modular
- Design compact
- Fără scurgere
- În linie.



BME, BMET

Sisteme de pompare pentru înaltă presiune



Date tehnice

Debit: max. 95 m³/h
Înălțime de pompare: max. 700 m
Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
Presiune de funcționare: max. 70 bar.

Aplicații

- Sisteme de osmoză inversă
- Sisteme de distribuție a apei
- Sisteme de tratare a apei
- Uzine industriale.

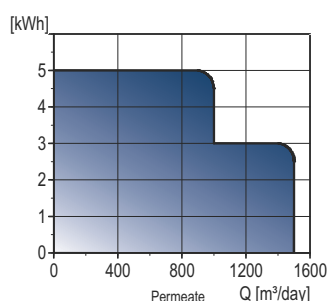
Caracteristici și avantaje

- Presiune ridicată, debit ridicat
- Consum de energie scăzut
- Instalare simplă
- Design compact.



BMEX

Sistem de repompare pentru recuperarea energiei în sistemele cu osmoză inversă pentru apa de mare (SWRO)



Date tehnice

Livrare zilnică: 500 până la 2500 m³
Înălțime de pompare: max. 810 m
Temp. ambiantă: +40 °C
Presiune de funcționare: max. 80 bar.

Aplicații

- Desalinizarea apei sărate și a apei de mare.

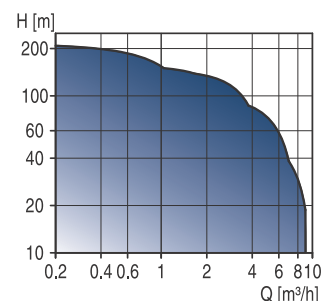
Caracteristici și avantaje

- Recuperare a energiei de până la 60 %, comparativ cu sistemele convenționale, ceea ce conduce la o amortizare rapidă a investiției
- Componente interne din ceramică reziste la coroziune și uzură
- Cuplaje pentru instalare ușoară
- Cadru și manifold din inox de grad înalt
- Debite mari și înălțimi de pompare mari
- Motorul și rulmenții sunt componente standard
- Etanșare de arbore care nu necesită întreținere
- Transmisie prin curea trapezoidală cu eficiență ridicată
- Ușor de demontat pentru service.



SQ, SQE

Pompe submersibile 3"



Date tehnice

Debit: max. 9 m³/h
Înălțime de pompare: max. 210 m
Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
Adâncime instalare: max. 150 m.

Aplicații

- Sisteme de distribuție a apei menajere
- Pomparea apei din pânza freatică pentru sisteme de alimentare cu apă
- Irigație în agricultură și horticultură
- Coborârea apei subterane
- Aplicații industriale.

Caracteristici și avantaje

- Protecție integrată împotriva funcționării fără lichid
- Repornire la cald
- Protecție la sub- și supra-tensiune
- Randament ridicat.

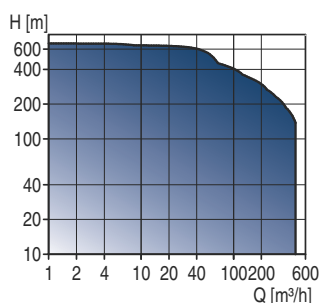
Opțiuni

- SQE poate fi protejată, monitorizată și controlată de CU 300 și CU 301.



SP A, SP, SP-G

Pompe submersibile de 4", 6", 8", 10", 12"



Date tehnice

Debit: max. 470 m³/h
Înălțime de pompare: max. 670 m
Temp. lichid: între 0 °C și +60 °C
Adâncime instalare: max. 600 m.

Aplicații

- Pomparea apei din pânza freatică pentru sisteme de alimentare cu apă
- Irigație în agricultură și horticultură
- Coborârea apei subterane
- Repompare
- Aplicații industriale.

Caracteristici și avantaje

- Eficiență ridicată
- Durată de viață mare, toate componentele fiind fabricate din oțel inoxidabil.
- Protecție motor prin CUE sau MP 204.

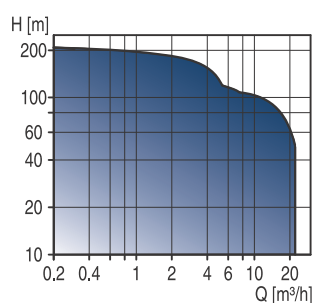
Opțiuni

- Control prin telecomandă wireless cu Grundfos R100, MI 201, MI 202 și MI 301.



SQE-NE, SP-NE

Pompă pentru prelevare probe de apă



Date tehnice

Debit: max. 22 m³/h
Înălțime de pompare: max. 215 m
Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
Adâncime instalare: max. 600 m.

Aplicații

- Pomparea apei subterane contaminate
- Prelevare de mostre
- Pompare corectivă.

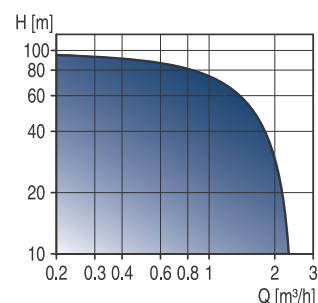
Caracteristici și avantaje

- SQE-NE: ca SQE
- SP-NE: ca SP.



MP 1

Pompă pentru monitorizare și prelevare probe de apă



Date tehnice

Debit: max. 2,4 m³/h
Înălțime de pompare: max. 95 m
Temp. lichid: 0 °C până la +35 °C.

Aplicații

- Prelevare de mostre.

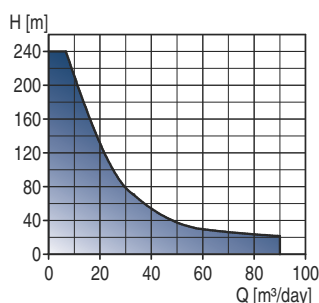
Caracteristici și avantaje

- Design compact
- Montare în orificii alezate de 50 mm.



SQFlex

Sisteme de distribuție a apei bazate pe energie regenerabilă



Date tehnice

Debit: max. 90 m³/zi
 Înălțime de pompare: max. 200 m
 Temp. lichid: 0 °C până la +40 °C.
 Tensiune de alimentare: 30-300 VDC sau 1 x 90-240 V 50/60 Hz
 Adâncime instalare: max. 150 m.

Aplicații

- Sate, școli, spitale, locuințe cu o singură familie
- Ferme și sere
- Rezervații de vânătoare și parcuri de distracții
- Rezervații naturale.

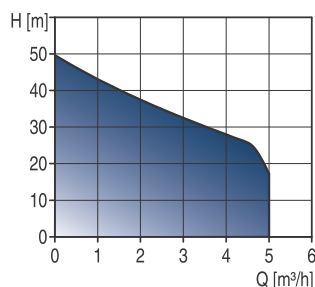
Caracteristici și avantaje

- Furnizare de energie din module solare, turbine eoliene, generatoare sau baterii
- Instalare simplă
- Distribuție fiabilă a apei
- Practic nu necesită întreținere
- Posibilități de extindere
- Pompare eficientă d.p.d.v. al costului
- Protecție împotriva funcționării fără lichid.



JP

Pompe cu jet cu auto-amorsare



Date tehnice

Debit: max. 6,5 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 48 m
 Temp. lichid: 0 °C până la +55 °C
 Presiune de funcționare: max. 6 bar.

Aplicații

- Gospodării
- Grădini
- Activități cu caracter de hobby
- Agricultură
- Horticultură
- Mica industrie.

Caracteristici și avantaje

- Auto-amorsare
- Funcționare stabilă chiar și în cazul existenței de punți de aer în lichid.

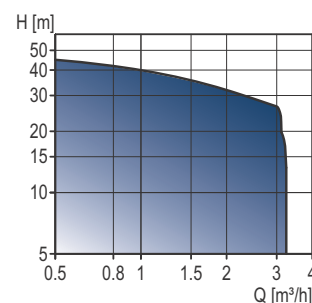
Opțiuni

- Pornire / oprire automată în cazul echipării cu Grundfos Pressure manager.
- Instalații de repompare pentru distribuția apei pe scară mică.



JP Rain

Pompe cu jet cu auto-amorsare



Date tehnice

Debit: max. 5,4 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 42 m
 Adâncime aspirație: max. 9 m
 Temp. lichid: 0 °C până la +35 °C
 Presiune de funcționare: max. 6 bar.

Aplicații

- Grădini
- Activități cu caracter de hobby
- Agricultură
- Horticultură.

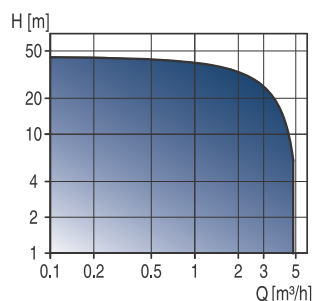
Caracteristici și avantaje

- Auto-amorsare
- Capacitate de aspirație mare
- Rezolvă cu ușurință impurități mici de nisip
- Protecție termică încorporată.



MQ

Pompe multietajate centrifugale cu auto-amorsare



Date tehnice

Debit: max. 5 m³/h
Înălțime de pompare: max. 48 m
Temp. lichid: 0 °C până la +35 °C
Presiune de funcționare: max. 7,5 bar.

Aplicații

- Locuințe cu una sau două familii
- Case de weekend
- Ferme
- Sere.

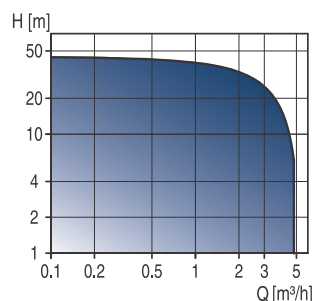
Caracteristici și avantaje

- Unități de repompare monobloc
- Ușor de instalat
- Ușor de utilizat
- Auto-amorsare
- Protecție împotriva funcționării fără lichid cu resetare automată
- Nivel de zgomot redus
- Nu necesită întreținere.



RMQ

Unități pentru monitorizarea și controlul sistemelor pentru colectarea și utilizarea de ape pluviale



Date tehnice

Debit: max. 5 m³/h
Înălțime de pompare: max. 48 m
Temp. lichid: 0 °C până la +35 °C
Presiune de funcționare: max. 7,5 bar.

Aplicații

- Locuințe cu una sau două familii
- Case de weekend
- Ferme
- Grădini și sere.

Caracteristici și avantaje

- Comutare automată între rezervorul de ape pluviale și rezervorul principal de apă integrat.
- Comutare manuală între rezervorul de ape pluviale și rezervorul principal de apă integrat
- Alarmă acustică / vizuală în caz de preaplin la rezervorul principal de apă integrat.

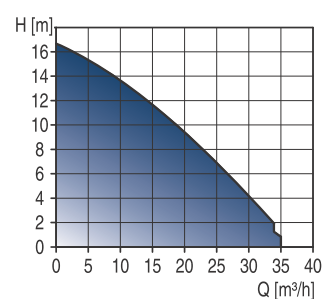
Opțiuni

- Controlul pompei de repompare suplimentare
- Echipament de monitorizare curgere inversă.



Unilift, KP Basic

Pompe submersibile de drenaj



Date tehnice

Debit: max. 31 m³/h
Înălțime de pompare: max. 17 m
Temp. lichid: 0 °C până la +55 °C
Adâncime instalare: max. 10 m.

Aplicații

- Desecarea subsolurilor inundate
- Pomparea apei uzate menajere
- Coborârea apei subterane
- Golirea piscinelor de înot și excavații
- Golirea puțurilor de absorbție
- Golirea tancurilor și rezervoarelor.

Caracteristici și avantaje

- Instalare simplă
- Nu necesită întreținere și service.

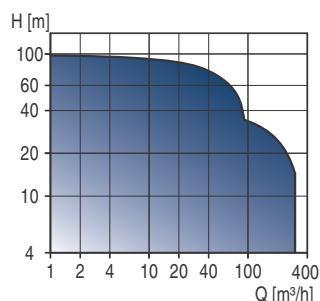
Opțiuni

- Unilift CC este adecvată pentru aspirație redusă.
- Unilift AP35/50 și AP35B/50B au rotor vortex.
- Unilift AP35B și AP50B au auto-cuplare și priză orizontală.



DW

Pompe de desecare pentru șantiere



Date tehnice

Debit: max. 300 m³/h
Înălțime de pompare: max. 100 m
Temp. lichid: 0 °C până la +40 °C.

Aplicații

- Tuneluri
- Mine
- Cariere
- Balastiere
- Iazuri piscicole
- Șantiere de construcții.

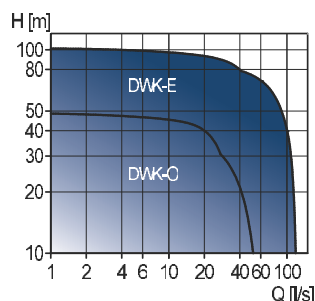
Caracteristici și avantaje

- Rezistent la coroziune datorită folosirii aluminiului și componentelor din inox
- Uzură aproape inexistentă datorită materialelor special selectate
- Instalare simplă
- Se poate face service ușor
- Protecție împotriva particulelor abrazive
- Conectați și pompează (nu este necesar un echipament special)
- Protecția motorului pentru o viață mai lungă.



DWK

Pompe de epuizment de mare capacitate



Date tehnice

Debit: max. 432 m³/h
Înălțime de pompare: max. 102 m
Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
Adâncime instalare: max. 25 m.

Aplicații

- Epuizment
- Șantiere de construcții
 - Terenuri de excavație
 - Tuneluri
 - Mine.
- Drenaj
- Bazine subterane pentru clădiri
 - Bazine industriale
 - Bazine pentru apa de ploaie.

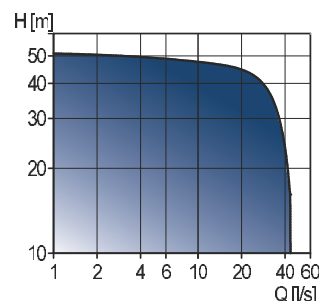
Caracteristici și avantaje

- Durabilitate
- Rotor crom ductil/ înalt
- Ușor de utilizat
- Eficiență ridicată
- Design compact
- Capacități de presiune înaltă.



DPK

Pompe submersibile de drenaj



Date tehnice

Debit: max. 155 m³/h
Înălțime de pompare: max. 51 m
Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
Adâncime instalare: max. 25 m.

Aplicații

- Drenaj
- Bazine subterane pentru clădiri
 - Bazine industriale
 - Bazine pentru apa de ploaie.

Caracteristici și avantaje

- Capacități de presiune înaltă
- Instalare flexibilă
- Ușor de servizat și întreținut.

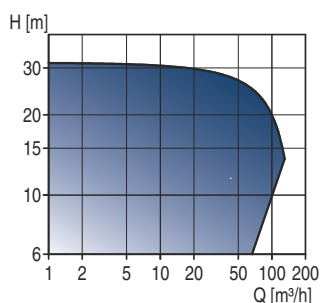
Opțiuni

- Conexiuni diferite de refulare
- Sistem auto-cuplare
- Unitate de monitorizare.



Pomona

Pompe portabile, autoamorsante pentru instalare temporară sau permanentă



Date tehnice

Debit: max. 130 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 31 m
 Temp. lichid: 0 °C până la +80 °C
 Presiune de funcționare: max. 6 bar.

Aplicații

- Drenarea apei de pe șantierele de construcții
- Controlul nivelului apei din pânza freatică
- Irigarea grădinilor și parcurilor
- Alimentare cu apă în agricultură și horticultură
- Aplicații industriale.

Caracteristici și avantaje

- Desing compact și robust
- Variații de motor (motoare cu combustie internă sau electrice)
- Nesensibil la impurități
- Rezistent la uzură.
- Manevrea solide de până la 30 mm.

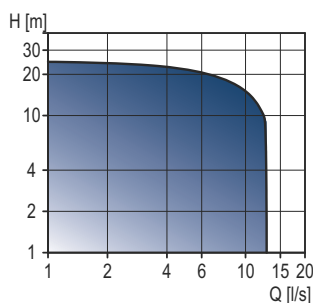
Opțiuni

- Pomona poate fi livrată ca o pompă fără motor ca și cu motor pe un cărucior, cu cadru sau placă de bază.



DP, EF

Pompe pentru drenaj și efluenți



Date tehnice

Debit: max. 12,8 l/s
 46 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 25 m
 Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
 Diametru refulare: Rp 2 la DN 65.

Aplicații

- Epuizment
- Efluent
- Ape reziduale
- Apă de proces.

Caracteristici și avantaje

- Conectare cu mufă de cablu
- Conexiune cu un singur colier
- Rotoare cu un singur canal și rotoare cu turbion
- Permite trecerea particulelor solide de până la 65 mm
- Etanșare arbore cu un singur cartuș
- Design modular
- Timp de nefuncționare minimal.

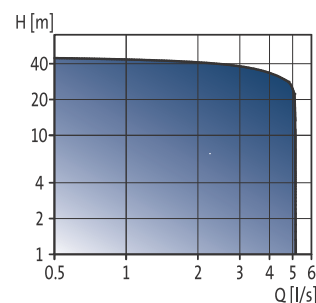
Opțiuni

- Sisteme de comandă și control și sisteme de protecție
- Controlul funcționării motorului
- Funcții AUTO_{ADAPT}.



SEG

Pompe de apă uzată cu tocător



Date tehnice

Debit: max. 5 l/s
 Înălțime de pompare: max. 47 m
 Temp. lichid: 0 °C până la +40 °C.

Aplicații

- Pomparea apei reziduale cu reziduu de baie prin țevi de Ø 40 și mai mult.

Caracteristici și avantaje

- Se poate face service ușor
- Instalare pe suport tip picior sau pe cuplaj automat
- Funcționare continuă cu pompa complet scufundată în lichid
- Protecție motor încorporată
- SmartTrim
- Sistem tocător performant
- Mufă de cablu complet etanșată.

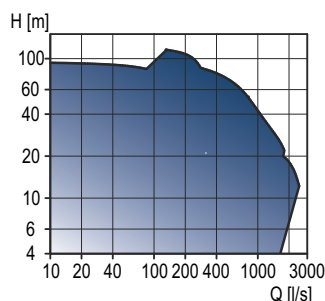
Opțiuni

- Gamă largă de accesorii
- Monitorizarea și controlul uneia sau mai multor pompe
- Funcții AUTO_{ADAPT}.



Pompe S

Pompe profesionale de apă uzată cu rotor supervortex simplu sau multicanal



Date tehnice

Debit: max. 2500 l/s
Înălțime de pompare: max. 116 m
Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
Diametru refulare: DN 80 până la DN 800
Dimensiune particule: max. Ø 145.

Aplicații

- Transferul apei reziduale
- Transferul apei netratate
- Pomparea reziduurilor lichide care conțin apă
- Pomparea apei reziduale industriale.

Caracteristici și avantaje

- SmartTrim
- Funcționare cu / fără manta de răcire
- Funcționare cu / fără scufundare în lichid
- Diverse tipuri de rotoare
- Protecție motor încorporată.

Opțiuni

- Sisteme de comandă și control și sisteme de protecție
- Răcirea apei externe
- Sisteme externe de spălare etanșări
- Senzori pentru monitorizarea stării pompei
- Diverse versiuni inox turnat disponibile.



PUST

Stații de pompare mici

Date tehnice

Diametru: Ø 400, Ø 600, Ø 800 și Ø 1000
Adâncime de la 0,5 - 3,0 m
Mărimea conductei de ieșire: DN 40, DN 50 și DN 65
Temp. lichid: max. 40 °C
Fabricat din PEHD, țevile și valvele fabricate din PE sau inox.

Aplicații

- Epuizment
- Efluent/ apă de ploaie/ apă de suprafață
- Ape reziduale.

Caracteristici și avantaje

- Flexibilitate modulară
- Materiale anticorozive
- Volumul crescut de decantare previne deversarea
- Instalare ușoară
- Design robust
- Găuri de intrare forate in-situ
- Designul decantorului elimină problemele de miros sau murdărie.

Opțiuni

- Pompe
- Unități de control și comunicație
- Camere de vane
- Aruncător pentru partea de curățare
- Debitmetru
- Sifoane aspirație
- Găuri pentru sifoanele de aspirație
- Protecție la îngheț
- Cutie de ventilație
- Capace pentru încărcare trafic greu.



AMD, AMG, AFG

Mixere și agitatoare

Date tehnice

Temp. lichid: 5 °C până la +40 °C
valoare pH: 4-10
Moment axial: 160-6632 N
Vâscozitate mx. din.: 500 mPa s
Densitate maximă: 1060 kg/m³
Adâncime de inst. max.: 20 m
Diametru propulsor: 180-2600 mm
Viteză de rotație: 22-400 min⁻¹.

Aplicații

- Sisteme de tratare a apei reziduale municipale
- Procese industriale
- Sisteme de tratare a reziduurilor umede
- Agricultură
- Instalații pe bază de biogaz.

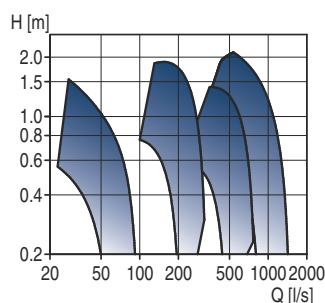
Caracteristici și avantaje

- Gamă largă de accesorii pentru instalare flexibilă
- Întreținerea și service-ul se pot realiza ușor, fără unelte speciale
- Senzor electronic de scurgere în cutia de viteze / carcasa etanșării arborelui
- Etanșare arbore protejată împotriva materialelor abrazive
- Propulsoare din oțel inoxidabil sau poliamidă cu curățare automată.



SRP

Pompe submersibile de recirculare



Date tehnice

Debit: max. 1430 l/s
(5130 m³/h)
Înălțime de pompare: max. 2,1 m
Temp. lichid: 5 °C până la
+40 °C
Diametru refulare: DN 300, DN 500,
DN 800.

Aplicații

- Recircularea reziduurilor lichide în stațiilor de tratare a apei de canalizare
- Pomparea apei de ploaie.

Caracteristici și avantaje

- Rotor din inox de înaltă eficiență
- Instalații scufundate integral în lichid
- Protecție motor încorporată.

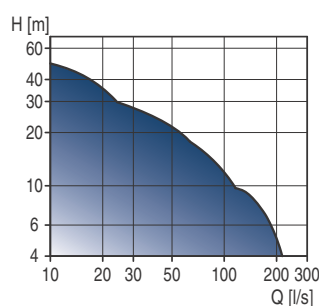
Opțiuni

- Sisteme de comandă și control și sisteme de protecție.



SEN

Pompe submersibile din inox



Date tehnice

Debit: max. 215 l/s
(774 m³/h)
Înălțime de pompare: max. 50 m
Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
Diametru refulare: DN 80 la DN 250.

Aplicații

- Transferul apei reziduale și apei netratate
- Pomparea lichidelor foarte agresive
- Industria celulozei și hârtiei.

Caracteristici și avantaje

- SmartTrim
- Funcționare cu / fără manta de răcire
- Funcționare cu / fără scufundare în lichid
- Diverse tipuri de rotoare
- Protecție motor încorporată
- Versiuni inox
- Lichide cu valoarea pH între 2 și 14.

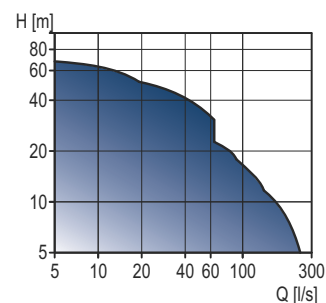
Opțiuni

- Sisteme de comandă și control și sisteme de protecție
- Răcirea apei externe
- Sisteme externe de spălare etanșări
- Senzori pentru monitorizarea pompei.



SL1/SLV și SE1/SEV

Pompe submersibile de apă uzată pentru condiții grele de funcționare



Date tehnice

Debit: max. 270 l/s
(1080 m³/h)
Înălțime de pompare: max. 70 m
Trecere liberă: 50 mm la 160 mm
Gama pH: pH 0 la 14
Diametru evacuare: DN 65 la DN 300.

Aplicații

- Apă de drenaj și de suprafață
- Apă uzată domestică și municipală
- Ape uzate industriale
- Apa de proces și de răcire.

Caracteristici și avantaje

- Se poate face service ușor (**smartdesign**)
- Fiabil și eficient energetic (Grundfos Blueflux®)
- Soluția inteligentă (AUTO_{ADAPT})
- Rotoare S-tube sau SuperVortex.

Opțiuni

- Sisteme de comandă și control și sisteme de protecție
- Control motor
- Senzori încorporați pentru monitorizarea pompei
- Diverse versiuni inox turnat disponibile
- Ideal pentru stații de pompare.



CU 100

Tablouri de automatizate pentru pompe mici

Date tehnice

Tensiune de alimentare:
1 x 230, 3 x 230 și 3 x 400 V, 50 Hz.

Aplicații

Cutia de control CU 100 este proiectată pentru pornirea, funcționarea și protecția pompelor mici.

Unitatea de control este potrivită pentru curentul de exploatare următor:

- Monofazat: până la 9 A.
- Trifazat: până la 5 A.

Caracteristici și avantaje

- Controlul unei pompe
- Pornire/oprire prin flotor sau pornire/oprire manuală.
- Câteva variante pentru pompe monofazate și trifazate
- Unitățile de control monofazate sunt furnizate cu condensatoare și cu sau fără flotor.
- Unitățile de control trifazate sunt furnizate cu flotor
- Dulap IP54 cu intrări de cablu metric înșurubat.



LC, LCD

Tablouri de automatizare pompe pe bază de semnal pneumatic, flotor sau electrozi

Date tehnice

Tensiune de alimentare:
1 x 230, 3 x 230, 3 x 400 V, 50/60 Hz.

Aplicații

- Stații de pompare
- Umplerea/ golirea rezervoarelor.

Caracteristici și avantaje

- Controlul unei pompe (LC) sau a două pompe (LCD)
- Funcționare alternativă automată (LCD)
- Testul automat de funcționare previne griparea arborelui pe perioadele mari de inactivitate
- Protecție la șoc hidraulic
- Pornire cu întârziere după pană de curent.
- Întârzieri de oprire
- Resetare automată a alarmei (dacă este cerut)
- Repornire automată (dacă este cerută)
- Indicator nivel lichid
- Alarmă nivel înalt
- Releu protecție suprasarcină motor
- Protecție supraîncălzire motor prin intrarea unui rezistor PTC/ releul termic.

Opțional

- Modem SMS cu contor de pornire încorporat sau la oră (informație pe telefonul mobil)
- Contor oră
- Contor pornire
- Lampă semnal
- Semnal acustic
- Întrerupător rețea extern.



Dedicated controls

Tablouri de control pentru pompe

Date tehnice

Tensiune de alimentare:
1 x 230, 3 x 230, 3 x 400 V, 50/60 Hz.

Aplicații

Unitățile de control dedicate sunt potrivite în aplicațiile de apă uzată pentru golirea rezervoarelor cu apă reziduală (până la șase pompe).

- Stații de pompare presurizate
- Stații de pompare în rețea
- Clădiri comerciale.

Caracteristici și avantaje

- Optimizarea automată a energiei
- Instalare ușoară și configurare
- Configurare excelentă
- Privire de ansamblu electric
- Comunicația datelor avansată
- Alarmă avansată și prioritate de avertizare
- Disponibil în câteva limbi
- Golire ziua
- Control mixer sau vană evacuare
- Funcții definite de utilizator
- Anti-blocare
- Variație nivel de pornire
- Alternarea pompelor avansată cu grupuri de pompe
- Programare SMS
- Comunicație către SCADA, BMS, GRM sau telefon.

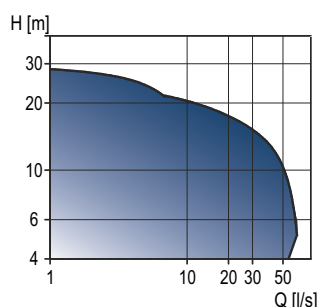
Opțional

- Disponibil ca panouri de control gata făcute sau ca module pentru asamblare locală.



Multilift

Stații de ridicare complete



Date tehnice

Debit: max. 60 l/s (216 m³/h), recomandat 31 l/s (110 m³/h)
 Înălțime de pompare: max. 29 m
 Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
 Diametru refulare: DN 80 până la DN 100.

Aplicații

- Locuințe cu una sau mai multe familii
- Case de weekend
- Restaurante
- Hoteluri
- Sisteme de canalizare în mijlocul câmpiilor
- Sisteme pentru scurgere subterană.

Caracteristici și avantaje

- Pregătite pentru instalare
- Conexiuni flexibile la conducte
- Conectare cu mufă de cablu
- Rotoare cu un singur canal și rotoare cu turbion
- Permite trecerea particulelor solide de până la 100 mm
- Risc redus de colmatare
- Timp de nefuncționare minimal
- Costuri de funcționare scăzute
- Răcirea motorului fără lichid
- Etanșare arbore cu un singur cartuș
- Design modular.



Sololift2

Stații de ridicare de uz casnic

Aplicații

- WC-1, WC-3 și CWC-3
- Proiectate pentru toalete, CWC-3 pentru toalete agățate de perete, pentru integrare ușoară în perete.
- C-3
- Proiectat pentru apa uzată gri de la mașinile de spălat rufe sau vase.
- D-2
- Design compact pentru apa uzată gri de la mașini de spălat rufe, vase, etc.

Example

- Săli de baie suplimentare
- Instalații aflate în subsoluri
- Băi cu buget redus aflate în casele de vacanță
- Instalații suplimentare aflate în hoteluri și pensiuni
- Săli de baie pentru persoane în vârstă sau cu handicap
- Renovarea birourilor și a altor clădiri comerciale.

Caracteristici și avantaje

- Design compact și subțire cu linii continue și margini rotunjite - adecvat pentru orice sală de baie modernă
- Nivel de zgomot redus
- Adaptoare flexibile pentru conducta de evacuare pentru diametre exterioare ale conductei de Ø 22, Ø 25, Ø 28, Ø 32, Ø 36 și Ø 40
- Releul termic de suprasarcină
- Service ușor
- Conectare ușoară la accesoriile și echipamentele sanitare suplimentare.



Liftaway B și C

Stații de ridicare de uz casnic

Date tehnice

Liftaway B
 Dimensiuni aspirație: 3 x DN 100
 Conexiune evacuare: DN 40
 Volum efectiv: 40 l.

Liftaway C
 Dimensiuni aspirație: 3 x DN 100 + 1 x DN 40/50
 Conexiune evacuare: DN 40
 Volum efectiv: 13 l.

Aplicații

- Colectarea apei de drenaj și de suprafață
- Colectarea și pomparea de apă reziduală din subsol sau spălător situate sub nivelul canalului colector
- Colectarea și pomparea de apă reziduală din bazine de spălat, mașini de spălat sau drenaj în podea către nivelul canalului colector
- Colectarea și pomparea de apă de ploaie.

Caracteristici și avantaje

- Trebuie echipate cu pompe din gama Unilift KP și AP.

Liftaway B

- Componentă telescopică pentru reglarea ușoară a înălțimii
- Instalare simplă și flexibilă.

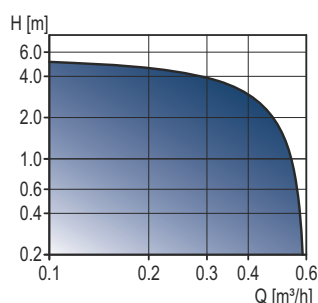
Liftaway C

- Design funcțional, ușurință la curățare
- Dispozitiv de protecție la preaplin
- Filtru de carbon activ pentru eliminarea mirosurilor
- Compacte și zvelte pentru instalare ușoară sub chiuvetă sau în WC.



Conlift

Stații de ridicare pentru condens



Date tehnice

Debit: max. 588 l/h
 Înălțime de pompare: max. 5,7 m
 Temp. lichid: max. 50 °C,
 (90 °C pentru 5 minute)
 pH: min. 2,5
 Volumul rezervorului: 2,65 l
 Volum efectiv: 0,9 l.

Aplicații

Conlift este proiectat pentru pomparea condensului din următoarele:

- Cazane
- Instalații de aer condiționat
- Instalații de răcire și congelare
- Uscătoare de aer
- Evaporatoare.

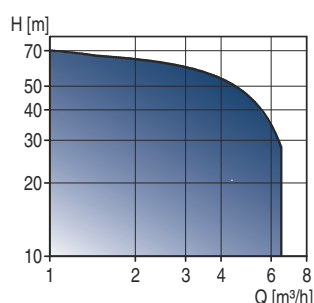
Caracteristici și avantaje

- Etanșat complet împotriva umidității și evaporare
- Funcționare ușoară și foarte silențios
- Unitate de neutralizare cu granulare pentru pH
- valori sub 2,5
- Poziție selectabilă a unității de neutralizare
- Dispozitiv de alarmă acustic pentru apă mare
- Fără sursă la boiler.



SPO

Pompe de alimentare cu apă aprobate pentru apa potabilă



Date tehnice

Debit: max. 6 m³/h
 Înălțime de pompare: max. 75 m
 Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C
 Adâncime instalare: max. 20 m sub nivelul apei
 Presiune de funcționare: max. 10 bar.

Aplicații

- Case private și case de weekend
- Orificiul alezat convențional de 6"
- Puțuri
- Colectarea apei de ploaie în rezervoare
- Repomparea apei publice
- Golirea eleșteelor din grădini.

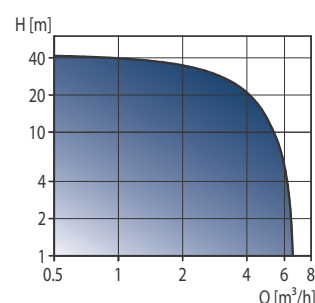
Caracteristici și avantaje

- Durată de viață mare, toate componentele fiind fabricate din oțel inoxidabil
- Funcționare stabilă
- Ușor de instalat.



SB

Pompe submersibile pentru aplicații apă de ploaie



Date tehnice

Debit, Q: max. 6,6 m³/h
 Înălțime pompare, H: max. 43,3 m
 Temp. lichid: 5 °C până la +40 °C

Aplicații

- Aplicații apă de ploaie

Caracteristici și avantaje

- Funcționare fără zgomot
- Fiabilitate ridicată.
- Protecție împotriva mersului în gol
- Protecție suprasarcină motor.

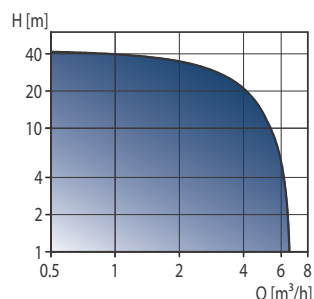
Opțiuni

- Model disponibil cu sorb și flotor.



SBA

Soluție de pompare submersibilă total automată pentru aplicații pentru apa de ploaie



Date tehnice

Debit, Q: max. 6,6 m³/h
Înălțime pompare, H: max. 43,3 m
Temp. lichid: între 0 °C și +40 °C

Aplicații

- Aplicații apă de ploaie
- Puțuri private.

Caracteristici și avantaje

- Simplitate- unitate cu toate incluse
- Instalare ușoară - fără unitate de control externă
- Funcționare fără zgomot
- Fiabilitate ridicată.
- Protecție integrată împotriva funcționării fără lichid
- Protecție suprasarcină motor
- Pornire/ oprire automată
- Ochi de ridicare.

Opțiuni

- Model disponibil cu sorb si flotor
- Întrerupător cu flotor.



MS

Motoare submersibile din inox 4" și 6"

Date tehnice

Dimensiuni motor
4": 0,37 - 7,5 kW
6": 5,5 - 30 kW.

Aplicații

Motoarele submersibile MS de la Grundfos pot fi montate pe toate pompele SP A, SP de la Grundfos și pot fi utilizate în modulele de repompare de înaltă presiune de tip BM și BMB.

Caracteristici și avantaje

- Protecție la supratemperatură prin intermediul senzorului de temperatură Tempcon încorporat
- Flanșă și capăt arbore NEMA standardizate
- Complet încapsulată în oțel inoxidabil
- Motor submersibil de tip închis, toate suprafețele aflate în contact cu lichidul sunt confecționate din inox.
- Răcire prin lichid și are rulmenți lubrifiați.

Opțiuni

- Variante de materiale.



MMS

Motoare submersibile rebobinabile din inox 6", 8", 10", 12"

Date tehnice

Dimensiuni motor
6": 3,7 - 37 kW
8": 22 - 110 kW
10": 75 - 190 kW
12": 147 - 250 kW.

Aplicații

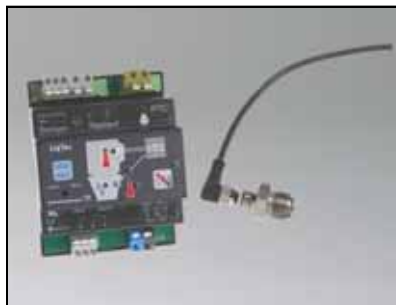
Motoarele submersibile MMS de la Grundfos pot fi montate pe toate pompele SP și SP-G de la Grundfos.

Caracteristici și avantaje

- Gamă largă de motoare rebobinabile
- Rebobinat ușor
- Protecția împotriva presiunii axiale
- Eficiență ridicată
- Motoarele de 6" și 8" au flanșă și capăt arbore NEMA standardizate
- Etanșare mecanică arbore, ceramică / carbon sau SiC/SiC
- Înfășurări cu PVC sau PE/PA.

Opțiuni

- Variante de materiale
- Protecție la supratemperatură folosind Pt100/ Pt1000.



LiqTec

Unități de comandă, control și monitorizare

Aplicații

- Monitorizarea și protecția pompelor și proceselor.

Caracteristici și avantaje

- Protecție împotriva funcționării fără lichid
- Protecție împotriva lichidului cu temperatură ce depășește $130\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Protecție împotriva temperaturilor prea mari ale motorului
- Repornire manuală sau automată posibil de efectuat de la un PC aflat la distanță
- Instalare simplă (tehnologie conectezi și funcționează)
- Senzor robust.



CUE

Convertizori de frecvență pentru pompe trifazate

Date tehnice

- Tensiune rețea:
 - 1 x 200-240 V
 - 2 x 200-240 V
 - 3 x 380-500 V
 - 3 x 525-600 V
 - 3 x 575-690 V.

Aplicații

Ajustarea performanței pompei la cerere. Împreună cu senzorii, CUE oferă aceste moduri de control:

- presiune diferențială proporțională
- presiune diferențială constantă
- presiune constantă
- presiune constantă cu funcție de oprire
- nivel constant
- nivel constant cu funcție de oprire
- debit constant
- temperatură constantă.

CUE poate de asemenea fi controlat cu un semnal extern sau prin GENIbus.

Caracteristici și avantaje

- Ajustarea performanței pompei la cerere, prin aceasta salvând energie.
- Instalare ușoară, pentru că CUE este construit pentru pompe Grundfos.
- Leșire protejată de scurt-circuit; fără a fi necesar demarorul motorului.
- Semnalizarea avariei prin afișaj și un releu, dacă se potrivește.
- Inducție prag extern prin trei intrări programabile.



MP 204, CU 300, CU 301

Unități de comandă, control și monitorizare

Aplicații

Monitorizarea și protecția instalațiilor cu pompe.

Caracteristici și avantaje

- Protecție împotriva funcționării fără lichid și împotriva temperaturilor prea mari ale motorului
- Monitorizarea continuă a consumului de energie al pompei.

Opțiuni

- Conectarea la sisteme mari de comandă și control prin intermediul comunicației pe magistrală
- Conectarea de senzori pentru realizarea controlului bazat pe semnalele de la senzori.
- Control prin telecomandă wireless cu Grundfos R100, MI 201, MI 202 și MI 301.



Control MPC

Unități de comandă, control și monitorizare

Date tehnice

- Controlul a până la șase pompe în paralel.
- Motoare de la 0,37 - 75 kW pot fi conectate (la cerere până la 315 kW)
- Clasa de protecție a carcasei: IP54.

Aplicații

- Instalații de încălzire
- Instalații de aer condiționat
- Sisteme de răcire
- Sisteme de ridicare a presiunii
- Procese industriale
- Sisteme de distribuție a apei.

Controlerul MPC este construit pentru aceste tipuri de pompe:

- CR(E), CRI(E), CRN(E)
- NB(E), NBG(E)
- NK(E), NKG(E)
- TP
- Gama TPE 1000
- Gama TPE 2000
- HS
- SP
- Gama Magna, UPE 2000.

Caracteristici și avantaje

- Instalare și pornire ușoară
- Comandă simplă
- Software optimizat pentru aplicație
- Soluție modulară cu posibilitate de extindere
- Comunicație de date prin Ethernet, LON, Profibus etc.



Gama de comandă modulară a pompelor (MPC) 2000

Date tehnice

- Control de până la șase pompe MAGNA, UPE, TPE Seria 2000 de tip și mărime identică.
- Tensiune de alimentare: 1 x 100-240 V.
- Toate mărimile de motoare pot fi conectate.
- Clasa de protecție a carcasei: IP54.

Aplicații

- Instalații de încălzire
- Instalații de aer condiționat.

Caracteristici

Ajustarea optimă a performanței datorită cererii prin control buclă închisă a acestor parametri:

- Presiunea diferențială proporțională
- Presiune diferențială constantă
- Presiune diferențială (la distanță)*
- Debit*
- Temperatură*
- Diferență de temperatură*.

* = External sensor required.



CIM / CIU

Interfață comunicație bus

Date tehnice

Interfața CIM/CIU asigură conectarea produselor electronice Grundfos la rețele standard de comunicație fieldbus.

CIM poate fi instalat ca un modul suplimentar în pompe E de 11-22 kW și CU 323 / 352 / 361; pentru alte produse, folosiți cutia CIU cu alimentare electrică internă.

Aplicații

Următoarele game de produse sunt susținute:

- Seria MAGNA/UPE
- CRE/CRNE/CRIE, MTRE, CME, NBE/NKE, TPE Seria 1000/2000, CUE
- Hydro MPC / Control MPC / Multi-E / Multi-B*
- CR Monitor*
- MP 204*
- Dedicated Controls*
- SEG AUTO_{ADAPT}*
- DDA Dozare*

* = Nu sunt susținute de toate tipurile CIM/CIU.

Caracteristici

- Disponibile cu GENIbus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU, PROFIBUS DP, COMLI și GSM/GPRS
- Design modular
- Bazat pe profile de funcționare standard.



Grundfos GO Remote

Aplicație de control prin telecomandă pentru folosirea cu Grundfos MI 201, MI 202 și MI 301.

Date tehnice

Grundfos MI 201 pentru iPod (iPod inclus)
Grundfos MI 202 pentru iPod și iPhone
Grundfos MI 301 pentru Android.

Comunicația pompei: Radio și IR

Aplicații

Următoarele game de produse Grundfos sunt susținute:

- MAGNA
- UPE
- CRE, CRIE, CRNE, CME
- MTRE, SPKE, CRKE
- TPE, TPED
- NBE, NKE
- Hydro Multi-E
- SEG (AUTO_{ADAPT})
- CU 300
- CU 301
- IO 351
- MP 204
- CU 3.

Caracteristici și avantaje

- Interfață intuitivă pentru utilizator cu texte de ajutor
- Tablou de bord produs pentru vedere rapidă
- Setarea rapidă a pompei, monitorizare și identificarea avariei
- Raport de instalare în format PDF
- Informații produs din Grundfos CAPS
- Găsește pompa de înlocuire
- Catalog produs.



R100

Telecomandă fără fir

Aplicații

Toate pompele proiectate pentru comunicații fără fir.

Caracteristici și avantaje

- Setarea simplă și rapidă a pompei
- Citirea diverselor semnale de funcționare și eroare
- Tipărirea informațiilor de stare.



VFS

Debitmetre vortex pentru lichide

Date tehnice

Gamă debit:	1-400 l/min
Alimentare electrică:	5 V DC
	PELV
Semnal de ieșire:	0,5 - 3,5 V
Temperatură de funcționare:	0 °C până la +100 °C
Tehnologie de măsurare:	MEMS

Aplicații

- Management termic în sisteme de încălzire solare
- Capacitate calorimetrică - pentru pompe de căldură solare
- Controlul debitului de proces industrial
- Controlul temperaturii și răcirii pentru sisteme manifold
- Încălzire prin pardoseală sau radiatoare și sisteme de valve.

Caracteristici și avantaje

- Fără părți în mișcare
- Senzor temperatură și debit într-unul
- Gamă debit 1-12 și 2-40 l/min în 42 % mixtură glicol cu conductă de tur inox și inserție
- Potrivit pentru lichide agresive
- Leșire rațiometrică pentru unități de control dedicate
- Gamă largă de accesorii
- Aprobate pentru apa potabilă.

Opțiuni

- Alimentare electrică și convertoare de semnal SI 010 CNV pentru ieșire semnal cerut de 4-20 mA. Adicional, SI 010 CNV se convertește la 2-10 V sau 1-5 V.



RPS și DPS

Senzori de presiune diferențială și relativă pentru lichide

Date tehnice

Gama RPS:	0-10 bar
Gama DPS 100:	0-6 bar
Alimentare electrică:	5 V DC PELV
Semnal de ieșire RPS:	0,5 - 3,5 V
Semnal de ieșire DPS 100:	0,5 - 4,5 V
Temperatură de funcționare:	0 °C până la +100 °C
Tehnologie de măsurare:	MEMS

Aplicații

- Sisteme de apă caldă menajeră
- Instalații de încălzire centralizate
- Protecție la mers în gol în sisteme solare și cazane
- Supravegherea eficienței filtrării
- Control al presiunii pentru sistemele manifold.

Caracteristici și avantaje

- Senzor de presiune și temperatură într-unul singur
- Senzor de presiune diferențială în versiune rezoluție mare
- Potrivit pentru lichide agresive
- Ieșire rațională pentru unități de control dedicate
- Gamă largă de accesorii
- Aprobate pentru apa potabilă.

Opțiuni

- Alimentare electrică și convertoare de semnal SI 010 CNV pentru ieșire semnal cerut de 4-20 mA. Adițional, SI 010 CNV se convertește la 2-10 V sau 1-5 V.



DPI

Senzor de presiune diferențială

Date tehnice

Gamă presiune:	0-10 bar
Alimentare electrică:	12-30 V DC
Semnal de ieșire:	4-20 mA
Temperatură de funcționare:	între -10 °C și 70 °C
Tehnologie de măsurare:	MEMS.

Aplicații

- Sisteme de control al pompei și pentru pompe
- Sisteme de control al schimbului de căldură (monitorizarea ancrasării)
- Monitorizarea filtrării
- Schlecht-Punkt-Regelung (SPR)
- Sisteme de tratare a apei.

Caracteristici și avantaje

- Măsurarea Venturi
- Presiune diferențială constantă
- Presiune diferențială (la distanță)
- Potrivit pentru lichide agresive
- Gamă largă de accesorii.

Opțiuni

- Cutie modernizată pentru TP 1000
- Alimentare electrică SI 001 PSU pentru lungime cablu > 30 m.



Pressure manager

Pentru pornirea și oprirea automată a pompelor

Date tehnice

Pres. max. de funcționare:	10 bar
Temp. lichid:	5 °C până la +40 °C (până la 60 °C dacă aprobarea VDE nu este necesară*).

Aplicații

PM 1 și PM 2 sunt proiectate pentru controlul pornire/oprire automată a pompelor Grundfos și altor pompe de alimentare cu apă.

- Locuințe uni-familiale
- Blocuri de apartamente
- Case de vară sau case de vacanță
- Horticultură și grădinărit
- Agricultură
- Aplicații apă de ploaie.

Caracteristici și avantaje

- Interfață prietenoasă cu utilizatorul
- Poziție ușoară în instalare
- Alimentare flexibilă cu energie electrică
- Încorporează funcțiuni care protejează pompa.



Rezervoare de presiune

Rezervoare cu diafragmă și membrană

Date tehnice

Dimensiune rezervor: 8-5000 l
Temp. lichid: max. +90 °C
Presiune de funcționare: max. 16 bar.

Aplicații

- Sisteme de distribuție a apei în locuințe
- Sisteme de ridicare a presiunii în case
- Agricultură
- Horticultură
- Sisteme industriale.

Caracteristici și avantaje

- Distribuție optimă a apei
- Număr redus de porniri ale pompei
- Ideale pentru apa potabilă.



GT-HR

Rezervor de expansiune cu membrană

Date tehnice

Dimensiune rezervor: 8-1000 l
Temp. lichid: max. +90 °C
Presiune de funcționare: max. 6 bar.

Aplicații

- Încălzire în aplicații casnice și sisteme de răcire apă
- Încălzire clădiri comerciale și sisteme de răcire apă
- Încălzire în aplicații industriale și sisteme de răcire apă.

Argentina

Bombas GRUNDFOS de Argentina S.A.
Ruta Panamericana, ramal Campana Centro Industrial
Garín - Esq. Haendel y Mozart
AR-1619 Garín Pcia. de Buenos Aires
Pcia. de Buenos Aires
Phone: +54-3327 414 444
Telefax: +54-3327 45 3190

Australia

GRUNDFOS Pumps Pty. Ltd.
P.O. Box 2040
Regency Park
South Australia 5942
Phone: +61-8-8461-4611
Telefax: +61-8-8340 0155

Austria

GRUNDFOS Pumpen Vertrieb Ges.m.b.H.
Grundfosstraße 2
A-5082 Grödig/Salzburg
Tel.: +43-6246-883-0
Telefax: +43-6246-883-30

Belgium

N.V. GRUNDFOS Bellux S.A.
Boomsesteenweg 81-83
B-2630 Aartselaar
Tél.: +32-3-870 7300
Télécopie: +32-3-870 7301

Belorussia

Представительство ГРУНДФОС в Минске
220123, Минск,
ул. В. Хоружей, 22, оф. 1105
Тел.: +(37517) 233 97 65,
Факс: +(37517) 233 97 69
E-mail: grundfos_minsk@mail.ru

Bosnia/Herzegovina

GRUNDFOS Sarajevo
Trg Heroja 16,
BiH-71000 Sarajevo
Phone: +387 33 713 290
Telefax: +387 33 659 079
e-mail: grundfos@bih.net.ba

Brazil

BOMBAS GRUNDFOS DO BRASIL
Av. Humberto de Alencar Castelo Branco, 630
CEP 09850 - 300
São Bernardo do Campo - SP
Phone: +55-11 4393 5533
Telefax: +55-11 4343 5015

Bulgaria

Grundfos Bulgaria EOOD
Slatina District
Iztocna Tangenta street no. 100
BG - 1592 Sofia
Tel. +359 2 49 22 200
Fax. +359 2 49 22 201
email: bulgaria@grundfos.bg

Canada

GRUNDFOS Canada Inc.
2941 Brighton Road
Oakville, Ontario
L6H 6C9
Phone: +1-905 829 9533
Telefax: +1-905 829 9512

China

GRUNDFOS Pumps (Shanghai) Co. Ltd.
50/F Maxdo Center No. 8 XingYi Rd.
Hongqiao development Zone
Shanghai 200336
PRC
Phone: +86 21 612 252 22
Telefax: +86 21 612 253 33

Croatia

GRUNDFOS CROATIA d.o.o.
Cebini 37, Buzin
HR-10010 Zagreb
Phone: +385 1 6595 400
Telefax: +385 1 6595 499
www.grundfos.hr

Czech Republic

GRUNDFOS s.r.o.
Čajkovského 21
779 00 Olomouc
Phone: +420-585-716 111
Telefax: +420-585-716 299

Denmark

GRUNDFOS DK A/S
Martin Bachs Vej 3
DK-8850 Bjerringbro
Tlf.: +45-87 50 50 50
Telefax: +45-87 50 51 51
E-mail: info_GDK@grundfos.com
www.grundfos.com/DK

Estonia

GRUNDFOS Pumps Eesti OÜ
Peterburi tee 92G
11415 Tallinn
Tel: + 372 606 1690
Fax: + 372 606 1691

Finland

OY GRUNDFOS Pumput AB
Mestarintie 11
FIN-01730 Vantaa
Phone: +358-3066 5650
Telefax: +358-3066 56550

France

Pompes GRUNDFOS Distribution S.A.
Parc d'Activités de Chesnes
57, rue de Malacombe
F-38290 St. Quentin Fallavier (Lyon)
Tél.: +33-4 74 82 15 15
Télécopie: +33-4 74 94 10 51

Germany

GRUNDFOS GMBH
Schlüterstr. 33
40699 Erkrath
Tel.: +49-(0) 211 929 69-0
Telefax: +49-(0) 211 929 69-3799
e-mail: infoservice@grundfos.de
Service in Deutschland:
e-mail: kundendienst@grundfos.de

HILGE GmbH & Co. KG
Hilgestrasse 37-47
55292 Bodenheim/Rhein
Germany
Tel.: +49 6135 75-0
Telefax: +49 6135 1737
e-mail: hilge@hilge.de

Greece

GRUNDFOS Hellas A.E.B.E.
20th km. Athinon-Markopoulou Av.
P.O. Box 71
GR-19002 Peania
Phone: +0030-210-66 83 400
Telefax: +0030-210-66 46 273

Hong Kong

GRUNDFOS Pumps (Hong Kong) Ltd.
Unit 1, Ground floor
Siu Wai Industrial Centre
29-33 Wing Hong Street &
68 King Lam Street, Cheung Sha Wan
Kowloon
Phone: +852-27861706 / 27861741
Telefax: +852-27858664

Hungary

GRUNDFOS Hungária Kft.
Park u. 8
H-2045 Törökbálint,
Phone: +36-23 511 110
Telefax: +36-23 511 111

India

GRUNDFOS Pumps India Private Limited
118 Old Mahabalipuram Road
Thoraipakkam
Chennai 600 096
Phone: +91-44 2496 6800

Indonesia

PT GRUNDFOS Pompa
Jl. Rawa Sumur III, Blok III / CC-1
Kawasan Industri, Pulogadung
Jakarta 13930
Phone: +62-21-460 6909
Telefax: +62-21-460 6910 / 460 6901

Ireland

GRUNDFOS (Ireland) Ltd.
Unit A, Merrywell Business Park
Ballymount Road Lower
Dublin 12
Phone: +353-1-4089 800
Telefax: +353-1-4089 830

Italy

GRUNDFOS Pompe Italia S.r.l.
Via Gran Sasso 4
I-20060 Truccazzano (Milano)
Tel.: +39-02-95838112
Telefax: +39-02-95309290 / 95838461

Japan

GRUNDFOS Pumps K.K.
Gotanda Metalion Bldg., 5F,
5-21-15, Higashi-gotanda
Shiagawa-ku, Tokyo
141-0022 Japan
Phone: +81 35 448 1391
Telefax: +81 35 448 9619

Korea

GRUNDFOS Pumps Korea Ltd.
6th Floor, Aju Building 679-5
Yeoksam-dong, Kangnam-ku, 135-916
Seoul, Korea
Phone: +82-2-5317 600
Telefax: +82-2-5633 725

Latvia

SIA GRUNDFOS Pumps Latvia
Deglava biznesa centrs
Augusta Deglava ielā 60, LV-1035, Rīga,
Tālr.: + 371 714 9640, 7 149 641
Fakss: + 371 914 9646

Lithuania

GRUNDFOS Pumps UAB
Smolensko g. 6
LT-03201 Vilnius
Tel: + 370 52 395 430
Fax: + 370 52 395 431

Malaysia

GRUNDFOS Pumps Sdn. Bhd.
7 Jalan Peguam U1/25
Glenmarie Industrial Park
40150 Shah Alam
Selangor
Phone: +60-3-5569 2922
Telefax: +60-3-5569 2866

México

Bombas GRUNDFOS de México S.A. de C.V.
Boulevard TLC No. 15
Parque Industrial Stiva Aeropuerto
Apodaca, N.L. 66600
Phone: +52-81-8144 4000
Telefax: +52-81-8144 4010

Netherlands

GRUNDFOS Netherlands
Veluwezoom 35
1326 AE Almere
Postbus 22015
1302 CA ALMERE
Tel.: +31-88-478 6336
Telefax: +31-88-478 6332
E-mail: info_gnl@grundfos.com

New Zealand

GRUNDFOS Pumps NZ Ltd.
17 Beatrice Tinsley Crescent
North Harbour Industrial Estate
Albany, Auckland
Phone: +64-9-415 3240
Telefax: +64-9-415 3250

Norway

GRUNDFOS Pumper A/S
Strømsveien 344
Postboks 235, Leirdal
N-1011 Oslo
Tlf.: +47-22 90 47 00
Telefax: +47-22 32 21 50

Poland

GRUNDFOS Pompy Sp. z o.o.
ul. Klonowa 23
Baranowo k. Poznania
PL-62-081 Przeźmierowo
Tel: (+48-61) 650 13 00
Fax: (+48-61) 650 13 50

Portugal

Bombas GRUNDFOS Portugal, S.A.
Rua Calvet de Magalhães, 241
Apartado 1079
P-2770-153 Paço de Arcos
Tel.: +351-21-440 76 00
Telefax: +351-21-440 76 90

România

GRUNDFOS Pompe România SRL
Str. Tipografilor nr. 11-15, Complex S-PARK
Clădirea A2, Etaj 2, Sector 1
RO-013714, București
Phone: +40 21 200 4100
Telefax: +40 21 200 4101
E-mail: romania@grundfos.ro

Russia

ООО Грундфос
Россия, 109544 Москва, ул. Школьная 39
Тел. (+7) 495 737 30 00, 564 88 00
Факс (+7) 495 737 75 36, 564 88 11
E-mail grundfos.moscow@grundfos.com

Serbia

GRUNDFOS Predstavništvo Beograd
Dr. Milutina Ivkovića 2a/29
YU-11000 Beograd
Phone: +381 11 26 47 877 / 11 26 47 496
Telefax: +381 11 26 48 340

Singapore

GRUNDFOS (Singapore) Pte. Ltd.
24 Tuas West Road
Jurong Town
Singapore 638381
Phone: +65-6865 1222
Telefax: +65-6861 8402

Slovenia

GRUNDFOS d.o.o.
Šlandrova 8b, SI-1231 Ljubljana-Črnuče
Phone: +386 1 568 0610
Telefax: +386 1 568 0619
E-mail: slovenia@grundfos.si

South Africa

GRUNDFOS (PTY) LTD
Corner Mountjoy and George Allen Roads
Wilbart Ext. 2
Bedfordview 2008
Phone: (+27) 11 579 4800
Fax: (+27) 11 455 6066
E-mail: lsmart@grundfos.com

Spain

Bombas GRUNDFOS España S.A.
Camino de la Fuentecilla, s/n
E-28110 Algete (Madrid)
Tel.: +34-91-848 8800
Telefax: +34-91-628 0465

Sweden

GRUNDFOS AB
Box 333 (Lunnagårdsgatan 6)
431 24 Mölndal
Tel.: +46 31 332 23 000
Telefax: +46 31 331 94 60

Switzerland

GRUNDFOS Pumpen AG
Bruggacherstrasse 10
CH-8117 Fällanden/ZH
Tel.: +41-1-806 8111
Telefax: +41-1-806 8115

Taiwan

GRUNDFOS Pumps (Taiwan) Ltd.
7 Floor, 219 Min-Chuan Road
Taichung, Taiwan, R.O.C.
Phone: +886-4-2305 0868
Telefax: +886-4-2305 0878

Thailand

GRUNDFOS (Thailand) Ltd.
92 Chaloem Phrakiat Rama 9 Road,
Dokmai, Pravej, Bangkok 10250
Phone: +66-2-725 8999
Telefax: +66-2-725 8998

Turkey

GRUNDFOS POMPA San. ve Tic. Ltd. Sti.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi
İhsan dede Caddesi,
2. yol 200. Sokak No. 204
41490 Gebze/ Kocaeli
Phone: +90 - 262-679 7979
Telefax: +90 - 262-679 7905
E-mail: satis@grundfos.com

Ukraine

ТОВ ГРУНДФОС УКРАЇНА
01010 Київ, Вул. Московська 86,
Тел.: (+38 044) 390 40 50
Факс.: (+38 044) 390 40 59
E-mail: ukraine@grundfos.com

United Arab Emirates

GRUNDFOS Gulf Distribution
P.O. Box 16768
Jebel Ali Free Zone
Dubai
Phone: +971 4 8815 166
Telefax: +971 4 8815 136

United Kingdom

GRUNDFOS Pumps Ltd.
Grovebury Road
Leighton Buzzard/Beds. LU7 8TL
Phone: +44-1525-850000
Telefax: +44-1525-850011

U.S.A.

GRUNDFOS Pumps Corporation
17100 West 118th Terrace
Olathe, Kansas 66061
Phone: +1-913-227-3400
Telefax: +1-913-227-3500

Usbekistan

Представительство ГРУНДФОС в Ташкенте
700000 Ташкент ул. Усмана Носира 1-й
тулик 5
Телефон: (3712) 55-68-15
Факс: (3712) 53-36-35

Revised 19.12.2011

GRUNDFOS Pompe Romania
Tipografilor Street No.11-15
A2 Building, Second Floor, District 1
RO 013714 Bucharest
Romania
Phone: (+40) 21 200 4100

The name Grundfos, the Grundfos logo, and the payoff Be-Think-Innovate are registered trademarks owned by Grundfos Management A/S or Grundfos A/S, Denmark. All rights reserved worldwide.

