



ESSETI s.r.l.

25030 BRANDICO (BS) Italy - Via E. Fermi, 64
Tel. 030 975115 - Telefax 030 975891
http://www.esseti-srl.com - e-mail: info@esseti-srl.com
C.F./P.IVA 00514840172 - Reg. Impr. BS n. 11190
R.E.A. di BS n. 200818 - IMPORT - EXPORT M. BS017365

ROMSTAL ITALIA SPA
VIA DELL'ARTIGIANATO 1
25085 GAVARDO (BS)

BRANDICO (BS), ITALY, 15.11.2011

AUTODICHIARAZIONE DI CONFORMITA' E QUALITA'

ESSETI SRL – VIA FERMI 64 – 25030 BRANDICO (BS) – ITALY, dichiara sotto la sua responsabilità che gli articoli di sua produzione, RUBINETTI A GALLEGGIANTE PER SERBATOI E MECCANISMI DI SCARICO PER WC, sono conformi alle specifiche tecniche ed agli usi internazionali. Non esistono attualmente direttive che normino tali prodotti.

I prodotti ESSETI non sono progettati e costruiti per uso alimentare e/o per acque potabili.

Le caratteristiche fisiche dei materiali impiegati nella costruzione sono elencate nell'allegato 1.

Il sottoscritto Ghidini Gabriella, legale rappresentante della suddetta ESSETI SRL, dichiara inoltre che tutti gli articoli prodotti presso il ns. stabilimento di BRANDICO (BS) ITALIA, sono di origine ITALIANA e marcati ESSETI – MADE IN ITALY.

In fede.

ESSETI SRL
Ghidini Gabriella
Legale Rappresentante

All.: 1) Materiali impiegati nella fabbricazione

Ogg.: Materiali impiegati nella fabbricazione

I prodotti ESSETI non sono progettati e costruiti per uso alimentare o per acque potabili.

PANE DI OTTONE (parti pressofuse)

Denominazione commerciale: **DELTA C**

Composizione:

Cu	Pb	Ni (max)	Fe (max)	Mn (max)	Sn (max)	Si (max)	Al	As	Zn
58,5-59,5	1,8-2,5	0,6	1,0	0,3	1,2	0,05	0,4-0,8	--	--

Massa volumica	8,45 kg/dm ³
Conduttività elettrica	21
Ritiro lineare	1,9 - 2 %
Punto di fusione	850 °C
Temperatura colata	980 - 1080 °C
Carico rottura a trazione	390 - 440 N/mm ²
Allungamento	22 - 25 %
Durezza Brinell	90 - 100 HB

BARRA TRAFILATA (lavorazioni di torneria)

Lega: **UNI EN 12164 CW614N**

Composizione:

Cu	Pb	Ni (max)	Fe (max)	Mn (max)	Sn (max)	Si (max)	Altre (max)	Zn
57-59	2,5-3,5	0,3	0,3	0,3	0,3	0,05	0,2	Resto

BARRA ESTRUSA (stampaggio a caldo)

Lega: **UNI EN 12165 CW617N**

Composizione:

Cu	Pb	Ni (max)	Fe (max)	Mn (max)	Sn (max)	Si (max)	Altre (max)	Zn
57-59	1,6-2,5	0,3	0,3	0,3	0,3	0,05	0,2	Resto

GUARNIZIONI (per tenuta pistoncino)

Materiale: **EPDM 65SH**

PISTONCINI e VALVOLINI in PLASTICA

Materiale: **PP FV30** (Polipropilene caricato fibra vetro 30%)

Per serie 274: **POM** (Resina acetica - poliossimetilene)

Questo documento è di proprietà esclusiva della ESSETI srl e non può essere riprodotto o ceduto a terzi senza autorizzazione scritta. L'azienda si riserva la facoltà di modifiche tecniche senza preavviso.