

## **SUPERTRONIC 2SE, 3SE, 4SE** INSTRUCTIUNI DE FOLOSIRE



1. INSTRUCTIUNI DE SECURITATE
2. PRECAUTII
3. PARTI PRINCIPALE MASINA
4. ALCATUIRE CAP DE FILETAT
5. SPECIFICATII TEHNICE
6. ACCESORII STANDARD SI OPTIONALE
7. MOD DE OPERARE MASINA
8. MOD DE OPERARE CAP DE FILETAT
9. INTRETINERE
10. IN CAZ DE DEFECTE...
11. INSTRUCTIUNI INLOCUIRE PIESE
12. SCHEMA ELECTRICA
13. LISTA PIESE DE SCHIMB

## **1. INSTRUCȚIUNI DE SECURITATE**

Cititi atent aceste instructiuni inaintea fiecarei folosiri a masinii :

- Purtati imbracamintea de protectie adecvata, utilizati manusi de protectie si evitati purtarea bijuteriilor in timpul utilizarii.
- Asigurati stabilitatea masinii.
- Nu folositi masina in medii inflamabile, umede sau ploaie.
- Indepartati vizitatorii neautorizati.
- Pastrati locul de munca curat.
- Nu utilizati masina in alt scop in afara celui pentru care a fost construita.
- Inainte de a bransa masina la retea verificati starea cordonului.
- Asigurati-va ca tensiunea retelei este corespunzatoare.
- Inainte de a bransa masina la retea verificati daca masina este oprita de la intrerupator.
- Nu debransati masina tragand de cablul de alimentare.
- Firul de alimentare trebuie sa fie tot timpul debransat inaintea oricarei reparatii sau interventii.
- Pentru a evita ranirile accidentale feriti-va fata si mainile de bacuri, cutite, universal si alte echipamente aflate in miscare.
- Daca masina nu lucreaza corespunzator opriti-o.
- Pastrati masina curata si respectati instructiunile de intretinere.
- La masina de 4SE nu schimbati vitezele cu motorul pornit. Se schimba numai dupa oprirea rotatiei universalului. Daca nu cupleaza se antreneaza usor universalul cu mana.

## **2. PRECAUTII**

- Pentru lungimi mari de teava folositi ajutor pentru teava.
- Nu folositi tevi deformate si decalibrate ; acestea vor conduce la scaderea duratei de viata a bacurilor de filetat si la filete non standard.
- Prelungitoarele de curent trebuie sa fie cat mai scurte ; prelungitorul trebuie sa suporte peste 15A iar lungimea mai mica de 30m.
- Folositi ulei de filetat original.
- Nu puneti capul de filetat direct pe pamant.
- Masina este echipata cu protectie pentru suprasarcina ; daca masina este suprasolicitata protectia va deconecta masina, aceasta neputand fi repornita decat dupa 60 sec.

## **3. PARTI PRINCIPALE MASINA**

- Universal,
- Cap de filetat ASTRONIC,
- Debavurator,
- Taietor de teava,
- Manivela carucior,
- Universal cu rol de centrare,
- Maneta de comutare,
- Intrerupator principal.

## **4. ALCATUIRE CAP DE FILETAT**

- Maner "T"
- Selector diametru teava (A)
- Selector diametru teava (B)
- Selector filetare doua treceri
- Bloc selector
- Placa
- Corp profilat
- Ghidaje selectoare
- Bolt profilat
- Bolt blocaj

- Surub reglaj
- Parghie blocare.

## 5. SPECIFICATII TEHNICE

### *SUPERTRONIC 2SE*

Capacitate de filetare	Tevi : Ø ¼ - 2"
Putere motor	1.150 W
Viteza de rotatie	40 rpm <sup>-1</sup>
Frecventa	50 / 60 Hz
Greutate	44,00 Kg
Dimensiuni	535x430x340

### *SUPERTRONIC 3SE*

Capacitate de filetare	Tevi : Ø ¼ - 3"
Putere motor	1.700 W
Viteza de rotatie	33 rpm <sup>-1</sup>
Frecventa	50 / 60 Hz
Greutate	117,00 Kg
Dimensiuni	650x480x420

### *SUPERTRONIC 4SE*

Capacitate de filetare	Tevi : Ø ¼ - 2"
Putere motor	1.750 W
Viteza de rotatie	22/50 rpm <sup>-1</sup>
Frecventa	50 / 60 Hz
Greutate	44,00 Kg
Dimensiuni	535x430x340

## 6. ACCESORII STANDARD SI OPTIONALE

Accesorii standard :

Cap automat ASTRONIC

BSPT R ½-2" si 2.1/2-4"

Bacuri de filetat

BSPT R ½-3/4", 1-2", 2.1/2-4"

Scule si altele

surubelnita, imbus de 4,5,6mm, prelata, 4 picioara.

Accesorii optionale :

Cap de filetat ¼-3/8", bacuri de filetat ¼-3/8", rotita taietoare pentru inox, suport sprijin teava.

## 7. MOD DE OPERARE MASINA

- Pregatirea de lucru :

- Inainte de inceperea lucrului cititi instructiunile de securitate cap.1 si 2.
- Montati picioarele masinii sau puneti masina pe bancul de lucru (la montarea picioarelor, tineti ridicata masina mai sus din partea motorului pentru evitarea scurgerii uleiului fig.1).
- Scoateti sita pentru span si umpleti cu 2 litri ulei de filetat.
- Asigurati-va ca intrerupatorul este pe pozitia oprit si bagati stekerul in priza.
- Instalati capul de filetat pe masina, porniti masina si asigurati-va ca uleiul de filetat curge prin cap.

- Prinderea tevii

- Retrageti capul de filetat, debavuratorul si taietorul in afara pozitiei de lucru
- Deschideti universalul si universalul de centrare
- Introduce-ti teava prin partea universalului de centrare (fig. 3)
- Inchideti universalul de centrare
- Tineti teava cu mana dreapta iar cu stanga inchideti universalul
- Cu ajutorul rotii exterioare a universalului, strangeti bacurile acestuia, printr-o miscare ferma si repetata in sensul acelor de ceasornic (fig.4).

#### - Scoaterea tevii

- Verificati daca masina e in totalitate oprita
- Pentru a deschide cele doua universale procedati invers decat la prinderea tevii (daca universalul s-a blocat incercati sa miscati putin de teava)
- Scoateti teava.

#### - Taierea tevii

- Retrageti capul de filetat se debavuratorul in afara pozitiei de lucru, fixati taietorul pe teava in pozitia de taiere, porniti masina si incepeti taierea (fig. 5)
- Retrageti taietorul in afara pozitiei de lucru.

#### - Debavurarea

- Retrageti capul de filetat si taietorul in afara pozitiei de lucru, fixati pe teava debavuratorului in pozitia de debavurare, porniti masina si incepeti debavurarea (fig.6)
- Retrageti debavuratorul in afara pozitiei de lucru.

#### - Filetarea tevii

- Instalati pe masina capul de filetat corespunzator tevii (fig.7)
- Gasiti pozitia corespunzatoare diamterului tevii pe blocul selector si introduceti selectorul ; armati capul de filetat.

*Atentie* : la capetele de filetat manuale levierul Inchis – Deschis se trece in pozitia Inchis

- Porniti masina ; in cazul SUPERTRONIC 4SE potriviti comutatorul de viteza pe pozitia corecta (viteza mare 1/2-2" si viteza mica 2.1/2-4") inainte de pornirea masinii.
- Cu ajutorul manivelei caruciorului aduceti capul de filetat in contact cu teava si teneti-l apasat pana la foemarea a 2-3 spire.

*Atentie* : Inceperea filetarii trebuie sa se faca in partea dreapta a liniei de marcaj (fig.8)

- Cand filetarea a luat sfarsit capul de filetat (bacurile) se deschide automat.

*Atentie* : la capetele de filetat manuale lungimea exterioara a capului, moment in care levierul Inchis – Deschis se trece treptat in pozitia Dechis.

- Opriti masina.

*Atentie* : deoarece masina este echipata cu intrerupator la supresarcina, acesta se va opri la suprasolicitari (fig.9).

## **8. MOD DE OPERARE CAP DE FILETAT**

### Instalarea bacurilor de filetare :

- Impingeti parghia de blocare in directia A pentru deschiderea bacurilor (fig.10)
- Fixati selectorul in blocul selector in pozitia corespunzatoare schimbarii bacurilor (fig.11)
- Se recunoaste pozitia de schimbare a bacurilor printr-un "click" ; numarul scris pe bac trebuie sa corespunda cu cel inscris pe capul de filetat.

*Atentie* : la bacurile 2.1/2-4" pozitia corecta este la primul "click".

### Selectionarea dimensiunii :

- Potriviti selectorul de diametru in blocul selector.

*Atentie* : diametrele de filetat sunt marcate pe blocul selector ; de exemplu pentru selectarea dimensiunilor intre 2.1/2 si 4" se roteste placa in sens orar (fig.12)

- Impingeti cu putere manerul "T" in directia A pentru deschiderea bacurilor (fig.13)

### Reglarea lungimii de filetat :

- Impingeti parghia de blocare in directia A pentru deschiderea bacurilor (fig.10)
- Desfaceti piulita de blocare si invartiti surubul de reglaj al lungimii de filetat stanga sau dreapta. Spre dreapta filetul va fi mai lung iar spre stanga mai scurt. Lungimea se va modifica cu aproximativ 2.5 mm la o rotatie (fig.14)
- Dupa reglare strangeti piulita de blocare.
- Daca dupa reglarea lungimii de filetare boltul profilat nu se mai misca, invartiti-l usor in sens orar sau armati capul cu putere mai mare. Apoi dezarmati capul.

### Reglarea adancimii de filetat :

- Desfaceti surubul de blocare si miscati blocul selector. Culisand in directia "C" filetul va fi mai adanc. Adancimea va fi ajustata cu 1,5 pana la 2 sub sau peste scala (fig. 15)

Filetarea in doua treceri (2.1/2-4")

- La filetarea diametrelor mari, cand tensiunea este scazuta folositi filetarea in doua treceri ; selectorul negru pentru prima trecere iar cel argintiu pentru a doua trecere (fig. 16).

## **9. INTRETINERE**

Asigurati-va ca rezervorul de ulei contine suficient ulei si la nevoie completati.

Uleiurile depreciate pot strica pompa de ulei ; schimbati uleiul de filetat periodic sau in cazul in care acesta este uzat, amestecat cu alte substante sau murdar.

Orice bac de filetat, rotita taietoare sau lama debavuratoare uzata trebuiesc schimbate imediat pentru siguranta si calitatea operatiei.

Pentru a regla debitul de ulei : desfaceti piulita de blocaj "A", reglati debitul cu surubul de blocare "B", apoi strangeti piulita de blocaj "A".

In cazul uzurii uneia dintre falcile de prindere ale universalului, inlocuiti intregul set ; falcile universalului se curata zilnic cu peria de sarma, daca masina stationeaza timp indelungat se vor lua masuri impotriva ruginirii.

## **10. IN CAZ DE DEFECTE...**

- Curge ulei

Rezevorul de ulei este plin ?

Surubul si orificiile pentru ulei sunt curate ?

Pompa este in ordine ?

- Filetare necorespunzatoare

Uleiul de filetat este murdar sau amestecat cu o alta substanta ?

Teava nu este deformata sau decalibrata ?

Capatul tevii este cumva taiat oblic ?

Exista span pe bacuri ?

- Putere insuficienta

Prelungitorul de curent nu este prea lung sau prea subtire ?

Nu este tensiunea sub valoarea normala a retelei ?

- Filete necorespunzatoare

Sau montat bacuri corespunzatoare diametrului tevii ?

Bacurile numerotate de la 1 la 4 sunt fixate corespunzator cu numerele scrise pe capul de filetat ?

Selectia bacurilor pe blocul selector este corecta ?

## **11. INSTRUCIUNI INLOCUIRE PIESE**

Pentru inlocuirea pieselor de schimb adresati-va firmei furnizoare.

## **12. SCHEMA ELECTRICA**

Anexa

## **13. LISTA PIESE DE SCHIMB**

Anexa

Trimiterea la diferite schite din prezentul manual de instructiuni se refera la schitele din anexa.

Manualul original de instructiuni in limba engleza constituie anexa a prezentului manual in limba romana.