

设计标准	/	A	1		2		3		4		5	6	7	8	9	10	11	12
			机密 本文件含有美的集团保密信息，禁止任何人未经授权以任何形式使用（包括但不限于全部或部分地泄露、复制或散发）															
			标记	处数	更改等级	更改文件号	签名	日期	售后互换性	更改理由								
设计压力	(MPa)	C	MARKER	NUMBER	GRADE	ECO NO.	SIGNATURE	DATE	INTERCHANGEABILITY	REMARK								
			a	1	III	N40348244	李良潭	20240301	Y	气门芯位置尺寸按厂家实物调整								
			b	1	III	N40349369	李良潭	2024308	Y	更新铭牌内容								
(适用于配管及制冷件)		B	铭牌粘贴在此面															
			技术要求（版本号：D，2023-5） - 应符合QMZ-J51.118《隔膜式膨胀罐技术条件》的要求； - 各部位尺寸应符合图纸及装配要求； - 制件要求外观平整，无翘曲，无变形；焊缝周围无焊瘤、焊渣、飞溅物等； - 制件表面应光滑清洁，不允许有裂痕； - 未注尺寸公差应符合GB/T1804-m； - 最大工作压力：3bar；最大试验压力：4.3bar；最大工作温度：-10~90℃；预充气体压力1.0±0.2bar； - 实际容积4.8L，按实际容积测试及判定； - 有RoHS指令要求的物料应符合美的企业标准QMZ-J11.010《产品中限制使用有害物质的技术标准》； - 重量3910g±10%； - 产品喷涂，颜色银灰色，涂层厚度>60μm。															
			此图纸适用菲达厂家															
D		E	>15喷涂螺纹保护															
F		G																
H		H	设计				李良潭				整机型号 MODEL				图号 PART NO.			
			DESIGN				20240109								BPZG-4.8L(FD)			
			校 对				罗金柳生				名称 PART NAME				材料及规格 MATERIAL			
			工 艺				刘雨桐				隔膜式膨胀罐							
			PROCESS															