

CUPLAJ FLEXIBIL STANDARD DI GROOVD

Tip: 1N

Nr. document: DS-400-1N-01-E

1.0 PREZENTARE GENERALĂ A PRODUSULUI

Cuplajele flexibile standard sunt utilizate în principal pentru racordurile de țevi canelate, în cazul în care capetele adiacente ale țevelor permit o anumită deplasare unghiulară relativă și rotația axială corespunzătoare.



Dimensiuni:

1" (DN25) – 24" (DN600)

Standard de proiectare:

ISO 6182, AWWA C606, GB 5135.11

Standard de racordare:

ASME B36.10, ASTM A53-A53M, ISO 4200

Presiune de lucru:

175 PSI – 500 PSI

Aplicație:

Cuplajele flexibile standard sunt potrivite pentru sisteme de conducte de presiune medie și joasă cu presiune nominală de 175-500 PSI, dimensiuni nominale DN25-DN600 și interval de temperatură de la -20 °C la +180 °C, fiind utilizate pe scară largă în alimentarea cu apă și canalizare, stingerea incendiilor, climatizare etc.

Materialul țevelor:

Țevi din oțel laminat, sudate și fără sudură, conform standardelor ASME B36.10, ASTM A53-A53M, ISO 4200, GB/T 21835

Semnătură:

Proprietar: _____ Contractant: _____

Locație: _____ Data: _____

Inginer: _____

Data aprobării: _____

Tratament de suprafață:

☐ Vopsire cu pulbere epoxidică

2.0 OMOLOGĂRI



3.0 SPECIFICAȚII

Carcasă:

ASTM A536, fontă ductilă 65-45-12

Garnitură:

1、Garnitură EPDM, cod E :

Temperatură: -34 °C ~ +110 °C (-30 ~ +230 °F);

Mediile aplicabile: apă, gaz, acid diluat (bază) și alte substanțe chimice (cu excepția hidrocarburilor)

Notă: Se interzice strict utilizarea uleiului și a hidrocarburilor.

Șuruburi/piulițe:

Piuliță hexagonală grea ANSI

1. Material: SAE J995 2.

2. Filet: ANSI B 1.1-1982, clasa 2B.

3. Tratament de suprafață: Zinc galvanizat conform ASTM B633 CLASA FE/ZN5 TIP III, grosime $\geq 5 \mu\text{m}$ conform clasei SC1.

Piuliță hexagonală metrică de mare rezistență

1. Material: ISO 898-2:1992 \ GB/T3098.2-2000 clasa 8.

2. Filet: ISO 261, toleranță 6h pentru M10 și M12, 7h pentru M16 și mai mari.

3. Tratament de suprafață: galvanizare cu zinc urmată de o imersie în cromat galben conform ISO 2081 FE/ZN5, ISO 4520 CLASA 1A.

Șurub de șină cu cap oval ANSI

1. Material: SAE J429 5.

2. Filet: filet UNC conform ANSI B 1.1 Clasa 2A.

3. Tratament de suprafață: cromatare argintie prin galvanizare conform ASTM B633

Semnătură:

Proprietar: _____ Contractant: _____

Locație: _____ Data: _____

Inginer: _____

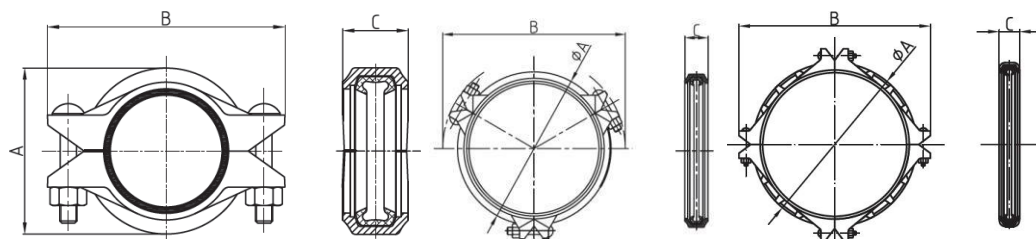
Data aprobării: _____

CLASA FE/ZN5 TIP III, grosime $\geq 5 \mu\text{m}$ conform clasei SC1.

Șurub metric cu gât oval

1. Material: ISO 898-1: 1992 \ GB/T3098.1-2000 Clasa 8.8.
2. Filet: filet metric ISO conform ISO 261, toleranță 6h.
3. Tratament de suprafață: cromatare galbenă prin galvanizare conform ISO 2081 FE/ZN5 ISO4520 CLASA 1A.

4.0 DIMENSIUNI ȘI PERFORMANȚE



Nominal Dimensiune	Țeavă Diametru exterior	Presiune de lucru	Dimensiuni			Șurub Dimensiune
DN/in	mm/in	PSI/MPa	A mm/in	B mm/in	C mm/in	Nr.-Dimensiune mm
25	33,7	500	55	92	42	2-3/8 x 55
1	1,327	3,45	2,16	3,62	1,65	2-M10X57
32	42,4	500	65	104	44	2-3/8 x 55
1¼	1,669	3,45	2,56	4,14	1,74	2-M10X57
40	48,3	500	70	110	44	2-3/8 x 55
1½	1,9	3,45	2,75	4,33	1,74	2-M10X57
50	60,3	500	83	125	44	2-3/8 x 55
2	2,375	3,45	3,27	4,92	1,74	2-M10X57
65	73	500	96	143	45	2-3/8 x 55
2½	2,875	3,45	3,78	5,63	1,78	2-M10X57
65	76,1	500	100	145	45	2-3/8 x 55
2½	3	3,45	3,94	5,71	1,78	2-M10X57

Semnătură:

Proprietar: _____ Contractant: _____

Locație: _____ Data: _____

Inginer: _____

Data aprobării: _____

80	88,9	500	115	160	45	2-1/2 x 70
3	3,5	3,45	4,53	6,3	1,78	2-M12X70
100	108	500	138	190	50	2-1/2 x 70
4	4,25	3,45	5,43	7,48	1,97	2-M12X70
100	114,3	500	145	198	50	2-1/2 x 70
4	4,5	3,45	5,71	7,8	1,97	2-M12X70
125	133	300	162	225	51	2-5/8 x 80
5	5,25	2,07	6,38	8,86	2,01	2-M16X85
125	139,7	500	169	230	52	2-5/8 x 80
5	5,5	3,45	6,65	9,06	2,05	2-M16X85
125	141,3	500	170	232	51	2-5/8 x 80
5	5,563	3,45	6,69	9,13	2,01	2-M16X85
150	159	300	190	256	52	2-5/8 x 85
6	6,25	2,07	7,48	10,08	2,05	2-M16X85
150	165,1	500	196	260	52	2-5/8 x 85
6	6,5	3,45	7,72	10,24	2,05	2-M16X85
150	168,3	500	200	265	52	2-5/8 x 85
6	6,625	3,45	7,87	10,43	2,05	2-M16X85
200	216,3	300	254	320	59	2-5/8 x 85
8	8,516	2,07	10	12,6	2,32	2-M16X85
200	219,1	450	258	342	60	2-3/4 x 115
8	8,625	3,1	10,24	13,46	2,37	2-M20X115
250	267,4	300	308,5	403	64	2-3/4 x 115
10	10,528	2,07	12,15	15,87	2,52	2-M20X115

Nominal Dimensiune	Țeavă Diametru exterior	Presiune de lucru	Dimensiuni			Șurub Dimensiune
DN/in	mm/in	PSI/MPa	A mm/in	B mm/in	C mm/in	Nr.-Dimensiune mm
250	273	300	337	406	65	2-7/8 x 140
10	10,75	2,07	13,27	16	2,56	2-M22X140
300	318,5	300	363	460	63	2-7/8 x 140
12	12,539	2,07	14,29	18,11	2,48	2-M22X140
300	323,9	300	378	465	65	2-7/8 x 140
12	12,75	2,07	14,96	18,31	2,56	2-M22X140
350	355,6	300	402	493	72	3-7/8 x 140
14	14	2,07	15,83	19,41	2,83	3-M22X140
350	377	225	428	520	72	3-7/8 x 140
14	14,843	1,6	16,85	20,45	2,85	3-M22X140
400	406,4	300	458	547	72	3-7/8 x 140
16	16	2,07	18,03	21,54	2,85	3-M22X140

Semnătură:

Proprietar: _____ Contractant: _____

Locație: _____ Data: _____

Inginer: _____

Data aprobării: _____

400	426	225	476	566	73	3-7/8 x 140
16	16,772	1,6	18,74	22,28	2,87	3-M22X140
450	457,2	225	505	598	78	3-7/8 x 140
18	18	1,6	19,88	23,54	3,07	3-M22X140
450	480	225	529	623	78	3-7/8 x 140
18	18,9	1,6	20,83	24,53	3,07	3-M22X140
500	508	225	550	648	78	4-7/8 x 140
20	20	1,6	21,65	25,51	3,07	4-M22X140
500	530	225	585	680	76	4-7/8 x 140
20	20,866	1,6	23,03	26,77	3	4-M22X140
600	609,6	225	662	774	78	4-1X140
24	24	1,6	26,06	30,47	3,07	

Dimen siune nomi nală	Diam etru exter ior al țevii	1N						
		Cu caneluri tăiate		Canelat prin laminare			Sarcină maximă la capăt	Distanța între capetele țevii
		Presiune maximă de lucru		Presiune maximă de lucru				
		Sch.30	Sch.40	Sch.10	Sch.30	Sch.40		
DN/in	mm/in	Bar/psi	bar/psi	bar/psi	bar/psi	Bar/psi	KN/Lbs	mm/in
25 1	33,7 1,315	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	3,0/680	0-1,6 0-0,06
32 1¼	42,4 1,66	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	4,8/1080	0-1,6 0-0,06
40 1½	48,3 1,9	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	6,3/1420	0-3,2 0-0,13
50 2	60,3 2,375	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	9,8/2210	0-3,2 0-0,13
65	73	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	14,4/3240	0-3,2
2½	2,875							0-0,13
65 2½	76,1 3	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	15,7/3520	0-3,2 0-0,13
80 3	88,9 3,5	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	21,4/4810	0-3,2 0-0,13
100 4	108 4,25	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	31,5/7100	0-3,2 0-0,13
100 4	114,3 4,5	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	35,4/7960	0-3,2 0-0,13
125	133	20/300	20/300	20/300	20/300	20/300	28,7/6460	0-3,2

Semnătură:

Proprietar: _____ Contractant: _____

Locație: _____ Data: _____

Inginer: _____

Data aprobării: _____

5	5,25							0-0,13
125	139,7	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	52,9/11800	0-3,2
5	5,5							0-0,13
125	141,3	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	54,1/12100	0-3,2
5	5,563							0-0,13
150	159	20/300	20/300	20/300	20/300	20/300	41,0/9240	0-3,2
6	6,25							0-0,13
150	165,1	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	73,8/16610	0-3,2
6	6,5							0-0,13
150	168,3	35/500	35/500	35/500	35/500	35/500	76,7/17260	0-3,2
6	6,625							0-0,13
200	216,3	20/300	20/300	20/300	20/300	20/300	76,0/17100	0-3,2
8	8,516							0-0,13

Dimensiune nominală	Diametru exterior al țevii	1N						
		Taiat canelat		Canelat prin laminare			Sarcină maximă la capăt	Distanța între capetele țevii
		Presiune maximă de lucru		Presiune maximă de lucru				
		Sch.30	Sch.40	Sch.10	Sch.30	Sch.40		
DN/in	mm/in	Bar/psi	bar/psi	bar/psi	bar/psi	Bar/psi	KN/Lbs	mm/in
200 8	219,1 8,625	31/450	31/450	20/300	31/450	31/450	116,9/26280	0-3,2 0-0,13
250 10	267,4 10,528	20/300	20/300	20/300	20/300	20/300	116,2/26140	0-3,2 0-0,13
250 10	273 10,75	20/300	20/300	20/300	20/300	20/300	121,0/27210	0-3,2 0-0,13
300 12	318,5 12,539	20/300	20/300	20/300	20/300	20/300	164,8/37090	0-3,2 0-0,13
300	323,9	20/300	20/300	20/300	20/300	20/300	170,3/38280	0-3,2

Semnătură:

Proprietar: _____ Contractant: _____

Locație: _____ Data: _____

Inginer: _____

Data aprobării: _____

12	12,75							0-0,13
350	355,6	20/300	20/300	20/300	20/300	20/300	205,5/46220	0-3,2
14	14							0-0,13
350	377	16/225	16/225	16/225	16/225	16/225	178,5/40160	0-3,2
14	14,843							0-0,13
400	406,4	20/300	20/300	20/300	20/300	20/300	268,4/60370	0-3,2
16	16							0-0,13
400	426	16/225	16/225	16/225	16/225	16/225	227,9/51270	0-3,2
16	16,772							0-0,13
450	457,2	16/225	16/225	16/225	16/225	16/225	262,5/59060	0-3,2
18	18							0-0,13
450	480	16/225	16/225	16/225	16/225	16/225	289,4/65100	0-3,2
18	18,9							0-0,13
500	508	16/225	16/225	16/225	16/225	16/225	324,1/72910	0-3,2
20	20							0-0,13
500	530	16/225	16/225	16/225	16/225	16/225	351,5/79070	0-3,2
20	20,866							0-0,13
600	609,6	16/225	16/225	16/225	16/225	16/225	466,7/104 990	0-3,2
24	24							0-0,13

5.0 MATERIALE DE REFERINȚĂ

Certificare aprobată pentru fittinguri și cuplaje canelate

Semnătură

: _____
 Proprietar: _____
 Locație: _____

Executant: _____

Data: _____

Inginer: _____

Aprobat și data: _____