



DECLARATIE DE CONFORMITATE UE

Conform 2014/68/UE

Modul B

1. Echipament sau subansamblu sub presiune (produs, tip, lot, seria):

Aceasta soba pentru gatit este executata din metal si fonta cu un focar de incalzire din otel nealitat, conceputa pentru incalzire si gatit cu combustibil comercial - busteni de lemn

Concept 2, Concept 2 Max si Concept 2 Mini (Lux; standard); Stanga sau Dreapta; T (protectie termica)

Seriile:

2018/250...7248/70,80,90;001... 3500/A,B,C,D..../

2148/250...7248/70,80,90;001... 3500/A,B,C,D..../

2153/250...7248/70,80,90;001... 3500/A,B,C,D..../

2159/250...7248/70,80,90;001... 3500/A,B,C,D..../

2160/250...7248/70,80,90;001... 3500/A,B,C,D..../

2204/250...7248/70,80,90;001... 3500/A,B,C,D..../

2196/250...7248/70,80,90;001... 3500/A,B,C,D..../

2231/250...7248/70,80,90;001... 3500/A,B,C,D..../

2. Numele si adresa producatorului si, unde se aplica, reprezentantului sau autorizat:

ABC PROIZVOD D.O.O.

Miloša Obrenovića 2

31000 Užice, Serbia

Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat a carui mandat acopera sarcinile specificate in Articolul 12(2):

“ROMSTAL IMEX SRL”
VITAN BARZESTI 11A
BUCURESTI ROMANIA

3. Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe propria responsabilitate a producatorului.

4. Obiectul declaratiei (identificarea echipamentului sub presiune sau ansamblului ce permite trasabilitatea; poate, acolo unde este necesar pentru identificarea echipamentului sub presiune sau ansamblului, sa includa o imagine):



Soba cu masina de gatit din metal si fonta cu focar din otel nealiat, conceputa pentru incalzire si gatit, functionand cu combustibil comercial – busteni de lemn, nu este conceputa pentru ardere continua. Componente din furnitura:

- Suportul echipamentului executat din metal;
- In partea inferioara a echipamentului exista un compartiment intreg pentru stocarea combustibilului – tip sertar;
- Camera de combustie cu forma plana rectangulara. In partea inferioara a camerei de combustie exista un gratar din fonta;
- Sub gratarul inferior se afla 5 tevi ale cazanului cu dimensiuni de Ø 40 mm cu un mecanism de curatare pentru indepartarea cenusei;
- Cuptor principal realizat din metal, cu posibilitatea montarii raftului in 2 pozitii;
- Usa cuptorului principal cu deschidere verticala este realizata din metal – emailat cu senzor de temperatura cu indicator ce arata temperatura cuptorului, montat pe sticla;
- Sub usa cuptorului este montat un indicator de temperatura a apei pe tur;
- Vatrai cu dispozitiv „tip lopata”, de forma rectangulara, realizat din tabla de metal, pentru indepartarea cenusei;
- Usa cenusarului realizata din fonta, cu mecanism de inchidere cu maner de metal captusit cu material cauciucat;
- Usa camerei de ardere, realizata din fonta, cu mecanism de inchidere cu maner de metal captusit cu material cauciucat;
- sub usa camerei de combustie este montat un maner al dispozitivului de curatare a cenusei de pe drumurile de fum ale cazanului din camera de combustie;
- dispozitiv automat pentru reglarea admisiei de aer de ardere, cu posibilitatea de reglare in 9 pozitii – marcat. Regulatorul este montat pe partea dreapta a usii camerei de ardere (functionarea sa este specificata in manualul de instructiuni furnizat de producator). Aerul primar de ardere intra in camera de combustie prin orificiile gratarului de jos;
- Placa superioara a sobei este realizata din metal din 2 bucati din placi metalice cu dimensiuni Ø200 mm si Ø145 mm;
- Tubulatura de gaze arse orizontala din metal cu dimensiune de Ø145mm si lungimea de suprapunere de 50 mm, amplasata in partea superioara a coltului stang al peretelui lateral al echipamentului;
- Selectorul intern pentru gaze arse – cu maner metalic – amplasat in coltul superior din stanga al partii frontale a sobei, avand posibilitatea de a regla diferite pozitii – nemarcate (functionarea sa este specificata in instructiunile din manualul furnizat de producator);
- Cazanul executat din otel. Montat pe peretele posterior al cazanului, fiind prevazut cu racorduri de tur si retur a apei cu dimensiunea de Ø1” si lungimea filetelui de 20 mm, fiind prevazut cu un dezaerator si un robinet pentru evacuarea apei din cazan, cu dimensiunile de 1” si lungimea filetelui de 30mm;
- Dispozitiv „mana rece”, realizat din metal si manusa pentru actionarea manerelor

5. Obiectul declaratiei descrise mai sus este in conformitate cu legislatia relevanta armonizata din Uniunea Europeana:

Directiva PED 2014/68/UE

6. Referinta la standardele armonizate utilizate sau referinta la alte specificatii tehnice in raport cu care s-a declarat conformitatea:

EN 12815:2006 „Aparate de gatit casnice, cu combustibil solid – Cerinte si metode de testare”.
EN 13240:2001/A2:2004 „Sobe cu combustibil solid – Cerinte si metode de testare”

7. Acolo unde este cazul, numele, adresa si numarul organismului notificat ce a efectuat evaluarea conformitatii si numarul certificatului emis, si o referire la certificatul de examinare UE de tip – tipul de productie – tipul de design, certificatul de examinare a designului UE sau certificatul de conformitate.

1. TERMOTEST CONSULT LTD, Sofia

Organismul autorizat pentru Testarea Conformitatii Materialelor de Constructii, Autorizatia Nr. CPR 16-NB1999 din data de 09.10.2013 de catre Ministerul Planificarii investitiilor, Numarul de Identificare NB 1999 al Registrului comisiei europene

Adresa de inregistrare

Bl.10, vh.A, ap.9,

j.k. „Borovo”

Sofia, Bulgaria

Emiterea raportului de testare de tip initial nr. 0290/4.05.2014 si nr. 0265/24.06.2014

2. Technicky Skusobni Ustav Piestany

Krajinska cesta 2929/9

92121 Piestany, Republica Slovacia

Organism notificat Nr. 1299

Emiterea Certificatului UE de tip – Examinarea pentru modulul tipului de design : B Nr.: 181299040

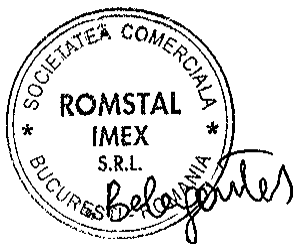
8. Informatii suplimentare:

semnat pentru si din partea:

Uzice, 28.02.2018.

Director,
Ana Popovic
(s.s. indescifrabil)

Prezenta declaratie este conforma cu declaratia in limba engleza anexata in copie.



SC Romstal Imex SRL
Dep. Tehnic, Comp. Traducatori
Iuliana Belegante