



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **18 septembrie 2024**, nr. **194491** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **003-05/1180-2024**, elaborat de **SC PROCEMA CERCETARE SRL**, pentru **Piese de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale**, produs/e de **Macplast S.R.L. Unipersonale, Pratello Alto, Italia**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **18 septembrie 2026** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **18 septembrie 2027**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SUBSECRETAR DE STAT

Ioan Cristian HAIDUC



Agreement Tehnic

003-05/1180-2024

PIESE DE TRECERE PE/OL PENTRU INSTALAȚII DE GAZE NATURALE

PIECES DE PASSER PE / ACIER POUR LES
INSTALLATIONS DE GAZ NATUREL
PARTS TO PASS PE/STEEL FOR NATURAL GAS INSTALLATIONS
TEILE BESTEHEN PE/ STAHL FÜR ERDGASINSTALLATIONEN

Cod 28

PRODUCĂTOR:

Macplast SRL Unipersonale - Italia
Pratello Alto, SNC 61026, Belforte All'isauro (Pu) Italy
Tel. + 39 0722769321, Fax : +39 0722721549

TITULAR AGREEMENT TEHNIC:

GEORG FISCHER GmbH ALBERSHAUSEN
Sucursala Bucuresti
Str. Gara Herastrau nr. 2, et 5, Sector 2, Bucuresti,
Romania
Tel.: 0372 74 13 18; Fax 021 231 74 79

**ELABORATOR AGREEMENT
TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.
Str. Preciziei nr. 6R, sector 6, București - România
Tel: +4021.318.08.51
Fax. +4021.318.08.50



GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 18.09.2027 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc
de certificat de calitate.**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L., analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma GEORG FISCHER GmbH ALBERSHAUSEN Sucursala București și înregistrată cu nr. 2657 din data de 08.05.2024, referitoare la „Piese de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale” fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale – Italia, eliberează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/1180-2024, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință și cu ghidurile de agrement tehnic nr. GAT 133, GAT 182 și GAT 246, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la „Piese de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale”, fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale - Italia, utilizate la executarea rețelelor de alimentare cu gaze naturale realizând trecerea de la țevile din oțel la țevile din PEID, sau la realizarea legăturilor dintre armături și țevile din PEID.

Firma Macplast SRL Unipersonale – Italia realizează piese de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale într-o gamă diversificată de tipodimensiuni:

a) Piese de trecere PE/OL drepte pentru instalații de gaze naturale sunt realizate din: țevă din PEID PE 100 SDR 11 cu MRS 10 MPa, de culoare neagră, realizate prin injecție la cald și țevă din oțel protejată cu vopsea epoxidică de culoare galbenă, țeava la capătul liber este prevăzută cu safren la 30°;

Îmbinarea dintre țeava din PE și țeava din oțel se realizează prin :

- pentru diametre cuprinse între 25 mm / 3/4" și 315 mm / 12", cu piesă turnată prin injecție la cald;

- pentru diametre cuprinse între 355 mm / 12" și 630 mm / 24", prin sertizare cu inel din oțel carbon tip ST 52;

Piesa de trecere PE/OL simplă are diametru cuprins între 25 mm / 3/4" și 630 mm / 24" mm (PE/OL); lungime cuprinsă între 460 mm și 1100 mm.

Legătura dintre piesa de trecere și instalația de gaze se realizează prin

- sudură pentru țeava din oțel;
- electrofuziune pentru țeava din PE.

Presiunea maximă de lucru este 10 bar.

b) Piese de trecere PE/OL cu terminal filetat - realizate prin injecție pe țeava din oțel prevăzută cu filet interior sau exterior:

- Piesă de trecere PE/OL cu filet interior/exterior – mufa din PEID este prevăzută cu electrozi de sudură înglobați, iar țeava din oțel este prevăzută cu filet interior/exterior. Piesa este realizată cu diametre cuprinse între 20 mm / 1/2" și 63 mm / 2" (PE/OL), lungime cuprinsă între 100 mm și 138 mm și presiunea maximă de lucru este de 10 bar.

- Piesă de trecere PE/OL curbată la 90° cu filet interior / exterior – cot din PEID prevăzut cu electrozi de sudură înglobați, țeava din oțel este prevăzută cu filet interior/exterior. Piesa este realizată cu diametre cuprinse între 20 mm / 1/2" și 63 mm / 2" (PE/OL), lungime cuprinsă între 86 mm și 123 mm, presiunea maximă de lucru este de 10 bar

- Adaptor de trecere PE/OL cu filet exterior – mufa din PEID este prevăzută cu electrozi de sudură înglobați, iar țeava din oțel este prevăzută cu filet exterior. Piesa este realizată cu diametre cuprinse între 20 mm / 1/2" și 63 mm / 2" (PE/OL), lungime cuprinsă între 75 mm și 98 mm, presiunea maximă de lucru este de 10 bar;

- Adaptor de trecere PE/OL cu filet interior – mufa din PEID este prevăzută cu electrozi de sudură înglobați, iar țeava din oțel este



prevăzută cu filet exterior. Piesa este realizată cu diametre cuprinse între 20 mm / 1/2" și 63 mm / 2" (PE/OL), lungime cuprinsă între 65 mm și 89 mm, presiunea maximă de lucru este de 10 bar;

- **Teu de trecere PE/OL** – piesă de trecere cu elementul din PEID injectat pe racordul teului de bransament din oțel, realizat în gama de diametre 1"- 4". Teul din oțel este prevăzut la un capăt cu filet interior/exterior, dop de etanșare, capac de protecție din PE și un capăt pentru îmbinare prin sudură pentru țeava din oțel. Mufa din PEID, realizată prin injecție pe capătul ramificației teului din oțel este prevăzută pe exterior cu un inel metallic pentru rigidizare pe țeava din oțel.

1.2. Identificarea produselor

Identificarea pieselor de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale", fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale - Italia, sunt marcate la fabricatie. Pe marcaj sunt trecute:

- denumirea firmei;
- denumirea produsului;
- diametrul piesei de trecere;
- presiunea de lucru
- limita de îngropare;
- lotul, luna, anul de fabricatie

Marcajul trebuie să fie lizibil și rezistent la operațiunile din timpul punerii în operă și în timpul exploatării în condiții normale, în domeniul acceptat de utilizare. Marcajul nu poate fi distrus fără urme vizibile.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Piesele de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale, fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale - Italia, utilizate la executarea rețelelor de alimentare cu gaze naturale realizând trecerea de la țevile din oțel la țevile din PEID, sau la realizarea legăturilor dintre armături și țevile din PEID.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

„Piesele de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale”, fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale pot fi utilizate în construcții deoarece îndeplinesc cerințele fundamentale ale Legii 10/1995, privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Soluțiile adoptate în concepția pieselor de trecere PE/OL, materialele utilizate la fabricarea și asamblarea acestora, polietilenă PEID 100 (MRS 10 MPa), oțelul (L235GA-ST52) conferă produselor rezistență și stabilitate în exploatare. Polietilenă PEID 100 (MRS 10 MPa) din care se fabrică fittingurile este un material dur, rezistent la impact și tracțiune (rezistența la tracțiune 38 N/mm²),

AT 003-05/1180 -2024

rezistent la abraziune, cu proprietăți bune antifricțiune și auto-ungere. Polietilenă își păstrează stabilitatea termică într-un domeniu larg de temperaturi cuprinse între -40° C – 80°C.

Pereții pieselor de trecere PE/OL au suprafața lisă și netedă și fac ca frecările să fie minime, făcând astfel ca debitul de gaze prin secțiunea țevilor să rămână constant.

Produsele își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a acțiunilor exterioare, asigurând sistemelor de alimentare cu gaze naturale în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Produsele rezistă fără a se deteriora în timpul transportului, depozitării și exploatării.

• Securitate la incendiu

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

• Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Produsele nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nici nu constituie un factor de poluare a mediului în conformitate cu legislația în domeniu, dacă se respectă cu strictețe indicațiile din manualul de exploatare și întreținere al

produselor.

Materialele folosite la fabricare sunt nepoluante, nehigroscopice, stabile din punct de vedere chimic, nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător.

La utilizarea acestor produse trebuie să se respecte condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: În utilizarea acestor produse trebuie să se respecte condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006, Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Ordin MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare, Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor și Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

După expirarea duratei de viață, materialele folosite la fabricare se pot recicla cu respectarea legislației în vigoare din România privind regimul de depozitare și gestiune a deșeurilor.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a pieselor de trecere PE/OL, sistemul de realizare a îmbinărilor între polietilenă și metal asigură securitatea și etanșeitatea rețelei de distribuție a gazelor naturale combustibile.

Peretele interior al pieselor de trecere are suprafața lisă și netedă, care se menține în timp, asigurând siguranța în exploatare a instalației, fiind facilitată menținerea și păstrarea constantă a debitelor de gaze prin secțiunea fittingurilor.

Gradul deosebit de finisare al pieselor de trecere asigură securitatea utilizatorilor față de eventualele răniri, suprafețele accesibile sunt netede, fără muchii tăioase, bavuri ascuțite sau proeminențe aciculare.

Produsele sunt rezistente la șocuri și nu sunt corodate sau dizolvate de fluidul de lucru, garantând rezistență și etanșeitate.

- **Protecție împotriva zgomotului**

Materialele utilizate la fabricarea produselor ca și tehnologia de execuție și de

montaj conduc la produse care nu induc vibrații și zgomote în structurile în care sunt montate, la vehicularea fluidului de curgere.

- **Economia de energie și izolare termică**

Economia de energie se asigură prin concepția produsului, tehnologia avansată de fabricație și întreținerea minim necesară, care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse. Construcția produselor și suprafețele interioare lise ușurează curgerea și asigură siguranța în exploatare a instalației, pierderile de sarcină sunt reduse ceea ce facilitează menținerea și păstrarea constantă a debitelor de fluid și economie în funcționare.

Piesele de trecere nu necesită lucrări de izolație termică sau hidrofugă la utilizarea lor în instalațiile din construcții.

Realizarea îmbinărilor se realizează cu costuri reduse datorită execuției rapide și fără dificultăți.

- **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Soluțiile adoptate în concepția pieselor de trecere PE/OL pentru gaze naturale, calitatea materialelor utilizate în fabricație și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, precum și tehnologiile de punere în operă, conferă o fiabilitate ridicată produselor și conduc la estimarea corectă a duratei de viață.

Rezistența mecanică, la abraziune și depuneri, rezistența la coroziune și uzură, soluțiile adoptate pentru îmbinarea pieselor de trecere PE/OL cu țevi, conduc la o durată de viață estimată de către fabricant de 30 de ani, în condițiile:

- respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, manipulare, montare și întreținere;
- respectării prescripțiilor tehnice indicate la cap. 2.3.4 din prezentul agreement;
- respectării presiunii de referință a fluidului vehiculat de până la 10 bar.
- respectării prescripțiilor din procedurile de sudare cu echipamente de sudare, proceduri agrementate etnic.

Fabricantul acordă pieselor de trecere PE/OL pentru gaze naturale combustibile o garanție de 2 ani de la punerea în operă, în

condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Întreținerea produselor nu presupune operațiuni dificile și nici costisitoare deoarece construcția acestora este fiabilă și rezistentă.

2.2.3. Fabricația și controlul

Realizarea pieselor de trecere PE/OL, fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale se face în sistem de management al asigurării calității, conform standardului ISO 9001:2015. Firma este certificată de către BUREAU VERITAS -Italia cu certificatul nr. IT 312384, certificat valabil la data elaborării prezentului agrement. De asemenea firma are implementat și sistemul managementului de mediu conform ISO 14001-2015, cu certificat nr. 314341 emis de BUREAU VERITAS - Italia.

Firma Macplast SRL Unipersonale produce piese de trecere pentru instalații de gaze naturale, după următoarele norme și standarde : UNI EN ISO 3183:2012; UNI EN 1555-3:2021; UNI 9736:2014; DIN 30670:2024; UNI EN ISO 15494:2021.

Organizarea tehnică internă este astfel structurată încât permite un control permanent al furniturilor externe, fiind disponibil un program de verificare intern / extern conform Manualului de Asigurare a Calității propriu producătorului și cerințelor normativului de produs.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate pe mașini automatizate.

Produsele sunt supuse la diverse probe mecanice de testare a rezistenței și apoi la probe de presiune, pentru verificarea respectării condițiilor de siguranță, stabilitate și etanșeitate.

Produsele / componentele găsite neconforme sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru evitarea repetării defectelor.

Firma este dotată cu laborator propriu care efectuează un control permanent al calității materialelor și a performanțelor produsului, cu respectarea standardelor și metodelor în domeniu.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a pieselor de trecere PE/OL fabricate de firma Macplast SRL

Unipersonale se face de către persoane autorizate ANRE, pe baza documentației producătorului și cu respectarea condițiilor tehnice impuse de standardele și normativele prevăzute la pct. 2.3.4. din prezentul agrement.

La punerea în operă a pieselor de trecere PE/OL se vor respecta prevederile din "Normele tehnice pentru proiectarea și executarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale"- indicativ NTPEE-20018- cu modificări și completări în 2023.

Legătura dintre capetele de bransament și țevile instalației se realizează prin:

- sudură pentru componenta metalică nefiletată;
- sudură prin electrofuziune pentru componenta din polietilenă.

După terminarea execuției, instalația este supusă probei de etanșeitate.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

În proiectarea produselor și elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor piese de trecere PE/OL pentru instalații de alimentare cu gaze naturale fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale, precum și a regulilor de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât să reziste acțiunilor mecanice, termice, chimice, a șocurilor și a vibrațiilor și de coroziune.

Produsele sunt astfel concepute și executate încât corespund prevederilor standardelor UNI EN ISO 3183:2012; UNI EN 1555-3:2021; UNI 9736:2014; DIN 30670:2024; UNI EN ISO 15494:2021, pentru realizarea rețelelor de alimentare cu gaze naturale.

Produsele prin concepție, materialele utilizate și modul de asamblare prezintă rezistență, stabilitate, siguranță în exploatare și oportunități pentru montarea rapidă și ușoară.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă niciun fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.



2.3.2. Condiții de fabricare

Procesul de fabricație al produselor se desfășoară în conformitate cu prevederile standardului de produs și cu prevederile planului calității, fabricația se desfășoară în sistem de management al asigurării calității, conform standardului ISO 9001:2015, firma este certificată BUREAU VERITAS -Italia cu certificatul nr. IT 312384, certificat valabil la data elaborării prezentului agrement. De asemenea firma are implementat și sistemul managementului de mediu conform ISO 14001:2015, cu certificat nr. 314341 emis de BUREAU VERITAS -Italia.

În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate în Manualul de asigurare a calității propriu producătorului.

Condițiile de fabricație sunt impuse de standardele UNI EN ISO 3183:2012; UNI EN 1555-3:2021; UNI 9736:2014; DIN 30670:2024; UNI EN ISO 15494:2021 pentru respectarea caracteristicilor constructiv-funcționale și de încercări.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de certificate de calitate emise de laboratoare autorizate conform normelor europene.

Fiecare produs este testat în laboratorul propriu.

Produsele se testează periodic, conform normelor în vigoare, de către laboratoare acreditate.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

2.3.3 Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de certificat de garanție, instrucțiuni de montare, exploatare și întreținere, în limba română, precum și de declarația producătorului de conformitate a produsului cu Agrementul Tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1: 2010 și SR EN ISO/CEI-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor".

Produsele se livrează ambalate în folie de polietilenă așezate pe europaleți.

Pe durata transportului, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

Producătorul acordă o garanție de 24 de luni de la data livrării, în condiții normale de depozitare, de punere în operă și exploatare a pieselor d trecere.

Depozitarea produselor pe termen scurt sau lung se face conform prescripțiilor producătorului.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a "pieselor de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale", fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale - Italia, se face de personal specializat, respectând instrucțiunile de montaj ale producătorului și cerințele fundamentale ale Legii 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

- NTPEE-2018, cu modificări și completări în 2023 - Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale;

- C 56 / 2002 - Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente;

- C 300 / 1994 - Norme de PSI pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora;

- Ordin MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare;

- Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319 / 2006 ;

- Legea protecției mediului nr. 265 /2006

- Norme generale de apărare împotriva incendiilor aprobate prin Ordinul nr.163/2007 al M.A.I.;

- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

- Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;

- OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor;



Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea "**Pieselor de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale**", fabricate de firma **Macplast SRL Unipersonale - Italia**, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Bureau Veritas – Italia, ILAC-MRA AREDIA – Italia și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de organismul elaborator de acord tehnic.
- PROCEMA - CERCETARE răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu PROCEMA-CERCETARE și anume: verificarea aspectului, a comportării produsului pus în operă și

verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, în SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și / sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.
- PROCEMA-CERCETARE (sau alt organism elaborator de acord tehnic abilitat de către CTPC în cazul în care cel inițial își încetează activitatea), va informa Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MLDPA anularea acordului tehnic din baza de date.
- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului/procedurii.
- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.



Valabilitate:

Valabilitatea agrementului tehnic este 18.09.2027

Valabilitatea avizului tehnic este 18.09.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea / extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată Nr.05
Președinte
ing. Claudia IONESCU



DIRECTOR GENERAL,
ing. Mihaela TOPOLOGEANU



3. Remarci complementare ale grupeii specializate

În vederea elaborării agrementului tehnic pentru produsele „Piese de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale”, fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale - Italia, a fost analizată documentația pusă la dispoziție de către firma GEORG FISCHER GmbH ALBERSHAUSEN Sucursala București în calitate de solicitant și titular. În urma analizării documentației s-a constatat că firma Macplast SRL Unipersonale - Italia își desfășoară activitatea în sistem de management al asigurării calității, pentru proiectare, producție și distribuție conform standardului ISO 9001-2015. În acest sens firma este certificată de către BUREAU VERITAS - Italia cu certificatul nr. IT 312384, certificat valabil la data elaborării prezentului agrement. De asemenea firma are implementat și sistemul managementului de mediu conform ISO 14001-2015, cu certificat nr. 314341 emis de BUREAU VERITAS - Italia.

Concepția produselor și tehnologia modernă de fabricație aplicată de firma Macplast SRL Unipersonale - Italia pentru piese de trecere PE/OL conferă produselor realizate eficiență, fiabilitate și o durabilitate de cel puțin 30 de ani, în condițiile respectării prevederilor prezentului agrement tehnic.

Produsele au fost testate și verificate periodic de către laborator TTR Institute Srl - Italia, notificat cu nr. 2655 de către ILAC-MRA ACREDIA - Italia, cu buletin de încercări nr. 1112161-003/23.09.2022, 1112162-001/002/23.09.2022, 1113717-003/13.06.2023, 1113718-001/002/10.08.2023 și 1115020-003/15.04.2024.

Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă a pieselor de trecere PE/OL, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normativelor românești în vigoare.

Execuția instalațiilor folosind pieselor de trecere PE/OL pentru instalații de gaze este simplă, ușor de realizat și se face cu o productivitate ridicată.

Solicitantul agrementului se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere concrete, care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice.

Este necesar ca în perioada de valabilitate a agrementului tehnic titularul de agrement tehnic să obțină date de la organisme neutre autorizate pentru comportarea în exploatare a produselor (comportarea în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință) și să le pună la dispoziția grupeii specializate în vederea prelungerii agrementului tehnic.



Monitorizarea comportării în exploatare este esențială pentru a asigura performanțele optime pe termen lung.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform normativelor și reglementarilor românești în vigoare, precum și a programului stabilit de PROCEMA-CERCETARE.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de completare a gamei de fabricație, de introducere a noi componente sau materii prime și materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Grupa de specialitate nr. 05 din cadrul PROCEMA-CERCETARE își însușește rezultatele testelor și verificărilor efectuate de către laboratorul Macplast SRL Unipersonale - Italia acreditat IIP (NB 1597) raport de testare CC31 din data de: 18.06.2024.

Sinteza rapoartelor de încercări este prezentată în tabel.

Nr. Crt	Denumire caracteristică	UM	Val. referință	Normativ	Valoare determinată	Observatii
Piesa de trecere dreaptă PE/OL Dn 250 mm / 10"						
1	Verificare dimensiuni : -Diametru -Grosime perete	mm	250,00-251,50 22,70- 25,10	UNI EN ISO 1555- 3:2021	250,00 22,70	corespunde
2	Încercare la presiune hidrostatică de 12 MPa, 100 ore la temperatura 20°C	MPa	12	ISO 1167-1:2006	12	Fara pierderi de fluid
3	Încercare la presiune hidrostatică 5,4 MPa 165 ore la temperatura 80°C	MPa	5,4	ISO 1167-1:2006	5,4	Fara pierderi de fluid .
4.	Încercare la presiune pneumatică , timp de 60 min	bar	10	Procedura Macplast	10	Fara pierderi de fluid .

Agrementul este valabil pentru "Piese de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale", fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale - Italia, identificabile conform datelor din dosarul tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat

4. Anexe

• EXTRASE SEMNIFICATIVE DIN PROCESUL VERBAL NR. 1695 DIN 13.06.2024 AL ȘEDINȚEI DE DELIBERARE A GRUPEI SPECIALIZATE NR. 05.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.5 la care au participat ing. Claudia IONESCU, ing. Cristina GEORGESCU, ing. Gianni FLAMAROPOL, ing. Gabriela CEPREANU și reprezentant firma Georg Fischer GmbH ALBERSHAUSEN Sucursala București solicitantul de agrement tehnic, s-au evidențiat următoarele aspecte:

➤ Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile PAT 1/2004, elaborate de CTPC;

➤ Produsul "Piese de trecere PE/OL pentru instalații de gaze naturale", fabricate de firma Macplast SRL Unipersonale - Italia, corespunde cerințelor fundamentale de calitate cuprinse în Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare;

Constatând acestea, comisia internă de avizare a **APROBAT** prezentul Agrement Tehnic, cu o valabilitate de 3 ani.

- Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 003-05/1180 -2024 conținând 49 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul Grupei Specializate Nr.05
Ing. Gianni FLAMAROPOL

Flam



Piesa de trecere PE/OL pentru instalatii de gaze naturale



Mufa de trecere PE/OL cu filet exterior



Cot de trecere 90° PE/otel cu filet interior

• **Membrii grupei specializate:**

Ing. Claudia IONESCU - președinte

Flam

Ing. Cristina GEORGESCU

E

Ing. Gianni FLAMAROPOL

Flam





CERTIFICAT DE AUTORIZARE

Nr. 09/2023 din 2023

În baza Legii energiei electrice și a gazei caldă nr. 121/2012 cu modificările și completările ulterioare, și a Regulamentului pentru autorizarea persoanelor fizice care desfășoară activități în sectorul gazei caldă, aprobat prin Ordinul președintelui Autorității Naționale de Reglementare în Domeniul Energiei nr. 41/2014, cu modificările și completările ulterioare, amintit în continuare Regulament, se emit **decizia nr. 09/2023** în baza Legii energiei electrice și a gazei caldă nr. 121/2012 cu modificările și completările ulterioare, prin care se aprobă autorizarea a persoanelor fizice care desfășoară activități în sectorul gazei caldă, pentru operațiunile de autorizare.

Tipul de autorizare	Proiectant	Nume autorizare	Data emiterii	Data validării	Data reviziei
PR-01	proiectare sisteme de utilizare a gazei caldă pentru încălzire și funcționare la temperaturi medii, rezidențiale și comerciale	PR-01/2023	20.08.2023		
PR-02	proiectare sisteme de distribuire a gazei caldă pentru încălzire și funcționare la temperaturi medii, rezidențiale și comerciale pentru instalații de producție de energie termică	PR-02/2023	20.08.2023		

În baza Legii energiei electrice și a gazei caldă nr. 121/2012 cu modificările și completările ulterioare, și a Regulamentului pentru autorizarea persoanelor fizice care desfășoară activități în sectorul gazei caldă, aprobat prin Ordinul președintelui Autorității Naționale de Reglementare în Domeniul Energiei nr. 41/2014, cu modificările și completările ulterioare, amintit în continuare Regulament, se emit **decizia nr. 09/2023** în baza Legii energiei electrice și a gazei caldă nr. 121/2012 cu modificările și completările ulterioare, prin care se aprobă autorizarea a persoanelor fizice care desfășoară activități în sectorul gazei caldă, pentru operațiunile de autorizare.

Semnătură autorizată

Nume

ANRE - Autoritatea Națională de Reglementare în Domeniul Energiei
Regulamentul nr. 41/2014 - Regulamentul pentru autorizarea persoanelor fizice care desfășoară activități în sectorul gazei caldă, aprobat prin Ordinul președintelui ANRE nr. 41/2014

0058555

