



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **02 februarie 2024**, nr. **21587** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05-4048-2024**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru Tevi și fittinguri din PP pentru instalații interioare de canalizare, produs/e de **SC VALROM INDUSTRIE SRL**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **02 februarie 2026** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **02 februarie 2027**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/4048-2024

**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU INSTALAȚII INTERIOARE DE
CANALIZARE**

**PP PIPES AND FITTINGS FOR SEWERAGE SYSTEMS INSIDE
BUILDINGS**

**PP TUBES ET RACCORDS POUR INSTALLATIONS INTERIEURES DE
EVACUATION DES EAUX USEES**

**ROHREN UND FORMTEILEN VON PP FÜR DIE KANALISATION
ENTWÄSSERUNG**

Cod categorie 28

PRODUCĂTOR: S.C. VALROM INDUSTRIE SRL
B-dul Preciziei nr. 28, sector 6, Bucuresti
tel: +4021.317.38.00, fax.: 0372899445

**TITULAR
AGREMENT
TEHNIC:** S.C. VALROM INDUSTRIE SRL
B-dul Preciziei nr. 28, sector 6, Bucuresti
tel: +4021.317.38.00, fax.: 0372899445

**ELABORATOR
AGREMENT
TEHNIC:** INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE
Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București
tel/fax: 0040/21-2521157

Grupa specializată nr. 5 - „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor”

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 02.02.2027 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European Pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. - București și înregistrată cu nr. 231101 din 02.11.2023, referitoare la „**Țevi și fittinguri din PP pentru instalații interioare de canalizare**” realizate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. elaborează prezentul agrement tehnic nr. 017-05/4048-2024, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință NP 084/2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, NP 003/1996 Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor tehnico- sanitare și tehnologice cu țevi din polipropilenă”, I9 - 2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, P118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și cu verificările efectuate de laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.

1. Definierea succintă.

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la țevile și fittingurile din PP pentru instalații interioare de canalizare cu curgere gravitațională cu suprafața liberă, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL București.

A). **Țevile și fittingurile din PP** sunt utilizate pentru instalațiile interioare de canalizare aferente construcțiilor civile, pentru ape uzate.

B). **Țevile și fittingurile fonoizolante din PP** se utilizează pentru amortizarea zgomotului transmis la curgerea apei prin coloane, în instalațiile interioare/incinte de canalizare aferente construcțiilor civile (pentru ape uzate).

Materia primă utilizată la fabricarea țevilor și fittingurilor din PP este polipropilena. La cerere se produce din PP aditivat cu ignifugant.

Materia primă utilizată la fabricarea țevilor și fittingurilor din PP fonoizolante este polipropilena homopolimer cu adaos de minerale, pentru a asigura capacitatea fonoizolantă. Țevile și fittingurile fonoizolante se produc din material aditivat cu ignifugant, ignifugarea clasa B2 (conform normei DIN 4102), se autostinge în maximum 20 secunde de la îndepărtarea flăcării.

A). Țevile și fittingurile din PP

A1). Țevile din PP pentru instalații de canalizare sunt realizate cu:

- perete monostrat;
- perete multistrat: format dintr-un strat compact la interior, unul compact la exterior și un strat intermediar expandat/compact.

Țevile monostrat sunt realizate prin extrudare și cele multistrat prin co-extrudare. Fittingurile și sifoanele sunt fabricate prin injecție. Țevile și fittingurile se îmbină cu mufă și garnitură de etanșare.

Țevile și fittingurile din PP sunt de culoare gri, alb și maro, (se pot produce și în alte culori) au luciu superficial și culoarea este stabilizată la UV.



Teava din PP

Țevile au diametrul exterior cuprins între (32÷160) mm și grosimea minimă de perete între (1.5÷3.9) mm. Lungimea țevilor este între (150÷6000) mm. La comandă se fabrică și cu alte diametre și/sau grosimi minime.

a). *Țevile gri/albe din PP cu perete monostrat / multistrat cu o mufă la capăt se produc în gama cu următoarele caracteristici:*

1. De 32 mm, grosime min. 1.8 mm, lungime 250, 500, 750, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
2. De 40 mm, grosime min. 1.8 mm, lungime 250, 500, 750, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
3. De 50 mm, grosime min. 1.8 mm, lungime 250, 500, 750, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
4. De 75 mm, grosime min. 1.9 mm, lungime 250, 500, 750, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
5. De 110 mm, grosime min. 2.7 mm, lungime 250, 500, 750, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
6. De 125 mm, grosime min. 3.1 mm, lungime 250, 500, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.
7. De 160 mm, grosime min. 3.9 mm, lungime 500, 1000, 1500, 2000 și 3000 mm.

b). *Țevile slim din PP cu perete monostrat / multistrat cu o mufă la capăt se produc în gama cu următoarele caracteristici:*

1. De 32 mm, grosime min. 1.5 mm, lungime 250, 500, 1000, 2000 și 3000 mm.
2. De 40 mm, grosime min. 1.5 mm, lungime 250, 500, 1000, 2000 și 3000 mm.
3. De 50 mm, grosime min. 1.5 mm, lungime 250, 500, 1000, 2000 și 3000 mm.
4. De 75 mm, grosime min. 1.6 mm, lungime 250, 500, 1000, 2000 și 3000 mm.
5. De 110 mm, grosime min. 2.0 mm, lungime 250, 500, 1000, 2000, 3000, 4000 și 6000 mm.

c). *Țevile gri/albe din PP cu perete monostrat / multistrat cu două mufe la capăt se produc în gama cu următoarele caracteristici:*

1. De 40 mm, lungime 1000, 1500 și 2000 mm.
2. De 50 mm, lungime 1000, 1500 și 2000 mm.
3. De 110 mm, lungime 1000, 1500 și 2000 mm.

A2). Fitinguri din PP:

a). *cot realizat la 15°, 30°, 45°, 67°30' și 87°30' pentru diametre de De 32, 40, 50, 75, 110, 125 și 160 mm.*

b). *ramificație egală din PP la 45° pentru gama de dimensiuni De 32/32, 40/40, 50/50, 75/75, 110/110, 125/125 și 160/160 mm;*

c). *ramificație redusă din PP la 45° pentru gama de dimensiuni De 40/32, 50/40, 75/40, 75/50, 110/40, 110/50, 110/75, 125/50, 125/110, 160/110 și 160/125 mm;*



Cot

Ramificație egală la 45°

d). *ramificație egală din PP la 67°30' pentru gama de dimensiuni De 32/32, 40/40, 50/50, 75/75, 110/110, 125/125 și 160/160 mm;*

e). *ramificație redusă din PP la 67°30' pentru gama de dimensiuni De 40/32, 50/40, 75/40, 75/50, 110/40, 110/50, 110/75, 125/50, 125/110, 160/110 și 160/125 mm;*



Ramificație redusă la 67°

f). *ramificație egală din PP la 87°30' pentru gama de dimensiuni De 32/32, 40/40, 50/50, 75/75, 110/110, 125/125 și 160/160 mm;*



Ramificație egală la 87°

g). *ramificație redusă din PP la 87°30' pentru gama de dimensiuni De 40/32, 50/40, 75/40, 75/50, 110/40, 110/50, 110/75, 125/50, 125/110, 160/110 și 160/125 mm.*

h). *conector redus în gama de dimensiuni De 40/32 50/40 și 110/90 mm;*



Conector redus

i). *reducție excentrică* din PP în gama de dimensiuni **De 40/32, 50/32, 50/40, 75/40, 75/50, 110/50, 110/75, 125/75, 125/110, 160/110 și 160/125 mm;**



Reducție excentrică

j). *adaptor excentric* din PP în gama de dimensiuni **De 32/40, 40/50 și 50/75 mm.**



Adaptor excentric

k). *dop de închidere* din PP în gama de dimensiuni **De 32, 40, 50, 75, 110 , 125 și 160mm;**



Dop

l). *manson* din PP în gama de dimensiuni **De 32, 40, 50, 75, 110, 125 și 160mm;**



Manson din PP

m). *piesă de curățire cu dop filetat* din PP în gama de dimensiuni **De 50, 75, 110 , 125 și 160 mm;**



Piesă de curățire cu dop filetat

n). *conector dilatare* din PP cu dimensiunile **De 75 și 110mm;**

o). *curba tehnică fara dop si fără garnitură pentru racordare obiecte sanitare* din PP în gama de dimensiuni **De 32 și 40 mm;**



Curba tehnică fără dop

p). *curba tehnică cu garnitură pentru racordare obiecte sanitare* din PP **De 40/46mm;**

r). *conector tehnic* din PP cu/fără dop și garnitură pentru gama de dimensiuni **De 40/46 și 50/53,6mm;**

s). *ventil de scurgere* cu dop și lanț cu diametre de **11/4" și 11/2".**

t). *sifon tip „Firenze”* cu **De 110 mm;**



Sifon „Firenze”

B) Tevile și fittingurile fonoizolante din PP

Țevile fonoizolante din PP sunt fabricate:

- prin extrudare: tevi cu perete monostrat negru;
- prin coextrudare: tevi cu perete dublustrat.

Fitingurile fonoizolante din PP sunt fabricate prin injecție.



Țeavă monostrat fonoizolantă



Cot la 87° fonoizolant



Ramificație la 87° fonoizolantă

Țevile și fittingurile fonoizolante se produc în gama de dimensiuni (32÷160) mm.

Fitingurile fonoizolante sunt de tipul celor enumerate la pct A2) Fitinguri.

1.2 Identificarea produselor

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații interioare de canalizare realizate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București sunt marcate la fabricație.

Marcarea se face cu un jet de cerneală de culoare contrastantă. Fiecare tub trebuie marcat cel puțin odată. Mărimea caracterelor trebuie aleasă astfel încât marcajul să fie complet și realizat cu caractere cât mai mari.

Marcajul țevelor:

- producătorul/denumirea comercială;
- materialul;
- dimensiunile: diametrul x grosimea nominală;
- lungimea nominală a tubului L= xxxx mm;
- lotul/batch yyxx (yy – ultimele două cifre ale anului, xx – numărul de ordine al lotului);
- standardul de produs;
- pentru trasabilitate: ziua, luna și anul (dd,mm, yy); ora și minutul la care s-a produs;
- FONO (dacă este fonoizolantă).

Fitingurile sunt marcate în relief.

2. Acordul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Țevile și fittingurile din PP, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. București sunt utilizate la instalațiile interioare/incinte de canalizare aferente construcțiilor civile, pentru rețele ape uzate, condens.

Țevile și fittingurile fonoizolante din PP se utilizează pentru amortizarea zgomotului produs de curgerea apei prin coloanele din instalațiile interioare de canalizare aferente construcțiilor civile.

2.2. Aprecieria asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea în exploatare

Caracteristicile fizico-mecanice ale țevelor și fittingurilor din PP pentru instalațiile de canalizare interioare, au fost verificate prin încercări de laborator de încercări INSIST - UTCB și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările și modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

*** Rezistență mecanică și stabilitate**

Țevile și fittingurile pentru instalații interioare de canalizare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. București sunt realizate din PP.

Țevile monostrat sunt realizate prin extrudare și cele multistrat prin co-extrudare. Fittingurile și sifoanele sunt fabricate prin injecție. Produsele sunt fabricate cu mașini specializate, rezultând produse în conformitate cu standardele STF14, SR EN 1451:2018.

Variantele constructive și materialele componente utilizate fac țevile și fittingurile din PP să reziste la fenomenele de dilatare și contractare rezultate din circulația apelor uzate cu temperaturi de maxim $(+90 \div +95)^{\circ}\text{C}$.

Materialele utilizate la fabricarea tuburilor din PP prezintă rezistență, flexibilitate și stabilitate în instalațiile de canalizare interioare.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

***Securitate la incendiu**

Pentru țevile și fittingurile din PP pentru instalațiile interioare de canalizare nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc.

***Igienă, sănătatea și mediu**

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Ele corespund integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și

completările ulterioare. După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare din România privind regimul deșeurilor.

***Siguranța în exploatare**

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații interioare de canalizare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. sunt astfel concepute și fabricate încât prezintă o bună siguranță în exploatare, sunt rezistente la acțiunea agresivă a sărurilor, a substanțelor caustice și a soluțiilor acide cu concentrații diferite.

Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

***Protecția împotriva zgomotului**

Țevile și fittingurile din PP pentru instalațiile interioare de canalizare sunt concepute și fabricate pentru a avea un nivel de zgomot scăzut în timpul curgerii fluidelor la interiorul instalațiilor.

***Economia de energie și izolare termică**

Țevile și fittingurile din PP pentru instalațiile interioare de canalizare nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică sau hidrofugă.

Montarea țevelor și a fittingurilor din PP se realizează cu costuri reduse, datorită greutatei mici (de circa 5 ori mai ușoare decât produsele metalice similare). Suprafețele interioare sunt realizate cu o finisare deosebită (cu o rugozitate redusă) necesitând o energie unitară mică pentru vehicularea debitelor de apă și nu permit formarea unor depuneri.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Produsele după încheierea ciclului de viață sunt reciclate. Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.



2.2.2 Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de utilizare, precizată de producător, este de **50 ani**, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de **5 ani** de la data livrării, dacă se respectă condițiile de manipulare, transport, depozitare și punerea în operă.

2.2.3. Fabricația și controlul

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații interioare de canalizare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din România pe mașini performante în condiții care asigură reproductibilitatea produselor.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001/2015.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre, ceea ce garantează constanta calitatii producției.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a țevelor și fittingurilor din PP pentru instalațiile interioare de canalizare se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele și ghidurile de proiectare, execuție și exploatare în vigoare NP084-2003, NP – 003/1996, I9-2022, AC-1998 și P118-1999.

Punerea în operă a produselor se efectuează de personal calificat, autorizat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-au avut în vedere obținerea și păstrarea proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de

Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Țevile și fittingurile din PP pentru instalații interioare de canalizare, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. București cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform recomandărilor normei SR EN ISO 9001/2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

În funcție de diametrul și lungimea lor, țevile din PP se livrează ambalate în cutii de carton sau legate în pachet. Fittingurile se livrează ambalate în cutii de carton.

Produsele din PP vor fi depozitate în magazii închise, bine aerisite sau în locuri acoperite și ferite de soare. Temperatura de depozitare recomandată este cuprinsă între (0÷+45)°C și trebuie depozitate pe suprafețe netede lipsite de părți tăioase și substanțe care ar afecta structura acestora.

Țevile și fittingurile din PP se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți. Transportul materialelor din PP trebuie efectuat la adăpost de acțiunea directă a radiațiilor solare. Țevile vor fi așezate pentru transport numai orizontal, pe suprafețe drepte, netede sprijinite continuu pe toată lungimea lor, în stive care să nu depășească 1,50 m înălțime. Ele se vor sprijini continuu pe toată lungimea, pe suprafețe drepte și netede. Fittingurile se vor aranja în rafturi, de asemenea, pe sortimente și dimensiuni.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de producător, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2015



referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **19-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **NP-084/2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice
- **NP 003/1996** Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor tehnico-sanitare și tehnologice cu țevi din polipropilen
- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului
- **P 118-1999** Normativ de siguranță la foc a construcțiilor
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora
- **SR EN ISO 3126:2005** – Țevi din materiale plastice. Componente din materiale plastice. Determinarea dimensiunilor.
- **SR EN ISO 3127:2018** – Țevi din materiale plastice. Rezistența la șoc.

Concluzii

Aprecieră globală

• *Utilizarea Țevilor și fittingurilor din PP pentru instalații interioare de canalizare, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST –

Universitatea Tehnică de Construcții București și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

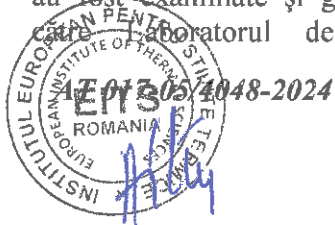
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și laboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.



- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este de 3 ani: 02.02.2027

Valabilitatea avizul tehnic este de 2 ani: 02.02.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela-Ioana TEODORESCU



**Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV**

Dr. ing. Anisoara ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Firma producătoare, S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. are implementat și certificat:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de catre SRAC, certificat nr. 8172/25.11.2022 si de catre IQNet, certificat nr. RO-8172/25.11.2022;

- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de catre SRAC, certificat nr. 3305/25.11.2022 si de catre IQNet, certificat nr. RO-3305/25.11.2022;

- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul ISO 45001:2018, de catre SRAC, certificat nr. 3298/25.11.2022 si de catre IQNet, certificat nr. RO-3298/25.11.2022.

toate valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice completările și modificările ulterioare.



Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a tevilor și fittingurilor din PP pentru instalațiile interioare de canalizare, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmeste/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în Laboratorul de încercări INSIST din cadrul UTCB, pe un ansamblu format din o țevă din PP cu DN 110 mm și mufa tip manson.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Analiza aspectului	Laborator INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ISL 12 pentru verificarea aspectului	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la rezistență la presiune.	Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Laborator INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ISL 12 pentru verificarea aspectului	S-au făcut măsuratori în 5 puncte diferite, s-a determinat diametrul exterior pentru țeava lisă înainte de testarea la etanșitate, rezultând următoarele valori.	Valoarea medie $D_{ext} = 110.43$ mm, valoare care coincide cu specificația producătorului Corespunde
			Măsurare	Valoare diametru ext. [mm]
			1	110,38
			2	110,51
			3	110,42
			4	110,45
			5	110,4
Verificare rezistenței la presiune	Laborator INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03 Determinarea presiunii SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018	Încercarea la etanșitate a componentelor ansamblului este de tip apă-aer și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (18 ± 1) °C după condiționarea în prealabil a epruvetei. Verificarea etanșității îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare $p = 0.5 \pm 0.05$ bar, timp de 1 min.	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului. Corespunde



03/4048-2024

Pagină 10 din 12

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST** certificat de acreditare **RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr: **001055/18.12.2023**.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 240104 din 09.01.2024 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela-Ioana Teodorescu, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Teodora-Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Viorica Girip, s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/4048-2024 referitor la:

- *Țevile și fittingurile din PP pentru instalații interioare de canalizare*, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

- *Țevile și fittingurile din PP pentru instalații interioare de canalizare*, corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agreementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 02.02.2027.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic, titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 017-05/4048-2024 conținând 42 file face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0372899445

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti
tel: 0248/212.099



S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 5

dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA

cl. Nichita

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela-Ioana TEODORESCU

Dr. Teodora - președinte

dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA - raportor



dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina Viorica GIRIP

Alina

DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 003.5 / Data: 20.03.2024



Atât de simplu.



Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

TEVI SI FITINGURI DIN POLIPROPILENA PENTRU INSTALATII INTERIOARE DE CANALIZARE

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Tevi si fittinguri PP DN 32 ÷ 160 mm, VALROM EasyKIT

Tevi si fittinguri PP DN 32 ÷ 160 mm fonoizolante, VALROM EasyFONO

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Tevile si fittingurile sunt utilizate la instalațiile interioare/incinte de canalizare aferente construcțiilor civile pentru rețele ape uzate, condens. Tevile și fittingurile fonoizolante din PP se utilizează pentru amortizarea zgomotului produs de curgerea apei prin coloanele din instalațiile interioare de canalizare aferente construcțiilor civile.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax – 0372.89.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4048-2024

7. Performantele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Aspect	EN 1451-1:2018 ISL 12	Suprafete interioare si exterioare netede, curate si fara bavuri, pori si alte defecte de suprafata	CORESPUNDE
Dimensiuni si tolerante	EN ISO 3126:2005 ISL 12	Dimensiuni si tolerante (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute in standardul de produs	CORESPUNDE
Etanseitate la apa	ILT03, SR EN ISO 1167-1:2006; SR EN ISO 13254:2018	Presiune apa 0.5 bar ≥ 1 minut	CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, acreditat RENAR LI 205.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,
20.03.2024

