



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de 28 noiembrie 2023, nr. 213906 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05-4026-2023, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS, pentru Fitinguri din PEID pentru instalații de alimentare cu apă rece și canalizare, produs/e de TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - TURCIA.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 28 noiembrie 2025 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 28 noiembrie 2026, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, produsele pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apă potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin TOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/4026-2023

**FITINGURI DIN PEID PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA
RECE SI DE CANALIZARE
HDPE FITTINGS FOR COLD WATER SUPPLY AND SEWERAGE
INSTALLATIONS
RACCORDS PEHD POUR INSTALLATIONS D'ALIMENTATION EN EAU
FROIDE ET D'ASSAINISSEMENT
PEHD-ARMATUREN FÜR KALTWASSERVERSORGUNG UND
ABWASSERANLAGEN
Cod categorie 28 si 29**

PRODUCĂTOR: TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1

Organize Snayi Bolgesi Ural Caddesi No 9 – 06930 Sincan Ankara - Turcia
tel: +90 0312.267.18.76, fax.: +90 0312.267.18.77

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București - Romania
tel: +4021.317.38.00, fax.: 0372899445

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 0212521157

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 28.11.2026 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European de Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic, prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 230910 din 29.09.2023, referitoare la „**Fitinguri din PEID pentru instalații de alimentare cu apă rece și de canalizare**” fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/4026-2023, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, NP 133-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, P 96-2015 „Ghid pentru proiectarea și executarea instalațiilor de canalizare a apelor meteorice în clădiri civile, social-culturale și industriale” și cu rapoartele de încercări emise de Laboratorul German Plastic Center - SKZ din Germania, valabile la data elaborării prezentului acord.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă.

Fitingurile din PEID – polietilena de înaltă densitate (tip PE 100, PE100RC) sunt fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia sunt montate îngropat în pământ, fiind utilizate în rețele și instalații de alimentare cu apă potabilă, canalizare sub presiune și apă convențional curată.

Fitingurile sunt fabricate prin procedeul de injecție în matrițe speciale din metal, prelucrare mecanică, din segmente de țevă sudate cap la cap, în următoarele variante și caracteristici:

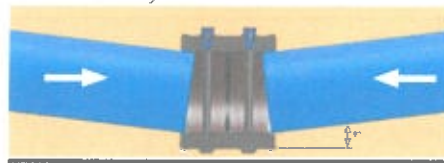
- A). Fitinguri electrofuziune
- B). Fitinguri pentru imbinare prin sudura (cu capetele lungi sau scurte)

A). Fitinguri electrofuziune (electrofitinguri) sunt:

- mufa electrosudabilă - SDR 6÷26; PN 6÷32 bar; D 20÷2000 mm;



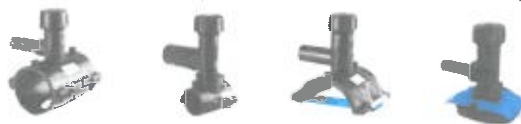
- mufa conică - SDR 11÷26; PN 6÷16 bar; D 63÷2000 mm;



- mufa lungă electrosudabilă - SDR11; PN 16bar; D 25÷125 mm;



- teu de bransament - SDR11 PN16bar și SDR17 PN10bar; D 40x20÷355x63 mm;



- teu de bransament cu racord de alamă - SDR11 PN16bar și SDR17 PN10bar; D 90x20/25/32÷355x20/25/32 mm;



- teu de bransament cu robinet - SDR11 PN16 bar si SDR 17 PN10 bar; D 50x20÷355x63 mm;



- teu de bransament cu capac - SDR11 PN16 bar; D 63x20÷225x63 mm;



- teu de bransament orientabil 360° - SDR 11 PN16 bar; D 90x20÷225x63 mm;



- teu de bransament orientabil 360° cu capac - SDR 11 PN16 bar; D 90x20÷225x63 mm;



- teu de bransament cu robinet si capac/dop intern - SDR 11 PN16 bar; D 63x20÷225x63 mm;



- sa electrofuziune pentru diametre mari SDR 11÷ 26 PN6÷16 bar; D 110x75÷2.000x1.600 mm;



- sa electrofuziune SDR 11 PN16 bar; D 40x20÷450x63 mm;



- sa electrofuziune pentru reparatii - SDR 11 PN16 bar; D 63÷900 mm;



- sa electrofuziune pentru reparatii diametre mari SDR 11 PN16 bar; D 110÷1.600 mm;



- teu egal electrofuziune - SDR 11 PN16 bar; D 25÷315 mm;



- teu redus electrofuziune - SDR 11 PN16 bar; D 32x20÷200x180 mm;



- reductie electrofuziune - SDR11 PN16 bar; D 25x20÷1.400x1.200 mm;



- cot 90° electrofuziune - SDR11 PN16 bar; D20÷315 mm;



- cot 45° electrofuziune - SDR11 PN16 bar; D 25÷315 mm;



- capac electrofuziune injectat - SDR11 PN16 bar si SDR 17 PN10 bar; D 20÷710 mm;



- dop electrofuziune de protectie a interiorului tevii, utilizat la foraj orizontal;



- piesa de capat U - SDR11 PN16 bar D 32 mm



- racord electrofuziune PE - alama filet interior FI - D 20x1/2"÷75x2 1/2";



- racord electrofuziune PE-alama filet exterior FE – D 20x1/2"÷110x4";



- cot 90° electrofuziune PE - alama filet exterior FE - D 20x1/2" ÷ 110x4";



- cot 90° electrofuziune PE - alama filet interior FI - D 20x1/2"÷75x2 1/2";



- cot 45° electrofuziune PE - alama filet exterior FE - D 20x1/2"÷110x4";



- cot 45° electrofuziune PE - alama filet interior FI - D 20x1/2"÷75x2 1/2";



- adaptor flansa electrofuziune – D 110÷1.200 mm;



- adaptor intern flansa electrofuziune D 160÷1.600 mm;



- sa electrofuziune cu racord alama filet interior - SDR11 PN16 bar; D 50x3/4"÷710x2";



B). Fitinguri pentru imbinare prin sudura sunt:

B1). Fitinguri injectate (capete lungi sau scurte):

- teu egal injectat - SDR17 si SDR11; D 32÷315 mm;



- teu redus injectat - SDR17 si SDR11; D 50x32÷315x250 mm;



- cot 45° si 90° segmentat - SDR17 si SDR11; D 90÷1.000 mm;



- cruce egala injectata SDR11; D90-110 mm;



- teu redus cu sa electrofuziune - SDR17 si SDR11; D 280x63÷630x90 mm;



- cot 45° si 90° injectat - SDR17 si SDR11; D 20÷315 mm;



- teu egal intarit - SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4; D355÷2.000 mm;



- dop injectat - SDR17 si SDR11; D 20÷315 mm;



- teu redus intarit - SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4; D 355x90÷2.000x400 mm;



B2). Fitinguri prelucrate (capete lungi sau scurte):

- teu egal segmentat - SDR17 si SDR11; D 355÷1.000 mm;

- reductie excentrica - SDR 26, SDR17, SDR11; D 160x90÷1.200x1.000mm;



- cruce egala executata cu sei - SDR11 si SDR17; D 110÷315 mm;



- cruce redusa executata cu sei SDR11 si SDR17 D.110x90 ÷ 630x90mm;

- reductie concentrica - SDR17 si SDR11; D 32x20÷1.600x1.200 mm;



- cot curbat la 45° si 90°(r=1,5 * D) - SDR17 si SDR11; D110÷630 mm;



- dop - SDR17 si SDR11; D200÷1.600 mm;



- adaptor pentru flansa SDR17 si SDR11; D 20÷2.000mm;



- adaptor flansa redus - PN16 si PN10; D 90–1.200 mm;



- piesa de trecere PE-otel; D 20x1/2"–500 x 2";



- adaptor PE - alama cu filet exterior - PN16 apa; D 20x1/2"–110x4";



- adaptor PE-alama cu filet interior - PN16 apa; D 20x1/2" – 75x 2 1/2";



- Racord tranzitie PE cu filet exterior - PN16 apa, D 20x1/2"–63x2";



1.2 Identificarea produselor

Fitingurile din PEID pentru instalatiile de alimentare cu apa rece si de canalizare, fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 – Turcia, sunt marcate la fabricatie din matrite si pe etichetare indicându-se:

- sigla producatorului;
- denumire produsului;
- codul produsului si sigla;

Pagină 6 din 13

- sigla firmei;
- diametrul nominal;
- materialul si SDR;

- tipul de aplicatie.

2. *Agrementul Tehnic.*

2.1. Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Fitingurile din PEID pentru instalatiile de alimentare cu apa rece si de canalizare fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia se utilizează în instalații de alimentare cu apă potabilă, apă convențional curată, apă meteorică și canalizare (sub presiune), montate îngropat în pământ.

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apa potabilă, titularul agrementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisa de Institutul Național de Sănătate Publică. Avizul sanitar/notificarea se eliberează în funcție de compoziția chimică a materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

2.2. Aprecierea asupra produsului.

2.2.1. Aptitudinea în exploatare.

Fitingurile din PEID pentru instalatiile de alimentare cu apa rece si de canalizare au fost verificate de Laboratorul German Plastic Center - SKZ din Germania, corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

**Rezistență mecanică și stabilitate*

Fitingurile din PEID pentru imbinarea instalatiilor de alimentare cu apa rece si de canalizare sunt etanșe și au elemente componente cu rezistență mecanică ridicată.

Produsele sunt rezistente la agenți chimici și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale, asigurând etanșeitatea rețelelor și instalațiilor pe întreaga durată de utilizare.

Calitatile de rezistența și stabilitate rezulta și din durata de viața a produsului declarata de producator.

**Securitate la incendiu*

Pentru fittingurile din PEID pentru imbinarea instalatiilor de alimentare cu apa rece si de canalizare nu au fost efectuate verificari specifice pentru determinarea comportării la foc.

**Igiena, sănătatea și mediu înconjurător*

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurilor, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitara pentru punerea pe piața a produselor, materialelor, substantelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabila, modificat și completat prin Ordinul 3730/2023 și Ordinul nr. 119/2014 Normele de igienă și sănătate



privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

****Siguranța și accesibilitate în exploatare***

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare sunt etanșe și prezintă siguranță în condiții normale de exploatare.

Siguranța în exploatare este îndeplinită prin măsuri constructive inițiale (dimensionare corespunzătoare, etanșeitate etc) și prin măsurile recomandate la punerea lor în operă, fiind totodată favorizată de caracteristicile materialului plastic privind întreținerea și durata de viață.

****Protecția împotriva zgomotului***

În cazul fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare această cerință nu se aplică.

****Economia de energie și izolare termică***

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare nu necesită măsuri speciale de izolație termică.

Economia de energie este asigurată prin tehnologii moderne de fabricație.

****Utilizare sustenabilă a resurselor naturale***

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Calitățile componentelor utilizate și controlul producției, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată (precizată de producător) de **50 ani** dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă și exploatarea.

Producătorul acordă o garanție de **24 luni** de la data facturii.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia sunt fabricate pe linii tehnologice automatizate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității, respectându-se prevederile SR EN ISO 9001:2015.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele și ghidurile de proiectare, execuție și exploatare în vigoare NP084-2003, NP133-2022, I.9-2022, AC-1998, GP043-1999.

Punerea în operă a produselor se realizează de personal calificat, autorizat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității și în politica de calitate proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform recomandărilor normei SR EN ISO 9001/2015.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare fittingurile din PEID pentru imbinarea instalațiilor de alimentare cu apă rece și de canalizare trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de distribuitorul autorizat, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de Avizul Sanitar obținut în funcție de compoziția chimică a materialelor care vin în contact cu apă potabilă, de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de distribuitorul autorizat.

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare se depozitează în spații ventilate, ferite de acțiunea razelor solare, umiditate și alte substanțe chimice.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează de către personal specializat conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **19-2022** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor

- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice

- **NP 133-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților

- **P 96-2015** Ghid pentru proiectarea și executarea instalațiilor de canalizare a apelor meteorice în clădiri civile, social-culturale și industriale

Concluzii

Aprecierea globală

- *Utilizarea Fitingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare în domeniile de utilizare acceptate, este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

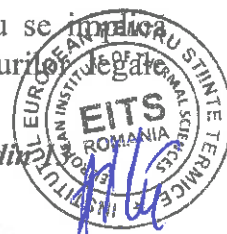
Pentru utilizarea preconizată în contact cu apă potabilă produsele, trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisă în conformitate cu reglementările în vigoare de Institutul Național de Sănătate Publică.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul German Plastic Center - SKZ din Germania și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legate



ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativa la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:
 - verificarea aspectului;
 - verificarea dimensiunilor;
 - verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu mențin aptitudinea de utilizare va solicita MDLPA



anularea acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitate acordului tehnic este de 3 ani: 28.11.2026

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 28.11.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității, avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

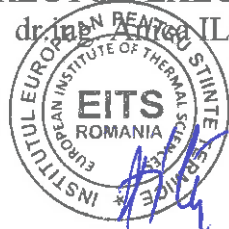
Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. **RENTA ILIE**



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Firma producătoare, TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia are implementate și certificate următoarele sisteme:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul ISO 9001:2015, de catre Artibel Certification, certificat nr. Q920266723;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul ISO 14001:2015, de catre Artibel Certification, certificat nr. E920266723;
- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul ISO 45001:2018, de catre Artibel Certification, certificat nr. O920266723.

toate valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I.9-2022, NP 133-2022, NP-084-2003, P118-1999.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare, să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametrii a acestui produs.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de Laboratorul German Plastic Center - SKZ din Germania pentru un ansamblu de fittinguri PE100, mufa electrofuziune DN 280mm, reducere sudura DN280/250mm

Verificare a	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea rezistenței la presiunea	SKZ Germania	EN ISO 1167-1:2006 EN ISO 1167-2:2006	Fără pierderi de lichid de încercare, fisuri sau deformări remanente ($t = +80^{\circ}\text{C}$; $\tau = 1000$ ore; $p_i = 10$ bar)	Corespunde



Verificare aspect	SKZ Germania	DIN EN 12201-1:2017	Fara goluri, fisuri sau incluziuni de alte materiale	Corespunde
Verificare dimensiuni	SKZ Germania	DIN EN 12201-1:2017	In tolerantele admise de EN	Corespunde

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele incercărilor emise Laboratorul German Plastic Center - SKZ din Germania, care sunt conform raportului de incercări nr. RA7225.225468.22/09.05.2022.

4. Anexe

● **Extrase semnificative din procesul verbal 231120 din 03.11.2023 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip, s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/4026-2023 referitor la:

● **Fitinguri din PEID pentru instalații de alimentare cu apă rece și de canalizare** sunt realizate pentru instalații de alimentare cu apă și de canalizare, fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

● Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

● **Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare** corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agreement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 28.11.2026.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

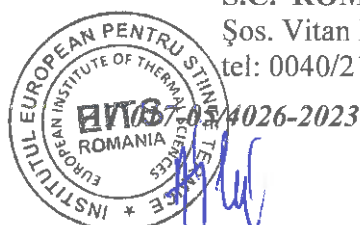
Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 017-05/4026-2023 conținând 40 pag. face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0040/037-2899445

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906



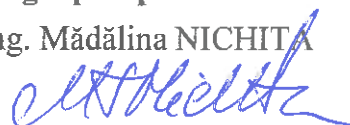
S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.
B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 5

dr.ing. Mădălina NICHITA



Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU

dr. ing. Mădălina NICHITA

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Alina GIRIP

presedinte
- raportor



DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR MAR 18.0 / Data: 18.01.2024



Atât de simplu.



Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

FITINGURI DIN PEID PENTRU INSTALATII DE

ALIMENTARE CU APA RECE SI DE CANALIZARE, producator TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S.
ASO 1 Turcia

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Fitinguri din PE100 si PE100RC de tipul: electrofitinguri, fittinguri pentru imbinare prin sudura cu capete lungi si scurte (injectate, prelucrate), cu diam. intre 20÷2.000mm, SDR intre 6 ÷26, PN intre 6÷32 bar.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Fitingurile se utilizeaza în instalații de alimentare cu apă potabilă, apă convențional curată, apă meteorică și canalizare (sub presiune), montate îngropat în pământ.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1. Organize Sanayi Bölgesi Ural Caddesi No: 9 - 06930 Sincan
Ankara / Turkey Tel: +90 0312 267.18.76; Fax: +90 0312.267.18.77

5. Numele si adresa de contact a distribuitorului autorizat:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4026-2023

7. Performantele produsului testat:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	CERINȚE	VALORI DECLARATE
Verificarea aspect	EN 12201-3	Fara goluri, fisuri sau incluziuni de alte materiale	CORESPUNDE
Verificarea dimensiunilor	EN 12201-3	In tolerantele prevazute de standardul de produs	CORESPUNDE
Verificarea rezistentei la presiune interna	EN ISO 1167-1 si 2	la temperatura de 20°C timp de 100 ore PE 100, PE100RC - 12,0 MPa la temperatura de 80°C timp de 165 ore PE 100, PE100RC - 5,4 MPa la temperatura de 80°C timp de 1000 ore PE 100, PE100RC - 5,0 MPa	CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laboratorul German Plastic Center SKZ Germania.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a distribuitorului identificat la punctul 5.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,

18.01.2024



Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul www.valrom.ro, sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013

pag. 1/1