



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI**  
**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**

În baza procesului-verbal nr. 51294 din data de 27 aprilie 2023 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZEAZĂ FAVORABIL :**

agrementul tehnic nr. 003-05/1058-2023, elaborat de S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L., pentru ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN, produse de PEȘTAN d.o.o., Serbia.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 27 aprilie 2025 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 27 aprilie 2026, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**SECRETAR DE STAT**

**Marin ȚOLE**



## *Agreement Tehnic* *003-05/1058-2023*

### **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN**

*TUYAUX ET RACCORDS EN PP POUR INSTALLATION DE CANALISATION - PEȘTAN*  
*PP PIPES AND FITTINGS FOR SEWERAGE NETWORKS - PEȘTAN*  
*ROHRE UND FITTINGS AUS PP FÜR DIE ABWASSUNG - PEȘTAN*

*Cod: 28*

**PRODUCĂTOR:**

**PEȘTAN d.o.o.**  
1300 Kaplara 189  
34301 Bukovik -Arandjelovac, Serbia  
Tel: +381034 700 300  
e-mail: office@pestan.net

**TITULAR AGREMENT TEHNIC:**

**S.C. PESTAN PLAST S.R.L.**  
Ferma nr.11, ap.8, Dumbrăvița  
Jud. Timiș  
Tel./Fax: 0256 369 070

**ELABORATOR AGREMENT  
TEHNIC:**

**S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.**  
Str. Preciziei nr. 6R, sector 6  
București – România  
Tel: 021.318.08.51  
Fax:021.318.08.50



*Grupa specializată nr. 5 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare,  
sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor*

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 28.04.2026 numai însoțit de AVIZUL  
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L., analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma S.C. PEȘTAN PLAST S.R.L. din Dumbrăvița, jud. Timiș și înregistrată cu nr. 2463 din data de 19.01.2023, referitoare la **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN** realizate de PEȘTAN d.o.o. Serbia, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 003-05/1058-2023**, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

### 1. Definirea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la „**Țevi și fittinguri din PP pentru rețele de canalizare**” – PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. din Serbia, utilizate la executarea instalațiilor de canalizare interioară.

Țevile din PP pentru canalizare sunt realizate prin extrudare/co-extrudare iar fittingurile prin procedeul injecției în matrițe speciale din metal.

Țevile din PP pentru canalizare se produc în două variante constructive:

- țevi monostrat obținute din granule de polipropilenă homopolimer și polipropilenă copolimer;

- țevi multistrat cu peretele format dintr-un strat interior de culoare albă, strat intermediar cu adaosuri minerale care conferă rezistență și flexibilitate și stratul exterior. Straturile exterioare sunt compacte și netede iar cel intermediar expandat. Rezultă produse cu proprietăți de atenuare a zgomotului și rezistențe mărite. Materia primă utilizată la producerea țevilor multistrat este PP-H, polipropilena homopolimer cu adaos de minerale.

Se produc țevi din PP cu următoarele caracteristici principale:

- cu diametrul nominal cuprins între DN/DO 32÷160 mm; grosimea minimă a peretelui  $e_{min}$  între 1,8÷3,9 mm; cu

mufă la un capăt și garnitură de etanșare din EPDM și șanfrenate sub un unghi de 15° la celălalt capăt;

- cu diametrul nominal cuprins între DN/DO 32÷160 mm; grosimea minimă a peretelui  $e_{min}$  între 1,8÷3,9 mm; cu două mufe la capete și garnituri de etanșare.

Țevile se produc cu lungimi de 0,25 m; 0,5 m; 1m; 1,5m; 2m; 2,5m; 3m, 3,5m și 4m.

Se produc următoarele tipuri de fittinguri monostrat din PP:

- cot la 15°, 30°, 45°, 67,5°, 87,5° pentru diametre de De 32, 40, 50, 75, 110, 125, 160 mm;

- ramificații de tip egale la 45° pentru diameter De 32/32, 40/40, 50/50, 75/75, 90/90, 110/110, 125/125 și 160/160 mm;

- ramificații de tip reduse la 45° pentru De 40/32, 50/32, 50/40, 75/50, 110/50, 110/75, 125/110 și 160/110 mm;

- ramificații de tip egale la 67,5° pentru De 32/32, 40/40, 50/50 și 110/110;

- ramificații de tip reduse la 67,5° pentru De 110/50;

- ramificații de tip egale la 87,5° pentru De 32/32, 40/40, 50/50, 75/75, 110/110, 125/125 și 160/160 mm;

- ramificații de tip reduse la 87,5° pentru De 40/32, 50/32, 50/40, 75/50, 110/50, 110/75, 125/110 și 160/125 mm;
- ramificații duble la 45° pentru De 50/50/50, 50/110/50 și 110/110/110;
- ramificații duble la 67,5° pentru De 50/50/50, 50/110/50 și 110/110/110 mm;
- ramificații duble la 87,5° pentru De 50/50/50 și 50/110/50 mm;
- piesă de inspecție, în gama De 50, 75, 110 și 125 mm;
- reducții excentrice în gama De 40/32, 50/32, 50/40, 75/50, 110/50, 110/75, 125/110, 160/110, 160/125mm;
- mufe în gama De 32, 40, 50, 75, 110 și 125 mm;
- piesă capăt coloană ventilație în gama De 50, 75, 110 și 160 mm;
- cot tehnic fără dop cu De 32, 40 și 50 mm;
- capace cu De 32, 40, 50, 75, 110, 125, 160 și 200 mm;
- clapetă antiretur în gama De 50, 75, 110, 125 și 160mm;
- sifon pardoseală cu o intrare cu De 50 mm și înălțimea de 46,5 mm;
- sifon pardoseală cu o intrare cu De 75 mm și înălțimea de 56,5 mm;
- sifon terasă cu ieșirea verticală cu De în gama 50, 75 și 110 mm și înălțime de 60, 85 și 130 mm.

## 1.2. Identificarea produselor

Identificarea țevilor din PP pentru rețele de canalizare produse de firma PEȘTAN d.o.o. se realizează la fabricație prin imprimare pe corpul produselor a următoarelor date:

- cod de bare;
- sigla producătorului;
- tipul materialului: PP ;
- diametrul nominal (DN/OD);
- grosimea peretelui;
- domeniul de utilizare B;
- standardul de produs;
- pagina web;
- numărul lotului;
- data fabricației.

Țevile sunt de culoare gri și sunt marcate secvențial.

Identificarea fittingurilor PEȘTAN din PP pentru rețele de canalizare se face la fabricare prin ștanțare pe corpul produselor și cuprinde următoarele date:

- sigla producătorului;
- tipul fittingului;
- diametrul nominal;
- standardul de produs;
- tipul materialului: PP
- data fabricației.

Fittingurile au culoarea gri.

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu referire la prezentul acord tehnic nr. 003-05/1058-2023.

## 2. Acordul Tehnic

### 2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Țevile și fittingurile din PP pentru rețele de canalizare, produse de firma PEȘTAN d.o.o. din Serbia, sunt destinate utilizării la instalațiile interioare de canalizare pentru colectarea apelor uzate menajere cu următorii parametrii:

- temperatura permanentă a fluidului de lucru de +60 °C (pentru durată scurtă până la + 90 °C);
- agresivitatea chimică a fluidului vehiculat prin rețelele de canalizare trebuie să fie cuprinsă între pH 2 (acid) ÷12 (alcalin).

Produsele se utilizează numai ca

urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

## **2.2. Precieri asupra produsului**

### **2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții**

**Țevile și fittingurile din PP pentru rețele de canalizare – PEȘTAN**, fabricate de firma **PEȘTAN d.o.o.**, pot fi utilizate în construcții deoarece îndeplinesc cerințele esențiale din Legea nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare cu privire la calitatea în construcții.

#### **• Rezistență mecanică și stabilitate**

Produsele se realizează din polipropilenă de înaltă performanță pe instalații automatizate, ceea ce conferă produselor rezistență și stabilitate în exploatare.

Materialele utilizate la fabricarea țevilor și fittingurilor din PP și procesul de fabricație, conduc la obținerea unor produse care prezintă rezistență mecanică, flexibilitate și stabilitate termică bună.

Produsele prezintă o rezistență chimică ridicată, nu sunt atacate de majoritatea acizilor și bazelor minerale chiar la concentrații ridicate și sunt rezistente la acțiunea detergenților.

Produsele sunt rezistente la coroziune.

#### **• Securitatea la incendiu**

Pentru țevile și fittingurile PEȘTAN din PP pentru canalizare nu au fost făcute verificări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

Fiind utilizate pentru transportul apei uzate, nu prezintă riscuri de incendiu, în exploatare.

#### **• Igiena, sănătatea și mediul înconjurător**

Materialele folosite la realizarea țevilor și fittingurilor din PP pentru

canalizare nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nici nu constituie un factor de poluare a mediului în conformitate cu legislația în domeniu, dacă se respectă indicațiile din manualul de exploatare și întreținere a produselor.

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt nepoluante, nehigroscopice, stabile din punct de vedere chimic, nu degajă halogeni, nu conțin substanțe radioactive.

Produsul nu conține elemente radioactive, substanțe potențial cancerigene, deșeuri toxice sau alte substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Produsul nu este clasificat ca produs periculos în conformitate cu regulamentul CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor. În condiții normale de utilizare aceste produse nu prezintă riscuri semnificative pentru sănătatea populației, în conformitate cu legislația în vigoare. Pentru protecția persoanelor și a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu Legea nr. 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă cu completările și modificările ulterioare. Se vor mai respecta prevederile OUG92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordin MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare, Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor.

Produsele sunt reciclabile.

#### **• Siguranța și accesibilitatea în exploatare**



Cerința este asigurată ca urmare a îndeplinirii condițiilor impuse produsului privind caracteristicile fizico-mecanice și respectarea instrucțiunilor de punere în operă. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale de exploatare.

Modul de asamblare a țevilor și fittingurilor PEŠTAN din PP prin mufă cu garnitură din cauciuc elastomeric face ca instalațiile realizate cu aceste produse să prezinte o bună etanșare în condiții normale de exploatare.

Țevile și fittingurile din PP sunt rezistente la coroziune. Ele prezintă rezistență la apa sărată, alcalii, acizi, sulfati, gaze agresive și detergenți. Sunt adecvate pentru transportul apelor reziduale agresive în domeniul pH 2 -12, dar sunt sensibile la ape cu conținut ridicat de benzină, petrol, acetonă etc.

Datorită suprafeței interioare netede a țevilor și fittingurilor nu se fac depuneri de material solid (calcar, nisip, mъл etc.) și nu se micșorează capacitatea de transport a fluidului de lucru.

- **Protecția împotriva zgomotului**

Țevile multistrat din PP sunt concepute și fabricate pentru a avea un nivel de zgomot scăzut (24dB, izolare fonica nivel II) în timpul curgerii fluidelor de lucru prin ele.

- **Economia de energie și izolarea termică**

Țevile și fittingurile PEŠTAN din PP pentru canalizare nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolare termică.

Suprafețele interioare ale țevilor și fittingurilor din PP sunt bine finisate, consumurile de energie în timpul exploatării sunt reduse datorită caracteristicilor hidraulice performante, specifice produselor din materiale plastice.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii Nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu modificările și completările ulterioare.

Materialele sunt reciclabile.

### **2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului**

Calitatea materiilor prime, tehnologia de fabricație a țevilor și fittingurilor din PP, precum și controlul eficient afectuat în scopul menținerii constante a calității conduc la realizarea unor produse cu o durată de viață estimată de către fabricant de 50 de ani, în condițiile respectării instrucțiunilor de punere în operă și exploatare, impuse de producător.

Garanția acordată de producător este de 2 ani de la punerea în operă în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, manipulare, punere în operă și întreținere.

Produsele nu necesită operații de întreținere în condiții normale de exploatare.

### **2.2.3. Fabricația și controlul**

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Fabricarea produselor este realizată de către firma PEŠTAN d.o.o. din Serbia pe linii tehnologice complet automatizate cu un control computerizat al parametrilor tehnologici.

Asigurarea constanței calității este realizată prin executarea unui control:

a) **Intern unității** în conformitate cu prevederile din Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform normelor EN ISO 9001:2015. La final, produsele sunt supuse unui control de calitate de care

laboratorul propriu cu respectarea standardelor în domeniu.

Producătorul are implementat sistemul de management al calității de către TÜV NORD CERT Germania, certificat nr.44 100 22430025.

**b) Extern unității** - verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor prin intermediul unui laborator neutru autorizat.

#### **2.2.4. Punerea în operă**

Punerea în operă a țevilor și fittingurilor PEȘTAN din PP pentru rețele de canalizare se realizează fără dificultăți particulare, de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de producător și a reglementărilor tehnice prevăzute la punctual 2.3.4 din prezentul agrement tehnic.

Îmbinarea țevilor și fittingurilor în rețele se realizează manual prin intermediul mufelor prevăzute cu garnituri de etanșare din cauciuc EPDM conform standardului EN 681.

Nu se admite utilizarea țevilor și fittingurilor din PP în aer liber sub acțiunea directă a razelor solare.

Proiectele de execuție și execuția propriu-zisă vor fi efectuate de către personal calificat.

### **2.3. Caietul de prescripții tehnice**

#### **2.3.1. Condiții de concepție**

Țevile și fittingurile PEȘTAN din PP pentru rețele de canalizare sunt astfel concepute, încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată cu respectarea exigențelor legislației europene în domeniu precum și cerințelor fundamentale ale Legii 10/1995 privind Calitatea în construcții cu completările și modificările ulterioare.

#### **2.3.2. Condiții de fabricare**

La elaborarea tehnologiei de fabricație a produselor s-a avut în vedere

obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor tehnice.

Fabricarea produselor se realizează de firma PEȘTAN d.o.o în conformitate cu prevederile Manualului de Asigurare a Calității întocmit conform recomandărilor normei EN ISO 9001:2015.

#### **2.3.3. Condiții de livrare**

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate cu prezentul agrement tehnic, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO CEI 17050-2:2005 "Criterii generale pentru declarația de conformitate dată de furnizori".

Țevile din PP se livrează, în funcție de diametru și lungimea lor. Țevile de toate diametrele și lungimi de 0,25 m și 0,5 m se livrează ambalate în cutii de carton. Țevile cu lungimi între 1 și 4 m sunt legate în pachete. Fittingurile se livrează ambalate în cutii de carton.

Produsele se depozitează și se transportă pe euro-paleți.

Produsele se depozitează în magazine închise, uscate, bine aerisite sau în locuri acoperite și ferite de soare, departe de surse de căldură. Temperatura de depozitare se recomandă a fi cuprinsă între 0 și 30°C.

Transportul țevilor și fittingurilor din PP trebuie efectuat la adăpost de acțiunea directă a radiațiilor solare.

Pe durata transportului și depozitării, produsele se păstrează în ambalajele originale.

Producătorul va furniza instrucțiunile de utilizare, precum și datele privind condițiile de transport, manipulare și de depozitare (temperatură, expunere la UV etc.).



#### 2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producători și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- I.9-2022 Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- NP-084/2003 Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă utilizând conducte din materiale plastice;
- NP 133-2013 Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare;
- P 118/2-2013 – Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, partea a II-a – Instalații de stingere, cu modificările și completările din 2018
- C 56 - 2002 - Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente;
- C 300 - 1994 - Norme de PSI pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora;
- Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319 / 2006 ;
- Legea protecției mediului nr.265 /2006;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;
- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare;
- HG Nr. 273/1994 privind aprobarea Regulamentului de recepție a lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

- HG Nr. 668/2017 privind stabilirea condițiilor pentru comercializarea produselor pentru construcții;
- Legea nr. 17/2023 privind regimul deșeurilor,
- OUG92/2021 privind regimul deșeurilor,
- Ordin MS nr.119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare;
- Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor.

#### Concluzii

##### Aprecierea globală

Utilizarea ȚEVILOR ȘI FITINGURILOR DIN PP PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agreement.

#### Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite satisfăcătoare de către Institutul de Stat pentru Testarea Materialelor MPA Darmstadt, Germania și PEȘTAN Serbia și vor fi menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui agreement.
- Acordând acest agreement, Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest agreement tehnic,





reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- **PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI** răspunde de exactitatea datelor înscrise în agrementul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de **PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI**: verificarea aspectului și starea produselor, etanșeitățile instalației, precum și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, in **SITU**, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul agrementului tehnic, actualizată periodic și atașată la dosarul tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea / modificarea agrementului tehnic.

- **PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI** va informa Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea

nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

**Valabilitatea agrementului tehnic:** 28.04.2026

**Valabilitatea avizului tehnic:** 28.04.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

**Pentru grupa specializată nr. 5**

**Președinte**

CS2 ing. Claudiu CIULACU

**DIRECTOR GENERAL**

Ing. Mihaela TOPOLOGEANU



### 3. Remarci complementare ale grupei specializate

Grupa specializată nr. 5 din PROCEMA CERCETARE S.R.L. a examinat documentația pusă la dispoziție de solicitant, referitoare la „**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN** produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia și a concluzionat următoarele :

- solicitarea beneficiarului, S.C. PEȘTAN PLAST S,R,L, pentru agrementul 003-05/1058-2023 pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN** produse de firma **PEȘTAN d.o.o. Serbia** respectă prevederile actelor normative și reglementărilor tehnice în vigoare;
- produsele corespund domeniului de utilizare (conform pct. 2.1. din agrementul tehnic);
- în perioada de valabilitate a prezentului agrement tehnic, titularul are obligația să asigure urmărirea comportării în exploatare a produselor care fac obiectul prezentului agrement tehnic, datele obținute fiind prezentate elaboratorului agrementului tehnic;
- orice modificare a tehnologiei de fabricație, de introducere de noi materii prime și materiale, se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea agrementului tehnic.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

Produsele au fost testate de către Institutul de Stat pentru Testarea Materialelor MPA Darmstadt Germania (laborator notificat NB 1343) și PEȘTAN Serbia (acreditat ATC 01-521). Rapoartele de încercări nr. K 21 1385.13 din 21.03.2022, K 21 1385.14 din 21.03.2022, nr. 03/23 din 10.01.2023 și 09/23 din 25.01.2023 sunt atașate la dosarul tehnic și arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine și ale documentelor de referință românești.

#### Sinteza rapoartelor de încercare

Determinarea	U.M.	Valoare obținută	Valoare de referință	Metoda de determinare	Încercare efectuată de
1	2	3	4	5	6
<i>Țevi și fittinguri Dext 50 x 1,8 mm</i>					
Dimensiuni -diametru, grosime perete, dimensiuni mufă	-	corespunde	în limitele admise	EN ISO 3126:2005	PEȘTAN MPA Darmstadt
Indice de fluiditate la cald MFR (230 °C/2,16kg)	g/10min	1,18 corespunde	≤ 3,0	EN ISO 1133-1:2022	PEȘTAN MPA Darmstadt
Rezistența la șocuri exterioare, 0 °C; m=0,5 kg; h=1m	%	0 corespunde	≤10	EN ISO 3127:2018	PEȘTAN MPA Darmstadt
Variatia longitudinală la cald, T=150 °C, t=60 min	%	0,5 corespunde	≤ 2,0	EN ISO 2505:2013	PEȘTAN
Etanșeitarea îmbinărilor t= 15 min; p= 0,5 bar; T=23 °C	-	fără scurgeri de fluid corespunde	fără scurgeri de fluid	EN ISO 13254:2018	PEȘTAN MPA Darmstadt



Țevi și fittinguri Dext 110 x 3,1 mm					
1	2	3	4	5	6
Dimensiuni -diametru, grosime perete, dimensiuni mufă	-	corespunde	în limitele admise	EN ISO 3126:2005	PEȘTAN MPA Darmstadt
Indice de fluiditate la cald MFR, (230 °C/2,16kg)	g/10min	1,28 corespunde	≤ 3,0	EN ISO 1133- 1:2022	PEȘTAN MPA Darmstadt
Rezistența la șocuri exterioare, 0 °C, m=1kg, 1.6 m	%	0 corespunde	≤10	EN ISO 3127:2018	PEȘTAN MPA Darmstadt
Variația longitudinală la cald, T=150 °C, t=60 min	%	0,5 corespunde	≤ 2,0	EN ISO 2505:2013	PEȘTAN
Etanșeitatea îmbinărilor t= 15 min; p= 0,5 bar; 23 °C	-	fără scurgeri de fluid corespunde	fără scurgeri de fluid	EN ISO 13254:2018	PEȘTAN MPA Darmstadt

Grupa specializată nr. 5 din cadrul S.C. PROCEMA CECETARE S.R.L. își însușește rezultatele încercărilor efectuate de MPA Darmstadt (laborator notificat NB 1343) și PEȘTAN Serbia (acrediat ATC 01-521).

#### 4. Anexe

#### **Extrase din Procesul Verbal Nr. 1507 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din data de 05.04.2023**

Grupa specializată nr.5, din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L., întrunită în următoarea componență: CS2 ing. Claudia Ciulacu, CS ing. László Széll, CS ing. Liliana Militaru, CS3 ing. Carmen Hudac, a analizat cererea și documentația tehnică înaintate de S.C. PESTAN PLAST S.R.L. din Dumbrăvița, județul Timiș, referitoare la "**Țevi și fittinguri din PP pentru rețele de canalizare – PEȘTAN**", produse de PEȘTAN d.o.o. din Serbia.

Ca urmare a expunerii prezentate de raportorul Grupei Specializate nr. 5 și pe baza Dosarului Tehnic, s-au evidențiat următoarele aspecte:

- documentația tehnică susține cererea de Acord Tehnic;
- produsul corespunde cerințelor de performanță pentru lucrări curente cu condiția ca la punerea în operă să se respecte reglementările tehnice în vigoare;
- producătorul trebuie să aibă asigurat controlul produsului de către un laborator acreditat care să efectueze determinările conform normelor, ținând evidența acestora la zi pentru verificare;

Constatând acestea, Grupa specializată nr.5 din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. propune aprobarea Acordului Tehnic 003-05/1058-2023, **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN**, cu termen de valabilitate 28.04.2026.

• **Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 003-05/1058-2023 conținând 72 pagini face parte integrantă din prezentul acord tehnic.**



**Raportorul grupei specializate nr. 5**  
**CS3 ing. Carmen Hudac**

*C. Hudac*

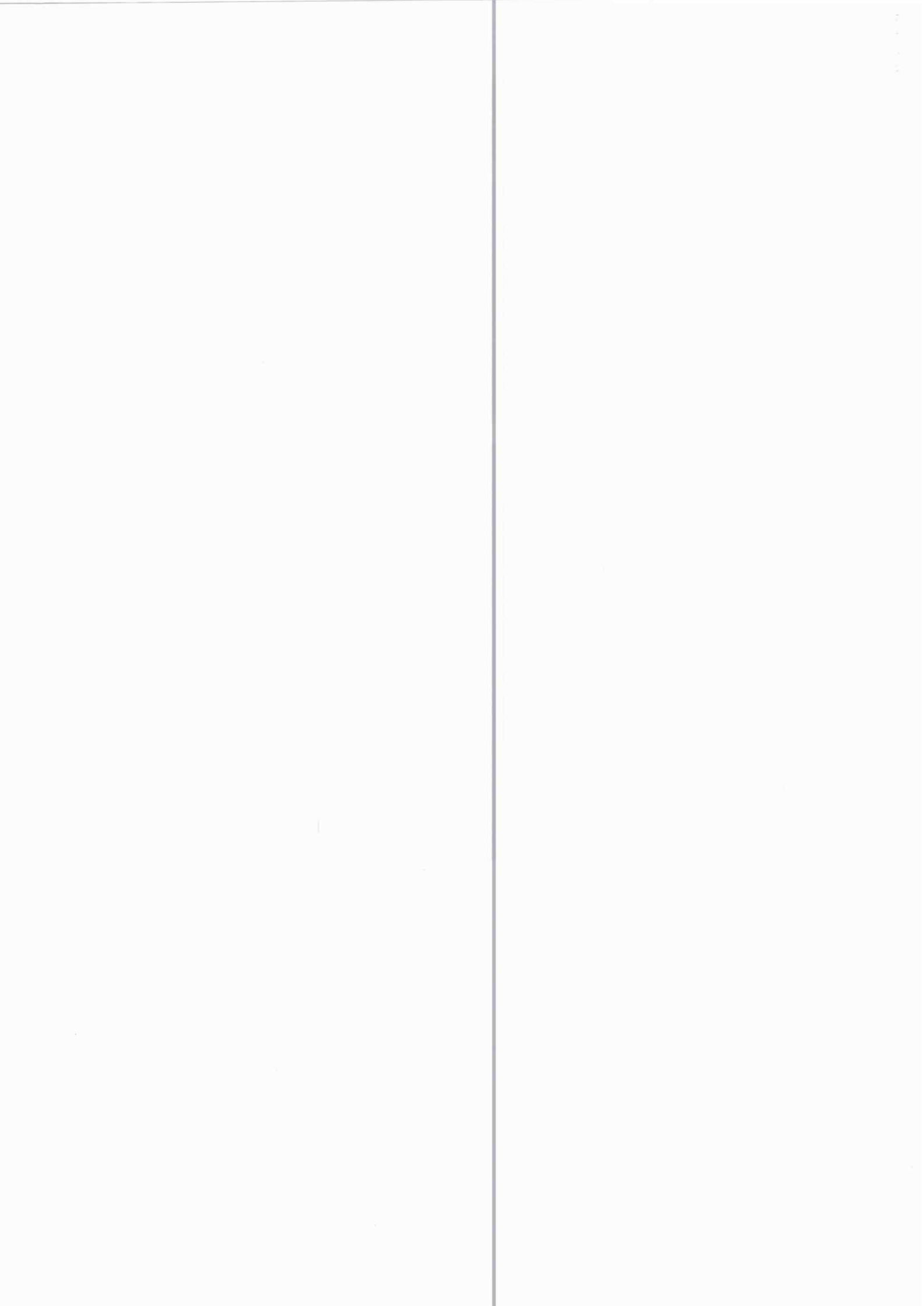
**Membrii grupei specializate:**

CS2 ing. Claudiu Ciulacu

CS ing. László Széll

CS ing. Liliana Militaru





**S.C. PESTAN PLAST S.R.L**  
Ferma nr.11, ap.8, Dumbrăvița  
Jud. Timiș  
Tel./Fax: 0256 369 070

## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr.

- Cod unic de identificare al produsului:** *ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN*
- Tipul, lotul sau numărul de serie:** *marcat pe produs, ambalaj*
- Utilizările preconizate ale produsului pentru construcții:** *instalații interioare de canalizare pentru colectarea apelor uzate menajere cu următorii parametrii: temperatura permanentă a fluidului de lucru de +60 °C (pentru durată scurtă până la + 90 °C); agresivitatea chimică a fluidului vehiculat prin rețelele de canalizare trebuie să fie cuprinsă între pH 2 (acid) ÷12 (alcalin).*
- Numele și adresa de contact a fabricantului:** *PEȘTAN d.o.o., 1300 Kaplara 189, 34301 Bukovik Arandjelovac, Serbia*
- Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:** *S.C. PESTAN PLAST S.R.L, Ferma nr.11, ap.8, Dumbrăvița, jud. Timiș*
- Conformitatea este demonstrată având ca referință:**  
**AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. 003-05/1058-2023**

### 7. Performanta produsului:

Caracteristici:	Standardul de incercari	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate incercari)
<i>Dimensiuni: -diametru, grosime perete, dimensiuni mufă</i>	<i>EN ISO 3126:2005</i>	<i>în limitele admise</i>	<i>corespunde</i>
<i>Indice de fluiditate la cald MFR (230°C/2,16kg), g/10min</i>	<i>EN ISO 1133-1:2022</i>	<i>≤ 3,0</i>	<i>1,18-1,28 corespunde</i>
<i>Rezistența la șocuri exterioare, 0 °C; m=0,5 kg; h=1m, %</i>	<i>EN ISO 3127:2018</i>	<i>≤10</i>	<i>0 corespunde</i>
<i>Variatia longitudinală la cald, T=150 °C, t=60 min, %</i>	<i>EN ISO 2505:2013</i>	<i>≤ 2,0</i>	<i>0,5 corespunde</i>
<i>Etanșeitatea îmbinărilor t= 15 min; p= 0,5 bar; T=23 °C</i>	<i>EN ISO 13254:2018</i>	<i>fără scurgeri de fluid</i>	<i>fără scurgeri de fluid corespunde</i>

### Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

*Institutul de Stat pentru Testarea Materialelor MPA, Grafenstrabe 2, 64283 Darmstadt, Germania  
PEȘTAN Serbia, 1300 Kaplara 189 Bukovik, Arandjelovac, Serbia*

**Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a reprezentantului autorizat  
S.C. PESTAN PLAST S.R.L**

**Semnată pentru și în numele fabricantului de către:**

**Administrator**  
Dragana JOKSIMOVIC

Dumbrăvița, 02.05.2023

