



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

### AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. 72901 din data de 21 iunie 2022 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3727-2022, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE, pentru ȚEVI DIN PE-Xa ȘI FITINGURI DIN ALAMĂ, OȚEL INOX ȘI PPSU PENTRU INSTALAȚII DE APĂ, produse de REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG., GERMANIA.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 21 iunie 2024 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

*În baza prezentului aviz tehnic, țevile și fittingurile pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.*

Agrementul tehnic este valabil până la data de 21 iunie 2025, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin TOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRLOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



# *Agreement Tehnic*

## *017-05/3727-2022*

ȚEVI DIN PE-Xa ȘI FITINGURI DIN ALAMĂ, OȚEL INOX ȘI PPSU PENTRU  
INSTALAȚII DE APĂ  
TUYAUX EN PE-Xa, RACCORDS EN LAITON, ACIER INOXIDABLE ET  
PPSU POUR L'EAU  
PE-Xa PIPES AND FITTINGS BRASS, STAINLESS STEEL AND PPSU  
FOR WATER  
PE-Xa ROHRE UND FITTINGS MESSING, EDELSTAHL UND PPSU FÜR  
WASSER  
cod categorie 28 si 29

**PRODUCĂTOR: REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG**

D-91059, Erlangen, Eltesdorf, Ytterbium 4, Germania  
tel:+4927222611434, fax:+492722611268

**TITULAR AGREEMENT TEHNIC: REHAU Polymer SRL**

077180, Șos. de Centură 14-16, Tunari-Ilfov  
tel:0212665180, fax:0212665181

**ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC:**

**INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

**Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente  
construcțiilor**

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 21.06.2025 numai însoțit de  
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține  
loc de certificat de calitate



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma REHAU POLYMER SRL din Tunari-Ilfov și înregistrată cu nr. 220522 din data de 31.05.2022, referitoare la produsele: " **Țevi din PE-Xa și fittinguri din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă**" fabricate de firma REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG din Germania, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3727-2022, în conformitate cu normativele I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală, I 5-2010. Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de ventilare și climatizare, cu certificatele emise de TÜV Rheinland Cert GmbH, SKZ și DVGW din Germania și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

### 1. Definirea succintă.

#### 1.1. Descrierea succintă.

Țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă sunt fabricate de firma REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG din Germania prin procedeul de extrudare (țevile), prin turnare sau forjare și prelucrare mecanică (fittingurile și accesoriile din alamă marca CW617N, oțel inoxidabil marca 1.4404/1.4408, bronz marca CuSn4Zn2PS) și prin injecție în matrițe speciale din metal (fittingurile din material plastic: PEID, PE-Xa, PVDF, PPSU).

Se produc țevi cu următoarele denumiri comerciale și caracteristici:

-RAUPEX-A, cu protecție împotriva difuziei oxigenului sau protecție împotriva razelor UV, culoare gri-argintiu (similar cu RAL 7001), cu SDR 11,  $D_{ext.}$  (diametrul exterior) $\times$ s (grosimea de perete), 20 $\times$ 1,9; 25 $\times$ 2,3; 32 $\times$ 2,9; 40 $\times$ 3,7; 50 $\times$ 4,6; 63 $\times$ 5,8; 75 $\times$ 6,8; 90 $\times$ 8,2; 110 $\times$ 10; 125 $\times$ 11,4; 160 $\times$ 14,6 mm, presiunea maximă 10 bar, temperatura maximă de lucru +95 $^{\circ}$ C;

-RAUPEX-K, cu protecție împotriva razelor UV, de culoare galben-verde (similar cu RAL 6018), cu SDR 11,  $D_{ext.}$  (diametrul exterior) $\times$ s (grosimea de perete), 20 $\times$ 1,9; 25 $\times$ 2,3; 32 $\times$ 2,9; 40 $\times$ 3,7; 50 $\times$ 4,6; 63 $\times$ 5,8; 75 $\times$ 6,8; 90 $\times$ 8,2; 110 $\times$ 10; 125 $\times$ 11,4; 160 $\times$ 14,6 mm, presiunea maximă 10 bar, temperatura maximă de lucru +95 $^{\circ}$ C;

-RAUPEX-O, cu protecție împotriva razelor UV, culoare albastru deschis (similar cu RAL 5015), cu SDR 11,  $D_{ext.}$  (diametrul exterior) $\times$ s (grosimea de perete), 20 $\times$ 1,9; 25 $\times$ 2,3; 32 $\times$ 2,9; 40 $\times$ 3,7; 50 $\times$ 4,6; 63 $\times$ 5,8; 75 $\times$ 6,8; 90 $\times$ 8,2; 110 $\times$ 10; 125 $\times$ 11,4; 160 $\times$ 14,6 mm, presiunea

maximă 10 bar, temperatura maximă de lucru +95 $^{\circ}$ C;

-RAUPEX-M, cu protecție împotriva razelor UV, culoare roșu (similar cu RAL 3033), cu SDR 11,  $D_{ext.}$  (diametrul exterior) $\times$ s (grosimea de perete), 20 $\times$ 1,9; 25 $\times$ 2,3; 32 $\times$ 2,9; 40 $\times$ 3,7; 50 $\times$ 4,6; 63 $\times$ 5,8; 75 $\times$ 6,8 mm, presiunea maximă 10 bar, temperatura maximă de lucru +95 $^{\circ}$ C;

-RAUPEX-UV, cu protecție împotriva razelor UV, culoare negru (similar cu RAL 9005), cu SDR 11,  $D_{ext.}$  (diametrul exterior) $\times$ s (grosimea de perete), 20 $\times$ 1,9; 25 $\times$ 2,3; 32 $\times$ 2,9; 40 $\times$ 3,7; 50 $\times$ 4,6; 63 $\times$ 5,8; 75 $\times$ 6,8; 90 $\times$ 8,2; 110 $\times$ 10; 125 $\times$ 11,4; 160 $\times$ 14,6 mm, presiunea maximă 10 bar, temperatura maximă de lucru +95 $^{\circ}$ C;

-RAUTITAN FLEX, cu strat de protecție împotriva difuziei oxigenului, culoare argintiu,  $D_{ext.}$  (diametrul exterior) $\times$ s (grosimea de perete), 16 $\times$ 2,2; 20 $\times$ 2,8; 25 $\times$ 3,5; 32 $\times$ 4,4; 40 $\times$ 5,5 mm, presiunea maximă 10 bar, temperatura maximă de lucru +90 $^{\circ}$ C;

-RAUTHERM FW, cu strat de protecție împotriva difuziei oxigenului, culoare roșu, cu SDR 11,  $D_{ext.}$  (diametrul exterior) $\times$ s (grosimea de perete), 20 $\times$ 1,9; 25 $\times$ 2,3; 32 $\times$ 2,9; 40 $\times$ 3,7; 50 $\times$ 4,6; 63 $\times$ 5,8; 75 $\times$ 6,8; 90 $\times$ 8,2; 110 $\times$ 10; 125 $\times$ 11,4; 160 $\times$ 14,6 mm, presiunea maximă 10 bar, temperatura maximă de lucru +95 $^{\circ}$ C;

-RAUTHERM SPEED, cu strat de protecție împotriva difuziei oxigenului, culoare portocaliu,  $D_{ext.}$  (diametrul exterior) $\times$ s (grosimea de perete), 10,1 $\times$ 1,1; 14 $\times$ 1,5; 16 $\times$ 1,5 mm, presiunea maximă 6 bar, temperatura maximă de lucru +90 $^{\circ}$ C;

-RAUTHERM SPEED K, cu strat de protecție împotriva difuziei oxigenului, culoare



portocaliu,  $D_{ext}$  (diametrul exterior)  $\times$  s (grosimea de perete), 10,1 $\times$ 1,1; 14 $\times$ 1,5; 16 $\times$ 1,5 mm, presiunea maximă 6 bar, temperatura maximă de lucru +90°C;

-RAUTHERM S, cu strat de protecție împotriva difuziei oxigenului, culoare roșu,  $D_{ext}$  (diametrul exterior)  $\times$  s (grosimea de perete), 17 $\times$ 2; 20 $\times$ 2; 25 $\times$ 2,3; 32 $\times$ 2,9 mm; presiunea maximă 6 bar, temperatura maximă de lucru +90°C;

-fitingurile din alamă, bronz și oțel inoxidabil se produc pentru racordarea țevelor din polietilenă reticulată, cu manșon alunecător din PVDF, alamă, bronz sau inox de tipurile: coturi, teuri, mufe, coturi cu talpă de fixare, nipluri, distribuitoare, piese de trecere PE-Xa la filet/racord sudabil/piuliță olandeză, racorduri demontabile la distribuitor;

-fitingurile din material plastic PPSU (polifenilsulfonă) se produc pentru racordarea țevelor din PE-Xa, cu manșon alunecător exclusiv din PVDF, de tipurile: coturi, teuri, mufe, nipluri;

-electrofitinguri din PE-Xa (polietilenă reticulată) și PE se produc de următoarele tipuri: mufe, mufe reduse, mufe de trecere PE/alamă/oțel inoxidabil cu filet interior/exterior, mufe cu capac, teuri, teuri reduse, teuri cu flanșă la 90°, coturi, coturi

de trecere PE/alamă/oțel cu filet interior/exterior. Se produc și accesoriile de tipurile: cofrete, suporturi de montaj, plăci și accesoriile de fixare, profile de dilatare, tije metalice de racordare radiatoare, tuburi de protecție din PE, semicămăși de dilatare, curbe conducătoare, izolație termică, robinete, plinte, măști, ornamente, aditivi de șapă, scule și dispozitive de montaj.

## 1.2 Identificarea produselor.

Țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă sunt fabricate de firma REHAU AG & CO din Germania, fabricat la firma REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG din Germania și marcate la fabricație prin imprimare cu cerneală (țevice), iar fittingurile și accesoriile prin poansonare sau cu etichete autocolante, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei;
- standardul de fabricație;
- caracteristicile produsului;
- diametru,
- presiune,
- cod produs.

## 2. Agrementul Tehnic.

### 2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU sunt fabricate de firma REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG din Germania și se utilizează în instalațiile de răcire clasice (prin radiatoare, convectoare, ventilo-convectoare) sau prin suprafețe (pardoseală, pereți sau plafon), în instalații pentru transport apă răcită sau aer comprimat.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/Notificarea se eliberează în funcție de compoziția chimică a materialelor care intra în contact cu apa potabilă.

Țevile din PE-Xa RAUTITAN Flex se utilizează în instalații de alimentare cu apă potabilă rece și caldă de consum. Acestea dețin aviz sanitar (notificare), nr. 10 CRSPB/2017, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății

### 2.2 Aprecierea asupra produsului.

#### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

● Rezistență mecanică și stabilitate - produsele se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate.

Produsele sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoarele firmei producătoare sau laboratoare autorizate.

Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu.

● Securitate la incendiu - pentru produsele din construcții care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

● Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Sănătății și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, OMS 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor materialelor

substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

● **Șișurantă în exploatare** - produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale. Nu se vor executa îmbinări în pardoseală sau plafoane. Se admit îmbinări în pereți, în zone în care accesul ulterior pentru înlocuire, exploatare este posibil de realizat. Produsele sunt realizate din alamă, bronz, oțel inoxidabil, material plastic și nu necesită protecție împotriva coroziunii.

● **Protecție împotriva zgomotului** - produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot.

● **Economie de energie și izolare termică** - produsele se pot izola termic, dacă instalația necesită această lucrare. Din punct de vedere al economiei de energie, produsele fiind fabricate cu tehnologii moderne, se obțin importante economii de energie.

● **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale** - se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

### 2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate, precum și tehnologiile de fabricare, permit execuția unor produse cu o durată de viață estimată de 50 de ani.

Producătorul acordă o garanție a produselor de 10 ani de la data punerii în funcțiune.

### 2.2.3. Fabricația și controlul.

Țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă sunt fabricate de firma REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG din Germania pe linii tehnologice automatizate. Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului ISO 9001:2015.

### 2.2.4. Punerea în operă.

Țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU se montează în instalații conform cu procedurile de lucru, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele:

I 9-2015, I 13-2015, I 5-2010. Lucrările de îmbinare dintre țevile din PE-Xa și fittingurile din PPSU, alamă, bronz, oțel inoxidabil și material plastic se vor executa de către personal calificat cu sculele și materialele recomandate de producător.

### 2.3. Caietul de prescripții tehnice.

#### 2.3.1. Condiții de concepție.

Produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

#### 2.3.2. Condiții de fabricare.

Țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă sunt fabricate de firma REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG din Germania în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmite conform recomandărilor din standardul ISO 9001:2015.

#### 2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Aviz Sanitar (obținut în funcție de compoziția chimică a materialelor care vin în contact cu apa potabilă) și de instrucțiuni de montare, utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă fabricate de firma REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG din Germania, se livrează în baza proiectului realizat pentru fiecare destinație. Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare, depozitare și montare.

#### 2.3.4. Condiții de punere în operă.

Punerea în operă a țevilor din PE-Xa și fittingurilor din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și cu prevederile din normativele:

-I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;

-I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire



centrală;

-I 5-2010. Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de ventilare și climatizare.

## Concluzii

### Aprecierea globală

● Utilizarea țevilor din PE-Xa și a fittingurilor din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă fabricate de firma REHAU AG & CO din Germania, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic. Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

### Condiții:

- Calitatea produselor fabricate a fost examinată și găsită corespunzătoare de către SKZ și DVGW din Germania iar aceasta trebuie păstrată la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui Acord și prin menținerea certificării Sistemului de Management al Calității după ISO 9001:2015.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedeu.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedurei/seturilor de produse va fi

realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului și dimensiunilor;
- verificarea rezistenței la presiune la 165 ore;
- verificarea rezistenței la presiune la 1000 ore.

Verificările se vor efectua la modificarea tehnologiei de producție sau la schimbarea materiilor prime și vor fi consemnate prin buletine de încercări.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.
- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

**Valabilitatea acordului tehnic: 21.06.2025.**

**Valabilitatea avizului tehnic: 21.06.2024.**

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine. Modificarea/extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.





### 3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardul ISO 9001:2015 valabil la data elaborării acestui agrement.

Țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă fabricate de firma REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG din Germania își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: I 9-2015, I 13-2015, I 5-2010.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă fabricate de firma REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG din Germania, nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

#### SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

țevi din PE-Xa, fittinguri din alamă, bronz, oțel inoxidabil și material plastic cu  $D_{ext.}$  16,2×2,8 mm;

VERIFICAREA	METODA	VERIFICATOR	CERINTE	REZULTAT
aspectului	EN ISO 15875:2003/A1:2007 W 544:2007-05	SKZ, DVGW Germania	fără goluri, fisuri sau incluziuni de alte materiale	corespunde
dimensiunilor	EN ISO 15875 W 544:2007-05	SKZ, DVGW Germania	în toleranțele admise de EN ISO	corespund
stabilității termice OIT 210°C	EN ISO 15875 W 542	SKZ, DVGW Germania	≥ 40 min.	corespunde
rezistenței la presiune+95°C 24,6 bar/165 h	EN ISO 1167 EN ISO 15875	SKZ, DVGW Germania	fără scăpări de fluid de încercare	corespunde
rezistenței la presiune+95°C 22,6 bar/1000 h	EN ISO 1167 EN ISO 15875	SKZ, DVGW Germania	fără scăpări de fluid de încercare	corespunde

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate de laboratorul SKZ din Germania notificat cu nr. 1213, buletin de încercare nr. RA3703.218691.21/2021, DVGW din Germania notificat cu nr. 0085, buletin de încercare nr. DW-8501AU2200/2022.



#### 4. Anexe.

#### •Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice București.

În ședința de deliberare nr. 220528 din data de 30.05.2022 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3727-2022 referitor la :

Țevi din PE-Xa și fittinguri din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă fabricate de firma REHAU INDUSTRIES SE & CO. KG din Germania.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

Țevile din PE-Xa și fittingurile din alamă, oțel inox și PPSU pentru instalații de apă corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995.

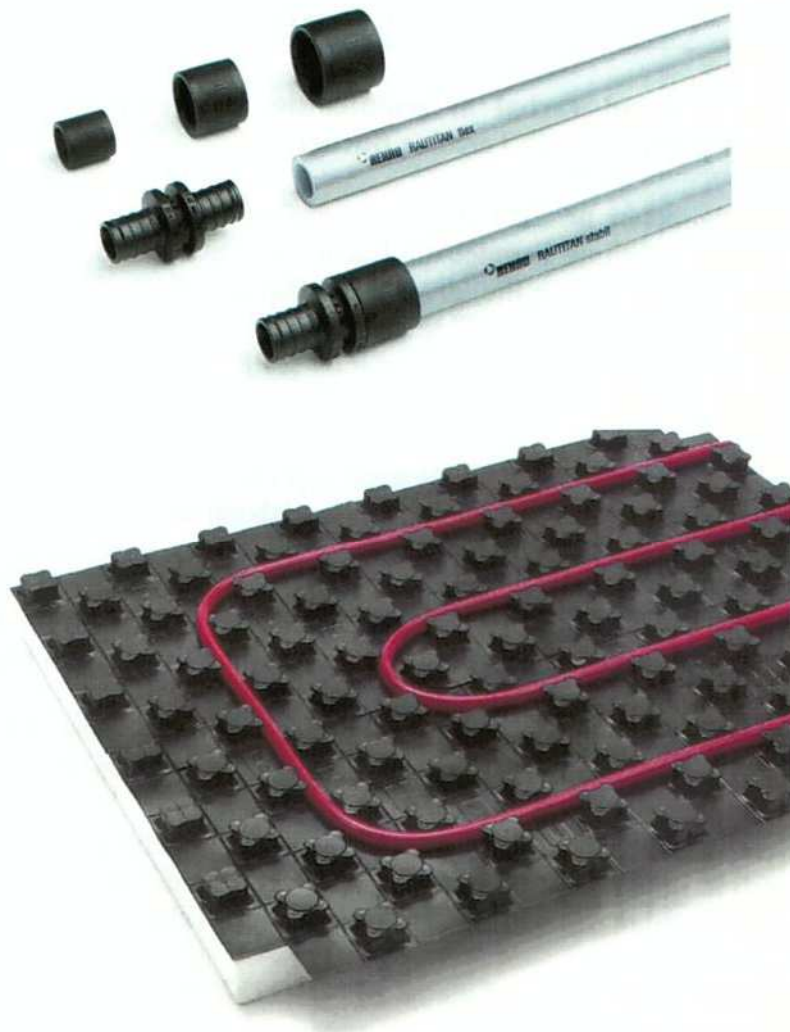
Constatând acestea; comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 21.06.2025.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3727-2022 conținând 62 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.







•Titular de agrement tehnic:

**REHAU Polymer SRL**  
077180, Șos. de Centură 14-16, Tunari-Ilfov  
tel:0212665180, fax:0212665181

**Raportorul grupei specializate nr. 5**

ing. Ioan Răzvan VINCENE

**Membrii grupei specializate:**

dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE

