



MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **22 octombrie 2025**, nr. **236976** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/4300-2025**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru Fitinguri din PEID pentru instalații de alimentare cu apă rece și canalizare produs/e de **TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC A.S. ASO 1, Organize Snayi Bolgesi Ural Caddesi No.9-06930 Sincan Ankara-Turcia**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **22 octombrie 2027** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, produsul poate fi utilizat pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțit de avizul sanitar emis de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **22 octombrie 2028**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA



Agreement Tehnic

017-05/4300-2025

**FITINGURI DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE ALIMENTARE CU APA
RECE ȘI DE CANALIZARE
HDPE FITTINGS FOR COLD WATER SUPPLY AND SEWERAGE
INSTALLATIONS
RACCORDS PEHD POUR INSTALLATIONS D'ALIMENTATION EN EAU
FROIDE ET D'ASSAINISSEMENT
PEHD-ARMATUREN FÜR KALTWASSERVERSORGUNG UND
ABWASSERANLAGEN
Cod categorie 28 și 29**

PRODUCĂTOR: TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1

Organize Snayi Bolgesi Ural Caddesi No 9 – 06930 Sincan Ankara - Turcia
tel: +90 0312.267.18.76, fax.: +90 0312.267.18.77

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București - Romania
tel: +4021.317.38.00, fax.: 0372899445

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 0212521157

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 22.10.2028 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European de Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 250701 din 04.07.2025, referitoare la „Fitinguri din PEID pentru instalații de alimentare cu apă rece și de canalizare” fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/4300-2025, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare”, NP 133-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, P 96-2015 „Ghid pentru proiectarea și executarea instalațiilor de canalizare a apelor meteorice în clădiri civile, social-culturale și industriale” și cu raportul de încercări emise de Laboratorul INSIST-UTCB, valabil la data elaborării prezentului agrement.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă.

Fitingurile din PEID – polietilena de înaltă densitate (PE 100, PE100RC) sunt fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia sunt montate îngropat în pământ, fiind utilizate în rețele și instalații de alimentare cu apă potabilă, canalizare sub presiune și apă convențional curată.

Denumirile comerciale pentru materia primă și producătorii acestora sunt prezentate în tabelele de mai jos:

Denumire materie primă pentru PP	Producător
HE3490-LS – de culoare neagră HE3490-LS-H – de culoare neagră HE3490-LS-HP – de culoare neagră	BorSafe Borealis

Fitingurile sunt fabricate prin procedeul de injecție în matrițe speciale din metal, prelucrare mecanică, din segmente de țevă sudate cap la cap, în următoarele variante și caracteristici:

A). Fitinguri electrofuziune

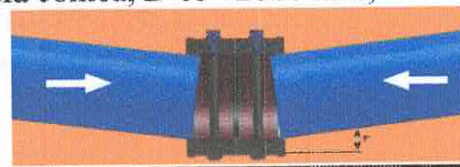
B). Fitinguri pentru imbinare prin sudura (cu capetele lungi sau scurte)

A). Fitinguri electrofuziune (electrofitinguri) sunt:

- mufa electrosudabilă, D 20÷2000 mm;



- mufa conică, D 63÷2000 mm;



- mufa lungă electrosudabilă, D 25÷125 mm;



- teu de bransament, D 40x20÷355x63 mm;



- teu de bransament cu racord de alama, tip MS58 (CuZn39Pb / 2.0401), D 90x20/25/32÷355x20/25/32 mm;



- teu de bransament cu robinet, D 50x20÷355x63 mm;



- teu de bransament cu capac, D 63x20÷225x63 mm;



- teu de bransament orientabil 360°, D 90x20÷225x63 mm;



- teu de bransament orientabil 360° cu capac, D 90x20÷225x63 mm;



- teu de bransament cu robinet si capac/dop intern, D 63x20÷225x63 mm;



- sa bransament electrofuziune pentru diametre mari, D 110x75÷2.000x1.600 mm;



- sa bransament electrofuziune, D 40x20÷450x63 mm;



- sa electrofuziune pentru reparatii, D 63÷900 mm;



- sa electrofuziune pentru reparatii diametre mari, D 110÷1.600 mm;



- teu egal electrofuziune, D 25÷315 mm;



- teu redus electrofuziune, D 25x20÷200x180 mm;



- reductie electrofuziune, D 25x20÷1.400x1.200 mm;



- cot 90° electrofuziune, D20÷315 mm;



- cot 45° electrofuziune, D20÷315 mm;



- dop electrofuziune injectat, D 20÷710 mm;



- dop electrofuziune de protectie a interiorului tevii, utilizat la foraj orizontal;



- piesa de capat U, D 32 mm;



- racord electrofuziune PE – alama, tip MS58 (CuZn39Pb / 2.0401), filet interior FI - D 20x1/2"÷75x2 1/2";



- racord electrofuziune PE-alama, tip MS58 (CuZn39Pb / 2.0401), filet exterior FE – D 20x1/2"÷110x4";



- cot 90° electrofuziune PE – alama, tip MS58 (CuZn39Pb / 2.0401), filet exterior FE - D 20x1/2" ÷ 110x4";



- cot 90° electrofuziune PE – alama, tip MS58 (CuZn39Pb / 2.0401), filet interior FI - D 20x1/2" ÷ 75x2 1/2";



- cot 45° electrofuziune PE – alama, tip MS58 (CuZn39Pb / 2.0401), filet exterior FE - D 20x1/2"÷110x4";



- cot 45° electrofuziune PE – alama, tip MS58 (CuZn39Pb / 2.0401), filet interior FI - D 20x1/2"÷75x2 1/2";



- adaptor flansa electrofuziune – D 110÷1.200 mm;



- adaptor intern flansa electrofuziune D 160÷1.600 mm;



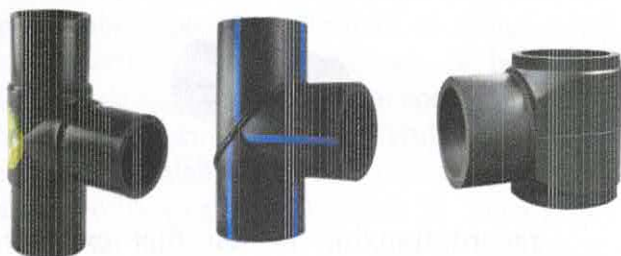
- sa electrofuziune cu racord alama, tip MS58 (CuZn39Pb / 2.0401), filet interior, D 50x3/4"÷710x2";



B). Fitinguri pentru imbinare prin sudura (capete lungi sau scurte) sunt:

- teuri egale obtinute prin injectie, din segmente sudate, prin prelucrare,

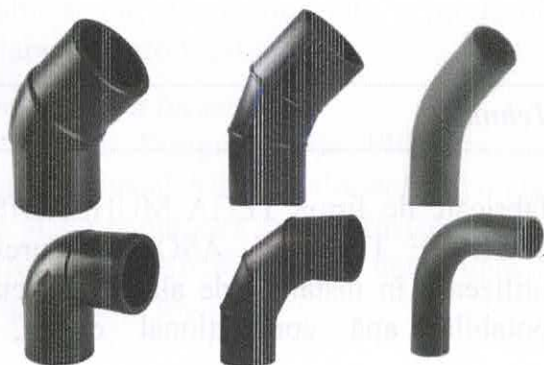
D32mm.....2.000mm, SDR26, SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4.



- teuri reduse obtinute prin: injectie, prelucrare, D. 50x32mm.....2.000x1.400mm SDR26, SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4.



- coturi si curbe la 45° si 90° obtinute prin: injectie, din segmente sudate, prelucrare, curbare, D. 20mm.....1.000mm, SDR26, SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4.



- reductii concentrice si excentrice obtinute: prin injectie si/sau prelucrare, din segmente sudate, D 32x20mm.....1.600x1.200mm, SDR26, SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4.

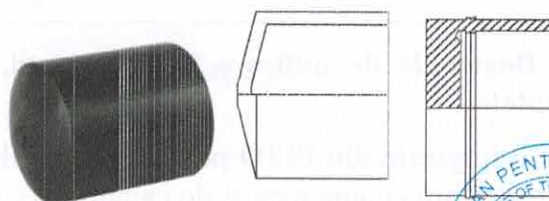


- cruci egale obtinute prin: injectie si/sau prelucrare, din componente sudate, D 90mm.....315mm, SDR26, SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4.

- cruci reduse obtinute: prin injectie si/sau prelucrare, din componente sudate, D 110x90mm.....630x250mm, SDR26, SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4.



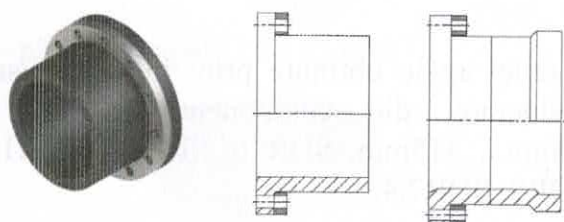
- dopuri obtinute: prin injectie si/sau prelucrare, din componente sudate, D 20mm.....1.600mm, SDR26, SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4.



- adaptor pentru flansa obtinut prin injectie si/sau prelucrare, D 20mm.....2.000mm, SDR26, SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4.



- adaptor flansa redus obtinut prin injectie si/sau prelucrare, din componente sudate, DN65mm....DN100mm, corespunzator la 90mm.....1.200mm, SDR26, SDR17, SDR11, SDR9, SDR7,4.



- piesa de trecere PE-otel; D 20x1/2"-500 x 2";



- adaptor PE - alama cu filet exterior - D 20x1/2"-110x4";



- adaptor PE-alama, tip MS58 (CuZn39Pb / 2.0401), cu filet interior D 20x1/2" - 75x 2 1/2";



- racord tranzitie PE cu filet exterior D 20x1/2"-63x2".



TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia fabrica la cerere si alte dimensiuni si/sau SDR pe langa cele enumerate mai sus.

1.2 Identificarea produselor

Fitingurile din PEID pentru instalatiile de alimentare cu apa rece si de canalizare, fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia, sunt marcate la fabricatie din matrite si pe etichetare indicandu-se:

- sigla producatorului;
- denumire produsului;
- codul produsului;
- diametrul nominal;
- materialul si SDR;
- tipul de aplicatie.

2. Agreementul Tehnic.

2.1. Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Fitingurile din PEID pentru instalatiile de alimentare cu apa rece si de canalizare

fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia se utilizează în instalații de alimentare cu apă potabilă, apă convențional curată, apă

meteorică și canalizare (sub presiune), montate îngropat în pământ.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, produsele trebuie să dețină aviz sanitar/notificare eliberat/eliberata de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății, în termen de valabilitate corespunzător. Avizul sanitar/notificarea se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

2.2. Aprecierea asupra produsului.

2.2.1. Aptitudinea în exploatare.

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apa rece și de canalizare au fost verificate de Laboratorul INSIST - UTCB, corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

****Rezistență mecanică și stabilitate***

Fitingurile din PEID pentru imbinarea instalațiilor de alimentare cu apa rece și de canalizare sunt etanșe și au elemente componente cu rezistență mecanică ridicată.

Produsele sunt rezistente la agenți chimici și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale, asigurând etanșeitățile rețelelor și instalațiilor pe întreaga durată de utilizare.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

****Securitate la incendiu***

Pentru fittingurile din PEID pentru imbinarea instalațiilor de alimentare cu apa rece și de canalizare nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc.

****Igienă, sănătatea și mediu înconjurător***

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, OUG 92/2021 privind abrogarea Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 modificat și completat prin Ordinul 3730/2023, privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, Ordinul ministrului sănătății nr. 1030/2009 cu modificările și completările ulterioare referitor la Procedura din 2023 de autorizare sanitară a producției și distribuției apei potabile și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare, Ordinul ANRSC nr. 88/2007 pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și canalizare, cu modificările și completările ulterioare.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare din România privind regimul deșeurilor.



****Siguranța și accesibilitate în exploatare***

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare sunt etanșe și prezintă siguranță în condiții normale de exploatare.

Siguranța în exploatare este îndeplinită prin măsuri constructive inițiale (dimensionare corespunzătoare, etanșeitate etc) și prin măsurile recomandate la punerea lor în operă, fiind totodată favorizată de caracteristicile materialului plastic privind întreținerea și durata de viață.

****Protecția împotriva zgometului***

În cazul fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare această cerință nu se aplică.

****Economia de energie și izolare termică***

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare nu necesită măsuri speciale de izolație termică.

Economia de energie este asigurată prin tehnologii moderne de fabricație.

****Utilizare sustenabilă a resurselor naturale***

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Calitățile componentelor utilizate și controlul producției, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată (precizată de producător) de **50 ani** dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în opera și exploatarea.

Producătorul acordă o garanție de **24 luni** de la data livrării, dacă se respectă condițiile de transport, manipulare, depozitare și punere în operă.

AT 017-05/4300-2025

2.2.3. Fabricația și controlul

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia sunt fabricate pe linii tehnologice automatizate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității, respectându-se prevederile SR EN ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator neutru autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele și ghidurile de proiectare, execuție și exploatare în vigoare NP084-2003, NP133-2022, I9-2022, AC-1998, GP043-1999.

Punerea în operă a produselor se realizează de personal calificat, autorizat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității și în politica de calitate proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în

construcții cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform recomandărilor normei SR EN ISO 9001/2015.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de distribuitorul autorizat, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de Aviz Sanitar/ notificare în termen de valabilitate corespunzător obținut în funcție de compoziția chimică a materialelor care vin în contact cu apă potabilă, de certificate de garanție, de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produselor în limba română date de distribuitorul autorizat.

Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare se depozitează în spații ventilate, ferite de acțiunea razelor solare, umiditate și alte substanțe chimice.

Producătorul/distribuitorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează de către personal specializat conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **19-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare

- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice

- **NP 133-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților

- **P 96-2015** Ghid pentru proiectarea și executarea instalațiilor de canalizare a apelor meteorice în clădiri civile, social-culturale și industriale

Concluzii

Aprecierea globală

- *Utilizarea Fitingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare în domeniile de utilizare acceptate, este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apă potabilă produsele, trebuie să dețină aviz sanitar/notificare eliberat/eliberată în conformitate cu reglementările în vigoare de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul INSIST-UTCB și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.



● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

● Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre

rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita sau solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

● Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

● În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitate acordului tehnic este de 3 ani: 22.10.2028

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 22.10.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității, avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV
dr.ing. Anica ILIE



AT 017-05/4300-2025

Pagină 10 din 13

3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Firma producătoare, TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia are implementate și certificate următoarele sisteme:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul ISO 9001:2015, de către Artibel Certification, certificat nr. Q920266723;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul ISO 14001:2015, de către Artibel Certification, certificat nr. E920266723;
- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul ISO 45001:2018, de către Artibel Certification, certificat nr. O920266723.

toate valabile la data elaborării acestui acord tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I9-2022, NP 133-2022, NP-084-2003, P118-1999.

Solicitantul acordului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a fitingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare, să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică de securitate a muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametrii a acestui produs.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a acordului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Acordul tehnic este un document opțional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPORTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de Laboratorul INSIST - UTCB pentru un ansamblu format din teava PE 100, Pn 16, reduștie concentrică PE100, mufa electrofuziune PE100 și dop PE100.

Verificare a	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea rezistenței la presiunea	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 12201-2+A1 Instrucțiune	Laborator INSIST	Încercarea la etanșeitate a componentelor ansamblului este de tip apă-apă și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului sau ruperi ale



	de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii		ISO 1167. Epruveta a fost umplută cu apă cu temperatura de 20°C și presurizată treptat. Presiunea de testare în valoare de 10,8±0,1 bar s-a determinat în funcție de valoarea SDR (raport dimensional standard) și valoarea temperaturii de testare care a fost de 79 C ± 0,3. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată τ =200 ore.	materialului. Corespunde
Verificare aspect	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate	Corespunde

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele raportului de încercări nr. 001236/11.09.2025 emis de Laboratorul de Încercări INSIST - UTCB, certificat de acreditare RENAR LI 205.

4. Anexe

● *Extrase semnificative din procesul verbal 250906 din 02.09.2025 al ședinței de deliberare a grupei specializate.*

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită alcătuită din: dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Teodora Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Viorica Girip, s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/4300-2025 referitor la:

● *„Fitinguri din PEID pentru instalații de alimentare cu apă rece și de canalizare”* sunt realizate pentru instalații de alimentare cu apă și de canalizare, fabricate de firma TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 - Turcia.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

● Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

● *„Fitingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și de canalizare”* corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 22.10.2028.



Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/4300-2025 conținând 40 pag. face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0040/037-2899445

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitești
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 5

dr.ing. Teodora Mădălina NICHITA



Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU - președinte

dr. ing. Teodora Mădălina NICHITA - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Alina Viorica GIRIP





Apă



Gaz



Canalizare



Încălzire



Filtrare

DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR MAR 18.1 / Data: 08.01.2026

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

FITINGURI DIN PEID PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA RECE SI DE CANALIZARE, producator TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1 Turcia

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Fitinguri din PE100 si PE100RC de tipul: electrofitinguri, fittinguri pentru imbinare prin sudura cu capete lungi si scurte (injectate, prelucrate), cu diam. intre 20÷2.000mm, SDR intre 6 ÷26, PN intre 6÷32 bar.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Fitingurile se utilizeaza în instalații de alimentare cu apă potabilă, apă convențional curată, apă meteorică și canalizare (sub presiune), montate îngropat în pământ.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

TEGA MUHENDISLIK SAN. VE TIC. A.S. ASO 1. Organize Sanayi Bölgesi Ural Caddesi No: 9 - 06930 Sincan Ankara / Turkey Tel: +90 0312 267.18.76; Fax: +90 0312.267.18.77

5. Numele si adresa de contact a distribuitorului autorizat:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4300-2025

7. Performantele produsului testat:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	CERINȚE	VALORI DECLARATE
Verificarea aspect	EN 12201-3	Fara goluri, fisuri sau incluziuni de alte materiale	CORESPUNDE
Verificarea dimensiunilor	EN 12201-3	In tolerantele prevazute de standardul de produs	CORESPUNDE
Verificarea rezistentei la presiune interna	EN ISO 1167-1 si 2	la temperatura de 20°C timp de 100 ore PE 100, PE100RC - 12,0 MPa la temperatura de 80°C timp de 165 ore PE 100, PE100RC - 5,4 MPa la temperatura de 80°C timp de 1000 ore PE 100, PE100RC - 5,0 MPa	CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti; certificat acreditare RENAR LI205.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a distribuitorului identificat la punctul 5.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,

08.01.2026