



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **21 noiembrie 2024**, nr. **255991** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/4178-2024**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru Fitinguri din PVC-U pentru instalații de canalizare produs/e de **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L**, B-dul Preciziei, nr.9, Sector 6, București.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **21 noiembrie 2026** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **21 noiembrie 2027**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SUBSECRETAR DE STAT

Ioan Cristian HAIDUC

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRARILOR PUBLICE SI ADMINISTRATIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic
017-05/4178-2024

FITINGURI DIN PVC-U PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE
PVC-U FITTINGS FOR SEWERAGE SYSTEMS
RACCORDS EN PVC POUR CANALISATIONS
PVC-U FITTINGS FÜR KANALISATIONSSYSTEME

Cod categorie 28

PRODUCĂTOR:

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMANIA

tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMANIA

tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 21.11.2027 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 240903 din data de 03.09.2024, referitoare la produsele „**FITINGURI DIN PVC-U pentru instalații de canalizare**” realizate de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/4178-2024, în conformitate cu I9-2022 Normativ privind proiectarea și execuția instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare, P 118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, NP-084/2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare”, NP 133-2022 „Normativul privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților” și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului acord tehnic.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Fitingurile din PVC-U produse prin injecție de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. sunt utilizate la rețelele exterioare îngropate în sol și rețele interioare de canalizare, prin care circulă ape uzate menajere, ape meteorice (cu regim de curgere gravitațional și regim de curgere sub presiune de maxim 0.5bar) și ape de infiltrație, cu temperaturi cuprinse între $(10 \div 60)^{\circ}\text{C}$.

Fitingurile sunt produse obținute din policlorura de vinil neplastifiată obținute prin extrudare, respective injecție dintr-un amestec de PVC și carbonat. Avantajele materialului utilizat PVC-U sunt:

- greutate mult mai mică,
- costuri reduse pentru manipulare, transport și punere în operă,
- sistemul de îmbinare a țevelor din PVC-U nu presupune echipamente de sudură, timp și energie alocate procesului.

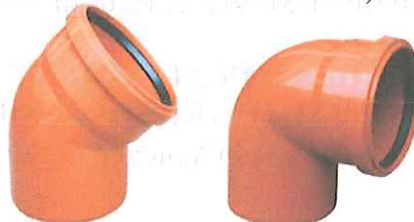
Fitingurile din PVC-U sunt produse prin injecție în matrițe a mixturii de PVC în

- **mufă dublă, pentru reparații**, având diametre între $110 \div 250$ mm;



Vedere generală mufă de inspecție/mufă dublă

- **cot**, la 15° , 30° , 45° , 67° și $87^{\circ}50'$, având diametre între $110 \div 250$ mm;



Vedere generală cot

- **ramificație egală**, la 45° și $87^{\circ}50'$, având diametre între $110 \div 250$ mm;





Vedere generală ramificație egală

- **ramificație redusă**, la 45° și 87°50', având diametre între 125/110 ÷ 250/160 mm;



Vedere generală ramificație redusă

- **reducție excentrică**, pentru diametre 125/110 ÷ 250/200 mm;



Vedere generală ramificație excentrică

- **piesa de inspecție și curățire**, având diametre între 110 ÷ 250 mm;



Vedere generală piesă de inspecție

- **dop** având diametrele între 110 ÷ 250 mm;



Vedere generală dop

- **mufă dublă**, având diametrele între 110 ÷ 250 mm



Vedere generală mufă dublă

Fitingurile din PVC-U sunt realizate cu mufă pentru îmbinare și etanșare cu garnitură profilată din cauciuc (EPDM).

Fitingurile din PVC-U pot fi utilizate în rețele și instalații de canalizare din clădiri în condițiile:

- SN 4 (rigiditate inelară) – pentru încărcări ale solului până la 4 kN/m² (trafic stradal incarcare medie);
- presiuni până la 2.5 bar;
- temperaturi până la +40°C (pentru durate reduse, de maxim 30 minute la 3 ore, pot fi vehiculate și fluide cu temperaturi de până la +60°C).

1.2 Identificarea produselor

Fitingurile din PVC-U pentru instalațiile de canalizare produse de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București, sunt marcate la fabricație. Marcajul este realizat pe corpul fittingului prin injecție și cuprinde:

- denumirea firmei;
- tipul fittingului;
- diametrele nominale;
- anul de fabricație;
- zona de montaj U sau UD.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Fitingurile din PVC-U produse de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. sunt utilizate la rețelele exterioare îngropate în sol și rețele interioare de canalizare, prin care circulă ape uzate menajere, ape meteorice (cu regim de curgere gravitațional și regim de curgere sub presiune de maxim 0.5bar) și ape de infiltrație, cu temperaturi cuprinse între (10÷60)°C.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor pentru instalațiile de canalizare au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST – UTCB, și corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

**Rezistență mecanică și stabilitate*

Materialele utilizate la fabricarea fittingurilor din PVC-U pentru instalațiile de canalizare fiind produse prin injecție în matrițe sunt etanșe și au rezistență mecanică și stabilitate termică bună.

Produsele sunt rezistente la agenți chimici și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale asigurând etanșeitatea rețelelor și instalațiilor de canalizare pe întreaga durată de utilizare. Au rezistență ridicată la acțiunea materiilor din sol, a sărurilor și a substanțelor acide.

Părțile componente ale produselor cât și montajul acestora asigură o rezistență și stabilitate corespunzătoare specificației tehnice.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

**Securitate la incendiu*

Asupra fittingurilor din PVC-U nu au fost făcute verificări specifice pentru determinarea clasei de rezistență la foc.

**Igienă, sănătate și mediu înconjurător*

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, cu respectarea legislației în vigoare pentru regimul și depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare. După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare din România privind regimul deșeurilor.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare, prin incinerarea deșeurilor din PVC sau prin reciclare mecanică. În cazul reziduurilor "contaminate" cu alte materiale, recuperarea PVC se face utilizând solvenți de separare.

****Siguranță și accesibilitate în exploatare***

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni). Siguranța în exploatare a fittingurilor din PVC-U pentru instalațiile de canalizare este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora și prin eliminarea problemelor legate de asigurarea la accidente în cazul executării rețelelor cu săpătură. Produsele sunt realizate din materie primă nouă (nereciclata).

Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe. Sunt realizate din materie primă produsă în regim de asigurarea calității conform ISO 9001:2015. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și de normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

****Protecția împotriva zgomotului***

Fitingurile din PVC-U pentru instalații de canalizare sunt concepute și fabricate pentru a avea un nivel de zgomot scăzut în timpul curgerii fluidelor de lucru prin ele.

****Economie de energie și izolare termică***

Produsele sunt realizate cu tehnologii moderne pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie. Montarea fittingurilor din PVC-U se realizează cu costuri reduse, datorită greutatei mici a elementelor componente și a rapidității îmbinării lor.

Suprafețele interioare realizate cu o finisare deosebită (cu o rugozitate redusă) nu permit formarea unor depuneri.

****Utilizare sustenabilă a resurselor naturale***

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

Caracteristicile materialului PVC-U, posibilitatea de a suporta mai multe cicluri de prelucrare fără a-și modifica structura îl face apt pentru introducerea în conceptul de Economie Circulară, concept care oferă o nouă viață materialelor aflate la sfârșitul ciclului de utilizare. PVC-U poate fi reciclat, în funcție de aplicație, de până la 8 ori deoarece prin procesul de reciclare lungimea lanțului de molecule nu scade măsurabil.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **50 de ani**, în condiții normale de exploatare.

Garniturile din EPDM utilizate au durata de viață medie identică cu a produsului de 50 de ani. Garniturile sunt fabricate și testate în conformitate cu EN 681-1:2002 și dețin marcaj CE.

Producătorul acordă o garanție de **5 ani** de la data livrării.

Întreținerea produsului nu presupune operațiuni dificile și nici costisitoare deoarece construcția acestuia este fiabilă și rezistentă.

Se recomandă inspecția rețelei de canalizare cu o frecvență de minim 2 inspecții/an cu robot mobil pentru conducte și remedierea cu înlocuirea secțiunilor afectate sau utilizarea tehnologiilor de reabilitare fără săpătură (cured-in-place pipe - CIPP).

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a



Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional și funcțional.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PVC-U se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare NP 084-2003, I9-2022, NP133-2022.

Produsul se montează conform proiectului.

Lucrările de îmbinare se vor efectua de către personal calificat cu dispozitivele și materialele recomandate de către producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât să respecte exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agreementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea fittingurilor din PVC-U tip se realizează de către firma VALSPLAST INDUSTRIE SRL din București, prin injecție cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Fittingurile din PVC-U se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective se livrează ambalate în saci din material plastic și / sau în cutii de carton.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare. La mutarea dintr-un loc în altul se va evita contactul cu suprafețele care pot zgâria sau deteriora produsul.

În timpul transportului și a operațiilor de încărcare/descărcare este interzisă trântirea sau lovirea cu corpuri contondente sau ascuțite deoarece pot produce defecte, care deși nu sunt vizibile cu ochiul liber, pot scădea durata de utilizare a produsului.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Agreementul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de distribuitor autorizat, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare în limba română elaborate de producător.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I9-2022** - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente cladirilor



● **NP-084/2003** - Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice

● **C 300-1994** - Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de deconstrucții și instalații aferente acestora

● **GP043-1999** - Ghid privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din PVC, polietilenă și polipropilenă

● **AC-1998** - Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare

● **NP 133-2022** - Normativul privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților

Concluzii

Aprecieră globală

● *Utilizarea fittingurilor din PVC-U pentru instalațiile de canalizare, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Condiții

● Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către laboratorul INSIST - UTCB din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică

AT 017-05/4178-2024

în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

● Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acordul

Pagina



dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este de 3 ani: 21.11.2027

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 21.11.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV
dr.ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul SR EN ISO 9001:2015, nr. 10599, valabil până la data de 07.02.2025; certificat pentru Sistemului de Management de Mediu conform cu standardul SR EN ISO 14001:2015, nr. 4869, valabil până la data de 07.02.2025, emise de către SRAC.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de Orice

Pagina 8 din 10



modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmeste/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB pe un ansamblu format din doua conducte cu D110 mm, fiecare cu lungime de 1 m și mufa de trecere D 110 mm.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018	Laborator INSIST	Încercarea la etanșeitate a componentelor ansamblului este de tip apă-aer și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(18 \pm 1)^\circ\text{C}$ după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167-1:2006. Verificarea etanșeității îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare $p = 0,5 \pm 0,05$ bar, timp de 15 min, conform SR EN ISO 13254:2018.	În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zonele de îmbinare Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	Fără asperități, fără neregularități Corespunde
Verificarea rezistenței și stabilității mecanice la lovituri	SR EN ISO 3127:2018	Laborator INSIST	Încercarea la lovituri mecanice s-a efectuat pentru țeava PVC-U cu diametrul de 110 mm. Au fost testate 5 epruvete, fiecare fiind supusă la câte 6 lovituri, dispuse perimetral și echidistante, aplicate cu un percutor cu greutatea de 1 kg prin cădere liberă de la 1.6 m înălțime.	În urma testării niciuna din epruvete nu a prezentat spărturi Corespunde



Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr. 001162/21.10.2024.

4. Anexe

- **Extrase semnificative din procesul verbal 241112 din 01.11.2024 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/4178-2024 referitor la:

- **„Fitinguri din PVC-U pentru instalațiile de canalizare”** produse de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL, din București, România.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

- **„Fitingurile din PVC-U pentru instalațiile de canalizare”** corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către MDLPA aprobarea prezentului agreement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 21.11.2027.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în operă, acestea urmând a fi anexate dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 017-05/4178-2024 conținând 24 pag. face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU

dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina Viorica GIRIP

președinte

raportor



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

„FITINGURI DIN PVC-U PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE”

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

Fitinguri de tip mufe, ramificații, coturi, reducții, piese de inspecție, dopuri.

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Fitinguri din PVC-U produse prin injecție de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. sunt utilizate la rețelele exterioare îngropate în sol și rețelele interioare de canalizare, prin care circulă ape uzate menajere, ape meteorice cu regim de curgere gravitațional și ape de infiltrație, cu temperaturi cuprinse între (10÷60)°C.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172,

fax: 0371.602.550 www.valplast.ro office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:-

6.Conformitatea este demonstrata avand ca referinta: AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. 017-05/4178-2024

7. Performanta produselor:

Caracteristici	Specificații și cerințe tehnice	Metoda de analiză	Rezultate și observații
Etanșeitate	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la etanșeitate a componentelor ansamblului este de tip apă-aer și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (18±1)°C după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167. Verificarea etanșeității îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare p= 0,5±0,05 bar, timp de 15 min, conform SR EN ISO 13254. În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zonele de îmbinare.
Încălzire	SR EN ISO 9852:2018	SR EN ISO 9852:2018	Încercarea la temperatura a ramificației din PVC-U 90° cu diametrul de 110 mm s-a efectuat la temperatura de 150° C, timp de 30 de minute conform SR EN ISO 3127:2018. În urma analizei suprafețelor nu s-au observat fisuri după testare.
Rezistență și stabilitate mecanică la lovituri	SR EN ISO 3127:2018	SR EN ISO 3127:2018	Încercarea la lovituri mecanice s-a efectuat pentru țeava PVC-U cu diametrul de 110 mm. Au fost testate 5 epruvete, fiecare fiind supusa la cate 6 lovituri, dispuse perimetral și echidistante, aplicate cu un percutor cu greutatea de 0.8 kg prin cădere liberă de la 1.6 m înălțime. În urma testării nici una din epruvete nu a prezentat spărturi.
Analiza aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat incercările:

Laboratorul INSIST. In SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr.9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST – UTCB .Acreditare RENAR LI 205

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Bucuresti, 15.01.2025

Responsabil Laborator,
ing. Leonard Lixandru

