



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI**  
**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**

În baza procesului-verbal nr. 72901 din data de 21 iunie 2022 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZEAZĂ FAVORABIL :**

agrementul tehnic nr. 017-05/3706-2022, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE, pentru ARMĂTURI ȘI FITINGURI TIP BIANCHI DIN ALAMĂ, PENTRU INSTALAȚII DE APĂ SI ÎNCĂLZIRE, produse de BIANCHI F.LLI S.p.A., Italia.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 21 iunie 2024 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

*În baza prezentului aviz tehnic, armăturile și fittingurile pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.*

Agrementul tehnic este valabil până la data de 21 iunie 2025, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**SECRETAR DE STAT**

Marin ȚOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



# **Agreement Tehnic**

## **017-05/3706-2022**

**ARMATURI SI FITINGURI TIP BIANCHI DIN ALAMA, PENTRU  
INSTALATII DE APA SI INCALZIRE  
RACCORDS ET RACCORDS EN LAITON , LE TYPE BIANCHI , PLOMBERIE  
ET CHAUFFAGE  
VALVES AND FITTINGS MADE OF BRASS TYPE BIANCHI FOR WATER  
AND HEATING INSTALLATIONS  
KLEPPEN EN AANSLUITPUNTEN GEMAAKT VAN MESSING, BIANCHI,  
VOOR WATER EN VERWARMINGSINSTALLATIES  
Cod categorie 28 si 29**

**PRODUCĂTOR: BIANCHI F.LLI S.p.A.**

Via Valdorò 5, PO Box 66, Lumenezane ss (BS) Brescia, ITALIA  
tel:0039/030 8920386, fax:0039/030 8922518

**TITULAR AGREMENT TEHNIC :**

**S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel/Fax: 021.3173800/0372899445

**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:**

**INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 0212521157

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCTIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 21.06.2025 numai însoțit de AVIZUL  
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de  
calitate.**



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European de Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE SRL din București și înregistrată cu nr. 220501 din 09.05.2022, referitoare la „Armături și fittinguri tip BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire” fabricate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL din București elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 017-05/3706-2022**, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I.9 - 2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, P118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, NP 133 - 2013 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora” și raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

### 1. Definirea succintă

#### 1.1. Descrierea succintă.

Firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia produce colectoare, armături și fittinguri din alama care se utilizează în instalații de alimentare cu apă caldă/apă rece (apă potabilă) și sisteme de încălzire aferente clădirilor. Gama de produse se referă la:

- A. Armături
- B. Colectoare/distribuitoare
- C. Fittinguri
- D. Kit-uri colectoare premontate

#### A. ARMATURI

##### 1) Robinete pentru radiatoare

###### Materiale:

- Corp, piulita și piesa terminală: alama UNI EN 12165 – CW617N, obținute prin matritare la cald;
- Tija de manevră, obturator și presetupa: alama UNI EN 12164 – CW614N, obținute prin prelucrare la strung;
- Garnituri: NBR, EPDM, PTFE pur;
- Rozeta: ABS, rezistent la lovire, culoare albă;

Finisaj: nichelată, cromată sau galbenă;

Diametru, în funcție de serie, de la 3/8” la 3/4”;

Tipuri de filete: ISO 228.

Pentru sistemele de încălzire monotub se produc:

- robinete tip “H” în unghi și drepte, diam.

- robinete monotub termostatare cu detentori și by-pass inclus, diam. 1/2”;

- robinete monotub cu 4 cai, diam. 1/2” și 3/4”.

Pentru sistemele de încălzire monotub sau bitub se produc distribuitoare cu 4 cai cu legare la podea sau la perete, diam. 1/2”.

Pentru sistemele de încălzire tradiționale se produc robinete pentru radiatoare în gama:

- robinete tur și retur;
- robinete unghi și drepte;
- robinete termostatabile;
- robinete cu simplu și dublu reglaj;
- cu rozeta de manevră microme-trică sau cu capac de protecție;
- robinete pentru îmbinare cu teava de fier, cupru, multistrat și Pex.



Robinet tur unghi

Cap termostat pentru robinet radiatoare:

- cu senzor lichid **cod 400, 400A;**
- cu senzor cu ceară **cod 400B;**
- cu comandă de la distanță, **cod 400C;**



Ventile de aerisire:

- dop radiator cu ventil de aerisire automat, cu diam. de 1" si 1 ¼", filete stanga si dreapta;
- manuale, cu diam. 1/8" ÷ 3/8";
- automat pentru coloane, diam 3/8" si ½", cu racord vertical sau lateral;
- valva de izolare pentru ventil de aerisire, diam. 3/8" ÷ ½".

## 2) Robinete pentru apa

Materiale:

- corp si manson: alama UNI EN12165-CW617N matritata la cald;
- tija de manevra si presetupa: UNI EN 12164-CW614N turnata;
- sfera: alama UNI EN12164-CW614N cromata lucioasa;
- garnituri: NBR, HNBR, VITON, PTFE pur.

Tehnologia de productie:

- matritare la cald;
- l ucrari mecanice pe masini de precizie;
- montaj pe masini automate;
- proba de etanseitate 100% pe fiecare produs;

Tipuri de filet: ISO228, ISO7, NPT.

Gama de livrare:

- Robinete cu trecere totala sau redusa realizate in urmatoarele variante:

- imbinare cu filet interior – filet interior, filet exterior – filet exterior, filet interior - filet exterior, filet interior - HOL, filet exterior-HOL;
- diametru de la ¼" la 2";
- maneta sau fluture din aluminiu vopsit sau maneta din otel zincat cu teaca din plastic.



*Robinete filet interior-filet interior cu parghie*

- Robinete cu filet interior-filet interior, prevazut cu golire, diam ½"-2"
- Robinete cu filet interior-filet interior, diam ½"-2", cu trecere totala, prevazut cu cap de

actionare patrat de 15÷23mm (cu actionare de la distanta pentru bransamente)

- Robinete drepte coltar cu sau fara termometru, diam ½" ÷ 1 ¼";
- Robinete cu montaj in perete, diam ½" ÷ ¾", filet interior-filet interior, actionare cu levier cromat;
- Robinete cromate, seria „mini”, filet interior-filet interior sau filet interior-filet exterior cu diam 1/8" ÷ ¾";



*Robinete mini filet interior-filet interior, ½"*

- Robinete cu 3 cai, actionare L sau T, diam. 3/8" ÷ 2";
- Robinete sertar filet interior-filet interior, cu roata de manevra, diam. 3/8" ÷ 2"
- Robinete de golire pentru boiler si racord pentru furtun, diam. 3/8" ÷ 3/4";
- Robinete de golire pentru boiler cu capac si racord pentru furtun, diam. 3/8" ÷ ½";
- Robinete cotite cu portfurtun, maneta /fluture de actionare, diam. 3/8" ÷ 1"
- Robinete coltar pentru masina de spalat, cu rozeta, diam. ½"x1/2" si ½"x3/4";
- Robinete coltar cu sfera, filet exterior-filet exterior, diam. ½" x ½" si ½" x ¾";
- Robinete coltar cu/fara filtru, diam. ½" x 3/8" si ½"x ½";
- Robinete sfera coltar cu filtru, diam. ½"x1/4" ÷ ½"x ¾";
- Robinete de izolare cu sfera pentru pompa, diam. 1 ½";
- Filtru inclinat, cu filet interior diam. ½"-2", cu corpul din alama si cu sita din otel inoxidabil;

## 3) Supape de siguranta:

- pentru radiatoare, in variantele:
  - filet interior sau exterior
  - diam. ½" ÷ 2"
  - presiune 1,8 ÷ 10 bar
  - cu racord pentru manometru
- pentru boiler, cu filete interior-exterior, diam. ½".

4) **Robinet de amestec termostata** cu 3 cai , diam ½” – 1”, filete interior/interior si exterior/exterior.



## **B. COLECTOARE/DISTRIBUITOARE**

Colectoarele sunt utilizate in instalatiile de incalzire/racire si sanitare.

Toate colectoarele sunt fabricate din alama, utilizandu-se, in functie de model, diferite procese de productie: de turnare la cald, fuziune sau prelucrare a barelor profilate.

Carateristici pentru colectoare:

Materiale:

- colectoare matritate: alama EN 12165;
- colectoare turnate: alama cf. EN 1982;
- colectoare din bara: alama cf. EN 12168;

Finisaj: nichelat sau galben;

Filet: ISO 228;

Presiune maxima: 10 bar.

Tipuri:

- 1) Colectoare liniare;
- 2) Colectoare duble (coplanare);
- 3) Colectoare cu robinete;
- 4) Colectoare premontate cu organe de echilibrare hidraulica si reglaj.

### **1) Colectoare liniare turnate:**

- cu 2 ÷ 5 derivatii;
- diametrul colectorului de ¾” si 1”;
- derivatii de Ø1/2”G si Ø3/4”G, cu filet interior / filet exterior;
- cu distanta intre axe 36 si 50mm (cod 202÷225);

#### **- din bara profilata:**

- cu 2 ÷ 12 derivatii;
- diametrul colectorului de ¾”÷ 1¼”;
- derivatii de 1/2” si 3/4”, cu filet interior sau filet exterior;

- cu distanta intre axe 36 si 50 mm, (cod 242÷280);

- cu distanta intre axe 100 mm cu dubla gaura, (cod 292÷294);

#### **- matritate:**

- cu filet exterior - interior, realizate in doua versiuni cu 2(doua) sau 5(cinci) derivatii. Au urmatoarele caracteristici tehnice:

- corp din alama EN 12165.

### **2) Colectoare duble (coplanare)**

- cu 4 ÷ 8 derivatii ;
- diametrul colectorului de ¾”÷ 1” ;
- derivatii de ½ x 16mm ;
- cu distanta intre axe 36 mm, (cod 230).

### **3) Colectoare/distribuitoare liniare cu robinete de inchidere:**

#### **- robinete inclinate**

- cu 2÷4 derivatii;
- diametrul colectorului de ¾” si 1”
- derivatii de ½” ;
- distanta interax 36, 42 si 50mm;
- robinetele actionate cu rozeta rosie/albastra (cod 202B÷204FX)

#### **- robinete cu tija verticala**

- cu 2÷10 derivatii;
- diametrul colectorului de ¾” si 1”
- derivatii de ½” si ¾”;
- distanta interax 50mm;
- robinetele actionate cu rozeta rosie/albastra (cod 232÷236 si 232E÷240E);

#### **- robinete cu sfera**

- cu 2÷4 derivatii cu robinete cu sfera si eurocon;
- diametrul colectorului de ¾” si 1”
- derivatii de ¾”;
- distanta interax 45mm;
- robinetele actionate cu levier rosu/albastru (cod 202C÷204C);



Colector D.1”cu 2 circuite eurocon si robinete



#### **4) Colectoare/distribuitoare premontate cu organe de echilibrare hidraulica si reglaj,**

Acest tip de colectoare (kituri), fabricate din bara de alama, profilata, au incorporate organe de reglare si inchidere.

Sunt realizate in urmatoarele variante constructive:

- colectoare cu detentori pe fiecare derivatie, **cod 332D÷340D2;**
- colectoare cu dispozitiv de masurare a debitului pentru fiecare derivatie, **cod 332M÷340M2;**
- colectoare cu suruburi de reglaj pentru termostat cu prereglare pentru fiecare racord lateral in parte, **cod 332T÷340T2.** Comandarea suruburilor de reglaj poate fi manuala, prin intermediul rozetelor speciale de manevrare, **cod 399** sau automata, prin utilizarea capetelor electro-termice, **cod 350-351.**

### **C. FITINGURI**

#### **1) Racorduri si adaptoare**

Toate racordurile si adaptoarele sunt cu etansare mecanica prin compresia unui inel de strangere (metalic sau din material moale) ca urmare a insurubarii piulitei de strangere.

Racordurile si adaptoarele mecanice pentru colectoare au urmatoarele caracteristici:

- corp si piulita din alama EN 12165;
- inele de strangere metalice din alama EN 12168;
- inele de strangere din material moale din EPDM;
- inele de etansare O-Ring din EPDM alimentar.

Racordurile si adaptoarele sunt realizate in urmatoarele variante:

- **Racorduri cu garnitura din PTFE cod 210÷216,** pentru tevilor din cupru decalit, cu urmatoarele diametre:  $\varnothing 10 \div \varnothing 16$ , cu derivatii  $\varnothing 1/2''$ G.
- **Racorduri monobloc cod 210G÷216G, 210E÷218E, 214X÷218X** pentru tevilor din cupru, au inel de strangere din EPDM si inel antidesurubare care formeaza un singur corp cu piulita de strangere. Au diam.  $\varnothing 10 \div \varnothing 18$ , cu derivatii de  $\varnothing 1/2''$ ,  $\varnothing 3/4''$ G Eurocon, respectiv 24x19mm.

AT 017-05/3706-2022

- **Adaptoare pentru teava multistrat cod 219, 219A, 219X, 219E,** pentru teava multistrat, cu diam.  $\varnothing 14 \div \varnothing 20$ , cu derivatii  $\varnothing 1/2''$ , 24x19mm, respectiv  $3/4''$ G Eurocon.

- **Adaptoare pentru tevi din plastic (PE-X, PE-RT, etc) cod 220, 220A, 220E,** pentru tevi din plastic, cu diam.:  $\varnothing 12 \div \varnothing 22$  cu derivatii  $\varnothing 1/2''$ , respectiv  $\varnothing 3/4''$ G Eurocon.



Adaptor pentru tevi din plastic

#### **2) Fitinguri mecanice pentru colectoare,**

- mufa redusa filet interior/filet interior pentru colector D.  $3/4''$  si  $1''$  **cod 226**
- dop cu filet interior, cu garnitura D.  $3/8'' \div 1''$ , **cod 227**
- dop cu filet interior cu derivatie filet exterior si cu evacuare D.  $3/4''$  si  $1''$ , **cod 228**
- dop cu filet interior, cu derivatie filet interior si cu evacuare D.  $1''$ , **cod 228B**
- dop cu filet exterior cu derivatie filet interior si cu evacuare D.  $3/4'' \div 1 1/4''$ , **cod 229**
- dop cu filet exterior cu oring D.  $1/2'' \div 1 1/4''$ , **cod 231;**
- reductie filet exterior – filet interior cu D.  $3/8'' \div 1''$ , **cod 231B;**
- racord eurocon:  $1/2''$ , **cod RAC242E;**
- racord pentru termometru:  $1 \div 1 1/4''$  **cod 297;**
- niplu, niplu redus, niplu cu filet exterior-Eurocon, **cod 731÷733.**

#### **3) Fitinguri pentru imbinare radiatoare:**

- olandez interior/ exterior, diam.  $3/8'' \div 1''$ ;
- racord drept filete interior/ exterior HOL, diam.  $3/8'' \div 1''$ ;
- racord drept cu filet exterior-exterior, din 3 piese cu garnitura O-ring, diam  $3/4''$  si  $1''$ .

#### **4) Fitinguri pentru imbinari**

- niplu redus cu diam. intre  $3/8'' \times 1/4''$  si  $2'' \times 1 1/2''$ ;
- niplu egal cu diam.  $1/4'' \div 2''$ ;
- reductie hexagonala cu filet exterior/filet interior, diam. intre  $3/8'' \times 1/8''$  si  $2'' \times 1 1/2''$
- dop cu filet exterior, diam.  $3/8'' \div 2''$ ;
- teu cu filete exterioare 16x1/2'';

Pagină 5 din 10



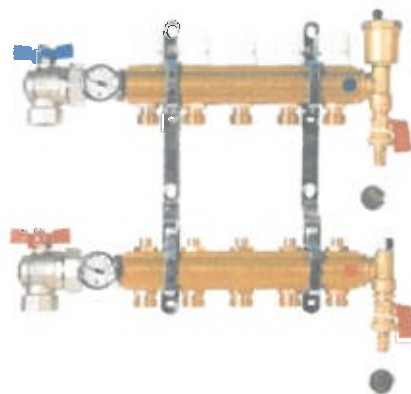
- racord filet exterior-filet exterior 16x1/2";
- reductie filet interior/filet exterior, diam. intre 3/8"x1/4" si 1 1/2" x 1";
- mufa redusa diam. intre 1/2"x3/8" si 1 1/4" x 1";
- racord cu 3 si cu 5 cai diam 1".

#### D. KIT-URI COLECTOARE / DISTRIBUITOARE PREMONTATE

Colectoarele cod 332D÷340D2, 332M÷340M2 si 332T÷340T2 pot fi furnizate si in grupuri premontate, avand 2÷12 derivatii, in patru versiuni diferite:

- cod C312÷C3202, cuprind:
  - colector Ø1" sau Ø1 1/4" x 3/4", cu filet exterior Eurocon, cu suruburi de reglaj pentru termostat
  - colector Ø1" si Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu robineti de reglaj;
  - doua cleme de fixare si suport cod 271, pentru colectoare din bara.
- cod C322÷C3302, cuprind:
  - colector Ø1" sau Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu suruburi de reglaj pentru termostat
  - colector Ø1" si Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu debitmetre prevazute cu citire directa a debitului;
  - doua cleme de fixare si suport cod 271, pentru colectoare din bara.
- cod C332÷C3402 cuprind cod 312-3202 plus kiturile, cod 298 si 299, de aerisire si golire automata, respectiv manuala.
- cod C342÷C3502, cuprind cod C322÷C3302 plus plus kiturile, cod 298 si 299, de aerisire si golire automata, respectiv manuala.
- cod C332A÷C340A2, cuprind cod C322÷C3302 plus doua robinete cu sfera cu termometru, cod 422M.

- cod C342A÷350A2, cuprind cod C342÷C3502 plus doua robinete cu sfera cu termometru, cod 422M.
- cod C332R ÷C340R2 cuprind cod C332÷C3402 plus doua robinete unghi cu sfera si termometru, cod 422RM



- cod C342R÷C350R2 cuprind cod C342÷C3502 plus doua robinete unghi cu sfera si termometru, cod 422RM.
- cod C307K cuprinde kit premontat cu reglare la punct fix, pentru instalatii de joasa temperatura, diam 1", cu o derivatie.
- cod C307KA cuprinde kit premontat cu reglare la punct fix, pentru instalatii de joasa si inalta temperatura, diam 1", cu 2 sau 3 derivatii.

#### 1.2 Identificarea produselor

Armaturile si fittingurile tip BIANCHI din alama, pentru instalatii de apa si incalzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia, sunt marcate la fabricatie, marcaj care cuprinde sigla firmei producatoare si data fabricatiei.

### 2. Acordul Tehnic.

#### 2.1. Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Armaturile si fittingurile tip BIANCHI din alama, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia, se utilizeaza la realizarea instalatiilor

de alimentare cu apa calda/apa rece (apa potabila) si la realizarea instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie din pardoseala).

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apa potabilă, titularul acordului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar/notificare



emis/emisa de Institutul National de Sanatate Publica. Avizul sanitar/notificarea se elibereaza in functie de compozitia chimica a materialelor care intra in contact cu apa potabila.

## **2.2. Aprecierea asupra produsului.**

### **2.2.1. Aptitudinea în exploatare**

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama pentru instalatiile de apa si incalzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

#### ***\*Rezistență mecanică și stabilitate***

Produsele se realizează pe instalații și mașini automate performante. Armaturile și fittingurile își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale asigurând rețelelor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Elementele constitutive ale armaturilor și fittingurilor sunt construite din materiale rezistente la coroziunea și uzura din condițiile normale de utilizare.

Calitatile de rezistență și stabilitate rezulta si din durata de viața a produsului declarata de producator.

#### ***\*Securitate la incendiu***

Asupra armaturilor și fittingurilor tip BIANCHI produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu au fost efectuate verificările specifice pentru determinarea comportării la incendiu.

#### ***\*Igienă, sănătatea și mediu înconjurător***

Materialele din care sunt realizate armaturile și fittingurile tip BIANCHI nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, OUG 92/2021 privind abrogarea Legii 211/2011

AT 017-05/3706-2022

privind regimul deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

#### ***\*Siguranța și accesibilitate în exploatare***

Siguranța în exploatare a armaturilor și fittingurilor tip BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora.

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni).

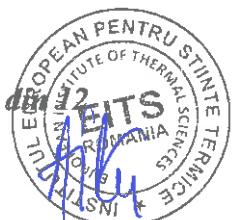
Dacă se respecta îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

#### ***\*Protecția împotriva zgomotului***

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu reprezintă surse de zgomot în timpul funcționării.

#### ***\*Economia de energie și izolare termică***

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică sau hidrofugă.





Datorită suprafețelor interioare, cu rugozitate redusă, curgerea apelor este ușoară și în același timp sunt reduse riscurile apariției de depuneri.

#### **\*Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

#### **2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.**

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității conduc la o durabilitate ridicată (20 de ani) a instalațiilor realizate cu armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă, exploatarea și întreținerea.

Producătorul acordă o garanție de **2 ani** de la data achiziției produselor.

#### **2.2.3. Fabricația și controlul**

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia sunt fabricate din alama, utilizându-se, în funcție de model, diferite procedee de producție, de turnare la cald, fuziune sau prelucrare a barelor profilate cu instalații și mașini automate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității, respectându-se prevederile SR EN ISO 9001:2015.

#### **2.2.4. Punerea în operă**

Punerea în operă a armaturilor și fittingurilor tip BIANCHI se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele și ghidurile de proiectare, execuție și exploatare în vigoare în anul 2015, AC-1998, P118-1999.

Punerea în operă a produselor se realizează de personal calificat, autorizat.

### **2.3. Caietul de prescripții tehnice**

#### **2.3.1. Condiții de concepție**

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității și în politica de calitate propriei producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agreementului tehnic.

#### **2.3.2. Condiții de fabricare**

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama, pentru instalațiile de apă și încălzire sunt fabricate la firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform recomandărilor normei SR EN ISO 9001:2015.

#### **2.3.3. Condiții de livrare**

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Agreementul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de reprezentantul acestuia în România), avizul sanitar obținut în funcție de compoziție chimică a materialelor care vin în contact cu apa potabilă și de instrucțiunile de alegere, montaj, utilizare și exploatare în limba română, elaborate de producător.

Armaturile și fittingurile tip BIANCHI se livrează la cerere în tipodimensiunile și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.



05/3706-2022

Depozitarea se realizează în spații și încăperi ventilate, ferite de radiațiile ultraviolete.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare (înălțimi, temperaturi).

### 2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9 - 2015** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **AC - 1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare
- **P 118 - 1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor
- **C 300 - 1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora

#### Concluzii

##### *Aprecierea globală*

• *Utilizarea Armaturilor și fittingurilor tip BIANCHI din alama, pentru instalațiile de apă și încălzire în domeniile de utilizare acceptate, este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

*Pentru utilizarea preconizată în contact cu apă potabilă, "Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama, pentru instalațiile de apă și încălzire" trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisa de Institutul Național de Sănătate Publică.*

#### Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România și de beneficiarii din România și trebuie

menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

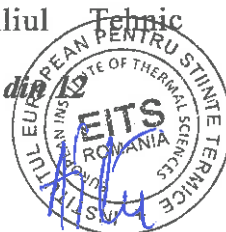
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:
  - verificarea etanșeității;
  - verificarea dimensiunilor

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și laboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic



Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

**Valabilitatea agrementului tehnic este:**  
**21.06.2025**

**Valabilitatea avizului tehnic este:**  
**21.06.2024**

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității, avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

**Președinte grupă specializată nr. 5**  
Dr. ing. Daniela TEODORESCU

**Institutul European pentru Științe  
Termice**

**DIRECTOR EXECUTIV**

Dr. ing. Anica ILIE



### **3. Remarci complementare ale grupei specializate**

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are valabil la data întocmirii prezentului agrement tehnic, certificat nr. CERT-01250-96-AQ-MIL-SINCERT, emis de către DET NORSKE VERITAS, pentru Sistemul de Management al Calității, conform SR EN ISO 9001:2015.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I.9-2015, NP 133/2013, NP-084/2003, P118-2013.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a armaturilor și fittinguri tip BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică a securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.



Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunostinta elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmeste/elibereaza la cererea titularul.

## SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de laboratorul Încercări Sisteme Echipamente Termice (INSIST) București pentru un colector liniar turnat de 1” pentru apa calda / rece.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificare etanșeitate	Lab INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03; SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 12201-2+A1	Încercarea de rezistență la etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de 20±0,5°C. Încercarea s-a efectuat prin testarea la o presiune egală cu 1,5x presiunea maximă declarată de producător, respectiv 15±0,5 bar timp de 30 de minute. Pe durata testării nu s-au detectat pierderi de lichid, deformări sau ruperi ale materialului.	Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Lab INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12	A fost măsurat diametrul interior al colectorului în 5 zone diferite ale aceleiași secțiuni. În urma măsurătorilor a fost verificat diametrul declarat de producător de 1”.	Corespunde
Verificare aspectului	Lab INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12	În una analizei aspectului nu s-au detectat asperități, neregularități sau zone cu desprinderi de material înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele raportului de incercari nr. 00610/01.07.2019 emis de Laboratorul de Încercari INSIST - UTCB, certificat de acreditare RENAR LI 205.

### 4. Anexe

● **Extrase semnificative din procesul verbal 220514 din 30.05.2022 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip, s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/3706-2022 referitor la:

● **Armături și fittinguri tip BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire fabricate la firma BIANCHI F.LLI S.p.A. – ITALIA.**

AT 017-05/3706-2022



În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.
- **Armaturile și fittingurile tip BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire** corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 21.06.2025.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3706-2022 conținând 25 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

**Titulari :** **S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**  
B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București  
tel: 0040/21-3173800, fax: 0040/037-2899445

**S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.**  
Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București  
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

**S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**  
B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București  
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

**S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.**  
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti  
tel: 0248/212.099

**S.C. TRIASCONI S.R.L.**  
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,  
tel. 0242/515.743

#### **Raportorul grupei specializate nr. 5**

dr.ing. Mădălina NICHITA

#### **Membrii grupei specializate:**

dr. ing. Daniela TEODORESCU

- președinte

dr. ing. Mădălina NICHITA

dr. ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina GIRIP

AT 017-05/3706-2022



# DECLARATIE DE CONFORMITATE



Atât de simplu.

Nr. VLR MAR 15.0 / Data: 12.09.2022



Valrom Industrie SRL  
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, București  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 037 289 94 45;  
www.valrom.ro; office@valrom.ro  
REG COM J40/4810/1996  
CIF RO8529679  
Capital social: 6.706.000 lei

## 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

**ARMATURI SI FITINGURI TIP BIANCHI DIN ALAMA PENTRU INSTALATII DE APA SI INCALZIRE, PRODUCATOR BIANCHI F.LLI. S.p.A.**

## 2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

**ROBINETE SI FITINGURI DE ALAMA <WaterKIT> D.3/8" ÷ 2" PENTRU INSTALATII DE APA.**

## 3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

**Se utilizeaza la realizarea instalatiilor de alimentare cu apa calda/apa rece (apa potabila).**

## 4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

**BIANCHI F.LLI. S.p.A., Via Valdoro 5, PO Box 66, Lumenezane ss (BS) Brescia, ITALIA, tel.: 0039 / 0308920386, fax:0039/030 8922518**

## 5. Numele si adresa de contact a distribuitorului autorizat:

**SC VALROM INDUSTRIE SRL,**

**Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania**

**Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax – 0372.89.94.45, mail: [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro), web: [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro)**

## 6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

**AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3706-2022.**

## 7. Performantele produsului testat: colector liniar turnat cu diametru 1”

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	CERINTE	VALORI DECLARATE
Verificarea etanseitatii	Instructiune de laborator pentru determinarea presiunii ILT 03	Incercarea de rezistenta la etanseitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de 20±0,5°C. Incercarea s-a efectuat prin testarea la o presiune egala cu 1,5x presiunea maxima declarata de producator, respectiv 15±0,5 bar timp de 30 de minute. Pe durata testarii nu s-au detectat pierderi de lichid, deformari sau ruperi ale materialului.	In urma testarii nu s-au constatat scapari de fluid in zonele de imbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului. <b>Corespunde</b>
Verificarea aspectului	Instructiune de laborator ILT12 pentru verificarea dimensionala a echipamentelor	In urma analizei aspectului nu s-au detectat asperitati, neregularitati sau zone cu desprinderi de material inainte si dupa testarea la etanseitate.	<b>Corespunde</b>
Verificarea dimensiunilor	Instructiune de laborator ILT12 pentru verificarea dimensionala a echipamentelor	A fost masurat diametrul interior al colectorului in 5 zone diferite ale aceleiasi sectiuni. In urma masuratorilor a fost verificat diametrul declarat de producator de 1”.	<b>Corespunde</b>

**Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST** Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST , B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti; certificat acreditare RENAR LI205.

**Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a distribuitorului identificat la punctul 5.**

**Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:**

**Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii**

Bucuresti,

12.09.2022

**Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro), sectiunea download.**

Editia: octombrie, 2013

pag. 1/1

# DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR MAR 16.0 / Data: 12.09.2022



Atât de simplu.

Valrom Industrie SRL  
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, București  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 037 289 94 45;  
www.valrom.ro; office@valrom.ro  
REG COM J40/4810/1996  
CIF RO8529679  
Capital social: 6.706.000 lei

## 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

**ARMATURI SI FITINGURI TIP BIANCHI DIN ALAMA PENTRU INSTALATII DE APA SI INCALZIRE, PRODUCATOR BIANCHI F.LLI. S.p.A.**

## 2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

<PexKIT> Armaturi si fittinguri BIANCHI din alama pentru instalatii de apa si/sau incalzire.

## 3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Se utilizeaza la realizarea instalatiilor de alimentare cu apa calda/apa rece (apa potabila) si la realizarea instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie din pardoseala).

## 4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

BIANCHI F.LLI. S.p.A., Via Valdoro 5, PO Box 66, Lumenezane ss (BS) Brescia, ITALIA, tel.: 0039/0308920386, fax:0039/030 8922518.

## 5. Numele si adresa de contact a distribuitorului autorizat:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 0372.89.94.45, mail: [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro), web: [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro)

## 6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3706-2022.

## 7. Performantele produsului testat: colector liniar turnat cu diametru 1”

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	CERINTE	VALORI DECLARATE
Verificarea etanseitatii	Instructiune de laborator pentru determinarea presiunii ILT 03	Inercarea de rezistenta la etanseitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $20\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ . Inercarea s-a efectuat prin testarea la o presiune egala cu $1,5x$ presiunea maxima declarata de producator, respectiv $15\pm 0,5$ bar timp de 30 de minute. Pe durata testarii nu s-au detectat pierderi de lichid, deformari sau ruperi ale materialului.	In urma testarii nu s-au constatat scapari de fluid in zonele de imbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului. <b>Corespunde</b>
Verificarea aspectului	Instructiune de laborator ILT12 pentru verificarea dimensionala a echipamentelor	In uma analizei aspectului nu s-au detectat asperitati, neregularitati sau zone cu desprinderi de material Inainte si dupa testarea la etanseitate.	<b>Corespunde</b>
Verificarea dimensiunilor	Instructiune de laborator ILT12 pentru verificarea dimensionala a echipamentelor	A fost masurat diametrul interior al colectorului In 5 zone diferite ale aceleiasi sectiuni. In urma masuratorilor a fost verificat diametrul declarat de producator de 1”.	<b>Corespunde</b>

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST , B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti; certificat acreditare RENAR LI205.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a distribuitorului identificat la punctul 5.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,

12.09.2022



Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro), sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013