



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **24 aprilie 2025**, nr. **92734** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/4229-2025**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru Sifoane speciale(închise sau non-atmosferice) produs/e de **HL HUTTERER & LECHNER G.m.b.H**, Brauhausgasse 3-5, A-2325 Himberg, Austria.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **24 aprilie 2027** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **24 aprilie 2028**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA

MINISTERUL LUCRĂRILOR PUBLICE, DEZVOLTĂRII ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agrement Tehnic
017-05/4229-2025

SIFOANE SPECIALE (ÎNCHISE SAU NON-ATMOSFERICE)
SPECIAL SIPHONS (CLOSED OR NON-ATMOSPHERIC)
SIPHONS SPÉCIAUX (FERMÉS OU NON
ATMOSPHÉRIQUES)
SPEZIELLE SIPHONS (GESCHLOSSEN ODER NICHT-
ATMOSPHERISCH)

Cod categorie 28

PRODUCĂTOR: **HL HUTTERER & LECHNER G.m.b.H**
Brauhausgasse 3-5, A - 2325 Himberg, Austria
Tel: 0043 2235 86 291 0;
Fax: 0043 2235 86 291 52

TITULAR
AGREMENT
TEHNIC: **HL HUTTERER & LECHNER G.m.b.H**
Brauhausgasse 3-5, A - 2325 Himberg, Austria
Tel: 0043 2235 86 291 0;
Fax: 0043 2235 86 291 52

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:
INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI
Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 24.04.2028 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de firma HL Hutterer & Lechner G.m.b.H - Austria și înregistrată cu nr. 250101 din data de 09.01.2025, referitoare la **"SIFOANE SPECIALE (ÎNCHISE SAU ATMOSFERICE)"** fabricate de firma HL Hutterer & Lechner G.m.b.H - Austria, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/4229-2025, în conformitate cu I9-2022 Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, NP133-2022 Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților și raportul de încercări emis de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Sifoanele speciale (închise sau nonatmosferice) fabricate de firma **HL Hutterer & Lechner G.m.b.H – Austria**, pentru utilizarea în instalațiile de canalizare interioare aferente construcțiilor.

Armăturile sunt destinate pentru colectarea și evacuarea apei uzate de la obiecte sanitare, de la mașinii de spălat, echipamente de aer condiționat și ventilație, (pentru condens).

Produsele sunt realizate din materiale termoplastice (polipropilenă-PP, polietilenă – PE) și conțin toate elementele pentru asamblare, înglobare în elementele de construcție și racordare la tuburile verticale sau orizontale ale instalației de canalizare, prin mufare sau îmbinare prin sudare.

Produsele sunt fabricate într-o gamă diversificată de produse, ce cuprinde: ventile de scurgere, sifoane, cu accesorii, după cum urmează :

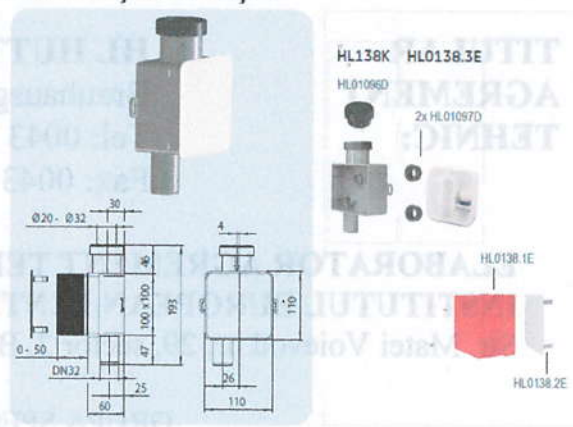
a) Sifoanele pentru echipamentele de aer condiționat (pentru condens) în gama HL20 (pâlnie), HL21 (pâlnie cu sifon), HL136.2 (sifon de condens cu tuburi transparente și racord pentru reumplere), HL136N (sifon de condens cu bilă), HL136NT (sifon de condens cu bilă și tuburi transparente), HL136.3 (sifon de condens cu gardă de apă și bilă), HL138 (sifon de condens pentru montaj îngropat în perete) și HL138H (sifon de condens cu montaj îngropat și adaptor igienic). Produsele sunt realizate astfel:

1. sifoane aparente, cu montaj direct pe racordul de golire al echipamentului, cu

intrare verticală sau orizontală (funcție de model), cu țevă orizontală DN 20/40 de racordare în instalație, cu gardă hidraulică de cel puțin 60mm, cu bilă (pentru protecție antimiros) la unele modele, telescopice sau cu înălțimea ajustabilă (funcție de model); cu tuburi transparente / cu piesă de curățire / cu racord pentru reumplere la anumite modele;

2. sifoane pentru montaj în perete, cu montaj direct pe racordul de golire al echipamentului, cu intrare verticală, cu tuburi sau țevi cu diametrul cuprins între 20÷32mm, de racordare în instalație, cu gardă hidraulică de 50 mm, cu bilă pentru protecție antimiros, cu cartuş de sifon transparent și detașabil pentru curățire, cu / fără adaptor igienic.

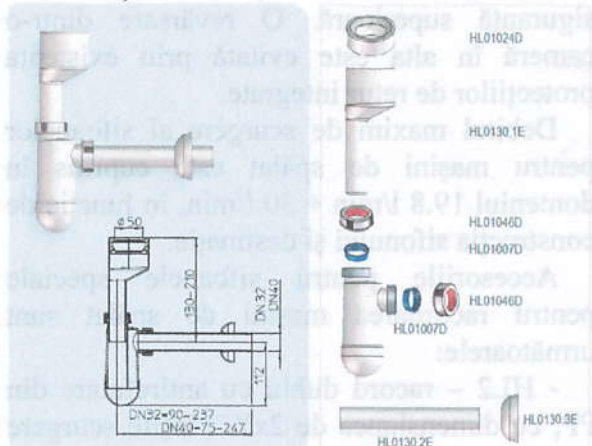
Debitul maxim de scurgere al sifoanelor pentru condens este cuprins în domeniul 1.2 l/min ÷ 22 l/min, în funcție de construcția sifonului și destinație.



Seria HL 4000 oferă posibilitatea, de a dota kitul de sifon cu cartuş simplu sau dublu, în funcţie de utilizator. Cartuşul dublu de sifon

c) **Sifoane pentru pisoar în gama HL130 și HL430/HL431 (cu aspirație)** sunt sifoane cu montaj direct pe obiectul sanitar, cu montaj aparent, tip butelie (cu gardă hidraulică de 40/50 mm, cu racordul de intrare de 50 mm și piesa de ieșire pentru racordare la țevi cu mufă DN50 sau DN40), sau montaj îngropat în perete, (cu intrare verticală sau orizontală, funcție de model, cu racordul de intrare pentru Ø37 mm și piesa de ieșire orientabilă în plan vertical în domeniul $0 \div 90^\circ$, pentru racordare la țevi cu mufă DN 50 sau DN 40). Debitul maxim de scurgere al sifoanelor pentru pisoare este cuprins în domeniul 3.6

l/min ÷ 4.2 l/min (funcție de construcția sifonului).



HL130

Piesele de trecere prin perete sunt destinate etanșării trecerii conductelor prin perete, pentru a evita infiltrarea apei în perete. Pentru mașinile de spălat sunt necesare pentru montaj și racordare la instalația de canalizare următoarele: reduții, piese de mascare, piese de fixare, piesă cu racord pentru mașina de spălat, piesă în „T” pentru racordarea a două mașini de spălat la același sifon / cu clapete antirefulare; piese pentru montaj îngropat în perete sifon pentru mașina/ mașini de spălat, cu 1 sau 2 racorduri, cu sisteme antirefulare;

piesă pentru racordarea mașinii de spălat cu ventil de aspirație și clapetă antirefulare pe circuitul ventilului de aspirație; racorduri pentru furtun, pâlnii de colectare).

1.2. Identificarea produsului

Sifoanele speciale (închise sau nonatmosferice) fabricate de firma HL Hutterer & Lechner G.m.b.H - Austria sunt identificabile după: eticheta de produs aplicată pe ambalaj și marcajul de pe corpul produselor; se marchează din fabricație următoarele date:

- sigla firmei producătoare;
- codul armăturii;
- diametrul nominal.

Pe etichetă sunt inscripționate următoarele date:

- numele firmei producătoare și sigla;
- tipul armăturii;
- codul armăturii;
- diametrul nominal
- numărul european al articolului și codul de bară (pentru identificare cu scanner).

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Sifoanele speciale (închise sau nonatmosferice) fabricate de firma HL Hutterer & Lechner G.m.b.H - Austria pot fi utilizate în instalații interioare de canalizare a apelor uzate, temperatura maximă de scurtă durată 95°C.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Sifoanele speciale (închise sau non-atmosferice) fabricate de firma HL Hutterer & Lechner G.m.b.H - Austria, au calitatea de a fi utilizate în construcții deoarece îndeplinesc cerințele esențiale ale Legii 10 din 1995, privind calitatea în construcții cu modificările și completările ulterioare.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Soluțiile adoptate în concepția produselor și utilizarea la fabricarea acestora a unor materiale

de înaltă calitate (polipropilenă – PP, polietilenă PE, oțel inoxidabil,) conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la abraziune, stabilitate și manevrabilitate.

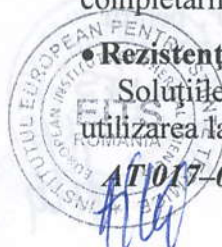
Materialele utilizate sunt rezistente la șoc termic, au stabilitate dimensională la creșterea temperaturii și nu sunt corodate sau dizolvate de fluidul de lucru, garantând rezistență și etanșeitate. Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produselor, declarată de producător.

• Securitate la incendiu

Pentru sifoanele speciale (închise sau non-atmosferice) nu au fost făcute verificări pentru determinarea comportării la foc.

• Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin



Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, cu respectarea legislației în vigoare cu privire la regimul deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurilor, problema deșeurilor periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare și **Ordinul ANRSC nr 88/2007** pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și de canalizare cu modificările și completările ulterioare. După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare din România privind regimul deșeurilor.

Întrucât materialele din care sunt confectionate nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

• Siguranță și accesibilitate în exploatare

Siguranța în exploatare a sifoanelor speciale (închise sau non-atmosferice) este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele sunt realizate din materie primă produsă în regim de asigurarea calității conform ISO 9001:2015.

Produsele sunt astfel concepute încât, funcție de destinație, să asigure debitele specifice de curgere pentru ape uzate menajere de la obiectele sanitare, sau punctele de consum și debitele specifice de colectare a apelor meteorice.

Căitatea materialelor și modul de asamblare a pieselor componente garantează constanța caracteristicilor de funcționare și închiderea - deschiderea totală a armăturilor în condiții de siguranță.

Construcția produselor și suprafețele interioare lise ușurează curgerea și îngreunează formarea de biofilm.

Sistemele de etanșare utilizate în construcția produselor, etanșare cu garnituri din cauciuc, modul de asamblare pe obiectele sanitare (cu filet, etanșare cu garnituri frontale din cauciuc) și modul de asamblare a produselor cu țevile instalației de canalizare (prin mufare - cu

etanșare de tip radial, cu garnitura din cauciuc amplasată în locaș în mufă; îmbinare prin sudare) fac ca instalațiile realizate să prezinte o bună etanșeitate în condiții normale de exploatare, cu respectarea instrucțiunilor producătorului.

Produsele sunt rezistente la detergenți și nu sunt atacate de majoritatea acizilor și bazelor minerale chiar la concentrații ridicate și la temperaturi ce depășesc 60°C.

Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

• Protecția împotriva zgomotului

Încercările la care sunt supuse instalațiile de canalizare executate cu sifoanele speciale privind zgomotul produs la curgerea fluidului de lucru, în condiții normale de exploatare, arată că nivelul de zgomot produs este redus (sub 35 dB).

- Materialele plastice din care sunt fabricate produsele, prin compoziția și proprietățile lor, atenuează atât apariția cât și transmiterea zgomotelor și vibrațiilor.

• Economie de energie și izolare termică,

Prin construcția și sistemele de punere în operă a sifoanelor speciale (închise sau non-atmosferice) izolația termică și hidro-fugă a construcției nu este afectată. Economia de energie se realizează prin tehnologia de fabricație și sistemul de punere în operă. Sistemele rapide de racordare la instalația de canalizare, tipul de îmbinare utilizarea elementelor ajustabile (pe înălțime, lungime), utilizarea în sistem a pieselor de racordare orientabile, construcția elementului de racordare cu mai multe diametre (construcție în trepte, construcție concentrică) și punerea la dispoziție de către fabricant a adaptoarelor de racordare - conduc la economie de manoperă și energie.

• Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Produsele după încheierea ciclului de viață sunt reciclate. Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Soluțiile adoptate în concepția sifoanelor speciale (închise sau non-atmosferice), calitatea



materialelor utilizate la fabricație, rezistența la coroziune, abraziune, principiul de funcționare precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, fac posibil ca durabilitatea produselor să fie de cel puțin 30 ani, în condițiile alegerii optime a tipului de produs, pentru condiții normale de exploatare (apă uzată conform prevederile normativului C 90/83) și punere în operă conform instrucțiunilor fabricantului.

Producătorul acordă o garanție de de 2 ani de la data livrării dacă sunt respectate instrucțiunile producătorului referitoare la: montare, transport, depozitare și exploatare.

Întreținerea produselor nu presupune operațiuni dificile și nici costisitoare deoarece construcția acestuia este fiabilă și rezistentă.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001:2015, certificat nr. 201005085 valabil la data elaborării acordului tehnic.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional și funcțional.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate: forjă, turnătorie, prelucrări mecanice, injecție mase plastice, acoperiri electrochimice, vopsitorie, instalații electrice și de automatizare, montaj. Componentele din polietilenă, polipropilenă ale produselor sunt fabricate prin injecție pe linii automatizate.

Prelucrările mecanice se realizează pe mașini automate cu program, aplicându-se continuu un control interfazic.

Toate reperele cu defecțiuni (exfolieri, fisuri, zgârieturi, urme de lovituri, discontinuități în stratul de acoperire și alte defecte care dăunează funcționării și aspectului produsului) sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita

repetarea defectelor. La sfârșitul ciclului de fabricație, fiecare produs este inspectat individual pentru a se asigura conformitatea cu specificația de produs.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a sifoanelor speciale (închise sau non-atmosferice) se face de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și cu respectarea prescripțiilor tehnice prevăzute în prezentul acord.

Punerea în operă a sifoanelor speciale (închise sau nonatmosferice) se realizează cu respectarea instrucțiunilor fabricantului și a normativelor în construcții.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

Pentru universalitatea utilizării, produsele sunt astfel concepute încât: sunt accesibile pentru gama de obiecte sanitare ce necesită racordare la instalația de canalizare; conțin elemente ajustabile la montaj sau telescopice pentru încadrarea pe înălțime în spațiul disponibil; sunt concepute în variante cu ieșiri orizontale sau verticale; conțin elemente de racordare în instalație cu poziție fixă sau orientabile (articulații la 45°, articulații sferice); elementele tubulare de racordare în instalație sunt ajustabile ca lungime și sunt - cu un diametru nominal exterior, cu două diametre (construcție în trepte) sau trei diametre de racordare (construcție concentrică); conțin (funcție de model, destinație) elemente și sisteme pentru montarea etanșă pe obiectele

sanitare în condiții de asigurare a etanșeității (seturi de etanșare cu garnituri, gulere și flanșe de etanșare cu membranele de hidroizolație, gulere /membrane bituminoase / membrane din PVC pentru etanșarea prin lipire cu membranele de hidroizolație, elemente pentru fixare.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă niciun fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

În elaborarea și aplicarea tehnologiei de fabricație la sifoanele speciale (închise sau nonatmosferice) tip HL, s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor tehnice ale produselor, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015.

Componentele din material plastic ale produselor sunt fabricate prin injecție în matriță din granule de PP, PE sau ABS, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici. Astfel pe tot parcursul procesului tehnologic se efectuează un control sever privind: proporția materiilor prime în amestecul de formare, densitatea și absorbția de apă a materialului polimerizat, caracteristicile fizico mecanice ale produselor finite.

Filetele de racordare în instalație sunt executate conform normei de produs cu respectarea prevederilor, verificarea filetelor se realizează cu calibre. Se verifică ca filetele să aibă spirele continue, fără bavuri, fără rupturi, urme de strivire sau lovire.

Suprafețele de etanșare nu trebuie să prezinte muchii, bavuri, umflături care să împiedice contactul pe tot conturul său cu garnitura sau să provoace deteriorarea reciprocă a suprafețelor de etanșare. La montajul produselor și în timpul manevrelor de închidere – deschidere (la închizătoarele cu clapete) se verifică ca garniturile să nu se deplaseze din locașurile prevăzute pentru ele.

2.3.3. Condiții de livrare

Sifoanele speciale (închise sau nonatmosferice) fabricate de firma HL Hutterer & Lechner G.m.b.H – Austria, se livrează în

ambalaje individuale sau comune, etichetate, care asigură protecția produselor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale ce le pot afecta integritatea.

Pe durata transportului, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de producător, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare, exploatare elaborate în limba română și certificate de garanție.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și depozitare. Depozitarea produselor pe termen scurt sau lung se face conform prescripțiilor producătorului.

2.3.4. Condiții de punere în operă

- Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I9-2022** – Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- **NP133-2022** - Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;
- **P96-2015** – Ghid pentru proiectarea și executarea instalațiilor de canalizare a apelor meteorice din clădiri civile, social-culturale și industriale;
- **C56-2002** - Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente;
- **C300-1994** - Norme de PSI pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora.
- **Ordinul ANRSC nr 88/2007** pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și de canalizare cu modificările și completările ulterioare



Concluzii

Aprecierea globală

● *Utilizarea sifoanelor specoiale (închise sau non-atmosferice), în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în: verificarea aspectului; verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.
- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic este de 3 ani: 24.04.2028

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 24.04.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine. Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma HL Hutterer & Lechner G.m.b.H – Austria este certificată de către TÜV Austria Cert GmbH pentru Sistemul de Management al Calității conform ISO 9001:2015, pentru Sistemul de management de mediu conform EN ISO 14001:2015, certificat nr. 201005085 valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

Sifoanele speciale (închise sau non-atmosferice) produse de fabricate de firma HL Hutterer & Lechner G.m.b.H – Austria își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativul I9-2022 și NP133.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a sifoanelor speciale (închise sau non-atmosferice) pentru instalațiile de canalizare, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică a securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document opțional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCĂRI

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST - UTCB, pentru un sifon de pardoseală special HL136NT.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe		Rezultate
Verificarea dimensională	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1253-2:2015 (tabel 1)	Laborator INSIST - UTCB, România	Se compară cu datele furnizate de producător în catalog.		Înălțime 14cm Greutate 230g Intrare condens 32mm Ieșire condens 40mm Corespunde
			Dimensiune măsurată	Valoare măsurată	
			h (înălțime) [cm]	14	
			D _m (diametru zona de intrare condens) [mm]	32,14	
			D _m (diametru zona de ieșire condens) [mm]	40,08	
Verificarea etanșeității la	SR EN 1253-2:2015 pct.	Laborator INSIST -	MASA [g]	230,8	
			Sifonul special a fost supus treptat unei presiuni de 10 kPa		În urma testării nu s-a constatat scăpări de fluid.



	5.2	UTCB, România	(1mH ₂ O), timp de 15 min. Pe parcursul testării nu trebuie să se înregistreze scurgeri prin pereții laterali ai sifonului.	prin pereții laterali ai sifonului. =Corespunde
Verificarea aspectului	SR EN 1253-2:2015 pct. 4.1.2 Instrucțiune de laborator ILT 12	Laborator INSIST - UTCB, România	În urma analizei suprafeței exterioare nu trebuie să se constate asperități, neregularități, muchii ascuțite sau alte imperfecțiuni, atât pe suprafața interioară cât și pe suprafața exterioară a sifonului.	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, muchii ascuțite sau alte imperfecțiuni, atât pe suprafața interioară cât și pe suprafața exterioară a sifonului. Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205, conform Raportului de încercări nr: 01198/06.03.2025.

4. Anexe

● Extrase semnificative din procesul verbal 250401 din 04.04.2025 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic nr. 017-05/4229-2025 referitor la:

● „Sifoane speciale (î închise sau non-atmosferice)” produse de fabricate de firma HL Hutterer & Lechner G.m.b.H – Austria.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

● Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

● „ Sifoane speciale (î închise sau non-atmosferice)” corespund cerințelor stabilite de Legea Calității în Construcții - Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 24.04.2028.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în operă, acestea urmând a fi anexate dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/4229-2025 conținând 105 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Alina Viorica GIRIP

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela Ioana TEODORESCU

dr.ing. Alina Viorica GIRIP

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Teodora Mădălina NICHITA

președinte

raportor