



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **26 martie 2025**, nr. **72935** al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/4228-2025**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru **Elemente de prindere și susținere pentru instalații produs/e de CIXI COBON TOOL CO.LTD, Ningbo, China.**

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **26 martie 2027** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **26 martie 2028**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'V' followed by a horizontal line and a small flourish.

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/4228-2025

ELEMENTE DE PRINDERE ȘI SUSTINERE PENTRU INSTALAȚII
PRODUCTS FOR FASTENING AND SUPPORT FOR INSTALLATIONS
PRODUITS DE FIXATION ET DE SUPPORT POUR INSTALLATIONS
PRODUKTE ZUR BEFESTIGUNG UND UNTERSTÜTZUNG VON
INSTALLATIONEN
Cod categorie 33

PRODUCĂTOR:

CIXI COBON TOOL CO. LTD

No. 560 South Road of Change Town, Cixi City, Ningbo, CHINA
tel: 0086.574.63420418; fax: 0086.574.63926199

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Sos. Vitan Barzesti nr. 11A, sector 4, București, ROMANIA
tel: 021.332.09.01; fax: 021.332.09.04

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

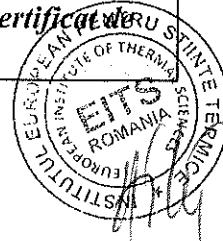
INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

***Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.03.2028 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificare de
calitate.***



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de SC ROMSTAL IMEX SRL din București și înregistrată cu nr. 241205 din data de 17.12.2024, referitoare la produsele „**Elemente de prindere și susținere pentru instalații**” realizate de CIXI COBON TOOL CO. LTD din China, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/4228-2025, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, I13-2015 „Normativ privind proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală”, P118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, P 118/2-2013 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor. Partea II – Instalații de stingere”, C300-1994 „Normativ privind prevenirea incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente construcțiilor” și raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – UTCB din București, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

1. Definierea succintă

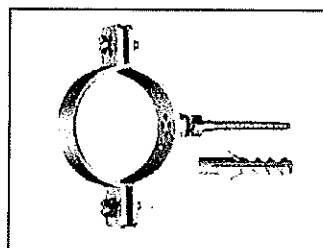
1.1 Descrierea succintă

Firma CIXI COBON TOOL Co. Ltd. din China produce echipamente de prindere și fixare de tip coliere și profile perforate pentru susținerea și fixarea țevilor din instalațiile de alimentare cu apă, de încălzire și de ventilație.

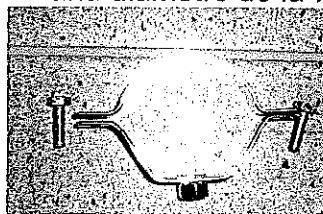
Echipamentele de prindere și fixare pentru susținerea țevilor din instalații sunt realizate din oțel sau oțel galvanizat. Ele sunt livrate cu sau fără garnituri. În cazul țevilor de apă caldă și încălzire colierele sunt prevăzute cu izolație.

Echipamentele de prindere și fixare pentru susținerea țevilor din instalații, fabricate de firma Firma CIXI COBON TOOL Co. Ltd. din China sunt următoarele:

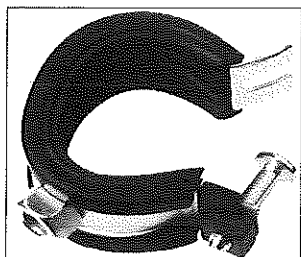
- coliere metalice simple, fără garnitură de cauciuc, din 2 semicoliere cu 2 suruburi de fixare și cu prindere mediană cu piulita M8 sau M10, holzsurub de 90mm sau 120mm lungime și diblu de plastic; aceste coliere sunt pentru țevi având diametre de la 3/8" până la 160mm.



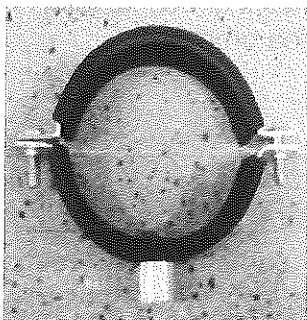
- coliere metalice simple, fără garnitură de cauciuc, din 2 semicoliere cu 2 suruburi de fixare și cu prindere mediană cu piulita M8, fără diblu sau surub; aceste coliere sunt pentru țevi având diametre de la 1/2" la 2 1/2".



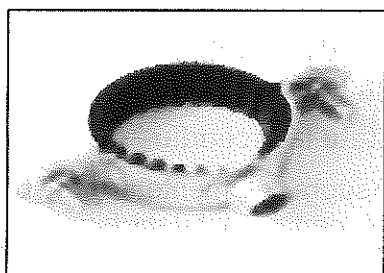
- coliere metalice cu garnitură de cauciuc, cu prindere într-un surub, cu prindere mediană cu piulita M8, fără diblu sau surub; aceste coliere sunt pentru țevi având diametre de la 11mm la 64mm.



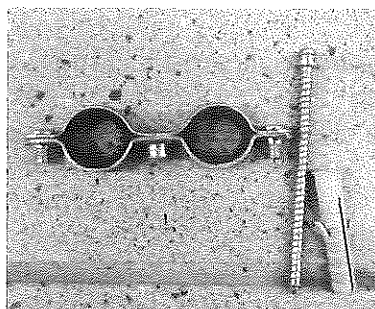
- coliere metalice cu garnitura de cauciuc, din 2 semicoliere cu 2 suruburi de fixare si cu prindere mediana cu piulita M8/M10, fara diblu sau surub; aceste coliere sunt pentru tevi cu diametre de la 40mm la 200mm.



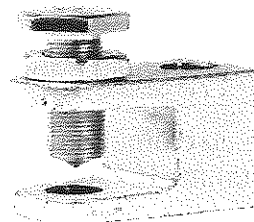
- coliere metalice din otel galvanizat, cu garnitura de cauciuc, din 2 semicoliere cu 2 suruburi de fixare si cu prindere mediana cu piulita M7, cu diblu sau surub de lungime 80mm; aceste coliere sunt pentru tevi cu diametre de la 14mm la 28mm.



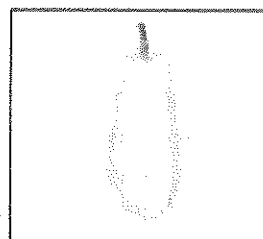
- coliere metalice duble din otel galvanizat, cu sau fara garnitura, din 2 semicoliere cu 2 suruburi de fixare si cuprindere mediana cu pilita M7, surub de 80mm si diblu; aceste coliere sunt pentru tevi de la 16 la 28 mm.



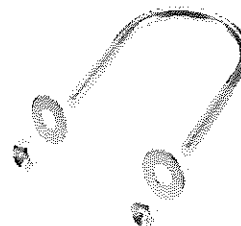
- coliere metalice tip menghina pentru fixarea barelor filetate de traverse la set de 2 buc, M8 si M10.



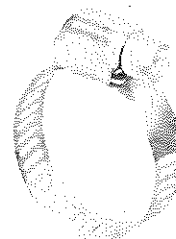
- coliere metalice pentru sprinklere, cu diametre de la 3/4" la 4".



- coliere metalice tip U zincate, cu saiba si piulita M6 sau M8, cu diametre de la 3/8" la 8".



- coliere metalice pentru fixarea furtunelor (set de 5 piese), diametre de la 3/4" la 178mm.



Pentru realizarea lucrarilor de instalatii firma CIXI COBON TOOL Co. Ltd. din China produce si livreaza urmatoarele accesorii:

- bara filetata din otel galvanizat pentru fixarea colierelor de la M8x1000mm la M12x2000mm;
- kit format din surub / diblu / piulita pentru fixarea colierelor M8x80mm si M10x150mm;
- mufa filetata M8 si M16;
- ancora de strapungere pentru fixare in beton, (M8 L=30mm, M10 L=40mm si M16 L=65mm si M12 L50mm);
- piulite (set de 10 buc), M6, M8, M10, M12 si M16;
- saibe plate cu diametre de la 8 la 16mm;
- dibluri 8x40mm, 10x50mm, 12x60mm (set de 10 buc);

- set de 2 suruburi pentru montaj lavoar sau WC, M8x80mm, M8x100mm, M10x100mm si M10x120mm;
- banda perforata 12x0.7, 12x0.8 sau 17x0.8 de 5 sau 7mm, lungime 10m.

1.2 Identificarea produselor

Echipamentele de prindere si fixare pentru instalatii, produse de firma CIXI COBON TOOL Co. Ltd. din China sunt marcate la fabricatie cu dimensiunile, pe ambalaj, indicându-se:

- codul de bare (produsului);
- codul Romstal;
- caracteristici dimensionale;
- descrierea produsului.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Firma CIXI COBON TOOL Co. Ltd. din China produce elemente de prindere si sustinere pentru instalatii, de tip coliere și profile pentru susținerea țevilor din instalațiile de alimentare cu apa, de incalzire si de aer conditionat, a conductelor de ventilare, a patului de cablu si a echipamentelor din instalatii.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Elementele de prindere si sustinere pentru instalatii, produse de firma CIXI COBON TOOL Co. Ltd. din China corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești, precum și cerințelor esențiale enumerate în Art. 5, al Legii 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Elementele de prindere si sustinere pentru instalatii sunt realizate pe mașini performante, având rezistență mecanică și stabilitate termică bună. Produsele își

păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea șocurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Produsele au specificate în catalogul tehnic valorile pentru încercările maxime admise pentru sarcinile la rupere și sarcina recomandată de utilizare.

Calitatile de rezistenta si stabilitate rezulta si din durata de viata a produsului declarata de producator.

*Securitate la incendiu

Asupra elementelor de prindere si sustinere pentru instalatii fabricate de firma CIXI COBON TOOL Co. Ltd. din China, nu au fost efectuate verificările specifice pentru determinarea clasei de rezistenta la foc.

*Igiena, sănătate și mediu înconjurător

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, cu



respectarea legislației în vigoare cu privire la regimul deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, problema deșeurilor periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare și Ordinul ANRSC 88/20.03.2007 pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și canalizare, cu modificările și completările ulterioare. După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare din România privind regimul deșeurilor.

Întrucât materialele din care sunt confecționate elementele de prindere și susținere pentru instalații nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Elementele de prindere și susținere pentru instalații prezintă siguranță în condiții normale de alegere, încărcare și montaj. Siguranța în exploatare este îndeplinită prin măsuri constructive inițiale (dimensionare corespunzătoare) și prin măsurile recomandate la punerea lor în operă.

***Protecția împotriva zgomotului**

Elementele de prindere și susținere pentru instalații nu reprezintă surse de zgomot în timpul funcționării instalațiilor. Colierele sunt prevăzute cu garnituri care amortizează vibrațiile care apar în instalații.

***Economie de energie și izolare termică**

Elementele de prindere și susținere pentru instalații nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolare în procesul de montare a produselor, nu necesită un consum mare de energie.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul efectuat în scopul menținerii constante a calității conduc la o durabilitate recomandată de producător de 2 ani, la fel ca și perioada de garanție.

2.2.3. Fabricația și controlul

Elementele de prindere și susținere pentru instalații se realizează la firma CIXI COBON TOOL Co. Ltd. din China pe linii tehnologice automatizate în condiții care asigură o producție performantă aferentă domeniilor de utilizare preconizate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu prevederile din Manualul de Asigurare al Calității întocmit cu respectarea prevederilor normei SR EN ISO 9001:2015.

Totodată se execută un control extern unității de instituții neutre, autorizate Certification Europe.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a elementelor de prindere și susținere pentru instalații, se realizează conform cu normativele și ghidurile de proiectare, execuție și exploatare în vigoare.

Punerea în operă se va face de personal specializat, fără dificultăți deoarece aceste produse se fixează prin intermediul unor șuruburi prevăzute cu filete standardizate.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

În elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea

constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al calitatii si in politica de calitate proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Elementele de prindere si sustinere pentru instalatii sunt realizate la firma CIXI COBON TOOL Co. Ltd. din China cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform recomandărilor SR EN ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare

Elementele de prindere si sustinere pentru instalatii se livrează la cerere în tipodimensiunile și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Produsele sunt livrate ambalate în cutii de carton sau paletizate, ambalajele fiind prevăzute cu etichete pe care sunt marcate datele necesare pentru identificare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de producător sau de reprezentantul sau legal, conform SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor si la evaluarea conformitatii, de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare în limba română si de certificate de garanție.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare în limba română.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I9-2022** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **I13-2015** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală
- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice
- **P 118-1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor
- **P 118/2-2013** Normativ de siguranță la foc a construcțiilor. Partea II – Instalații de stingere
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora
- **Ordinul ANRSC 88/20.03.2007** pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apa si canalizare, cu modificarile si completarile ulterioare

Concluzii

Aprecierea globală

- **Utilizarea Elementelor de prindere si sustinere pentru instalatii în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.**

Condiții

- Calitatea elementelor de prindere si sustinere pentru instalatii și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de Laboratorul INSIST - UTCB din România trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord tehnic.

- Oriunde se face referire în acest acord tehnic la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord tehnic.

- Acordând acest acord tehnic, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre

rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic este de 3 ani: 26.03.2028

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 26.03.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

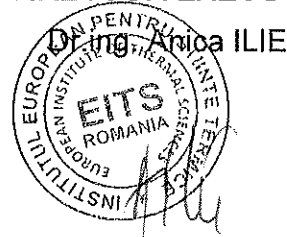
Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU



Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul ISO 9001:2015 valabil la data elaborării acestui acord tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor din normativele I9-2022, I13- 2015, C300-1994, P 118-1999, P 118/2-2013.

Solicitantul acordului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a elementelor de prindere și susținere pentru instalații, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a acordului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Acordul tehnic este un document opțional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de Laboratorul INSIST – UTCB din București pentru Colier metalic cu diblu din două piese zincate pentru tevi 28 mm, cu garnitura de cauciuc.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea forței de rupere pentru colier pentru sprinkler	Laborator INSIST - UTCB	EN 10130:2009 EN 10025-2:2007	Colierele sunt introduse într-un dispozitiv confecționat în acest scop, care au putut fi prinse între fălcile unei mașini de încercare. Testarea se efectuează cu șuruburile strânse complet. Se măsoară forța maximă necesară pentru smulgerea diblurilor. Valoarea forței de siguranță în tracțiune (700N) și valoarea forței de rupere la tracțiune (1300N)	$F = 2400N/2900N$ Corespunde

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele raportului de încercări nr. 001191/13.02.2025 emis de Laboratorul INSIST – UTCB, certificat de acreditare RENAR LI 205.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 2503001 din 07.03.2025 al ședinței de deliberare a grupei specializate.



Ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing.

Anica Ilie, dr.ing. Teodora Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/4228-2025 referitor la:

- „**Elemente de prindere si sustinere pentru instalatii**” realizate de firma CIXI COBON TOOL Co. Ltd. Din China.

În cadrul şedinţei s-au evidenţiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet şi la elaborarea lui au fost respectate Instrucţiunile din HG 750/2017 şi OM 435/2021.

- „**Elementele de prindere si sustinere pentru instalatii**” corespund cerinţelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calităţii în Construcţii – Legea nr. 10/1995, cu completările si modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune catre CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 26.03.2028.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produselor puse în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilităţii Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/4228-2025 conţinând 30 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Teodora Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela Ioana TEODORESCU

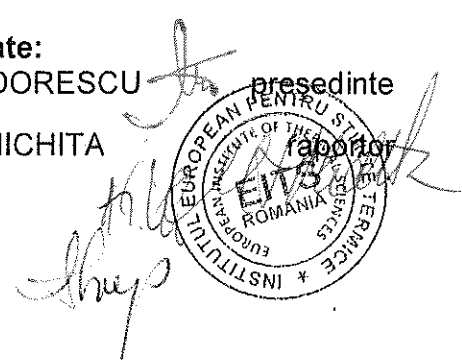
presedinte

dr.ing. Teodora Madalina NICHITA

raportor

dr.ing. Anica ILIE

dr. ing. Alina Viorica GIRIP



DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

(pentru agremente tehnice în construcții)

Nr. [va fi data de către producător/reprezentantul său autorizat sau titularul de AT]168 / 08.04.2025

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: 33;

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții - dacă este cazul;

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, (astfel cum este prevăzut de fabricant): Colierele metalice, tip Cobon pentru conducte pot fi utilizate pentru montajul țevelor din diferite materiale (fontă, oțel, materiale plastice, etc.), în cadrul lucrărilor de montaj și reparații a instalațiilor aferente construcțiilor.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului: CIXI COBON TOOL CO. LTD. – CHINA, No.560, South Road Changhe Town, Cixi City, Ningbo, Tel: +86.574.63420418; Fax: +86.574.63926199;

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L. Sos. Vitan Barzesti nr.11A, sector 4, Bucuresti, Tel: 021.332.0901, Fax: 021.332.0904 ;

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR 017-05/4228-2025

7. Performanța produselor:

Gama diversificată de coliere din oțel, constă în grosimea tablei – funcție de sarcinile preluate, forma secțiunii, natura materialului garniturii, modalitatea de prindere și sistemul de închidere. Coliere cu/fără garnitură, sunt fabricate prin ambutisare din tablă de oțel zincat cu grosimea de 0,8 mm ÷ 1.9mm, pentru diametre exterioare ale țevelor cuprinse în gama, $\frac{3}{8}$ " ÷ 6"

Colierele Cobon de susținere și fixare pentru conducte se prind pe elementele de construcții (pardoseli, pereți, tavane) prin intermediul cuielor și a bolțurilor din oțel sau oțel galvanizat, în funcție de domeniul de utilizare.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
<i>Colier metalic simplu din oțel galvanizat cu garnitura și surub și diblu 1¼"</i>				
Verificarea forței de rupere	Laborator INSIST UTCB	EN 10130:2009, EN10025- 2:2007	Colierul este introdus într-un dispozitiv între fălcile unei mașini de încercare. Testarea se efectuează cu șuruburile strânse complet. Se măsoară forța maximă necesară pentru smulgerea diblurilor. Valoarea forței de siguranță la tracțiune (700N) și valoarea forței de rupere la tracțiune (1300N)	Corespunde F-2400N/2900N

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: INSIST București, acreditare nr. 205-Li

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

SC ROMSTAL IMEX SRL

Director Tehnic

/Ing. Mircea SPARLAC



Bucuresti, 08.04.2025