



MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **26 noiembrie 2025**, nr. **268565** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **003-05/1337-2025**, elaborat de **SC PROCEMA CERCETARE SRL**, pentru **Țevi și fittinguri din PEID pentru instalații de canalizare**, produs/e de **GEBERIT International AG-ELVEȚIA**, Schachenstrasse 77, CH-8645, Jona.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **26 noiembrie 2027** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **26 noiembrie 2028**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

003-05/1337-2025

ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID, PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE

*TUBES ET RACORDS EN HDPE, POUR SYSTÈME DE CANALISATION
HDPE PIPES AND FITTINGS, FOR SEWERAGE SYSTEMS
ROHRE UND FITTINGS AUS HDPE, FÜR KANALISATIONSSYSTEM*

COD 18

PRODUCĂTOR:

GEBERIT International AG – ELVEȚIA
Schachenstrasse 77, CH-8645, Jona
Tel: +41 55 221 63 00, Fax: +41 55 221 67 50

**TITULAR AGREEMENT
TEHNIC:**

GEBERIT S.R.L.
Str. Izvor nr.80, etaj 9, sector 5, București
Tel: +4021 330 30 80, Fax: +4021 330 31 61

**ELABORATOR
AGREMENT TEHNIC:**

PROCEMA CERCETARE S.R.L.
Str. Preciziei nr.6R, sector 6, București
Tel: +4021-318 08 51;
Fax: +4021-318 08 50

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05
PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR



Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.11.2028 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 05: Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, din cadrul PROCEMA CERCETARE, analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma GEBERIT S.R.L. și înregistrată cu nr. 2869 din data de 15.07.2025, referitoare la "ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE" fabricate de firma GEBERIT INTERNATIONAL AG – Elveția, eliberează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/1337-2025, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință și ghidurile de agrement tehnic nr. 062 și 246, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la "țevi și fittinguri din PEID pentru instalații de canalizare", fabricate de firma GEBERIT International AG – Elveția, utilizate pentru realizarea rețelelor interioare și exterioare de canalizare și drenaj, instalațiilor de canalizare gravitațională și instalațiilor de canalizare ape pluviale.

Țevile din polietilenă de înaltă densitate, comercializate sub denumirea GEBERIT HDPE, sunt fabricate prin extrudare, din granule din polietilenă de înaltă densitate și au culoarea neagră. Compoziția supusă extruderii este un amestec omogen de polietilenă, antioxidanți, pigmenți și stabilizatori de raze UV.

Țevile din PEID sunt caracterizate printr-o impermeabilitate bună, greutate scăzută, suprafețe interioare lise și instalare simplă și rapidă în instalații.

Firma GEBERIT fabrică țevi din PEID într-o gamă largă de diametre exterioare, cuprinse în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 315$ mm, care se pot îmbina prin:

- sudură cap la cap pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 315$ mm;
- mufă de electrofuziune pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 40 \div \varnothing 315$ mm;
- mufă cu O-ring pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 160$ mm;
- manșon de dilatație pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 315$ mm;
- manșon cu filet pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 110$ mm;
- îmbinare cu flanșe pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 50 \div \varnothing 315$ mm.

Fitingurile din PEID sunt realizate prin injecție din granule de polietilenă de înaltă densitate și sunt fabricate într-o gamă dimensională diversificată, ce cuprinde:

- **Fiting Geberit HDPE Sovent** – permite creșterea capacității de drenare a unei coloane de canalizare fără a necesita existența unei coloane paralele de ventilație. Este disponibil pentru diametre de 110 mm și 160 mm, la un debit de 12 l/s (110 mm) și 17 l/s (160 mm) pe coloană. Oferă 6 posibilități individuale de racordare pentru o configurare optimă a traseului de conducte, fabricat în 2 mărimi cu diametrul exterior de $\varnothing 110 / \varnothing 110 / \varnothing 75$ mm și $\varnothing 160 / \varnothing 110 / \varnothing 75$ mm;

Pentru a asigura o coloană de aer continuă în coloanele verticale, fittingul Geberit HDPE Sovent, cu diametru de 110 mm, se utilizează împreună cu cotul Geberit HDPE BottomTurn și cotul Geberit HDPE BackFlip.

- **Reducție concentrică** - fabricată în 29 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul $\varnothing 40 / \varnothing 32 \div \varnothing 160 / \varnothing 110$ mm;
- **Reducție excentrică scurtă** - fabricată în 29 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul $\varnothing 50 / \varnothing 40 \div \varnothing 160 / \varnothing 140$ mm;
- **Reducție excentrică lungă** - fabricată în 29 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul $\varnothing 125 / \varnothing 110 \div \varnothing 315 / \varnothing 250$ mm;
- **Cot la 90°** cu o latură lungă, fabricat în 10 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 160$ mm;
- **Cot la 45°** fabricat în 9 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul $\varnothing 40 \div \varnothing 160$ mm;

- **Cot la 45°** cu o latură lungă, fabricat în 2 mărimi cu diametrul exterior de Ø 75 și Ø 110 mm;
- **Cot la 88,5°** fabricat în 8 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul Ø 50 ÷ Ø 160 mm;
- **Coturi la 30°, 45°, 90°** realizate din segmente, fabricate în 3 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul Ø 200 ÷ Ø 315 mm;
- **Cot la 90° redus**, fabricat în 4 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul Ø 50/ Ø 40 ÷ Ø 63/ Ø 56 mm;
- **Ramificație dublă în Y la 2x30°** fabricată în 10 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul Ø 50/ Ø 40 ÷ Ø 110 / Ø 110 mm;
- **Ramificație multiplă** cu conexiune de compensare la 90° fabricată pentru diametrul exterior de Ø 110/ Ø 56 mm;
- **Ramificație în Y la 45°** fabricată în 55 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul Ø 32/ Ø 32 ÷ Ø 315 / Ø 315mm;
- **Ramificație dublă în Y la 2x45°** cu conexiune de compensare la 180° fabricată în 3 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul Ø 110/ Ø 40 ÷ Ø 110 / Ø 110mm;
- **Ramificație la 88,5°** cu intrare lină (swept-entry) fabricată pentru diametrul exterior de Ø 110/ Ø 110mm;
- **Ramificație la 88,5°** fabricată în 54 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul Ø 32/ Ø 32 ÷ Ø 315 / Ø 315mm;
- **Ramificație dublă la 88,5°** cu conexiune de compensare la 90°, 135°, 180°, fabricată în 11 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul Ø 63/ Ø 63 ÷ Ø 160 / Ø 110 mm;
- **Ramificație triplă sau multiplă la 88,5°** cu conexiune de compensare la 135° fabricată în 4 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul Ø 63/ Ø 63 ÷ Ø 125 / Ø 110 mm;
- **Ramificație triplă la 88,5°** cu conexiune de compensare la 90° fabricată în 6 mărimi cu diametrul exterior cuprins în domeniul Ø 63/ Ø 63 ÷ Ø 160 / Ø 110 mm.
- **Colector deșeuri** (waste manifold) cu diametrul exterior de Ø 110/ Ø 56 mm;

Asamblarea elementelor sistemului de canalizare cu țevile și fittingurile din HDPE (cu același diametru nominal) se realizează prin sudare cap la cap, sudare cu mufă de electrofuziune sau cu fittinguri cu garnitura EPDM. Asamblarea țevelor la rețelele existente de canalizare din PE, PP, fontă, beton, se realizează utilizând fittinguri adaptoare.

Pentru colectarea și transportul apelor reziduale și pluviale, firma Geberit fabrică și următoarele instalații speciale :

- **Geberit Pluvia** este un sistem de drenaj al apelor pluviale bazat pe vacuumul indus gravitațional. Receptorii Geberit Pluvia sunt legați împreună direct sub acoperiș printr-o conductă HDPE de colectare orizontală care nu necesită pantă, suprafețe mari de acoperișuri putând fi astfel drenate cu o singură coloană de scurgere. Evacuarea apei de ploaie se face prin intermediul conductelor HDPE Geberit, deoarece permit îmbinări prin sudură cap la cap și prin electrofuziune, eliminând astfel riscul intreruperii vidului și apariției unor scurgeri.

Receptorii Pluvia se fabrică într-o gamă diversificată și asigură evacuarea unui debit cuprins între 1 și 19 l/s, existând și variante de 25/45/60/100 l/s, pentru aplicații speciale. Receptorii conțin toate elementele pentru înglobarea în terase circulabile sau necirculabile și racordare la tuburile verticale sau orizontale ale instalației de canalizare. Receptorii sunt alcătuiți dintr-un corp de bază cu diametrul de evacuare orizontală de 56 mm , grătare , elemente ajustabile sau înălțătoare pentru adaptarea receptorului la o varietate cât mai mare de terase (cu hidroizolație și termoizolație, cu membrane hidroizolante bituminoase, PVC sau ECB), elemente de montare etanșă cu membranele de hidroizolație, elemente de hidroizolare, elemente de izolare termică, elemente de înălțare pentru realizarea sistemelor de prea-plin, sau elemente de încălzire locală (8 - 11,2 W, 230 V).

Pentru proiectarea acestor instalații firma GEBERIT utilizează un program specializat de calcul.

- **Geberit Silent – dB20** este un sistem de canalizare utilizat pentru imobile de locuit și care reduce zgomotul din instalație. Este alcătuit din țevi și fittinguri realizate din PE-S2 (polietilena HDPE cu adăos mineral din sulfat de bariu) , un material cu o greutate mai mare, cu perete mai gros, care are nervuri ce reduc emisia zgomotului și care conferă produsului rezistență . Produsele se prind cu coliere de fixare speciale și se pot folosi împreună cu țevile HDPE. Se instalează folosind cleme, mufă cu electrofuziune sau sudură cap la cap. Țevile

sunt fabricate în gama de diametre exterioare cuprinse în domeniul $\varnothing 56 \div \varnothing 160$ mm, cu lungimi de 3m, iar gama de fittinguri cuprinde ramificații de 45° și $88\frac{1}{2}^\circ$, coturi de 15° , 30° , 45° și $88\frac{1}{2}^\circ$ și alte fittinguri speciale precum: fitting Geberit Silent-db 20 Sovent, cot Geberit Silent-db 20 BottomTurn, cot Geberit Silent-db 20 BackFlip.

Firma GEBERIT pune la dispoziție utilizatorilor o gamă de accesorii și echipamente de sudare pentru punerea în operă a produselor și realizarea instalațiilor.

1.2. Identificarea produsului

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de canalizare, fabricate de firma GEBERIT International AG – Elveția, sunt

identificabile după codurile producătorului și marcajul de pe corpul produselor.

Țevile sunt inscripționate cu marcaje clare și durabile, cu următoarele date:

- sigla firmei producătoare;
- diametrul nominal;
- materialul (HDPE);
- data fabricației.

Fittingurile sunt marcate din fabricație prin imprimare pe corpul piesei, cu următoarele date de identificare:

- sigla firmei producătoare;
- diametrul nominal.

Codul de produs emis de producător este format din 9 cifre, care reprezintă componente de clasă (tip produs, model, culoare sau structura suprafeței, ambalare) și componente libere.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de canalizare fabricate de firma GEBERIT International AG – Elveția pot fi utilizate în construcții, pentru realizarea de rețele și instalații interioare și exterioare de canalizare, inclusiv pe sub căi cu trafic stradal, subtraversări și drenaje pentru drumuri, podete.

Sunt utilizate pentru transportul apelor reziduale și menajere, fără presiune în sistem și temperatură de cel mult 80°C (accidental până la 100°C).

De asemenea țevile și fittingurile din PEID pot fi utilizate la realizarea de sisteme pluviale – Geberit Pluvia sau sisteme de canalizare pentru clădiri cu un nivel de insonorizare ridicat – Geberit Silent.

Agresivitatea chimică a fluidului transportat prin rețelele de canalizare trebuie să fie cuprinsă în domeniul: pH 2 (acid) $\div$ pH 12 (alcalin).

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de canalizare, fabricate de firma GEBERIT International AG – Elveția pot fi

utilizate în instalațiile aferente construcțiilor deoarece îndeplinesc cerințele fundamentale ale Legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Soluțiile adoptate în concepția produselor, calitatea materiei prime utilizate la fabricarea țevelor și fittingurilor (granule de polietilenă de înaltă densitate) și modul lor de asamblare, conferă instalației rezistență mecanică, rezistență la uzură și stabilitate în exploatare.

Polietilena de înaltă densitate, prin proprietățile pe care le are conferă produselor rezistență, flexibilitate și stabilitate.

Polietilena PEID este un copolimer cu masă moleculară mare (densitatea aprox. 0.955 g/cm^3), ceea ce îi asigură stabilitate chimică la acțiunea agenților chimici din materialele de construcții (beton, ipsos, mortar), la acțiunea acizilor, bazelor, sărurilor oxidante (permanganat de potasiu), a detergenților și la intemperii.

Rezistența produselor din polietilenă este limitată la acțiunea acetonei, acidului acetic glacial, acidului cromic, acidului hidroflic, acizilor grași, alcoolului etilic, a compușilor

sau derivaților din petrol și a uleiurilor acestora, la temperaturi de peste 40 °C.

Datorită gradului scăzut de absorbție al apei de 0,16 % și absența procesului de coroziune, produsele pot fi utilizate în instalații puse în operă în soluri susceptibile la umezeală.

Datorită stabilizatorilor (negru de fum în proporție de maxim 2,5 %) adăugați materialului de bază, produsele prezintă stabilitate față de acțiunea razelor ultraviolete.

O gamă largă de fittinguri și racorduri, posibilitățile de conectare, greutatea redusă și instalarea facilă asigură flexibilitate sistemului. Conductele sunt rezistente la majoritatea substanțelor chimice – deci pot fi utilizate în toate tipurile de drenaj pentru clădiri (incluzând aplicațiile industriale), ca și în instalări în beton și drenaj subteran.

- **Securitate la incendiu**

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de canalizare nu fac obiectul unor exigențe particulare de comportare în caz de incendiu.

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări de comportare la foc, conform standardului EN 13501-1:2018.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Produsele nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nu constituie un factor de poluare.

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt nepoluante, nehigroscopice, stabile din punct de vedere chimic.

În utilizarea acestor produse trebuie să se respecte condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006, cu modificările și completările ulterioare, Ord. MS 119/2014, cu modificările și completările ulterioare, pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, Ordinul ANRSC nr. 88/2007 pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și de canalizare, cu modificările și completările ulterioare, Legea nr. 17/2023 pentru

aprobarea OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța nr.2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, și Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Polietilena este rezistentă la microorganismele din sol, nu constituie un substrat nutritiv pentru bacterii, ciuperci sau spori.

Materialele utilizate la fabricarea produselor, sunt reciclabile după expirarea duratei de viață și după ieșirea din uz vor fi trimise la un centru de colectare - reciclare, unde vor fi prelucrate în vederea reutilizării.

Se va respecta legislația în vigoare cu privire la regimul deșeurilor.

- **Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a țevelor și fittingurilor din PEID și sistemul de realizare a îmbinărilor asigură securitatea și etanșeitatea instalației.

Suprafața lisă interioară a produselor ușurează curgerea și împiedică depunerea și formarea de biofilm.

Produsele asigură securitatea utilizatorilor față de eventualele răni, având suprafețele accesibile netede, fără muchii ascuțite sau bavuri.

Modul de asamblare a țevelor și fittingurilor în instalație, prin sudură cap la cap, sudură cu mufă de electrofuziune sau mufare cu garnitură din EPDM, face ca instalațiile de canalizare realizate să prezinte o bună etanșeitate în condiții normale de exploatare, cu respectarea instrucțiunilor producătorului. Garniturile de etanșare au aceeași durată de viață ca și a produselor GEBERIT.

- **Protecția împotriva zgomotului**

Materialele utilizate la fabricarea țevelor și fittingurilor din PEID (granule din polietilenă, antioxidanți și stabilizatori) precum și structura peretelui asigură stabilitate, ceea ce conduce la atenuarea vibrațiilor și împiedică transmiterea zgomotelor la elementele de construcții.

Încercările la care sunt supuse instalațiile de canalizare executate cu țevi și fittinguri din PEID, privind zgomotul produs la curgerea fluidului de lucru, în condiții normale de exploatare, arată că nivelul de zgomot produs este redus (sub 35 dB).

- **Economie de energie și izolare termică**

Produsele, în domeniile de utilizare acceptate nu necesită izolare termică.

Prin utilizarea țevilor și fittingurilor din PEID, prin sistemele de punere în operă prevăzute și prin sistemele rapide de racordare a produselor în instalația de canalizare (îmbinare prin sudare, mufare, manșonare) se asigură economia de energie în raport cu produsele și tehnologiile clasice de realizare a instalațiilor în domeniile de utilizare acceptate.

Prin sistemul sifonic, Geberit Pluvia, se asigură evacuarea unui debit considerabil mai mare față de sistemul convențional, o evacuare mai rapidă a apei de pe acoperișuri, se îmbunătățesc forțele de autocurățare și se minimizează pericolul de înfundare.

- **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Materialele utilizate la fabricarea produselor sunt reciclabile.

Se va respecta Regulamentul (CE) REACH nr.1907/2006, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Soluțiile adoptate în concepția țevilor și fittingurilor din PEID, calitatea materialelor utilizate la fabricație, rezistența la coroziune și la abraziune, controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, precum și tehnologiile de punere în operă a produselor fac posibil ca durabilitatea să fie de 50 ani, în condiții normale de exploatare.

Fabricantul acordă produselor o garanție de 10 ani de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Produsele nu necesită operații de întreținere specială. Forma țevilor și fittingurilor, suprafețele interioare lise ale produselor și pantele de curgere realizate la

punerea în operă, într-o exploatare normală, nu permit impurităților să se depună, excluzând posibilitatea obturării.

Pentru vizitare și curățare, în instalația de canalizare sunt prevăzute piese de curățare și inspecție.

2.2.3. Fabricația și controlul

Firma Geberit are organizată producția sa de țevi și fittinguri din PEID, în sistem de management al asigurării calității, în conformitate cu cerințele standardului EN ISO 9001:2015 și în sistem de management de mediu, conform standardului EN ISO 14001:2015, fiind certificată de către SQS - Elveția cu certificatul nr. H20644.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate: injecție mase plastice, coextrudare mase plastice, vulcanizare.

Țevile sunt fabricate prin extrudare la cald / matrișare, pe baza unei tehnologii proprii firmei Geberit, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici și cu posibilitatea de alimentare individuală a fiecărei linii.

Pe tot parcursul procesului tehnologic se efectuează un control sever privind: proporția materiilor prime în amestecul de formare; densitatea și absorbția de apă / materiale volatile a materialului polimerizat; caracteristicile fizico-mecanice ale produselor finite.

Toate produsele cu defecțiuni (neconforme cu norma de produs) sunt imediat identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor. Nu se admit defecte de fabricație (striații, lipsuri de material, fisuri, zgârieturi) cu adâncime mai mare de 10% din grosimea peretelui produsului. La sfârșitul ciclului de fabricație, fiecare produs este inspectat individual pentru a se asigura conformitatea cu specificația de produs.

Firma Geberit International AG – Elveția este dotată cu laborator propriu, acreditat de SAS, care efectuează un control permanent al calității și performanțelor produselor, măsurătorile efectuându-se cu respectarea standardelor europene.



2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a țevilor și fittingurilor din PEID se face de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și a condițiilor tehnice impuse de reglementările tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord.

Firma Geberit fabrică o gamă diversificată de țevi, fittinguri și accesorii pentru realizarea instalațiilor de canalizare. Asamblarea elementelor instalației (țevilor între ele, sau a țevilor cu fittinguri) se face prin sudură cap la cap, sudură cu mufă de electrofuziune sau mufare. Asamblarea rețelei se realizează prin deplasarea axială a părții tubulare în mufă, până la umăr, sau în manșon. Pentru protecția garniturilor și ușurința montajului, la asamblarea elementelor instalației, se utilizează lubrifiant tip pastă de săpun.

Pentru racordările ulterioare la rețeaua de canalizare sistemul prevede fittinguri pentru montarea ramificațiilor.

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de canalizare exterioară se pun în operă în șanțuri excavate conform cu prevederile normei EN 1610:2015 și instrucțiunile fabricantului.

Pentru sprijinirea și încărcarea la presiune uniformă a rețelei de canalizare îngropată se respectă următoarea tehnologie:

- se excavează șanțurile respectând prevederile normei EN 1610 și instrucțiunile producătorului privind: adâncimea minimă de îngropare funcție de încărcările din trafic, adâncimea de îngheț a fiecărei zone, diametrul țevilor; secțiunile transversale minime recomandate funcție de diametrul țevilor, adâncimea de îngropare, natura terenului;
- țevile / fittingurile se așează pe un pat neted de nisip compactat ($10 \div 15$ cm);
- după realizarea rețelei se face proba de etanșeitate a rețelei;
- se acoperă rețeaua cu un strat de nisip bine compactat (manual) de cel puțin 30 cm deasupra țevii;
- peste stratul de nisip se face umplutura de balast sau pământ bine compactat (funcție de încărcările din trafic).

Adâncimea minimă de pozare a rețelei este cuprinsă între 1 m și 1,80 m, în funcție

de condițiile climatice (adâncimea de îngheț). Pentru pozarea la adâncimi mai mici de 1 m, se recomandă protecția rețelei de canalizare prin betonare.

Prin realizarea de tronsoane prefabricate, timpul de montaj se reduce considerabil.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

În proiectarea produselor și la elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor țevilor și fittingurilor din PEID.

Produsele sunt astfel concepute și executate încât corespund prevederilor standardelor EN 1519-1:2000, DIN 19535-10:2000, EN 1253-2: 2015, DIN 4102-1:1998.

Toate produsele sunt prevăzute a fi realizate din materiale ce rezistă (în domeniile de utilizare acceptate) la solicitările mecanice, termice și chimice la care sunt supuse în condiții normale de exploatare, în limitele admise de producător.

Țevile sunt concepute în toate variantele și dimensiunile necesare pentru realizarea instalațiilor de canalizare. Produsele sunt astfel concepute încât să respecte următoarele cerințe: diametrele nominale exterioare sau interioare de racordare în instalație să fie standardizate; asamblarea în instalație să poată să fie demontabilă (prin mufare, manșonare); garniturile de etanșare să asigure rezistență și o etanșare perfectă chiar în lipsa presiunii fluidului din instalație.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă nici un fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea țevilor și fittingurilor din PEID realizate de firma GEBERIT International AG – Elveția se desfășoară în conformitate cu prevederile standardului de produs și cu prevederile planului calității. Fabricația se desfășoară în sistem de management al asigurării calității, conform standardului ISO 9001:2015 și în sistem de



management de mediu , conform standardului ISO 14001:2015.

În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate în Manualul de asigurare a calității propriu producătorului.

Condițiile de fabricare sunt impuse de normele EN, ISO și DIN.

Materialele, componentele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Țevile și fittingurile din PEID sunt fabricate din granule de polietilenă prin coextrudare, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici. În amestecul de formare s-au adăugat stabilizatori, pigmenți și materiale de fricțiune.

Garniturile de etanșare sunt fabricate conform normei EN 681-1:2002, din cauciuc sintetic EPDM.

Marcarea produselor se face prin imprimare la cald. Operația se face fără să se producă fisuri sau alte tipuri de defecte și este astfel realizată încât în condițiile depozitării, punerii în operă și exploatării conform instrucțiunilor producătorului, vizibilitatea inscripționării să fie menținută pe întreaga durată de viață a produselor.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de certificate de calitate emise de laboratoare autorizate.

Fiecare produs este testat și verificat în laboratorul propriu, începând de la materiale și terminând cu produsul finit.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de certificat de garanție, fișe tehnice, instrucțiuni de montare, exploatare și întreținere, în limba română, precum și de declarația producătorului de conformitate a produsului cu Acordul Tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1: 2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor".

Țevile și fittingurile din PEID se livrează în ambalaje care asigură protecția

produselor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale ce le pot afecta integritatea.

Țevile sunt livrate la bară de 5 m, pe palete speciale din lemn.

Fitingurile pot fi livrate în ambalaje individuale sau comune, confecționate din carton sau material plastic, pe box paleți și asigurate cu platbandă metalică.

Produsele se depozitează în magazii închise sau depozit exterior (departe de surse de căldură). La țevi, înălțimea stivei de depozitare nu depășește 2 m sau maxim 7 rânduri de țevi. Țevile sunt astfel așezate încât să fie libere (nepresate).

Produsele sunt manipulate cu grijă pentru a nu fi trântite și deteriorate.

Depozitarea produselor pe termen scurt sau lung se face conform prescripțiilor producătorului.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a țevelor și fittingurilor din PEID, fabricate de firma GEBERIT International AG – Elveția, se face de către personal specializat, conform instrucțiunilor fabricantului, cu respectarea Regulamentului (UE) nr. 3110/2024 și cerințelor prevăzute de Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

La întocmirea proiectelor de instalații de canalizare ce cuprind țevi și fittinguri din PEID, precum și la punerea în operă, se vor respecta instrucțiunile de montaj ale fabricantului și prevederile reglementărilor tehnice românești în vigoare:

- I 9 -2022 -- Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;

- NP 133-2022 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților - vol. II Sistem de Canalizare;

- Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;

- Ordinul ANRSC nr. 88/2007 pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și de

canalizare, cu modificările și completările ulterioare ;

- C 56/2002 – Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalații aferente;

- C 300/1994– Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora ;

- Ordinul ANRSC nr. 88/2007 pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și de canalizare, cu modificările și completările ulterioare ;

- Legea Securității și Sănătății în Muncă nr.319/2006, cu modificările și completările ulterioare;

- Legea Protecției Mediului nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare;

- Legea nr.17 /2023 pentru aprobarea OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor;

- Ordonanța nr.2/2021 privind depozitarea deșeurilor;

- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;

- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea **țevilor și fittingurilor din PEID pentru instalații de canalizare**, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului **agrement**.

Condiții:

- Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de către SQS – Elveția, SKZ Testing GmbH Germania și TUV Rheinland LGA Products GmbH - Germania și trebuie menținute la același nivel pe toată durata de valabilitate a acestui **agrement**.
- Oriunde se face referire în acest **agrement** la acte legislative sau reglementări tehnice,

trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui **agrement**.

- Acordând acest **agrement**, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul .
- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest **agrement tehnic**, reprezintă cerințele minime necesare la punerea în operă și în exploatare.
- PROCEMA-CERCETARE răspunde de exactitatea datelor înscrise în **Agrementul Tehnic** și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. **Agrementele Tehnice** nu îi absolvă pe furnizori și /sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu PROCEMA-CERCETARE și anume: verificarea etanșeității instalației de canalizare și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, in SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul **agrementului tehnic**.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și / sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștința elaboratorului de **agrement tehnic** pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea **agrementului tehnic**.
- PROCEMA-CERCETARE va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a **agrementului tehnic**.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate a nerespectării

menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

VALABILITATE:

Valabilitatea acordului tehnic este:

26.11.2028

Valabilitatea avizului tehnic este:

26.11.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru Grupa Specializată Nr.5

Președinte

Ing. Claudia IONESCU



ADMINISTRATOR,

Ioana SANDA



3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

În vederea elaborării acordului tehnic referitor la produsele **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID, PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE**, fabricate de firma **GEBERIT International AG – Elveția**, a fost analizată documentația pusă la dispoziție de către firma **GEBERIT S.R.L.**, în calitate de solicitant și titular.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma **GEBERIT International AG** își desfășoară activitatea pentru proiectare, producție și distribuție în sistem de management al asigurării calității, conform standardului **EN ISO 9001:2015** și în sistem de management de mediu, conform standardului **EN ISO 14001 : 2015**, fiind certificată de către **SQS – Elveția** cu certificatul nr. **H20644**, valabil la data elaborării acordului tehnic.

Țevile și fittingurile din **PEID** au efectuate teste fizico-chimice, iar rezultatele încercărilor sunt atașate la dosarul tehnic. Ele au fost testate de **SKZ Testing GmbH - Germania (NB 1213)**.

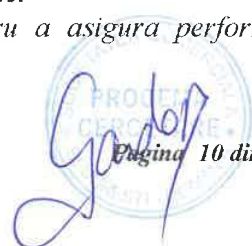
Concepția produselor și tehnologia modernă de fabricație aplicată de firma **GEBERIT International AG** pentru țevile și fittingurile din **PEID**, conferă produselor realizate eficiență, fiabilitate și o durabilitate de cel puțin 50 de ani, în condițiile respectării prevederilor prezentului acord tehnic.

Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă a țevilor multistrat și fittingurilor, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normativelor românești în vigoare.

Solicitantul acordului se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere concrete, care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice.

Este necesar ca în perioada de valabilitate a acordului tehnic titularul de acord tehnic să obțină date de la organisme neutre autorizate pentru comportarea în exploatare a produselor (comportarea în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință) și să le pună la dispoziția grupei specializate în vederea prelungerii acordului tehnic.

Monitorizarea comportării în exploatare este esențială pentru a asigura performanțele optime pe termen lung.



Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform normativelor și reglementarilor românești în vigoare, precum și a programului stabilit de PROCEMA-CERCETARE.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de completare a gamei de fabricație, de introducere a noi componente sau materii prime și materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Grupa de specialitate nr. 05 din cadrul PROCEMA-CERCETARE își însușește rezultatele testelor și verificărilor efectuate de către SKZ Testing GmbH (NB 1213), raport nr. RA6247.242107.25 / 30.04.2025, nr. RA336.242255.25 / 12.05.2025, nr. RA4171.244694.25 / 19.08.2025, nr. RA5978.245148.25 / 27.08.2025 și nr. RA6009.245145.25 / 20.08.2025, considerându-le valabile și însușindu-și rezultatele, conform buletinelor de încercări și a documentelor care stau la baza încercărilor și care sunt atașate la dosarul tehnic.

SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCĂRI

Nr. Crt	Denumire caracteristică	UM	Val. referință	Norma	Valoare determinată	Observații
1.	Verificare dimensiuni țeava DN100 - diametrul exterior - grosime perete	mm mm	110,0 ± 111,0 4,2 ± 5,30	DIN EN 12666-1:2011	110,1 4,23	Coresp
2.	Indice de fluiditate la cald în masă - MFR (190 °C / 5 kg)	g/10 min.	0,2 ± 1,1	DIN EN 12666-1:2011	0,4	Coresp
3.	Rezistența la presiune interioară la 80°C și 4 MPa (6.37 bar)	h	≥ 165	DIN EN 12666-1:2011	>165	Coresp
4	Verificarea etanșeității la apă : - instalația e testată la temperatura de 23 ± 5 °C și o presiune de probă între 0,05 ± 0,5 bar, timp de 15 minute; se urmărește dacă sistemul este etanș la toate îmbinările.	bar	0,05 0,5	DIN EN 1519-1:2019/ AC:2021	0,05 0,5	Coresp (Fără pete de umezeala pe tuburi și în zona muștelor, la îmbinări)

Agrementul este valabil pentru **"ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID , PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE"**, fabricate de firma **GEBERIT International AG – Elveția**, identificabile conform datelor din dosarul tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

EXTRASE SEMNIFICATIVE DIN PROCESUL VERBAL NR. 1907 DIN 05.11.2025 AL ȘEDINȚEI DE DELIBERARE AL GRUPEI SPECIALIZATE

În ședința grupei specializate nr. 05 la care au participat: ing. Claudia IONESCU, ing. Cristina GEORGESCU, ing. Gianni FLAMAROPOL și invitat din partea firmei GEBERIT S.R.L. solicitantul de agrement tehnic, s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC.
- **"ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PEID , PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE "**, fabricate de firma **GEBERIT International AG – Elveția**, corespund cerințelor fundamentale de calitate cuprinse în Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

Constatând acestea, comisia internă de avizare a **APROBAT** prezentul agrement tehnic cu o valabilitate de 3 ani.

- *Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. AT 003-05/1337- 2025 conținând 120 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.*

*Raportorul Grupei Specializate 05
ing. Cristina GEORGESCU*

CE



Țevi și fittinguri din PEID



Receptor Geberit Pluvia



Fiting Geberit HDPE Sovent

- *Membrii grupei specializate:*

Ing. Claudia IONESCU – Președinte

CI

Ing. Cristina GEORGESCU

CE

Ing. Gianni FLAMAROPOL

Fla

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE
(pentru agremente tehnice în construcții)

Nr. 516/ 16.03.2026

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: 18;

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții - dacă este cazul;

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, (astfel cum este prevăzut de fabricant) : Țevile și fittingurile din PEID, tip GEBERIT HDPE, pentru instalații de canalizare pot fi utilizate în construcții, pentru realizarea de rețele și instalații interioare și exterioare de canalizare, inclusiv pe sub căi cu trafic stradal, subtraversări și drenaje pentru drumuri, podete.

Sunt utilizate pentru transportul apelor reziduale și menajere, fără presiune în sistem și temperatură de cel mult 80°C (accidental până la 100 °C).

De asemenea țevile și fittingurile din PEID pot fi utilizate la realizarea de sisteme pluviale – Geberit Pluvia sau sisteme de canalizare pentru clădiri cu un nivel de insonorizare ridicat – Geberit Silent.

Agresivitatea chimică a fluidului transportat prin rețelele de canalizare trebuie să fie cuprinsă în domeniul: pH 2 (acid) ÷ pH 12 (alcalin).

Geberit Pluvia este un sistem de drenaj al apelor pluviale bazat pe vacuumul indus gravitațional. Receptorii Geberit Pluvia sunt legați împreună direct sub acoperiș printr-o conductă PEID de colectare orizontală care nu necesită pantă, suprafețe mari de acoperișuri putând fi astfel drenate cu o singură coloană de scurgere. Evacuarea apei de ploaie se face prin intermediul conductelor PEID Geberit, deoarece permit îmbinări prin sudură cap la cap și prin electrofuziune, eliminând astfel riscul întreruperii vidului și apariției unor scurgeri.

Receptorii Pluvia se fabrică într-o gamă diversificată și asigură evacuarea unui debit cuprins între 1 și 19 l/s, existând și variante de 25/45/60/100 l/s, pentru aplicații speciale. Receptorii conțin toate elementele pentru înglobarea în terase circulabile sau necirculabile și racordare la tuburile verticale sau orizontale ale instalației de canalizare.

Există o gamă largă de accesorii pentru sistemul de fixare Pluvia :

- coliere Pluvia de fixare , ajustabile sau neajustabile, cu posibilitate de securizare sau cu prindere cu piuliță M8, M10 sau M16;
- țeavă rectangulară pentru susținere, din oțel zincat împreună cu elementele de îmbinare;
- țeava suport din oțel zincat profil C împreună cu elementele de îmbinare;
- placă de montaj Pluvia;
- bandă de electrofuziune pentru suport de ancorare;
- seturi suport Pluvia;
- seturi de îmbinare Pluvia.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:
GEBERIT International AG – ELVEȚIA, Schachenstrasse 77, CH-8645, Jona, Tel: +41 55 221 63 00, Fax: +41 55 221 67 50;

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: GEBERIT S.R.L. Strada Izvor
nr.80, etaj 9, sector 5, București, Tel: +4021 330 30 80, Fax: +4021 330 31 61.

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR 003-05/1337-2025

7. Performanta produselor:

Țevile din polietilenă de înaltă densitate sunt fabricate prin extrudare, din granule din polietilenă de înaltă densitate și au culoarea neagră. Țevile din PEID sunt caracterizate printr-o impermeabilitate bună, greutate scăzută, suprafețe interioare lise și instalare simplă și rapidă în instalații.

Firma GEBERIT fabrică țevi din PEID într-o gamă largă de diametre exterioare, cuprinse în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 315$ mm, care se pot îmbina prin :

- sudură cap la cap pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 315$ mm;
- sudură cu electromufă pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 40 \div \varnothing 315$ mm;
- mufă cu o-ring pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 160$ mm;
- manșon de dilatație pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 315$ mm;
- manșon cu filet pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 32 \div \varnothing 110$ mm;
- îmbinare cu flanșe pentru diametre cuprinse în domeniul $\varnothing 50 \div \varnothing 315$ mm.

Fitingurile din PEID sunt realizate prin injecție din granule de polietilenă de înaltă densitate.

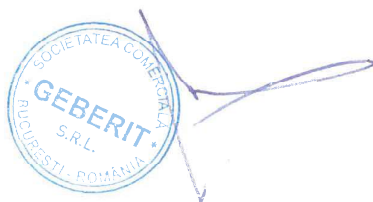
Nr. Crt	Denumire caracteristică	UM	Val. referință	Norma	Valoare determinată	Observații
1.	Verificare dimensiuni teava DN100 - diametrul exterior - grosime perete	mm mm	110,0 $\div 111,0$ 4,2 $\div$ 5,30	DIN EN 12666- 1:2011	110,1 4,23	Coresp
2.	Indice de fluiditate la cald în masă – MFR (190 °C / 5 kg)	g/10 min.	0.2 $\div$ 1,1	DIN EN 12666- 1:2011	0,4	Coresp
3.	Rezistența la presiune interioară la 80°C și 4 MPa (6.37 bar)	h	≥ 165	DIN EN 12666-1:2011	>165	Coresp
4	Verificarea etanșeității la apă : - instalația e testată la temperatura de 23 ± 5 °C și o presiune de probă între 0,05 $\div$ 0,5 bar, timp de 15 minute; se urmărește dacă sistemul este etanș la toate îmbinările.	bar	0,05 0,5	DIN EN 1519-1:2019/ AC:2021	0,05 0,5	Coresp (Fără pete de umezeala pe tuburi si in zona mușelor, la imbinari)

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: ele au fost testate de SKZ Testing GmbH - Germania (NB 1213).

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

ADMINISTRATOR,
Catalin MITROI



Bucuresti, 16.03.2026