



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **26 noiembrie 2025**, nr. **268565** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/4339-2025**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru **Robinete din PP-RC pentru instalații de apă produs/e de FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN. Ve TIC, A.S, Turkoba koyu P.K. 12, 34907 Buyukcekmece, Istanbul, Turcia.**

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **26 noiembrie 2027** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, produsul poate fi utilizat pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțit de avizul sanitar emis de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **26 noiembrie 2028**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA



Agreement Tehnic

017-05/4339-2025

ROBINETE DIN PP-RC PENTRU INSTALAȚII DE APĂ
PP-R VALVE FOR SYSTEMS
VANNES PP-R POUR LES INSTALLATIONS
PP-R VENTILE FÜR SYSTEME
Cod categorie 28 și 29

PRODUCĂTOR:

FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN. Ve TIC, A.S.

Turkoba koyu P.K. 12, 34907 Buyukcekmece, Istanbul, TURCIA

tel: 0090 212 8334293, fax: 0090 212 8590400

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

SC ROMSTAL IMEX SRL

Sos. Vitan Barzesti nr. 11A, sector 4, Bucuresti, ROMÂNIA

tel: 021 332 09 01, fax: 021 332 09 04

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

**PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE
CONSTRUCTIILOR**

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.11.2028 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de SC Romstal IMEX S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 250905 din data de 17.09.2025, referitoare la produsele „Robinete din PP-RC pentru instalații de apă” realizate de FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN. Ve TIC, A.S. din Turcia elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/4339-2025, în conformitate I9-2022 „Normativ privind proiectarea și executare instalațiilor sanitare”, I13-2015 „Normativ pentru proiectare, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și raportul de încercări emis de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, toate valabile la data elaborării prezentului acord tehnic.

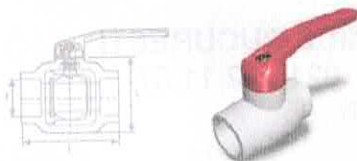
1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Robinetele din PP-RC pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire realizate de firma FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN. Ve TIC, A.S. din Istanbul – Turcia sunt utilizate pentru instalațiile interioare de alimentare cu apă rece (inclusiv apă potabilă), apă caldă și în instalațiile de încălzire cu temperatura max. de lucru de 90°C (în regim de scurtă durată), iar presiunea maxima de lucru este de 25 bar.

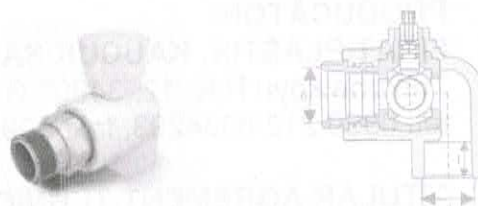
Robinetele sunt realizate din materie prima virgină de tip polipropilenă copolimer random (PP-RC), iar producătorul este SABIC, iar denumirea sa comercială este SABIC VESTOLEN P 9421.

- robinete cu bilă cu maneta metalică, diametre interioare de 20÷75 mm;

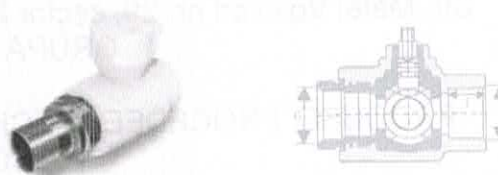


- robinete cu bilă cu maneta metalică lungă: diametre interioare de 20÷25 mm;

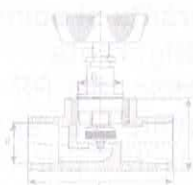
- robinete cu bilă colțar tur pentru corp de încălzire: diametre interioare de 20÷25 mm;



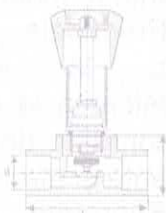
- robinete tur corp de încălzire diametre interioare de 20÷25 mm;



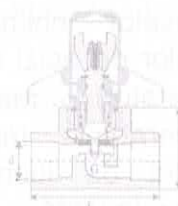
- robinete cu ventil cu mâner rozetă; diametre interioare de 20÷40 mm.



- robinete de trecere cu montaj îngropat și mânere cromate tip rozetă; tipodimensiunile realizate 20, 25, 32 mm.



- robinete de trecere cu montaj îngropat, cu mâner cromat; tipodimensiunile realizate 20, 25, 32mm.



1.2 Identificarea produselor

Robinetele din PP-RC pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire realizate de firma FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN. Ve TIC, A.S. din Istanbul – Turcia sunt marcate la fabricație prin imprimare, pe marcaje indicându-se:

- nume producător;
- materialul produsului;
- caracteristicile produsului (diametrul, norma de produs etc.).

2. Agrementul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Robinetele din PP-RC pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire realizate de firma FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN. Ve TIC, A.S. din Istanbul – Turcia sunt utilizate pentru instalațiile interioare de alimentare cu apă rece (inclusiv apă potabilă), apă caldă și în instalațiile de încălzire cu temperatura max. de lucru de 90°C.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, produsele trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisa de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății. Avizul sanitar/notificarea se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă).

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale robinetelor din PP-RC pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire au fost

verificate prin încercări de laborator de încercări INSIST - UTCB, corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările și modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Robinetele din PP-RC pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire realizate de firma FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN. Ve TIC, A.S. din Istanbul – Turcia se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologiei și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

Robinetele din PP-R sunt rezistente chimic la acțiunea materialelor caustice.



produselor chimice și la majoritatea soluțiilor de acizi și baze minerale, chiar la temperaturi mai mari de 60°C. Temperaturile mai mari de 60°C ale fluidului de lucru conduc la scăderea duratei de viață.

Produsele nu prezintă stabilitate față de acțiunea îndelungată a razelor ultraviolete, fiind necesară o protecție suplimentară a tronsoanelor expuse. La depozitarea acestor produse în spații deschise este necesară acoperirea acestora.

***Securitate la incendiu**

Pentru robinetele din PP-RC pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire nu au fost făcute verificări pentru determinarea comportării la foc.

***Igienă, sănătate și mediu inconjurător**

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, cu respectarea legislației în vigoare pentru regimul și depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, problema deșeurilor periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitare pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele din care sunt confectionate robinetele din PP-RC nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare a robinetelor din PP-RC pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare, se apreciază o bună siguranță în funcționare.

Produsele sunt rezistente la șoc termic, la impact, au stabilitate dimensională la creșterea temperaturii, nu sunt corodate de fluidul de lucru, garatând rezistență și etanșeitate.

Suprafața exterioară a produselor este realizată cu un grad ridicat de finisare și nu prezintă muchii ascuțite sau bavuri care să determine leziuni prin contact. Suprafața interioară a produselor facilitează curgerea fluidului de lucru și împiedică depunerea și formare de biofilm. Astfel rezultă o rezistență la abraziune, coroziune, mecanică și chimică a produselor permițând vehicularea fluidelor cu conținut de substanțe acide sau alcaline fără apariția fenomenului de eroziune.

Modul de asamblare/racordare a robinetelor din PP-RC în instalație se realizează rapid și eficient. Acest lucru determină o bună etanșeitate în condiții normale de exploatare, cu respectarea instrucțiunilor producătorului.

***Protecția împotriva zgomotului**

În cazul robinetelor din PP-RC pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire, această cerință nu se aplică.

***Economie de energie și izolare termică**

Robinetele din PP-R pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire nu implică protecția termică și hidrofugă. Datorită rugozității reduse a suprafeței interioare a robinetelor din PP-R, pierderile de sarcină la transportul fluidului de lucru sunt mai mici și implicit rezultă cheltuieli reduse pentru pomparea apei.

Datorită coeficientului de conductivitate redus al polipropilenei Random ($\lambda = 0.15 \text{ W/m}^{\circ}\text{K}$) pierderea de căldură prin peretele



țevii/fitingului este redusă, iar pe suprafața exterioară nu se formează condens. Se vor impune măsuri de izolare termică a robinetelor pe tronsoanele unde nu pot fi respectate condițiile de exploatare conform instrucțiunilor producătorului.

Robinetele au greutate scăzută, asamblarea utilizând sistemele de îmbinare în instalații se asigură cu economie de energie în raport cu produsele și tehnologiile clasice de realizare a instalațiilor (sudarea componentelor termoplastice, asamblarea cu filet a fittingurilor, adaptoare cu elemente metalice ale instalației).

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Produsele după încheierea ciclului de viață sunt reciclate. Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **50 de ani**, declarată de producător la o temperatură de 20°C și o presiune de 25 bar.

Producătorul acordă o garanție de **24 luni** de la data livrării/facturării.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001/2015.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre, ceea ce garantează constanta calității producției. Punerea în operă a robinetelor din PP-R pentru instalații se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu

normativele în vigoare I9-2022, I13-2015, NP 084/2003.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a robinetelor din PP-RC pentru instalații de alimentare cu apă și de încălzire se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare I9-2022, I13-2015, NP 084-2003.

Produsul se montează conform proiectului.

Toate operațiile de punere în operă trebuie făcute numai de către persoane calificate, cu experiență și conform cu instrucțiunile de instalare elaborate de producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea robinetelor din PP-RC pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire se realizează la firma FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN. Ve TIC, A.S. din Istanbul – Turcia, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001/2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Robinetele din PP-RC pentru instalații de apă și de încălzire se livrează



la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Robinetele din PP-RC sunt livrate ambalate în cutii de carton, în pungi de plastic sau paletizate, ambalajele fiind prevăzute cu etichete pe care sunt marcate datele necesare pentru identificare.

Robinetele din PP-RC trebuie depozitate ferit de radiația UV. Produsele nu prezintă stabilitate față de acțiunea îndelungată a razelor ultraviolete, fiind necesară o protecție suplimentară a tronsoanelor expuse. La depozitarea acestor produse în spații deschise este necesară acoperirea acestora.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, Avizul sanitar cu termen de valabilitate corespunzător, de Declarația de Conformitate dată de producător, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare editate de producător și de certificate de garanție în limba română.

Operațiunile de încărcare și descărcare ar trebui nu se facă la temperaturi mai mici de -10°C, transportul nu trebuie făcut niciodată la temperatura mai mică de -21°C.

Pentru transport și depozitare de lungă durată, producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare. În timpul transportului trebuie să se asigure că produsele sunt încărcate și fixate corespunzător în așa fel încât să nu poată fi deplasate în timpul transportului.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **19-2022** Normativ privind proiectarea, și executarea instalațiilor sanitare

- **113 – 2015** Normativ pentru proiectare, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală

AT 017-05/4339-2025

- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora

- **C 56/2002** Normativ de verificarea calității lucrărilor în construcții și instalațiilor aferente

Concluzii

Aprecieră globală

- *Utilizarea Robinetelor din PP-RC pentru instalații de apă, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă produsele, trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisă în conformitate cu reglementările în vigoare de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST, trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea

datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** (la modificarea tehnologiei de producție sau la schimbarea materiilor prime) și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLP.

**Valabilitatea acordului este de 3 ani:
26.11.2028**

**Valabilitatea avizului este de 2 ani:
26.11.2027**

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității, avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU



Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV
dr.ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Firma producătoare, FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN. Ve TIC, A.S. din Turcia are implementat și certificat:

AT 017-05/4339-2025

Pagina 7 din 9



- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul K-Q TSE-ISO-EN 9001:2015, de către IQNET, certificat nr. KY-371-02/KG-96/09-R15;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul ISO 14001:2015, de către SGS, certificat nr. TR24/00000067;
- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul ISO 45001:2018, de către SGS, certificat nr. TR24/00000068;
- Sistemul de Management al Energiei în conformitate cu standardul ISO 50001:2018, de către SERTIFIKA, certificat nr. 10/12104/01.

Toate sunt valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a robinetelor pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmeste/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPORTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în **Laboratorul INSIST** din București pe un ansamblu ce conține un segment de țevă cu Dn 25 mm, robinet cu sfera din PP-R și maneta din PP-R.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea rezistenței la presiune	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(19 \pm 1)^\circ\text{C}$, după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167-1:2006. Epruveta a fost umplută cu apă și presurizată treptat. Presiunea de testare în valoare de $35 \pm 0,5$ bar a fost determinată în funcție de caracteristicile dimensionale. A fost aplicată aceeași presiune în prima etapă cu obturatorul deschis și ansamblul obturat la capăt și în etapa a 2-a cu obturatorul închis. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată $\tau = 1$ oră, în ambele situații.	În urma testării nu s-au constatat ruperi sau deformări ale materialului. Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte	Corespunde

			constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	
--	--	--	---	--

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor efectuate de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr: 001247/30.10.2025.

4. Anexe

● **Extrase semnificative din procesul verbal 251108 din 11.11.2025 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/4339-2025 referitor la:

● **„Robinetele din PP-RC pentru instalații de apă”** produse de firma FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN. Ve TIC, A.S. din Istanbul – Turcia.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

● Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

● **„Robinetele din PP-RC pentru instalații de apă”** corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agreement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 26.11.2028.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în operă, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 017-05/4339-2025 conținând 96 pag. face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Teodora Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela Ioana TEODORESCU președinte

dr.ing. Teodora Madalina NICHITA raportor

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina Viorica GIRIP

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE
(pentru agremente tehnice în construcții)

Nr. 515/ 28.12.2025

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: 28,29;
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții – dacă este cazul;
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, (astfel cum este prevăzut de fabricant): **Robinetii PPRC pentru instalații de apă** pot fi utilizate pentru instalațiile interioare de alimentare cu apă rece (inclusiv apă potabilă), apă caldă și instalații de încălzire.
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului: **FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN ve TIC AS – TURCIA**, Turkoba koyu P.K. 12, 34907 Buyukcekmece, Istanbul, Tel: +90.212.8334293; Fax: +90.212.8590400;
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: **S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.**
Sos. Vitan Barzesti nr.11A, sector 4, Bucuresti, Tel: 021.332.0901, Fax: 021.332.0904 ;
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR 017-05/4339-2025

7. Performanța produselor:

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerinte	Rezultate
Verificarea rezistenței la presiune	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $19\pm 1^{\circ}\text{C}$, după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167-1:2006. Epruveta a fost umplută cu apă și presurizată treptat. Presiunea de testare în valoare de $35\pm 0,5$ bar a fost determinată în funcție de caracteristicile dimensionale. A fost aplicată aceeași presiune în prima etapă cu obturatorul deschis și ansamblul obturat la capăt și în etapa a 2-a cu obturatorul închis. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată $T=1$ ora, în ambele situații.	În urma testării, nu s-au constatat ruperi sau deformări ale materialului. Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeței exterioare, nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte.	Corespunde

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: INSIST București, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, București, acreditat RENAR LI 205.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

SC ROMSTAL IMEX SRL
Director Tehnic
/Ing. Mircea SPARLAC
București, 28.12.2025

