ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

A V I Z T E H N I C

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **21 noiembrie 2024**, nr. **255991** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/4178-2024**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru **Fitinguri din PVC-U pentru instalații de canalizare** produs/e de **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L, B-dul Preciziei, nr.9, Sector 6, București.**

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **21 noiembrie 2026** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții" din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **21 noiembrie 2027**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SUBSECRETAR DE STAT

Ioan Cristian HAIDUC

MINISTERUL DEZVOLTARII, LUCRARILOR PUBLICE SI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCŢII

Agrement Tehnic 017-05/4178-2024

FITINGURI DIN PVC-U PENTRU INSTALAŢII DE CANALIZARE
PVC-U FITTINGS FOR SEWERAGE SYSTEMS
RACCORDS EN PVC POUR CANALISATIONS
PVC-U FITTINGS FÜR KANALISATIONSSYSTEME

Cod categorie 28

PRODUCĂTOR:
VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.
Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucureşti, ROMANIA
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

TITULAR AGREMENT TEHNIC :
VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.
Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucureşti, ROMANIA
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC
INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU STIINTE TERMICE BUCURESTI
Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, Bucuresti; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05
PRODUSE, PROCEDEE ŞI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAŢII AFERENTE CONSTRUCŢIILOR

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 21.11.2027 numai însoţit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcţii şi nu ţine loc de certificat de calitate.

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee şi echipamente pentru instalaţiile de încălziri, climatizări, ventilaţii, sanitare, gaze, electrice, aferente construcţiilor'' din cadrul Institutului European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti, analizând documentaţia de solicitare de agrement tehnic prezentată de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din Bucureşti şi înregistrată cu nr. 240903 din data de 03.09.2024, referitoare la produsele ***„FITINGURI DIN PVC-U pentru instalaţii de canalizare''*** *realizate de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.. din Bucureşti elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/4178-2024, în conformitate cu I9-2022 Normativ privind proiectarea şi execuţia instalaţiilor sanitare cu completările si modificările ulterioare, P 118-1999 „Normativ de siguranţa la foc a construcţiilor'', NP-084/2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea şi exploatarea instalaţiilor sanitare şi a sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare utilizând conducte din materiale plastice'', C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcţii şi instalaţii aferente acestora'', AC-1998 „Ghid de proiectare si executie a retelelor si instalatiilor exterioare de alimentare cu apa si canalizare", NP 133-2022 „Normativul privind proiectarea, execuţia şi exploatarea sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare ale localităţilor" si rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcţii Bucureşti, România, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.*

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Fitingurile din PVC-U produse prin injecţie de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. sunt utilizate la reţelele exterioare îngropate în sol şi reţele interioare de canalizare, prin care circulă ape uzate menajere, ape meteorice (cu regim de curgere gravitational si regim de curgere sub presiune de maxim 0.5bar) şi ape de infiltraţie, cu temperaturi cuprinse între (10÷60)°C.

Fitingurile sunt produse obtinute din policlorura de vinil neplastifiata obţinute prin extrudare, respective injecţie dintr-un amestec de PVC şi carbonat. Avantajele materialului utilizat PVC-U sunt:

- greutate mult mai mică,
- costuri reduse pentru manipulare, transport şi punere în operă,
- sistemul de îmbinare a ţevilor din PVC-U nu presupune echipamente de sudură, timp şi energie alocate procesului.

Fitingurile din PVC-U sunt produse prin injecţie în matriţe a mixturii de PVC în variantele:

- **mufă dublă, pentru reparaţii,** având diametre între 110 ÷ 250 mm;

Vedere generală mufă de inspecţie/mufă dublă

- **cot**, la 15°, 30°, 45°, 67° si 87°50', având diametre între 110 ÷ 250 mm;

Vedere generală cot

- **ramificaţie egală**, la 45° şi 87°50', având diametre între 110 ÷ 250 mm;

Vedere generală ramificaţie egala

- **ramificaţie redusă**, la 45° şi 87°50', având diametre între 125/110 ÷ 250/160 mm;

Vedere generală ramificaţie redusă

- **reducţie excentrică**, pentru diametre 125/110 ÷ 250/200 mm;

Vedere generală ramificaţie excentrică

- **piesa de inspecţie şi curăţire**, având diametre între 110 ÷ 250 mm;

Vedere generală piesă de inspecţie

- **dop** având diametrele între 110 ÷ 250 mm;

Vedere generală dop

- **mufă dublă**, având diametrele între 110 ÷ 250 mm

Vedere generală mufă dublă

Fitingurile din PVC-U sunt realizate cu mufă pentru îmbinare şi etanşare cu garnitură profilată din cauciuc **(EPDM).**

Fitingurile din **PVC-U** pot fi utilizate în reţele şi instalaţii de canalizare din clădiri în condiţiile:

- **SN 4** (rigiditate inelară) – pentru încărcări ale solului până la **4 kN/m²** (trafic stradal incarcare medie);
- presiuni până la **2.5 bar**;
- temperaturi până la **+40°C** (pentru durate reduse, de maxim 30 minute la 3 ore, pot fi vehiculate şi fluide cu temperaturi de până la +60°C).

1.2 Identificarea produselor

Fitingurile din PVC-U pentru instalaţiile de canalizare produse de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din Bucureşti, sunt marcate la fabricaţie. Marcajul este realizat pe corpul fitingului prin injecţie şi cuprinde:

- denumirea firmei;
- tipul fitingului;
- diametrele nominale;
- anul de fabricaţie;
- zona de montaj U sau UD.

2. Agrementul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcţii

Fitingurile din PVC-U produse de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. sunt utilizate la reţelele exterioare îngropate în sol şi reţele interioare de canalizare, prin care circulă ape uzate menajere, ape meteorice (cu regim de curgere gravitational si regim de curgere sub presiune de maxim 0.5bar) şi ape de infiltraţie, cu temperaturi cuprinse între (10÷60)°C.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcţii

Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor pentru instalaţiile de canalizare au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST – UTCB, şi corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripţiilor tehnice româneşti precum şi cerinţelor esenţiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcţii, cu completarile şi modificările ulterioare.

Rezistenţă mecanică şi stabilitate

Materialele utilizate la fabricarea fitingurilor din PVC-U pentru instalaţiile de canalizare fiind produse prin injecţie în matriţe sunt etanşe şi au rezistenţă mecanică şi stabilitate termică bună.

Produsele sunt rezistente la agenţi chimici şi îşi păstrează caracteristicile dimensionale şi funcţionale asigurând etanşeitatea reţelelor şi instalaţiilor de canalizare pe întreaga durată de utilizare. Au rezitenţă ridicată la acţiunea materiilor din sol, a sărurilor şi a substanţelor acide.

Părţile componente ale produselor cât şi montajul acestora asigură o rezistenţă şi stabilitate corespunzătoare specificaţiei tehnice.

Calităţile de rezistenţă şi stabilitate rezultă şi din durata de viaţă a produsului declarată de producător.

***Securitate la incendiu**

Asupra fitingurilor din PVC-U nu au fost făcute verificări specifice pentru determinarea clasei de rezistenta la foc.

****Igienă, sănătate şi mediu inconjurator***

Produsele nu conţin elemente dăunătoare sănătăţii oamenilor sau integrităţii mediului înconjurător, ele corespunzând integral condiţiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea şi sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările şi modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecţia mediului, cu respectarea legislatiei in vigoare pentru regimul si depozitatrea deseurilor, HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurilor, inclusiv deşeurile periculoase, Ordonanta 2/11.08.2021 privind depozitarea deseurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă şi boli profesionale, şi Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă şi sănătate publică privind mediul de viaţă al populaţiei, cu modificările şi completările ulterioare. Dupa utilizarea produselor trebuie sa se respecte legislatia in vigoare din Romania prinvind regimul deseurilor.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare, prin incinerarea deseurilor din PVC sau prin reciclare mecanica. In cazul reziduurilor "contaminate" cu alte materiale, recuperarea PVC se face utilizand solventi de separare.

**Siguranţă şi accesibilitate în exploatare*

Produsele prezintă siguranţă în condiţii normale de exploatare (temperaturi, presiuni). Siguranţa în exploatare a fitingurilor din PVC-U pentru instalatiile de canalizare este îndeplinită prin măsurile constructive iniţiale ale acestora şi prin eliminarea problemelor legate de asigurarea la accidente în cazul executării reţelelor cu săpătură. Produsele sunt realizate din materie prima noua (nereciclata).

Produsele sunt rezistente la acţiunea agresivă a diferitelor substanţe. Sunt realizate din materie primă produsă în regim de asigurarea calităţii conform ISO 9001:2015. Produsele nu necesită protecţii împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condiţiilor de montaj impuse de producător şi de normativele româneşti în vigoare se apreciază o bună siguranţă în funcţionare.

**Protecţia împotriva zgomotului*

Fitingurile din PVC-U pentru instalaţii de canalizare sunt concepute şi fabricate pentru a avea un nivel de zgomot scăzut în timpul curgerii fluidelor de lucru prin ele.

**Economie de energie şi izolare termică*

Produsele sunt realizate cu tehnologii moderne pe instalaţii automatizate, astfel se realizează importante economii de energie. Montarea fitingurilor din PVC-U se realizează cu costuri reduse, datorită greutăţii mici a elementelor componente şi a rapidităţii îmbinării lor.

Suprafeţele interioare realizate cu o finisare deosebită (cu o rugozitate redusă) nu permit formarea unor depuneri.

**Utilizare sustenabila a resurselor naturale*

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcţii, cu completările şi modificările ulterioare.

Caracteristicile materialului PVC-U, posibilitatea de a suporta mai multe cicluri de prelucrare fără a-şi modifica structura îl face apt pentru introducerea în conceptul de Economie Circulara, concept care oferă o noua viaţă materialelor aflate la sfârşitul ciclului de utilizare. PVC-U poate fi reciclat, în funcţie de aplicaţie, de până la 8 ori deoarece prin procesul de reciclare lungimea lanţului de molecule nu scade măsurabil.

2.2.2. Durabilitatea şi întreţinerea produsului

Calităţile materialelor utilizate şi controlul fabricaţiei, efectuat în scopul menţinerii constante a calităţii, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viaţă medie, precizată de producător, este de **50 de ani**, în condiţii normale de exploatare.

Garniturile din EPDM utilizate au durata de viaţă medie identică cu a produsului de 50 de ani. Garniturile sunt fabricate şi testate în conformitate cu EN 681-1:2002 şi deţin marcaj CE.

Producătorul acordă o garanţie de **5 ani** de la data livrării.

Întreţinerea produsului nu presupune operaţiuni dificile şi nici costisitoare deoarece construcţia acestuia este fiabilă şi rezistentă.

Se recomandă inspecţia reţelei de canalizare cu o frecvenţă de minim 2 inspecţii/an cu robot mobil pentru conducte şi remedierea cu înlocuirea secţiunilor afectate sau utilizarea tehnologiilor de reabilitare fără săpătură (cured-în-place pipe - CIPP).

2.2.3. Fabricaţia şi controlul

Asigurarea constanţei calităţii produselor este realizată prin executarea unui *control intern* în conformitate cu Sistemul de Management al Calităţii şi cu precizările din Manualul de Asigurare a

Calităţii întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanţa calităţii produselor.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional şi funcţional.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fitingurilor din PVC-U se realizează conform instrucţiunilor de montaj şi exploatare ale producătorului şi în conformitate cu normativele în vigoare NP 084-2003, I9-2022, NP133-2022.

Produsul se montează conform proiectului.

Lucrările de îmbinare se vor efectua de către personal calificat cu dispozitivele şi materialele recomandate de către producător.

2.3. Caietul de prescripţii tehnice

2.3.1. Condiţii de concepţie

La elaborarea tehnologiei de fabricaţie s-a avut în vedere obţinerea şi păstrarea constantă a proprietăţilor şi caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calităţii declarate în Sistemul de Management al Calităţii, în Manualul de Asigurare a Calităţii şi înpolitica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât să respecte exigenţele legislaţiei în domeniu, precum şi cerinţele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcţii, cu completările şi modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiţii de fabricare

Fabricarea fitingurilor din PVC-U tip se realizează de către firma VALSPLAST INDUSTRIE SRL din Bucuresti, prin injecţie cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calităţii întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 şi a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiţii de livrare

Fitingurile din PVC-U se livrează la cerere în gama şi cantităţile necesare solicitate de clienţi pentru proiectele respective se livrează ambalate în saci din material plastic şi / sau în cutii de carton.

Pentru transport şi depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condiţiile de transport şi depozitare. La mutarea dintr-un loc în altul se va evita contactul cu suprafeţele care pot zgâria sau deteriora produsul.

În timpul transportului şi a operaţiilor de încărcare/descărcare este interzisă trântirea sau lovirea cu corpuri contondente sau ascuţite deoarece pot produce defecte, care deşi nu sunt vizibile cu ochiul liber, pot scădea durata de utilizare a produsului.

La livrare, produsele trebuie să fie însoţite de Agrementul Tehnic, de Declaraţia de Conformitate dată de distribuitor autorizat, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor şi la evaluarea conformităţii şi de instrucţiuni de alegere, montaj, utilizare şi exploatare in limba romana elaborate de producator.

2.3.4. Condiţii de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucţiunilor elaborate de produător şi prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I9-2022** - Normativ privind proiectarea, execuţia şi exploatarea instalaţiilor sanitare aferente cladirilor

•**NP-084/2003** - Normativ pentru proiectarea executarea şi exploatarea instalaţiilor sanitare şi a sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare utilizând conducte din materiale plastice

• **C 300-1994** - Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor deconstrucţii şi instalaţii aferente acestora

• **GP043-1999** - Ghid privind proiectarea, execuţia şi exploatarea sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare utilizând conducte din **PVC**, polietilenă şi polipropilenă

• **AC-1998** - Ghid de proiectare şi execuţie a reţelelor şi instalaţiilor exterioare de alimentare cu apă şi canalizare

• **NP 133-2022** - Normativul privind proiectarea, execuţia şi exploatarea sistemelor de alimentare cu apă şi canalizare ale localităţilor

Concluzii
Aprecierea globală
•*Utilizarea* ***fitingurilor din PVC-U pentru instalaţiile de canalizare,*** *în domeniile de utilizare acceptate este* ***apreciată favorabil*** *în condiţiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.*

Condiţii

• Calitatea produselor şi metodele de fabricare, au fost examinate şi găsite corespunzătoare de către laboratorul INSIST - UTCB din Romania şi trebuie menţinute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.

• Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agrement.

• Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcţii, nu se implică în prezenţa şi/sau absenţa drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreţine produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiţii de siguranţă a acestui produs, care este conţinută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerinţe minime necesare la punerea sa în operă.

• Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic şi de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori şi/sau utilizatori de responsabilităţile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

• Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti.

Verificarea menţinerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către pro-ducător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti, program care constă în:
- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanşeităţii;

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** şi vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările şi elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calităţii la producător.

• Acţiunile cuprinse în program şi modul lor de realizare vor respecta actele normative şi reglementările tehnice în vigoare.

• Institutul European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcţii despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu

dovedesc menţinerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

- Anularea agrementului tehnic se va face şi în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieţei, a nerespectării menţinerii constante a condiţiilor de fabricaţie şi utilizare ale produsului.
- În cazul în care care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic şi anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este de 3 ani: 21.11.2027
Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 21.11.2026
Prelungirea valabilităţii avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puţin trei luni înainte de data expirării acestuia.
În cazul neprelungirii valabilităţii avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.
Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Preşedinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU

Institutul European pentru Ştiinţe Termice
DIRECTOR EXECUTIV
dr.ing. Anica ILIE

3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentaţia pusă la dispoziţie de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calităţii conform cu standardul SR EN ISO 9001:2015, nr. 10599, valabil până la data de 07.02.2025; certificat pentru Sistemului de Management de Mediu conform cu standardul SR EN ISO 14001:2015, nr. 4869, valabil până la data de 07.02.2025, emise de catre SRAC.

Produsele îşi vor menţine constante caracteristicile funcţionale în timpul exploatării, cu condiţia respectării indicaţiilor de utilizareşi cu normele tehnice cu completările si modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcţiune şi recepţia la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucţiuni de exploatare şi întreţinere care să cuprindă şi norme de tehnica securităţii muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de Orice

modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoştinţa elaboratorului de agrement tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoştinţa elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva şi analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcţionare a produselor.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se intocmeste/elibereaza la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr. 9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB pe un ansamblu format din doua conducte cu D110 mm, fiecare cu lungime de 1 m şi mufa de trecere D 110 mm.

Verificarea	*Metoda de verificare*	*Verificator*	*Cerinţe*	*Rezultate*
Verificarea etanşeităţii	Instrucţiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018	Laborator INSIST	Încercarea la etanşeitate a componentelor ansamblului este de tip apă-aer şi s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (18±1)°C după condiţionarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167-1:2006. Verificarea etanşeităţii îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare p= 0,5±0,05 bar, timp de 15 min, conform SR EN ISO 13254:2018.	În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zonele de îmbinare Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucţiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeţei exterioare nu s-au constatat asperităţi, neregularităţi sau alte defecte constructive înainte şi după testarea la etanşeitate.	Fără asperităţi, fără neregularităţi Corespunde
Verificarea rezistenţei şi stabilitatii mecanice la lovituri	SR EN ISO 3127:2018	Laborator INSIST	Încercarea la lovituri mecanice s-a efectuat pentru ţeava PVC-U cu diametrul de 110 mm. Au fost testate 5 epruvete, fiecare fiind supusa la cate 6 lovituri, dispuse perimetral si echidistante, aplicate cu un percutor cu greutatea de 1 kg prin căderea libera de la 1.6 m înălţime.	În urma testării niciuna din epruvete nu a prezentat spărturi Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti îşi însuşeşte rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205,** care sunt conform Raportului de încercări nr. 001162/21.10.2024.

4. Anexe

- **Extrase semificative din procesul verbal 241112 din 01.11.2024 al şedinţei de deliberare a grupei specializate.**

În şedinţa de deliberare a Grupei Specializate nr.05 din cadrul Institutului European pentru Ştiinţe Termice din Bucureşti, alcătuită din dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/4178-2024 referitor la:

- ***„Fitinguri din PVC-U pentru instalaţiile de canalizare''*** produse de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL, din București, România.

În cadrul şedinţei s-au evidenţiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet şi la elaborarea lui au fost respectate Instrucţiunile din HG 750/2017 şi OM 435/2021.

- ***„Fitingurile din PVC-U pentru instalaţiile de canalizare''*** corespund cerinţelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calităţii în Construcţii – Legea nr.10/1995, cu completările si modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune catre MDLPA aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 21.11.2027.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmarirea comportarii în exploatare a produsului pus în operă, acestea urmând a fi anexate dosarului de solicitare a prelungirii valabilităţii Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/4178-2024 conţinând 24 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 05
dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:
dr.ing. Daniela TEODORESCU preşedinte
dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA raportor
dr.ing. Anica ILIE
dr.ing. Alina Viorica GIRIP

VALPLAST
ÎN JURUL TĂU

Valplast Industrie S.R.L.
Bd.Preciziei, nr.9, Sector 6
062202-Bucuresti, Romania

Tel. : 021 317 91 72
Fax: : 0371.602.550:
office@valplast.ro
www.valplast.ro

DECLARAŢIE DE CONFORMITATE

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

„FITINGURI DIN PVC-U PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE”

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcţii

Fitinguri de tip mufe, ramificații, coturi, reducții, piese de inspecție, dopuri.

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcţii

Fitinguri din PVC-U produse prin injecție de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. sunt utilizate la rețelele exterioare ingropate in sol și retelele interioare de canalizare, prin care circulă ape uzate menajere, ape meteorice cu regim de curgere gravitational și ape de infiltrație, cu temperaturi cuprinse între (10÷60)°C.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată şi adresa de contact a fabricantului

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172,
fax: 0371.602.550 www.valplast.ro office@valplast.ro

5. Numele şi adresa de contact a reprezentantului autorizat:-

6.Conformitatea este demonstrata avand ca referinta: AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. ***017-05/4178-2024***

7. Performanta produselor:

Caracteristici	Specificaţii şi cerinţe tehnice	Metoda de analiză	Rezultate şi observaţii
Etanşeitate	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucţiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucţiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la etanşeitate a componentelor ansamblului este de tip apă-aer şi s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (18±1)°C după condiţionarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167. Verificarea etanşeităţii îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare p= 0,5±0,05 bar, timp de 15 min, conform SR EN ISO 13254. În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zonele de îmbinare.
Încălzire	SR EN ISO 9852:2018	SR EN ISO 9852:2018	Încercarea la temperatura a ramificaţiei din PVC-U 90° cu diametrul de 110 mm s-a efectuat la temperatura de 150° C, timp de 30 de minute conform SR EN ISO 3127:2018. În urma analizei suprafeţelor nu s-au observat fisuri după testare.
Rezistenţă şi stabilitate mecanică la lovituri	SR EN ISO 3127:2018	SR EN ISO 3127:2018	Încercarea la lovituri mecanice s-a efectuat pentru ţeava PVC-U cu diametrul de 110 mm. Au fost testate 5 epruvete, fiecare fiind supusa la cate 6 lovituri, dispuse perimetral si echidistante, aplicate cu un percutor cu greutatea de 0.8 kg prin cădere libera de la 1.6 m înălţime. În urma testării nici una din epruvete nu a prezentat spărturi.
Analiza aspectului	Instrucţiune de laborator ILT12	Instrucţiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeţei exterioare nu s-au constatat asperităţi, neregularităţi sau alte defecte constructive înainte şi după testarea la etanşeitate.

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile:

Laboratorul INSIST. In SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr.9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST – UTCB .Acreditare RENAR LI 205

Această declaraţie de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru şi în numele fabricantului de către:

Bucuresti, 15.01.2025

Responsabil Laborator,
ing. Leonard Lixandru