



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

**AVIZ TEHNIC
DE PRELUNGIRE**

Conform procesului-verbal nr. 230285 din data 24 octombrie 2024 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește AVIZUL TEHNIC al agrementului tehnic nr. 017-05/3858-2023, referitor la: „Țevi și fittinguri din PE pentru instalații de canalizare”, produs de VALROM INDUSTRIE S.R.L, B-dul Preciziei, nr.28, Sector 6, București până la data de 30 martie 2026.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU

CONSTRUCȚII

SUBSECRETAR DE STAT

Ioan Cristian HAIDUC



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. **37686** din data de **30 martie 2023** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/3858-2023**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE**, pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PE PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE**, produse de **SC VALROM INDUSTRIE SRL**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **30 martie 2025** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **30 martie 2026**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin TOLE

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Marin TOLE", written over the printed name.

MINISTERUL LUCRARILOR PUBLICE, DEZVOLTARII SI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3858-2023

**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PE PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE
TUBES ET RACCORDS, EN PE, POUR INSTALLATIONS INTERIEURES DE
EVACUATION D'EAUX USSES ET PLUVIALES
PE PIPES AND FITTINGS, FOR INDOOR WASTEWATER DRAINAGE
SYSTEMS
PE ROHRE UND FORMTEILE FÜR DIE KANALISATION**

Cod categorie 28

PRODUCĂTOR:

SC VALROM INDUSTRIE SRL

Bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, Bucuresti, ROMANIA

tel: +4021.317.38.00, fax.: 0372899445

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel/Fax: 021.3173800/0372899445

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINTE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, Bucuresti; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCTIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 30.03.2026 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de
certificat de calitate.**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr.230104 din data de 13.01.2023, referitoare la produsele „**Tevi și fittinguri din PE pentru instalații de canalizare**” realizate de SC VALROM INDUSTRIE SRL din România, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3858-2023, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I.9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului”, P 118-99 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Firma SC Valrom Industrie SRL produce tevi și fittinguri din polietilena de înaltă densitate (tip PE80 și PE100) folosite la realizarea instalațiilor de canalizare aferente clădirilor civile.

Tevile și fittingurile se utilizează la:

- evacuarea apelor uzate la temperaturi joase și ridicate (+80°C regim continuu și +95°C intermitent);
- ventilația instalațiilor descrise la punctul a);
- evacuarea apei pluviale din clădiri în sistem gravitațional sau prin sifonare (cu presiune negativă).

Tevile sunt fabricate prin procedeul de extrudare, fittingurile sunt realizate din segmente de teava sudate cap la cap și prin prelucrarea mecanică a barelor extrudate sau semifabricatelor injectate.

Se produc tevi, din PE, cu următoarele caracteristici:

- diametrul exterior nominal / Dext. **32 ÷ 315 mm**,
- serie **S16** (SDR33) cu grosimea de perete între 3,0 ÷ 9,8 mm;

- serie **S12,5** (SDR26) cu grosimea de perete între 3,0 ÷ 12,1 mm;
- tevilor rezistență la presiuni maxime de 5 bar (SDR26) și 4 bar (SDR33), în condiții de utilizare la temperatura de +20°C, coeficient de siguranță 1,25.

Instalațiile alcătuite din tevi și fittinguri îmbinate cu mufa cu garnitură, cu manșon de dilatare sau cu piesă de inspecție, rezistență la o presiune de verificare a etanșeității de +0.5 bar.

Tevile marcate cu:

- „**B**” sunt destinate utilizării în interiorul și exteriorul clădirilor fixate de perete.
- „**BD**” pentru montaj aparent și îngropat în interiorul clădirilor sau în jurul acestora.



017-05/3858-2023

Valrom Industrie SRL produce următoarele **fitinguri** din **PE** pentru instalații de canalizare:

Fitinguri din segmente de teava de PE:

- coturi cu unghiul 30°+ 90° cu D 90÷315mm;
- ramificații egale la 45° cu D 110, 140, 160mm;
- ramificații egale la 90 grd cu D 110÷315mm.



cot la 30°

Fitinguri din **PE** obtinute prin prelucrare mecanica:

- reducții concentrice cu D 40x32÷315x250mm
- capete de flansa cu D 50÷315mm.



capat de flansa

- tuburi de ancorare cu D 40÷110mm;
- mansoane de dilatare cu mufa si garnitura cu D 32÷315mm;
- conectori cu mufa si garnitura cu D 32÷315mm;
- conectori reduși cu mufa si garnitura cu D 90x90, 110x110 si 110x90mm;
- racord cu filet interior 40x1/2" ÷ 75x 2 1/2";
- racord cu filet exterior 50x 1 1/4" ÷ 75x2 1/2".

AT 017-05/3858-2023



racord cu filet exterior FE

- mansoane pentru reparatii (mufe duble) cu D 160÷315mm;
- mansoane cu opritor cu D160÷315mm.



manson cu opritor

De asemenea, Valrom Industrie SRL produce la comanda, pentru instalații de canalizare din PE, fittinguri speciale obtinute prin sudarea cap la cap a segmentelor de teava extrudata (ex: coturi si ramificații egale/reduce cu unghiuri la cerere) sau prin prelucrarea mecanica a semifabricatelor (se obtin piese speciale de tipul: adaptoare, dopuri, piese de legatura, piese de ancorare) cu diametrul nominal exterior cuprins intre 32 si 315mm.

1.2 Identificarea produselor

Țevile și fittingurile din PE pentru instalații de canalizare, produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL din România, sunt marcate la fabricație, pe marcate indicându-se:

- sigla firmei producătoare;
- data fabricației;
- caracteristicile dimensionale.



2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Tevile și fittingurile din PE produse de Valrom Industrie SRL sunt folosite la realizarea instalațiilor de canalizare a apelor uzate și pluviale, aferente clădirilor civile, în instalații de canalizare cu curgere gravitațională și prin sifonare.

Tevile și fittingurile din PE pentru instalațiile de canalizare, se utilizează numai în urma unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale materialelor din care sunt fabricate tevile și fittingurile din PE pentru canalizare au fost verificate prin încercări de către Laboratorul de încercări INSIST – UTCB și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările și modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele se realizează pe instalații și mașini performante. Tevile și fittingurile din PE pentru instalațiile de canalizare își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Tevile și fittingurile din PE sunt fabricate din polietilena care este rezistentă la abraziune și uzură din condițiile normale de utilizare.

Produsele asigură o rezistență și stabilitate ridicată a instalației în care sunt montate, corespunzătoare specificațiilor tehnice.

*Securitate la incendiu

Pentru tevile și fittingurile din PE pentru instalațiile de canalizare nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc.

*Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Materialele din care sunt realizate produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Ele corespund integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, OUG 92/2021 privind abrogarea Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

*Siguranța și accesibilitate în exploatare

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni). Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativelor românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare. Produsele sunt realizate conform cerințelor de calitate impuse de ISO 9001:2015.

*Protecția împotriva zgomotului

Tevile și fittingurile din PE pentru instalațiile de canalizare nu au influență asupra acestei exigențe.



***Economie de energie și izolare termică**

Tevile și fittingurile din PE pentru instalațiile de canalizare sunt realizate prin procedee tehnice moderne astfel încât montarea lor să necesite un consum redus de energie.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Materialele precum și fluxul tehnologic automatizat, utilizate, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată de **50 ani**, fără măsuri speciale de întreținere dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă, exploatarea și întreținerea.

Producătorul acordă o garanție de **2 ani** de la data facturii.

2.2.3. Fabricația și controlul

Tevile și fittingurile din PE pentru canalizare sunt fabricate pe baza unor procedee de producție, de extrudare, prelucrare mecanică, cu instalații și mașini performante. Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu prevederile din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu prevederile din norma ISO 9001:2015.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere calitativ.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a tevilor și fittingurilor din PE pentru instalațiile de canalizare se realizează conform prevederilor din proiect, instrucțiunilor de montaj și de exploatare ale producătorului și cu recomandările din normativele I.9-2022 și NP133-2022.

Produsul se montează conform proiectului.

Toate aceste operații trebuie făcute numai de către persoane calificate, cu experiență și conform cu instrucțiunile de instalare elaborate de producător respectând cerințele normativelor românești în vigoare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

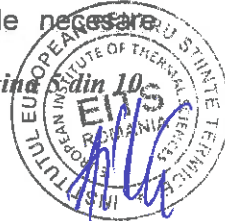
Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea tevilor și fittingurilor din PE pentru instalațiile de canalizare se realizează la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL din București, cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității și prevederile din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările normei ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Tevile și fittingurile din PE pentru instalațiile de canalizare se livrează la cerere în tipodimensiunile și cantitățile necesare.



solicitate de clienți pentru proiectele respective.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de producător, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare editate de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare (înălțimi, temperaturi), în limba română.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NP 133/2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților.
- **I.9-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.
- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelilor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului.
- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice.
- **P 118/2-2013** Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea a II-a - Instalații de stingere.
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

Concluzii

Aprecierea globală

- **Utilizarea Tevilor și fittingurilor din PE pentru canalizare** în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către EITS și de către laboratoarele Valrom Industrie și INSIST – UTCB din București și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de



Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.
- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic,

organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este:
30.03.2026

Valabilitatea avizului tehnic este:
30.03.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

Dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Firma producătoare are implementat și certificat:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către SRAC, certificat nr. 8172/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-8172259.11.2022;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de către SRAC, certificat nr. 3305/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-3305/25.11.2022;

AT 017-05/3858-2023

Pagina



- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul SR OHSAS 18001:2008, de către SRAC, certificat nr. 3298/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-3298/25.11.2022.

toate valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatarei, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I.9-2022, NP 133-2022, P 118/2-2013.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a tevelor și fittingurilor din PE pentru canalizare, ca acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestui produs.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunostința elaboratorului de agrement tehnic.

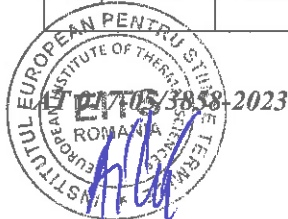
Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de Laboratorul INSIST - UTCB din București pe un ansamblu pentru canalizare format dintr-o teava PE 63x3 mm și reduștie la 40 mm.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate														
Rezistența la presiune	Laborator INSIST	SR EN 1167-1:2006 SR EN 12201-2011+A1:2013 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (19±1)°C, după condiționarea în prealabil a epruvetei. Epruveta a fost umplută cu apă și presurizată treptat. Testul este de tip apă-în-apă. Presiunea de testare în valoare de 8±0,5 bar a fost determinată în funcție de valoarea SDR 26. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată τ ≈100 ore.	În urma testării nu s-au constatat rupturi, deformări ale materialului Corespunde														
Verificarea dimensiunilor	Laborator INSIST	SR EN 12201-2011+A1:2013 3 Instrucțiune de laborator ILT12	În urma măsurării diametrului exterior al țevii în 5 zone disticte s-au obținut următoarele valori. <table border="1"><thead><tr><th>Măsurare</th><th>Diametru [mm]</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>63,09</td></tr><tr><td>2</td><td>63,07</td></tr><tr><td>3</td><td>63,11</td></tr><tr><td>4</td><td>63,11</td></tr><tr><td>5</td><td>63,1</td></tr><tr><td>Medie</td><td>63,096</td></tr></tbody></table> Valoarea medie este inferioară valorii maxime admise 63,4 mm.	Măsurare	Diametru [mm]	1	63,09	2	63,07	3	63,11	4	63,11	5	63,1	Medie	63,096	Corespunde
Măsurare	Diametru [mm]																	
1	63,09																	
2	63,07																	
3	63,11																	
4	63,11																	
5	63,1																	
Medie	63,096																	
Verificarea aspectului	Laborator INSIST	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde														



Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr: 00925/24.02.2023.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 230308 din 13.03.2023 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip s-a analizat Dosarul acordului tehnic 017-05/3858-2023 referitor la:

- „**Tevile și fittingurile din PE pentru instalațiile de canalizare**” produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de acord tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

- „**Tevile și fittingurile din PE pentru instalațiile de canalizare**” corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului acord tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 30.03.2026.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va prezenta elaboratului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/3858-2023 conținând 40 pag. face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0372899445

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Madalina NICHITA



Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU

dr.ing. Madalina NICHITA

dr.ing. Anica ILIE

dr. ing. Alina GIRIP






DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 001.5 / Data: 05.05.2023

VALROM
INDUSTRIE

Atât de simplu.

SafeKIT

Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

TEVI SI FITINGURI DIN POLIETILENA PENTRU INSTALATII DE CANALIZARE

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Tevi si fittinguri <SafeKIT> DN 32 ÷ 315 mm, S 16 (SDR33) si S 12,5 (SDR26), material PE 80, PE 100, produse de Valrom Industrie SRL

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Se utilizeaza la realizarea instalatiilor de canalizare a apelor uzate si pluviale, aferente cladirilor civile, in instalatii de canalizare cu curgere gravitationala si prin sifonare.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3858-2023

7. Performantele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Verificare aspect	SR EN 1519-1:1999	Tevile si fittingurile trebuie inspectate fara echipamente de mare, suprafete interioare si exterioare netede, curate, fara bavuri, pori sau alte defecte de suprafata. Capetele trebuie sa fie taiate curat si perpendicular pe axa lor	CORESPUNDE
Verificare dimensiuni	SR EN 1519-1:1999 EN ISO 3126	Dimensiuni si tolerante (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute in standardul de produs	CORESPUNDE
Verificarea etanseitatii la presiune interioara	Instructiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea de rezistență la etanșeitate se efectueaza in laborator, la temperatura mediului ambiant, dupa conditionarea in prealabil a epruvetei. Încercarea se efectueaza prin umplerea ansamblului cu apa la temperatura de 14±0,1°C, si presiunea de 1,5 x presiunea nominala timp de 100 ore.	In urma testarii nu s-au constatat ruperi, deformari ale materialului CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator de incercari INSIST-UTCB
Incercari Sisteme si Echipamente Termice, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, acreditat RENAR LI 205.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,

05.05.2023



Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul www.valrom.ro, sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013

pag. 1/1